



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201471430 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 19

(21) 申请号 200920171581. X

(22) 申请日 2009. 08. 25

(73) 专利权人 哈尔滨飞机工业集团有限责任公司

地址 150066 黑龙江省哈尔滨市平房区友协大街 15 号

(72) 发明人 刘巍

(74) 专利代理机构 中国航空专利中心 11008

代理人 梁瑞林

(51) Int. Cl.

B25H 7/04 (2006. 01)

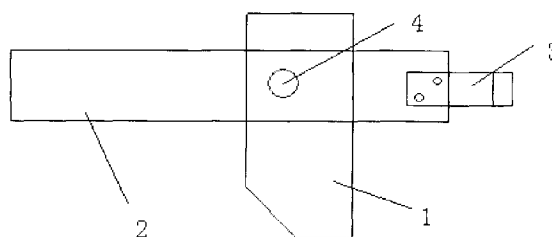
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种边距尺

(57) 摘要

本实用新型属于划线工具,涉及一种边距尺。它由定位板 [1]、调节板 [2]、划线夹头 [3]、带捏手的锁紧螺杆 [4] 组成;在定位板 [1] 的前后侧面上有一个贯通导向孔,调节板 [2] 插在上述导向孔内,在调节板 [2] 靠近定位板 [1] 前侧面的一端通过铆钉或者螺钉固定着一个划线夹头 [3]。本实用新型不仅可以保证画线的精确度,而且避免了人为因素的影响,有效提高了工作效率和产品质量。



1. 一种边距尺,其特征在于,它由定位板 [1]、调节板 [2]、划线夹头 [3]、带捏手的锁紧螺杆 [4] 组成;定位板 [1] 是一个矩形板,在定位板 [1] 的前后侧面上有一个贯通的、截面为矩形的导向孔,该导向孔与矩形调节板 [2] 的截面尺寸间隙配合,调节板 [2] 插在上述导向孔内,调节板 [2] 的长度方向与定位板 [1] 的前侧面垂直,在定位板 [1] 的上表面与导向孔对应的位置有一个螺纹孔,带捏手的锁紧螺杆 [4] 拧在上述螺纹孔内,锁紧螺杆 [4] 的端头顶在调节板 [2] 的板面上,在调节板 [2] 靠近定位板 [1] 前侧面的一端通过铆钉或者螺钉固定着一个划线夹头 [3],划线夹头 [3] 的夹持轴线与定位板 [1] 的前侧面平行。

一种边距尺

技术领域

[0001] 本实用新型属于划线工具,涉及一种边距尺。

背景技术

[0002] 飞机上零件的铆钉孔距离零件边缘的尺寸为铆钉边距。传统铆钉边距画线方法是采用手工画线,不但划线效率低,而且手工画线的误差比较大,往往不能达到图纸要求,甚至造成超差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是:提出一种划线精度和效率高的边距尺,以提高划线精度和效率,保证铆接质量。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种边距尺,其特征在于,它由定位板、调节板、划线夹头、带捏手的锁紧螺杆组成;定位板是一个矩形板,在定位板的前后侧面上有一个贯通的、截面为矩形的导向孔,该导向孔与矩形调节板的截面尺寸间隙配合,调节板插在上述导向孔内,调节板的长度方向与定位板的前侧面垂直,在定位板的上表面与导向孔对应的位置有一个螺纹孔,带捏手的锁紧螺杆拧在上述螺纹孔内,锁紧螺杆的端头顶在调节板的板面上,在调节板靠近定位板前侧面的一端通过铆钉或者螺钉固定着一个划线夹头,划线夹头的夹持轴线与定位板的前侧面平行。

[0005] 本实用新型的优点是:不仅可以保证画线的精确度,而且避免了人为因素的影响,有效提高了工作效率和产品质量。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2是图1的俯视图。

具体实施方式

[0008] 下面对本实用新型做进一步详细说明。参见图1、2,一种边距尺,其特征在于,它由定位板1、调节板2、划线夹头3、带捏手的锁紧螺杆4组成;定位板1是一个矩形板,在定位板1的前后侧面上有一个贯通的、截面为矩形的导向孔,该导向孔与矩形调节板2的截面尺寸间隙配合,调节板2插在上述导向孔内,调节板2的长度方向与定位板1的前侧面垂直,在定位板1的上表面与导向孔对应的位置有一个螺纹孔,带捏手的锁紧螺杆4拧在上述螺纹孔内,锁紧螺杆4的端头顶在调节板2的板面上,在调节板2靠近定位板1前侧面的一端通过铆钉或者螺钉固定着一个划线夹头3,划线夹头3的夹持轴线与定位板1的前侧面平行。

[0009] 本实用新型的使用方法是:先在划线夹头上装卡画线笔,然后按照产品图纸规定的边距尺寸调整定位板,保证定位板与画线笔之间的尺寸与图纸边距相符,然后拧紧定位

板上的带捏手锁紧螺杆。边距尺调整后,将定位板的前侧面贴紧零件的边缘就可以进行画线。

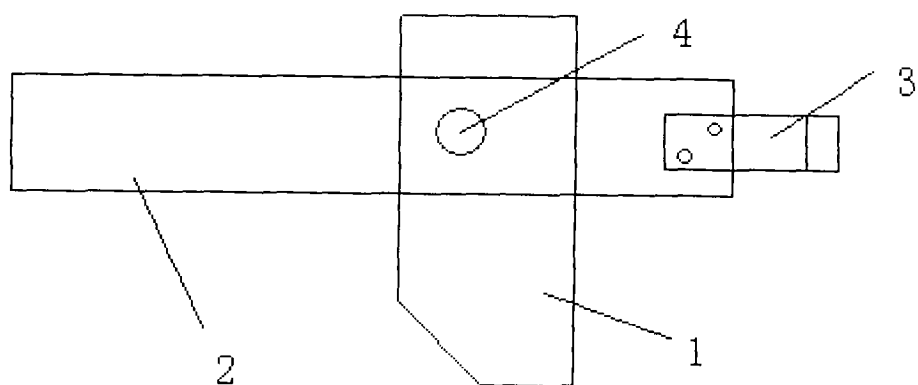


图 1

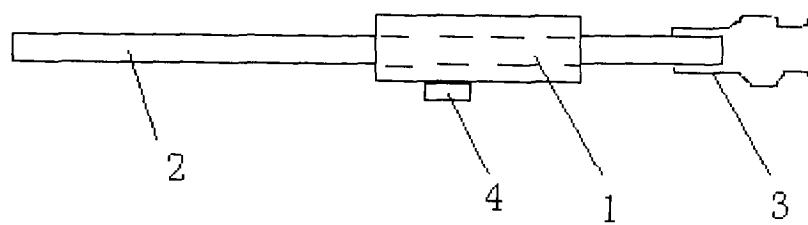


图 2