



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221608442 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 27

(21) 申请号 202323035776.0

(22) 申请日 2023.11.10

(73) 专利权人 江苏鸿展新材料科技有限公司

地址 215234 江苏省苏州市吴江区七都镇
亨通大道1088号

(72) 发明人 吴建国

(74) 专利代理机构 苏州荣谷知识产权代理事务
所(普通合伙) 32612

专利代理师 朱肖凤

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/04 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

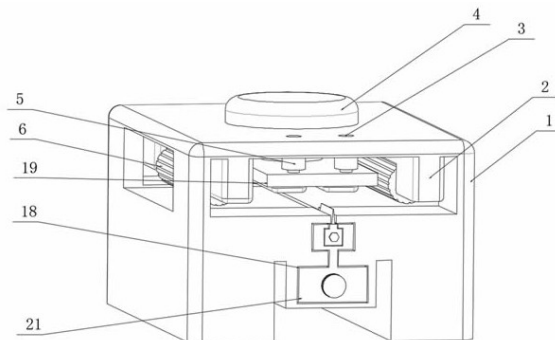
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机

(57) 摘要

本实用新型涉及窗帘生产验布机技术领域，尤其为一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机，包括：壳体，所述壳体呈矩形设置，壳体内部设有空腔，压布机构，所述压布机构设置于壳体空腔内，且压布机构与壳体固定连接，将窗帘布放置于矩形槽表面，在辊轴的转动下带动窗帘布运动到验布机另一端，使用压布机构，液压伸缩杆推动一端推板向下运动，推板上表面的滑杆在套筒内滑动，推板下表面压板压紧矩形槽表面的窗帘布，使用割布机构，启动丝杆电机，丝杆电机带动丝杆转动，丝杆带动第二滑块在第三滑槽表面滑动，第二滑块带动第一滑块在第二滑槽表面滑动，第一滑块带动第一滑槽内割刀运动，割刀在第一滑块的带动下切割布料。



1.一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,其特征在于,包括:

壳体(1),所述壳体(1)呈矩形设置,壳体(1)内部设有空腔;

压布机构(19),所述压布机构(19)设置于壳体(1)空腔内,且压布机构(19)与壳体(1)固定连接;

割布机构(21),所述割布机构(21)设置于壳体(1)空腔内,且割布机构(21)与壳体(1)固定连接;

所述压布机构(19)包括:

套筒(5),所述套筒(5)设置于壳体(1)空腔内,且套筒(5)与壳体(1)固定连接,套筒(5)内孔与通孔(3)大小相同、位置相对应;

滑杆(16),所述滑杆(16)设置于套筒(5)内,且滑杆(16)滑动于套筒(5)内表面;

所述压布机构(19)还包括:

推板(15),所述推板设置于滑杆(16)一端,且推板(15)与滑杆(16)固定连接;

液压伸缩杆(4),所述液压伸缩杆(4)设置于壳体(1)表面,且液压伸缩杆(4)与壳体(1)固定连接,液压伸缩杆(4)一端贯穿壳体(1)表面与推板(15)上表面固定连接,液压泵与液压伸缩杆(4)传动连接;

压板(14),所述压板(14)若干对称设置于推板(15)下表面,且压板(14)与推板(15)固定连接;

所述割布机构(21)包括:

丝杆电机(13),所述丝杆电机(13)设置于第三滑槽(18)内,且丝杆电机(13)与壳体(1)固定连接,丝杆电机(13)与电源电连接;

丝杆(12),所述丝杆(12)设置于丝杆电机(13)表面,且丝杆电机(13)与丝杆(12)传动连接;

第二滑块(11),所述设置于第三滑槽(18)内,第二滑块(11)滑动于第三滑槽(18)表面,且丝杆(12)与第二滑块(11)螺纹连接;

所述割布机构(21)还包括:

第一滑块(10),所述第一滑块(10)设置于第二滑槽(9)内,且第一滑块(10)与第二滑槽(9)滑动连接,第一滑块(10)下表面与第二滑块(11)上表面固定连接;

