



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201464127 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 12

(21) 申请号 200920090808. 8

(22) 申请日 2009. 06. 15

(73) 专利权人 河南省西峡汽车水泵股份有限公司

地址 474500 河南省南阳市西峡县东环路工业园区

(72) 发明人 冯长虹 李振合 袁征 陈旭

(74) 专利代理机构 郑州红元帅专利代理事务所
(普通合伙) 41117

代理人 季发军

(51) Int. Cl.

G01M 3/02 (2006. 01)

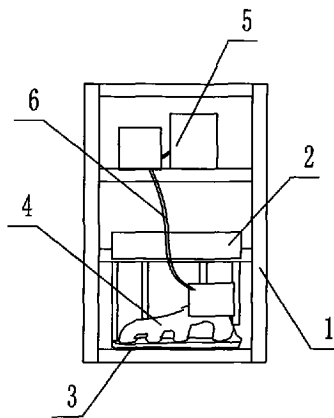
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种排气歧管试漏装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种排气歧管试漏装置, 它包括测试架体、气动压紧装置、密封圈和气密检漏仪, 所述气动压紧装置设置在测试架体上, 密封圈设置在被测产品的进气口上, 气密检漏仪与被测产品通过导气管连接。本实用新型将密封垫改为密封圈, 直接导致产品大面小的气孔或磕碰划伤漏气不良率由原 0. 8% 降低至 0, 而将设备由水浸式检漏仪改为气密检漏仪, 可以在设定的试漏压力 207kPa、试漏时间 88 秒下, 控制泄漏量小于 11Pa, 同时又设备实现了自动报警, 将手动压紧装置更改为气动压紧装置, 增强产品装夹稳定性, 最终保证了准确判断排气歧管是否漏气这一难题。



1. 一种排气歧管试漏装置,其特征在于:它包括测试架体、气动压紧装置、密封圈和气密检漏仪,所述气动压紧装置设置在测试架体上,密封圈设置在被测产品的进气口上,气密检漏仪与被测产品通过导气管连接。

2. 如权利要求 1 所述的排气歧管试漏装置,其特征在于:所述气密检漏仪上设置有报警装置。

一种排气歧管试漏装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于排气歧管检测技术领域,特别涉及一种排气歧管试漏装置。

背景技术

[0002] 目前,内燃机正朝着大功率、轻重量的方向发展,其强化程度不断提高。强化发动机的热负荷是其研制过程中的关键问题之一。排气歧管是发动机的主要受热零件,其与高温燃气直接接触,温度较高,工作环境十分恶劣,特别是由于高温和温度分布不均匀而产生的热应力的反复作用往往形成热疲劳裂纹,造成其破坏。保证排气歧管的气密性往往是生产过程中的一个难点,在检测的时候检测人员通常是使用密封硅胶垫与产品接触,但是硅胶垫面积大,产品上小的磕碰划伤不能检测出来;通过将排气管浸入水中,对试漏设备及排气管各管道充气,靠操作工目测是否有气泡产生,来判定产品是否漏气,因小的气泡不易察觉,试漏时容易检测不出来,造成检测结果的不准确。另外设备不能自动报警,无时间监控。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种能够准确判断排气歧管是否漏气的排气歧管试漏装置。

[0004] 一种排气歧管试漏装置,它包括测试架体、气动压紧装置、密封圈和气密检漏仪,所述气动压紧装置设置在测试架体上,密封圈设置在被测产品的进气口上,气密检漏仪与被测产品通过导气管连接。

[0005] 所述气密检漏仪上设置有报警装置。

[0006] 本实用新型将密封垫改为密封圈,直接导致产品大面小的气孔或磕碰划伤漏气不良率由原 0.8%降低至 0,而将设备由水浸式检漏仪改为气密检漏仪,可以在设定的试漏压力 207KPa、试漏时间 88 秒下,控制泄漏量小于 11Pa,同时又设备实现了自动报警,将手动压紧装置更改为气动压紧装置,增强产品装夹稳定性,最终保证了准确判断排气歧管是否漏气这一难题。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明:

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示,一种排气歧管试漏装置,它包括测试架体 1、气动压紧装置 2、密封圈 3 和气密检漏仪 5,所述气动压紧装置 2 设置在测试架体 1 上,密封圈 3 设置在被测产品 4 的进气口上,气密检漏仪 5 与被测产品 4 通过导气管 6 连接。

[0010] 所述气密检漏仪 5 上设置有报警装置。

[0011] 本实用新型将密封垫改为密封圈,直接导致产品大面小的气孔或磕碰划伤漏气不良率由原 0.8%降低至 0,而将设备由水浸式检漏仪改为气密检漏仪,可以在设定的试漏压

力 207KPa、试漏时间 88 秒下,控制泄漏量小于 11Pa,同时又设备实现了自动报警,将手动压紧装置更改为气动压紧装置,增强产品装夹稳定性,最终保证了准确判断排气歧管是否漏气这一难题。

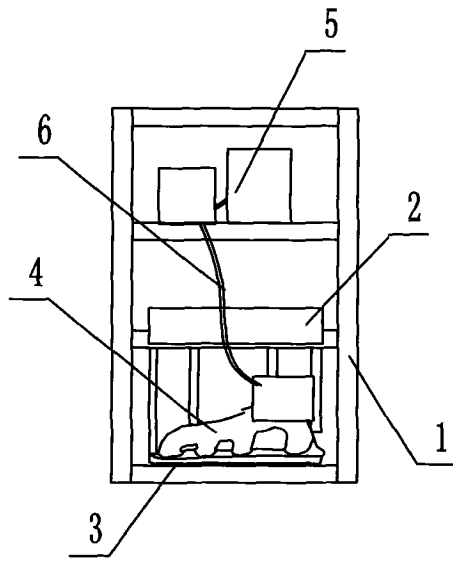


图 1