



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208217960 U

(45)授权公告日 2018.12.11

(21)申请号 201820287367.X

(22)申请日 2018.03.01

(73)专利权人 浙江艳鹏无纺布机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县新兴产业园区建设用海规划区内F-02-3

(72)发明人 卢少华

(74)专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 程安

(51)Int.Cl.

B65H 18/02(2006.01)

B65H 16/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

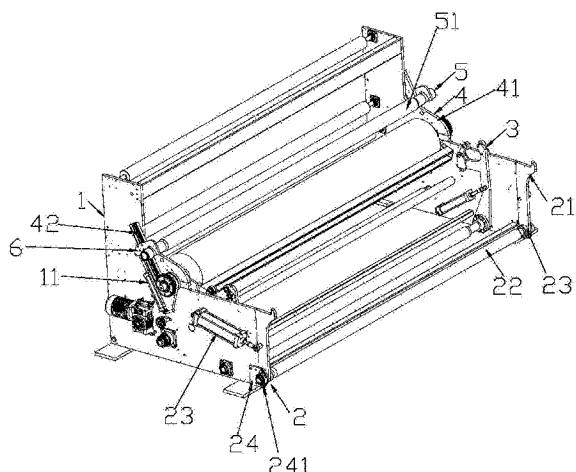
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种无纺布收卷机的收卷装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种无纺布收卷机的收卷装置，包括有机架，所述机架依次设置有放布组件、摆叉组件、摆臂组件、卷布组件，所述卷布组件包括有卷布辊，其特征在于：所述放布组件包括有相对设立的放卷挡勾，两放卷挡勾通过放卷同步轴连接，所述机架一端设有可驱动放卷挡勾沿放卷同步轴进行90°翻转的驱动机构，本实用新型的有益效果为：卷布辊可更换，通用性强，设置有放卷机构，放卷时更加省时省力，避免使用吊布工具进行吊布，结构紧凑。



1. 一种无纺布收卷机的收卷装置，包括有机架，所述机架依次设置有放布组件、摆叉组件、摆臂组件、卷布组件，所述卷布组件包括有卷布辊，其特征在于：所述摆臂组件包括相对设立的摆臂，所述摆臂靠近卷布辊的一侧设有轨道，所述轨道上设有可沿轨道上下往复从而对卷布辊实施夹紧或者松开的第一限位机构，所述放布组件包括有相对设立的放卷挡勾，两放卷挡勾通过放卷同步轴连接，所述机架一端设有可驱动放卷挡勾沿放卷同步轴进行90°翻转的驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布收卷机的收卷装置，其特征在于：所述驱动机构包括有机架在靠近放卷挡勾处设置的第一驱动源，所述第一驱动源一侧与放卷挡勾连接，所述第一限位机构包括有钩板，所述钩板通过滑块滑动设置于轨道，所述机架靠近钩板处设有第二驱动源，所述第二驱动源与钩板连接，所述放卷挡勾与放卷同步轴连接处设有第二限位机构。

3. 根据权利要求2所述的一种无纺布收卷机的收卷装置，其特征在于：所述第二限位机构包括有放卷挡勾在放卷同步轴两端设置的放卷同步轴套，放卷挡勾在设置放卷同步轴套的另一端设有放卷轴承座板，所述放卷轴承座板上设有放卷轴承。

4. 根据权利要求3所述的一种无纺布收卷机的收卷装置，其特征在于：所述放卷轴承为带菱形座轴承。

5. 根据权利要求4所述的一种无纺布收卷机的收卷装置，其特征在于：所述第一驱动源及第二驱动源均为驱动气缸。

## 一种无纺布收卷机的收卷装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及无纺布收卷机领域,具体涉及一种无纺布收卷机的收卷装置。

### 背景技术

[0002] 无纺布是制作吸音棉的重要材料,在制作吸音棉的过程中,要对无纺布进行分切、收卷等加工,在收卷无纺布时一般会采用收卷机。

[0003] 现有的无纺布收卷机一般包括机架,在机架前端安装有收卷辊,并在机架上安装用于驱动收卷辊转动的电机,电机驱动收卷辊完成对无纺布的收卷工作。

[0004] 但现有的收卷机上的收卷辊按需更换,不同规格的无纺布进行收卷需要不同型号的收卷机进行收卷,造成资金投入过大,再者,无纺布在进行收卷的时候需要将布卷通过吊布工具吊到放布组件中,然后进行收卷,这种设置不仅麻烦且难以操作。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对上述现有技术的不足,