第一滑槽(8),所述第一滑槽(8)设置于第一滑块(10)一侧表面;

割刀(7),所述割刀(7)设置于第一滑槽(8)内,割刀(7)与第一滑槽(8)表面滑动连接,割刀(7)通过螺栓(20)与第一滑块(10)螺纹连接。

2.根据权利要求1所述的一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,其特征在于:所述壳体(1)包括:

通孔(3),所述通孔(3)若干分别设置于壳体(1)上表面,通孔(3)贯穿壳体(1)表面与壳体(1)内部空腔相导通;

矩形槽(17),所述矩形槽(17)设置于壳体(1)空腔表面;

第二滑槽(9),所述第二滑槽(9)贯穿设置于壳体(1)一侧表面。

3.根据权利要求1所述的一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,其特征在于:所述壳体(1)还包括:

第三滑槽(18),所述第三滑槽(18)贯穿设置于壳体(1)一侧表面;

固定支架(2),所述固定支架(2)若干分别对称设置于壳体(1)空腔内,且固定支架(2)与壳体(1)表面固定连接;

辊轴(6),所述辊轴(6)设置于固定支架(2)之间,且辊轴(6)与固定支架(2)转动连接。

一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及窗帘生产验布机技术领域,具体为一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机。

背景技术

[0002] 经检索,公开号为CN205529612U的专利公开了一种验布机,包括机架与遮光罩,所述机架上设有供遮光罩旋转的支撑轴,所述遮光罩上设有棘轮,所述棘轮与支撑轴同轴设置。该专利通过棘轮与棘爪的共同作用,使得通过转动遮光罩可以将遮光罩固定在任意角度,便于实现完全屏蔽外部干扰光源的影响,提高检验的便捷度,且结构简单。

[0003] 但是上述专利存在以下不足:一方面,上述专利的验布机在割布的时候不能对切割部位进行压紧固定,从而使得割刀割布的时候会带动遮光提花窗帘布料发生偏移,导致遮光提花窗帘生产布料的切口不能保持平整;另一方面,上述专利在使用时不能对割刀进行替换,由于割刀割布会发生物理磨损,从而会影响验布机的处理遮光提花窗帘布料修剪的效率和质量,因此需要一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机对上述问题做出改善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,包括:

[0007] 壳体,所述壳体呈矩形设置,壳体内部设有空腔;

[0008] 压布机构,所述压布机构设置于壳体空腔内,且压布机构与壳体固定连接;

[0009] 割布机构,所述割布机构设置于壳体空腔内,且割布机构与壳体固定连接。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,所述壳体包括:

[0011] 通孔,所述通孔若干分别设置于壳体上表面,通孔贯穿壳体表面与壳体内部空腔相导通;

[0012] 矩形槽,所述矩形槽设置于壳体空腔表面;

[0013] 第二滑槽,所述第二滑槽贯穿设置于壳体一侧表面。

[0014] 作为本实用新型优选的方案,所述壳体还包括:

[0015] 第三滑槽,所述第三滑槽贯穿设置于壳体一侧表面;

[0016] 固定支架,所述固定支架若干分别对称设置于壳体空腔内,且固定支架与壳体表面固定连接;

[0017] 辊轴,所述辊轴设置于固定支架之间,且辊轴与固定支架转动连接。

[0018] 作为本实用新型优选的方案,所述压布机构包括:

[0019] 套筒,所述套筒设置于壳体空腔内,且套筒与壳体固定连接,套筒内孔与通孔大小相同、位置相对应;

