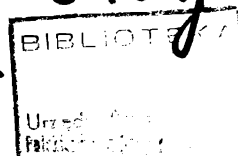


2
I września 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 6084.

Kl. 24 e 2.

Albert Breisig
(Wiedeń, Austria).

Sposób zupełnego zgazowywania materiałów smolistych w zastosowaniu do ciągłego uzyskiwania tlejącego koksu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 3479.

Zgłoszono 20 października 1925 r.

Udzielono 18 października 1926 r.

Pierwszeństwo: 21 października 1924 r. (Austria).

Najdłuższy czas trwania patentu do 18 listopada 1940 r.

Przy zupełnem zgazowywaniu smolistych materiałów opałowych przepuszcza się gorący gaz wodny przez świeżo nałożony materiał smolisty, aby go wysuszyć i odgazować. Przy bardzo wilgotnych materiałach opałowych ciepło gazu wodnego nie jest dostateczne, aby przeprowadzić zgazowanie, wobec czego potrzebna jest w tym celu dodatkowa ilość ciepła. Według patentu Nr 3479 uzyskuje się to dodatkowe ciepło w ten sposób, że mieszaninę gazu wodnego, pary i gazów destylacyjnych, powstającą przy gazowaniu, przeprowadza się przez akumulator ciepła i w przejściu po-

między generatorem i zbiornikiem wytwarzanych gazów przepuszcza się gazy zpowrotem przez warstwy materiału palnego w przestrzeni odgazowywania.

Okazało się, że zastosowanie tego procesu również przy przerabianiu suchych materiałów opałowych przynosi duże korzyści, ponieważ umożliwia otrzymywanie mieszaniny gazów o wyjątkowo wysokiej wartości opałowej oraz dużej ilości koksu, jako produktu pobocznego. Również przy znanym sposobie o zmiennem działaniu, przy którym pracuje się bez zbiorników cyrkulacyjnych, można uzyskiwać koks, jako pro-

dukt poboczny, gdy stosuje się suchy materiał opałowy. Nadwyżka koksu jest jednak znacznie mniejsza, niż przy zastosowaniu sposobu, według niniejszego wynalazku, poza tem posiada otrzymany gaz znacznie mniejszą wartość opałową.

Przy spisie, według niniejszego wynalazku, dostarcza się do przestrzeni odgazowywującej więcej ciepła niż potrzebne jest do odgazowania oraz wysuszenia materiału opałowego, przeznaczonego do zgazowania. Ta ilość ciepła potrzebna jest w tym celu, ażeby wygazować pewną ilość materiału opałowego, która następnie usunięta zostaje z generatora. Gaz powstały, według niniejszego sposobu, posiada z tego powodu wysoką wartość opałową, że na każdą jednostkę objętości gazu wodnego nie tylko uzyskuje się tę ilość gazów destylacyjnych, jaka uprzednio zawarta była w tej ilości węgla, z której otrzymuje się koks wygazowany na gaz wodny, lecz również i tę ilość gazów destylacyjnych, które zawarte są w węglu, z którego powstaje nadwyżka koksu. Jest oczywiście jasnem, że w ten sposób dowolnie regulować można produkcję koksu,

jak również ilość oraz wartość opałową uzyskanego gazu. Nowy ten sposób umożliwia zatem dostosowywanie produkcji gazu i jego wartości opałowej oraz ilość uzyskanego koksu, stosownie do zapotrzebowania rynku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób zgazowywania smolistych materiałów opałowych według patentu Nr 3 479, w zastosowaniu do ciągłego uzyskiwania tlejącego koksu, znamienny tem, że przestrzeń odgazowywania z jednej strony zaopatruje się taką ilością dostatecznie suchego smolistego materiału opałowego, a z drugiej strony dostarcza się tyle ciepła, że odgazowywuje się więcej materiału opałowego, aniżeli go wygazowywuje generator i że nadwyżkę tlejącego koksu stale się zabiera, podczas gdy całkowita ilość gazu powstającego przy procesie gazowania służy do wzbogacania mieszaniny gazowej.

Albert Breisig.

Zastępca: S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.