

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9782**

(21) Numer zgłoszenia: **8425**

(22) Data zgłoszenia: **29.08.2005**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(54)

**Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego,
zwłaszcza kamienia bursztynowego**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.05.2006 WUP 05/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

ART - 7 Wojciech Kalandyk, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);

Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 9782

ART-7
Wojciech Kalandyk
80-126 Gdańsk
ul. Piekarnicza 7
NIP 583-013-61-68

Nr Rp. 9782.....

Klasa 11-01.....

5

**Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego,
zwłaszcza kamienia bursztynowego**

10

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego, przeznaczone do biżuterii noszonej.

15

Wzór przemysłowy dotyczy ukształtowania metalowych elementów mocowania kamieni biżuteryjnych zwłaszcza płasko - wypukłych lub dwustronnie wypukłych kamieni bursztynowych, przeznaczonych do biżuterii noszonej, w których jedna nie płaska dominująca powierzchnia lub obydwie nie płaskie dominujące powierzchnie są powierzchniami ekspozycyjnymi.

20

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej formy zamocowania sprężystego bezspoinowego kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego, przeznaczonego do biżuterii noszonej takiej zwłaszcza jak brosze, wisiory, diademy, kolczyki, bransolety, szpile, zapinki, o szczególnym indywidualnym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, nadającym się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

25

Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z boku pierwszej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego listkowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 2 widok z przodu odmiany pierwszej zamocowania z fig. 1, fig. 3 przedstawia widok z boku drugiej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego listkowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej kra-

30

wędzi, fig. 4 widok z przodu odmiany drugiej zamocowania z fig. 3, fig. 5 przedstawia widok z boku trzeciej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 6 widok z przodu odmiany trzeciej zamocowania z fig. 5, fig. 7 przedstawia widok z boku czwartej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 8 widok z przodu odmiany czwartej zamocowania z fig. 7, fig. 9 przedstawia widok z boku piątej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 10 widok z przodu odmiany piątej zamocowania z fig. 9, fig. 11 przedstawia widok z boku szóstej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego paskowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 12 widok z przodu odmiany szóstej zamocowania z fig. 11, fig. 13 przedstawia widok z boku siódmej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego paskowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 14 widok z przodu odmiany siódmej zamocowania z fig. 13, fig. 15 przedstawia widok z boku ósmej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego paskowego dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 16 widok z przodu odmiany ósmej zamocowania z fig. 15, fig. 17 przedstawia widok z boku dziewiątej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi, fig. 18 widok z przodu odmiany dziewiątej zamocowania z fig. 18, fig. 19 przedstawia widok z boku dziesiątej odmiany zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego dla dwustronnie wypukłego nieregularnego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się tylko częściowo na wyraźnie zarysowanej krawędzi i fig. 20 widok z przodu odmiany dziesiątej zamocowania z fig. 19.

Pierwszą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego listkowego, dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 1 i fig. 2), stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której jedno z ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w jednej z dwu ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Drugą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego listkowego, dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 3 i fig. 4) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której obydwie ramiona znajdują się w łukowych rowkach, wykonanych w obydwu ekspozycyjnych powierzchniach kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowe rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Trzecią odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego, dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 5 i fig. 6) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której jedno z ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Czwartą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego, dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 7 i fig. 8)

stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwie ramiona znajdują się w płytkich rowkach, wykonanych w obydwu ekspozycyjnych powierzchniach kamienia zarówno płaskiej jak i wypukłej, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym płytkie rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Piątą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego, dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 9 i fig. 10) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której jedno z ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w jednej z dwu bardziej wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość większą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Szóstą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego paskowego, dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 11 i fig. 12) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka listkowa o kształcie nieregularnego i niesymetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwie stosunkowo szerokie ramiona znajdują się w płytkich szerokich rowkach, wykonanych w obydwu wypukłych ekspozycyjnych powierzchniach kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym płytkie szerokie rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich szerokiego ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Siódmą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego paskowego dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 13 i fig. 14) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o charakterze wąskiej opaski i o

kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której obydwa proste i stosunkowo szerokie ramiona znajdują się każde w płytkim rowku, wykonanym w każdej z wypukłych ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym szerokie proste rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą szerokości ramion sztywnej ramki i głębokość mniejszą od grubości spoczywających w nich ramion płaskiej ramki, pozostających każde z osobna w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Ósmą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego symetrycznego paskowego dla płasko - wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się bez wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 15 i fig. 16) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o charakterze stosunkowo szerokiej opaski i o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której jedno z prostych i stosunkowo szerokich ramion znajduje się w płytkim rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym szeroki prosty rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą szerokości ramiona sztywnej ramki i głębokość większą od grubości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Dziewiątą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego, dla dwustronnie wypukłego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 17 i fig. 18) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego lecz symetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwa łukowe ramiona znajdują się każde w płytkim rowku, wykonanym w każdej z wypukłych ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowe rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości łukowych ramion sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywających w nich ramion płaskiej ramki, pozostających każde z osobna w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Dziesiątą odmianę zamocowania sprężystego bezspoinowego asymetrycznego listkowego, dla dwustronnie wypukłego nieregularnego kamienia biżuteryjnego mającego dwie dominujące powierzchnie ekspozycyjne zbiegające się tylko częściowo na wyraźnie zarysowanej krawędzi (fig. 19 i fig. 20) stanowi płaska sztywna zamknięto obwodowa

ramka o kształcie nieregularnego lecz symetrycznego wydłużonego obłonaróżnego wrzeciona, której jedno z łukowych ramion znajduje się w płytkim rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym wąski łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości ramiona sztywnej ramki i głębokość większą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki, pozostającego w stosunku do kamienia pod sprężystym naciskiem.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego w pierwszej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronaróżnego wrzeciona, której jedno z ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w jednej z dwu ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości ramienia sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki.