- [0020] 滑杆,所述滑杆设置于套筒内,且滑杆滑动于套筒内表面。
- [0021] 作为本实用新型优选的方案,所述压布机构还包括:
- [0022] 推板,所述推板设置于滑杆一端,且推板与滑杆固定连接;
- [0023] 液压伸缩杆,所述液压伸缩杆设置于壳体表面,且液压伸缩杆与壳体固定连接,液压伸缩杆一端贯穿壳体表面与推板上表面固定连接,液压泵与液压伸缩杆传动连接;
- [0024] 压板,所述压板若干对称设置于推板下表面,且压板与推板固定连接。
- [0025] 作为本实用新型优选的方案,所述割布机构包括:
- [0026] 丝杆电机,所述丝杆电机设置于第三滑槽内,且丝杆电机与壳体固定连接,丝杆电机与电源电连接;
- [0027] 丝杆,所述丝杆设置于丝杆电机表面,且丝杆电机与丝杆传动连接;
- [0028] 第二滑块,所述设置于第三滑槽内,第二滑块滑动于第三滑槽表面,且丝杆与第二滑块螺纹连接。
- [0029] 作为本实用新型优选的方案,所述割布机构还包括:
- [0030] 第一滑块,所述第一滑块设置于第二滑槽内,且第一滑块与第二滑槽滑动连接,第一滑块下表面与第二滑块上表面固定连接;
- [0031] 第一滑槽,所述第一滑槽设置于第一滑块一侧表面;
- [0032] 割刀,所述割刀设置于第一滑槽内,割刀与第一滑槽表面滑动连接,割刀通过螺栓与第一滑块螺纹连接。
- [0033] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:
- [0034] 本实用新型中,通过将窗帘布放置于矩形槽表面,在辊轴的转动下带动窗帘布运动到验布机另一端,使用压布机构,液压伸缩杆推动一端推板向下运动,推板上表面的滑杆在套筒内滑动,推板下表面压板压紧矩形槽表面的窗帘布,使得窗帘布在切割时不会偏移。
- [0035] 本实用新型中,通过使用割布机构,启动丝杆电机,丝杆电机带动丝杆转动,丝杆带动第二滑块在第三滑槽表面滑动,第二滑块带动第一滑块在第二滑槽表面滑动,第一滑块带动第一滑槽内割刀运动,割刀在第一滑块的带动下切割布料,实现窗帘布的切割。
- [0036] 本实用新型中,割刀磨损需要更换时,拧送螺栓取下第一滑槽内割刀进行更换,减少维护成本,方便割刀的维护处理。

附图说明

- [0037] 图1为本实用新型的整体三维结构示意图;
- [0038] 图2为本实用新型的整体三维结构示意图;
- [0039] 图3为本实用新型的整体剖面结构示意图。
- [0040] 图中:1、壳体;2、固定支架;3、通孔;4、液压伸缩杆;5、套筒;6、辊轴;7、割刀;8、第一滑槽;9、第二滑槽;10、第一滑块;11、第二滑块;12、丝杆;13、丝杆电机;14、压板;15、推板;16、滑杆;17、矩形槽;18、第三滑槽;19、压布机构;20、螺栓;21、割布机构。

具体实施方式

- [0041] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0042] 在本申请的描述中,需要说明的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。为了便于描述,附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,所述技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中,任何具体值应被解释为仅仅是示例性的,而不是作为限制。因此,示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0043] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不适用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便本申请的实施例能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施,且“第一”、“第二”等所区分的对象通常为一类,并不限定对象的个数,例如第一对象可以是一个,也可以是多个。此外,说明书以及权利要求中“和/或”表示所连接对象的至少其中之一,字符“/”,一般表示前后关联对象是一种“或”的关系。

[0044] 需要说明的是,在本申请的描述中,术语方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本申请和简化描述,在未作相反说明的情况下,这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本申请保护范围的限制;方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

[0045] 需要说明的是,在本申请中,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者装置不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者装置所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括该要素的过程、方法、物品或者装置中还存在另外的相同要素。此外,需要指出的是,本申请实施方式中的方法和装置的范围不限按示出或讨论的顺序来执行功能,还可包括根据所涉及的功能按基本同时的方式或按相反的顺序来执行功能,例如,可以按不同于所描述的次序来执行所描述的方法,并且还可以添加、省去、或组合各种步骤。另外,参照某些示例所描述的特征可在其他示例中被组合。

