



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

196 959

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 01 78
(21) PV 370/78

(51) Int. Cl.³ B 21 B 39/02

(40) Zveřejněno 31 07 79

(45) Vydáno 01 3 82

(75)

Autor vynálezu HRUŠKOVSKÝ MILOSLAV ing. a BEDNÁŘ LADISLAV ing., OSTRAVA

(54) Zařízení pro předávání válcovenských ingotů

1

Vynález se týká zařízení pro předávání válcovenských ingotů v tak zvaném předávacím místě, které slouží mezioperační manipulaci s ingoty mezi přepravním zařízením ingotů a blokovnou.

V současné době se přepravují ocelové válcovenské ingoty po jednom, po vytažení z hlubinných pecí k předávacímu místu pomocí ingotového vozu. Předávací místo slouží k převzetí ingotu z ingotového vozu a předání ingotu dalšímu strojnímu zařízení k následující technologické operaci. V nutných případech, vyvolaných provozními požadavky, slouží předávací místo také k vracení ingotu zpětnou cestou na ingotový vůz. Toto místo je limitujícím faktorem blokovny a svou větší nebo menší propustností se podílí rozhodujícím způsobem na výrobnosti blokovny. Význam a nevýhody stávajícího řešení předávacího místa vystupují do popředí zejména při válcování dvou ingotů v "tandemu", kdy nelze připravit k tvářecímu procesu oba ingoty najednou.

Výše uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro předávání válcovenských ingotů válečkovými dopravníky a podstata vynálezu spočívá v tom, že sestává z podávacího válečkového dopravníku a předávacího válečkového dopravníku, po jehož jednom boku je uspořádáno přesuvné ústrojí, přičemž na výběhovém konci předávacího válečkového dopravníku je nad povrchem předávacích dopravních válců umístěna odpružená zarážka. Podle vynálezu jsou nejméně první dva podávací válce podávacího válečkového dopravníku opatřeny na svém pracovním povrchu rýhováním.

Zařízení podle vynálezu umožňuje přepravovat ingotovým vozem předávacímu místu dva ingoty najednou, které se v rychlém sledu dopraví za sebou k následnému tváření. Konstrukční uspořádání

196 939

tohoto zařízení je výhodné zejména tím, že u stávajících uspořádání blokov a slebingů si vyžaduje poměrně nenáročnou rekonstrukci části válečkových dopravníků.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, který představuje pohled na dvojici ingotů dopravených předávacím místem k další technologické operaci, přičemž šipka znázorňuje smysl technologického toku.

Předávací místo pro ingoty 1, 2 je opatřeno podávacím válečkovým dopravníkem 3, jehož podávací válce 4, 5 jsou opatřeny na svém povrchu rýhováním. Předávací válečkový dopravník 6 je na svém konci opatřen odpruženou zarážkou 8, která se nachází nad úrovní předávacích dopravních válců 7 a zasahuje z boku do jejich dopravního profilu. Po boku předávacího válečkového dopravníku 6 je umístěno přesuvné ústrojí 9, tvořené například dvojicí navzájem závisle poháněných výtlačných tyčí.

Ingoty 1, 2 jsou současně vytaženy z ingotového vozu a podávacím válečkovým dopravníkem 3 dopravovány ve směru technologického toku. Potřebnou akceleraci vytahovaných ingotů 1, 2 a jejich snadné vytažení z přepravního zařízení usnadňuje rýhování pracovního povrchu podávacích válců 4, 5. Ingoty 1, 2 jsou na podávacím válečkovém dopravníku 3 uloženy tak, že ingot 1 se nachází v ose válcování a ingot 2 je uložen na dopravníku 3 mimo tuto osu. Při dopravě obou ingotů 1, 2 ve směru technologického toku k válcovací stolici je ingot 2 zastaven odpruženou zarážkou 8 a ingot 1 pokračuje dále v pohybu po dopravníku 10. Jakmile je ingot 1 přepraven na dopravník 10, přeruší se pohon předávacích dopravních válců 7 předávacího válečkového dopravníku 6 a ingot 2 je přesuvným ústrojím 9 přepraven do osy válcování, a poté jsou opět uvedeny v pohyb předávací dopravní válce 7 předávacího válečkového dopravníku 6, kterým je ingot 2 dopravován ve směru technologického toku dále na dopravník 10 k další technologické operaci za ingotem 1. Nyní je připraven podávací i předávací válečkový dopravník 3, 6 k příjmu další dvojice ingotů z přepravního zařízení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro předávání válcovenských ingotů válečkovými dopravníky, vyznačující se tím, že sestává z podávacího válečkového dopravníku (3) a předávacího válečkového dopravníku (6), po jehož jednom boku je uspořádáno přesuvné ústrojí (9), přičemž na výběhovém konci předávacího válečkového dopravníku (6) je nad povrchem předávacích dopravních válců (7) umístěna odpružená zarážka (8).

Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že nejméně první dva podávací válce (4, 5) podávacího válečkového dopravníku (3) jsou na svém pracovním povrchu opatřeny rýhováním.