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w drugiej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronaróżnego wrzeciona, której obydwa łukowe ramiona znajdują się w łukowych rowkach, wykonanych w obydwu ekspozycyjnych powierzchniach kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowe rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości łukowego ramienia sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich łukowego ramienia płaskiej ramki

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w trzeciej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego obłonaróżnego wrzeciona, której jedno z łukowych ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do

płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości ramienia ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki.

- 5 Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w czwartej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwie ramiona znajdują się w płytkich rowkach, wykonanych w obydwu ekspozycyjnych powierzchniach kamienia zarówno płaskiej jak i wypukłej, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym płytkie rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich ramienia płaskiej ramki.
- 10

- 15 Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w piątej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka o kształcie nieregularnego niesymetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której jedno z ramion znajduje się w łukowym rowku, wykonanym w jednej z dwu bardziej wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość większą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki.
- 20

- 25 Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w szóstej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka listwowa o kształcie nieregularnego i niesymetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwie stosunkowo szerokie ramiona znajdują się w płytkich szerokich rowkach, wykonanych w obydwu wypukłych ekspozycyjnych powierzchniach kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym płytkie szerokie rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywającego w każdym z nich szerokiego ramienia płaskiej ramki.
- 30

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w siódmej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka o charakterze wąskiej opaski i o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której obydwie proste i stosunkowo szerokie ramiona znajdują się każde w płytkim rowku, wykonanym w każdej z wypukłych ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym szerokie proste rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą szerokości ramion sztywnej ramki i głębokość mniejszą od grubości spoczywających w nich ramion płaskiej ramki.

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w ósmej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka o charakterze stosunkowo szerokiej opaski i o kształcie regularnego symetrycznego wydłużonego ostronarożnego wrzeciona, której jedno z prostych i stosunkowo szerokie ramion znajduje się w płytkim rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym szeroki prosty rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą szerokości ramienia sztywnej ramki i głębokość większą od grubości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki.

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w dziewiątej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztywna zamknięta obwodowa ramka o kształcie nieregularnego lecz symetrycznego wydłużonego obłonarożnego wrzeciona, której obydwie łukowe ramiona znajdują się każde w płytkim rowku, wykonanym w każdej z wypukłych ekspozycyjnych powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym łukowe rowki wykonane w kamieniu, mają szerokość odpowiadającą grubości łukowych ramion sztywnej ramki i głębokość mniejszą od szerokości spoczywających w nich ramion płaskiej ramki.

Zamocowanie sprężyste bezspoinowe kamienia biżuteryjnego, zwłaszcza kamienia bursztynowego tego samego rodzaju w dziesiątej odmianie wykonania charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Stanowi go płaska sztyw-

na zamknięto obwodowa ramka o kształcie nieregularnego lecz symetrycznego wydłużonego obłonaróżnego wrzeciona, której jedno z łukowych ramion znajduje się w płytkim rowku, wykonanym w wypukłej ekspozycyjnej powierzchni kamienia, w płaszczyźnie zbliżonej do płaszczyzny jego największego przekroju poprzecznego, przy czym wąski łukowy rowek wykonany w kamieniu, ma szerokość odpowiadającą grubości ramiona sztywnej ramki i głębokość większą od szerokości spoczywającego w nim ramienia płaskiej ramki.

10

15

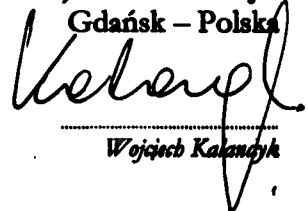
ART – 7
Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska

Wojciech Kalandyk

fig. 1

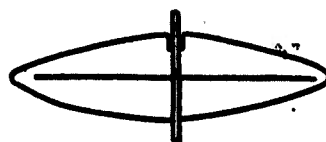
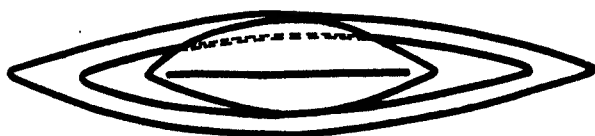


fig. 2

fig. 3

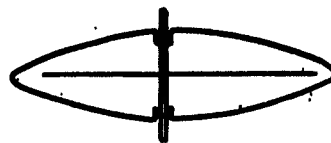
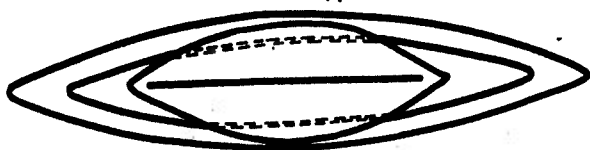


fig. 4

fig. 5



fig. 6

fig. 7



fig. 8

fig. 9



fig. 10

fig. 11



fig. 12

fig. 13



fig. 14

fig. 15



fig. 16

fig. 17

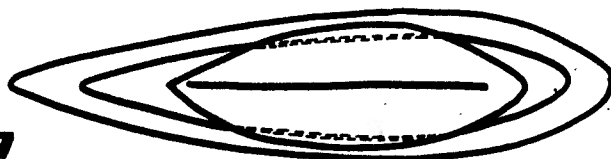


fig. 18

fig. 19

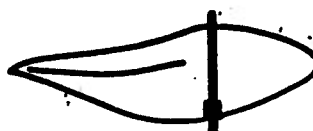
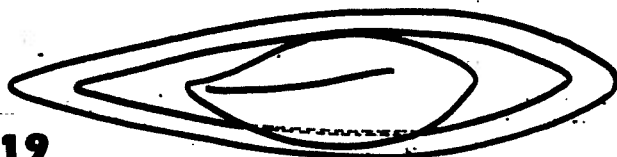


fig. 20