[0046] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0047] 一种具有自动修剪功能的窗帘生产验布机,包括:

[0048] 壳体1,壳体1呈矩形设置,壳体1内部设有空腔;

[0049] 压布机构19,压布机构19设置于壳体1空腔内,且压布机构19与壳体1固定连接;

[0050] 割布机构21,割布机构21设置于壳体1空腔内,且割布机构21与壳体1固定连接。

[0051] 作为本实用新型的示例,壳体1包括:

[0052] 通孔3,通孔3若干分别设置于壳体1上表面,通孔3贯穿壳体1表面与壳体1内部空腔相导通;

[0053] 矩形槽17,矩形槽17设置于壳体1空腔表面,将窗帘布放置于矩形槽17表面;

- [0054] 第二滑槽9,第二滑槽9贯穿设置于壳体1一侧表面。
- [0055] 作为本实用新型的示例,壳体1还包括:
- [0056] 第三滑槽18,第三滑槽18贯穿设置于壳体1一侧表面;
- [0057] 固定支架2,固定支架2若干分别对称设置于壳体1空腔内,且固定支架2与壳体1表面固定连接;
- [0058] 辊轴6,辊轴6设置于固定支架2之间,且辊轴6与固定支架2转动连接,在辊轴6的转动下带动窗帘布运动到验布机另一端。
- [0059] 作为本实用新型的示例,压布机构19包括:
- [0060] 套筒5,套筒5设置于壳体1空腔内,且套筒5与壳体1固定连接,套筒5内孔与通孔3大小相同、位置相对应;
- [0061] 滑杆16,滑杆16设置于套筒5内,且滑杆16滑动于套筒5内表面。
- [0062] 作为本实用新型的示例,压布机构19还包括:
- [0063] 推板15,推板设置于滑杆16一端,且推板15与滑杆16固定连接,推板15上表面的滑杆16在套筒5内滑动,推板15下表面压板14压紧矩形槽17表面的窗帘布;
- [0064] 液压伸缩杆4,液压伸缩杆4设置于壳体1表面,且液压伸缩杆4与壳体1固定连接,液压伸缩杆4一端贯穿壳体1表面与推板15上表面固定连接,液压泵与液压伸缩杆4传动连接,液压伸缩杆4推动一端推板15向下运动;
- [0065] 压板14,压板14若干对称设置于推板15下表面,且压板14与推板15固定连接。
- [0066] 作为本实用新型的示例,割布机构21包括:
- [0067] 丝杆电机13,丝杆电机13设置于第三滑槽18内,且丝杆电机13与壳体1固定连接,丝杆电机13与电源电连接,启动丝杆电机13,丝杆电机13带动带动丝杆12转动;
- [0068] 丝杆12,丝杆12设置于丝杆电机13表面,且丝杆电机13与丝杆12传动连接,丝杆12带动第二滑块11在第三滑槽18表面滑动;
- [0069] 第二滑块11,设置于第三滑槽18内,第二滑块11滑动于第三滑槽18表面,且丝杆12与第二滑块11螺纹连接,第二滑块11带动第一滑块10在第二滑槽9表面滑动。
- [0070] 作为本实用新型的示例,割布机构21还包括:
- [0071] 第一滑块10,第一滑块10设置于第二滑槽9内,且第一滑块10与第二滑槽9滑动连接,第一滑块10下表面与第二滑块11上表面固定连接,第一滑块10带动第一滑槽8内割刀7运动;
- [0072] 第一滑槽8,第一滑槽8设置于第一滑块10一侧表面;
- [0073] 割刀7,割刀7设置于第一滑槽8内,割刀7与第一滑槽8表面滑动连接,割刀7通过螺栓20与第一滑块10螺纹连接,割刀7在第一滑块10的带动下切割布料,割刀7磨损需要更换时,拧送螺栓20取下第一滑槽8内割刀7进行更换。
- [0074] 工作原理:使用时,将窗帘布放置于矩形槽17表面,在辊轴6的转动下带动窗帘布运动到验布机另一端,使用压布机构19,液压伸缩杆4推动一端推板15向下运动,推板15上表面的滑杆16在套筒5内滑动,推板15下表面压板14压紧矩形槽17表面的窗帘布;使用割布机构21,启动丝杆电机13,丝杆电机13带动带动丝杆12转动,丝杆12带动第二滑块11在第三滑槽18表面滑动,第二滑块11带动第一滑块10在第二滑槽9表面滑动,第一滑块10带动第一滑槽8内割刀7运动,割刀7在第一滑块10的带动下切割布料,割刀7磨损需要更换时,拧送螺