[0006] 提供一种无纺布收卷机的收卷装置。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种无纺布收卷机的收卷装置,包括有机架,所述机架依次设置有放布组件、摆叉组件、摆臂组件、卷布组件,所述卷布组件包括有卷布辊,其特征在于:所述放布组件包括有相对设立的放卷挡勾,两放卷挡勾通过放卷同步轴连接,所述机架一端设有可驱动放卷挡勾沿放卷同步轴进行90°翻转的驱动机构。

[0008] 采用上述技术方案,传统的无纺布收卷机的收卷装置都没有设置一放布组件,其均采用人工或通过机器将卷布抬至机架上,然后进行收卷,而本实用新型采用在机架一端设置放布组件,通过将放布组件设置为两相对设立的放卷挡勾及穿设于两放卷挡勾之间的放卷同步轴,并通过驱动机构同步驱动两个放卷挡勾沿放卷同步轴同步旋转90°至地面轻松实现放布。

[0009] 上述的一种无纺布收卷机的收卷装置可进一步设置为:所述摆臂组件包括相对设立的摆臂,所述摆臂靠近卷布辊的一侧设有轨道,所述轨道上设有可沿轨道上下往复从而对卷布辊实施夹紧或者松开的第一限位机构。

[0010] 采用上述技术方案,传统的无纺布收卷机的收卷装置其卷布辊是固定安装在机架中的,无法随着生产需要进行更换,而本实用新型采用在摆臂一端设置轨道,在轨道上设置可沿轨道上下往复对卷布辊勾紧或者松开卷布辊的限位机构来使得卷布辊可更换,在需要更换时限位机构在轨道中往远离卷布辊的一端移动从而松开对卷布辊的限位,通过人工方式手动更换后重新勾紧卷布辊。

[0011] 上述的一种无纺布收卷机的收卷装置可进一步设置为:所述驱动机构包括有机架在靠近放卷挡勾处设置的第一驱动源,所述第一驱动源一侧与放卷挡勾连接,所述第一限位机构包括有钩板,所述钩板通过滑块滑动设置于轨道,所述机架靠近钩板处设有第二驱

动源,所述第二驱动源与钩板连接,所述放卷挡勾与放卷同步轴连接处设有第二限位机构。

[0012] 采用上述技术方案,机架在靠近放卷挡勾处设置的第一驱动源与放卷挡勾连接,在需要放置卷布时通过第一驱动源驱动放卷挡勾向地面方向90°翻转后与地面贴合然将卷布放置于放卷挡勾上,而在放置完毕后第一驱动源收回,将放卷挡勾及放置于放卷挡勾上的卷布同时收回,第一限位机构包括有通过滑轨设置于轨道的钩板,机架在靠近钩板处设有驱动钩板在轨道上通过滑块上下滑移的第二驱动源,在需要更换卷布辊的时第二驱动源驱动钩板向远离卷布辊的一端滑移,同时通过人工将卷布辊更换掉后第二驱动源驱动钩板靠近卷布辊,从而勾紧卷布辊。

[0013] 上述的一种无纺布收卷机的收卷装置可进一步设置为:所述第二限位机构包括有放卷挡勾在放卷同步轴两端设置的放卷同步轴套,放卷挡勾在设置放卷同步轴套的另一端设有放卷轴承座板,所述放卷轴承座板上设有放卷轴承。

[0014] 采用上述技术方案,由于两相对设置的放卷挡勾通过放卷同步轴连接,而同步轴同步驱动放卷挡勾需要通过第二限位机构来进行,第二限位机构包括放卷同步轴套及放卷轴承,放卷轴承设置于放卷轴承座板上。

[0015] 上述的一种无纺布收卷机的收卷装置可进一步设置为:所述放卷轴承为带菱形座轴承。

[0016] 上述的一种无纺布收卷机的收卷装置可进一步设置为:所述第一驱动源及第二驱动源均为驱动气缸。

[0017] 本实用新型的有益效果为:卷布辊可更换,通用性强,设置有放卷机构,放卷时更加省时省力,避免使用吊布工具进行吊布,结构紧凑。

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。

## 附图说明

[0019] 图1为本实用新型实施例的立体示意图。

## 具体实施方式

[0020] 参见图1所示:一种无纺布收卷机的收卷装置,包括有机架1,机架1依次设置有放布组件2、摆叉组件3、摆臂组件4、卷布组件5,卷布组件5包括有卷布辊51,放布组件2包括有相对设立的放卷挡勾21,两放卷挡勾21通过放卷同步轴22连接,机架1一端设有可驱动放卷挡勾21沿放卷同步轴22进行90°翻转的驱动机构,摆臂组件4包括相对设立的摆臂41,摆臂41靠近卷布辊51的一侧设有轨道42,轨道42上设有可沿轨道42上下往复从而对卷布辊51实施夹紧或者松开的第一限位机构,驱动机构包括有机架1在靠近放卷挡勾21处设置的第一驱动源23,第一驱动源23一侧与放卷挡勾21连接,第一限位机构包括有钩板6,钩板6通过滑块滑动设置于轨道42,机架1靠近钩板6处设有第二驱动源11,第二驱动源11与钩板6连接,放卷挡勾21与放卷同步轴22连接处设有第二限位机构,第二限位机构包括有放卷挡勾21在放卷同步轴22两端设置的放卷同步轴套23,放卷挡勾21在设置放卷同步轴套23的另一端设有放卷轴承座板24,放卷轴承座板24上设有放卷轴承241,放卷轴承241为带菱形座轴承,第一驱动源23及第二驱动源11均为驱动气缸。

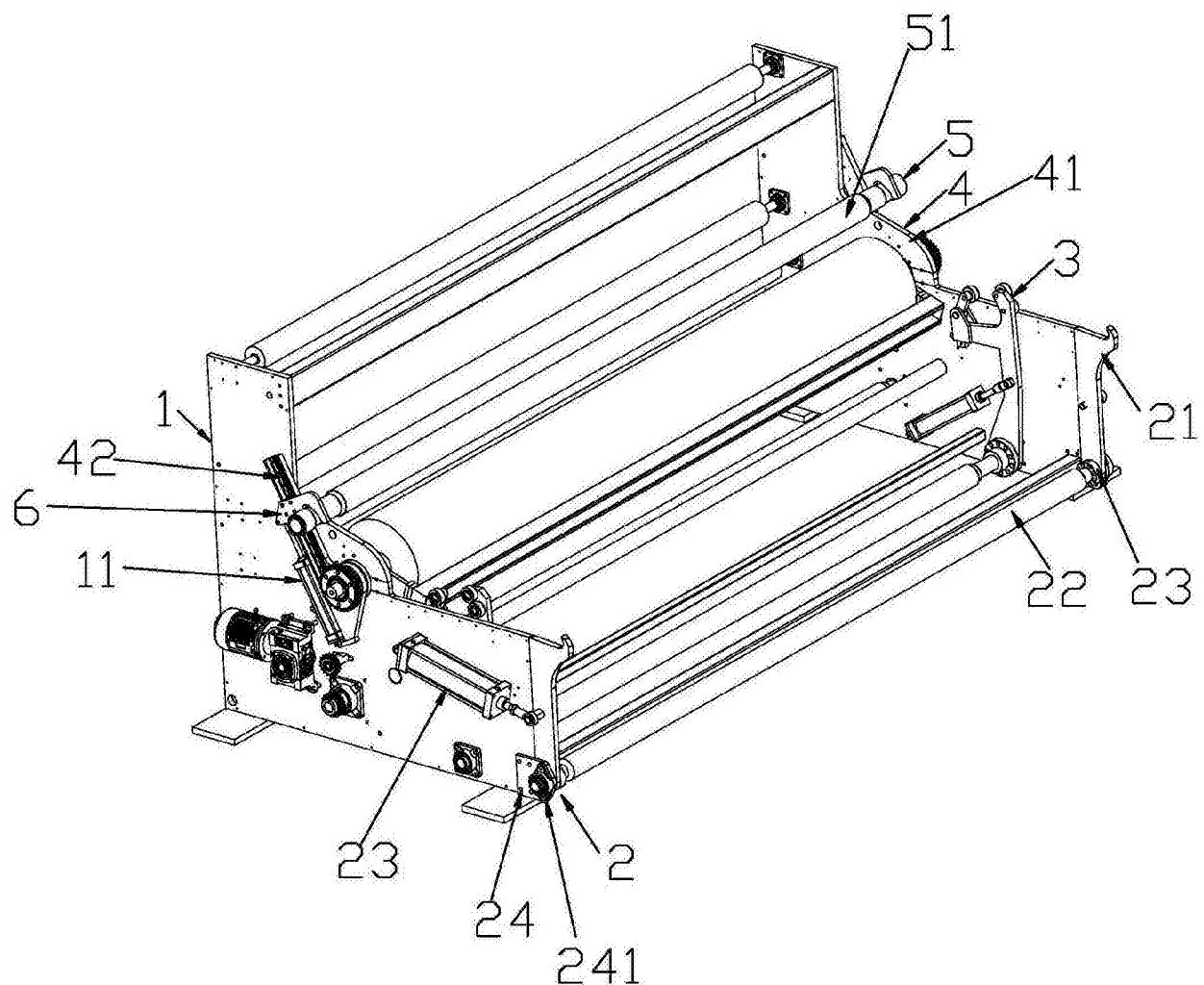


图1