栓20取下第一滑槽8内割刀7进行更换。

[0075] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

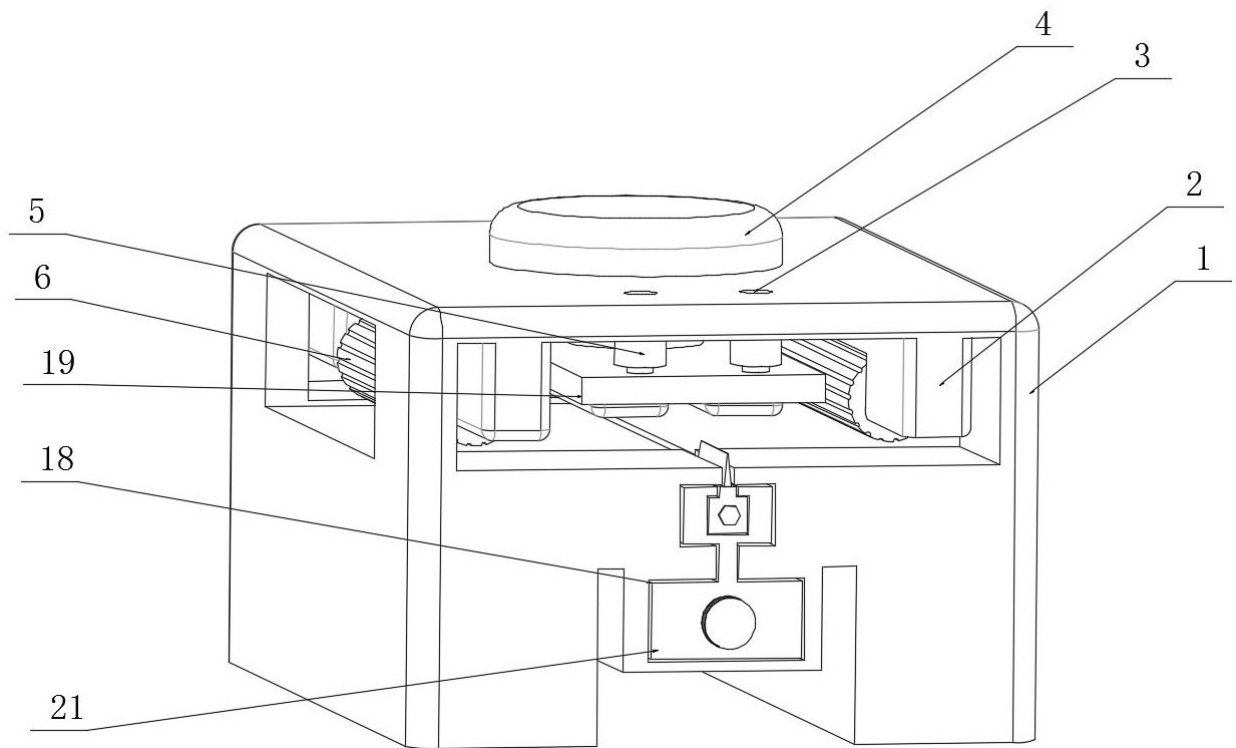


图 1

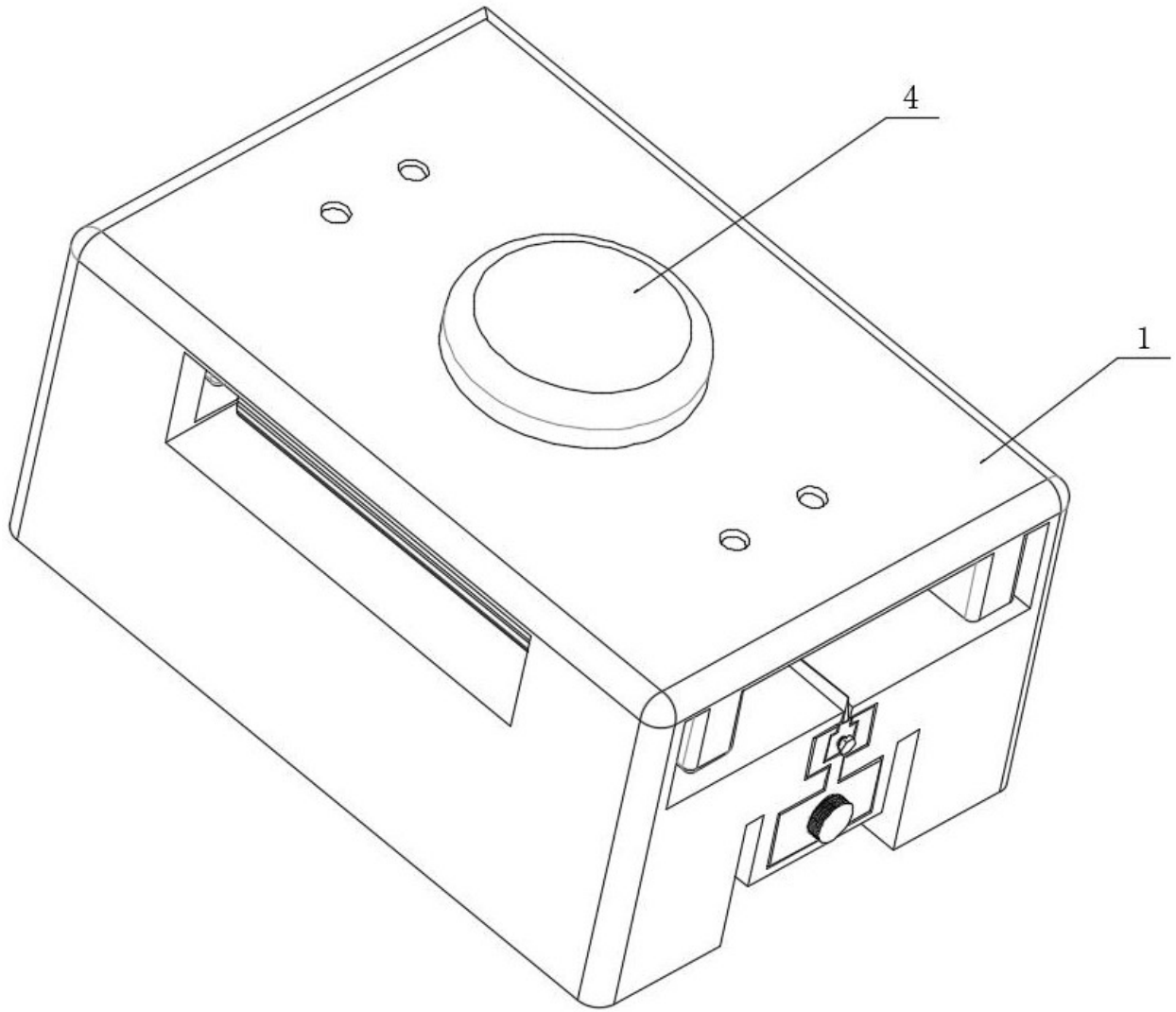


图 2

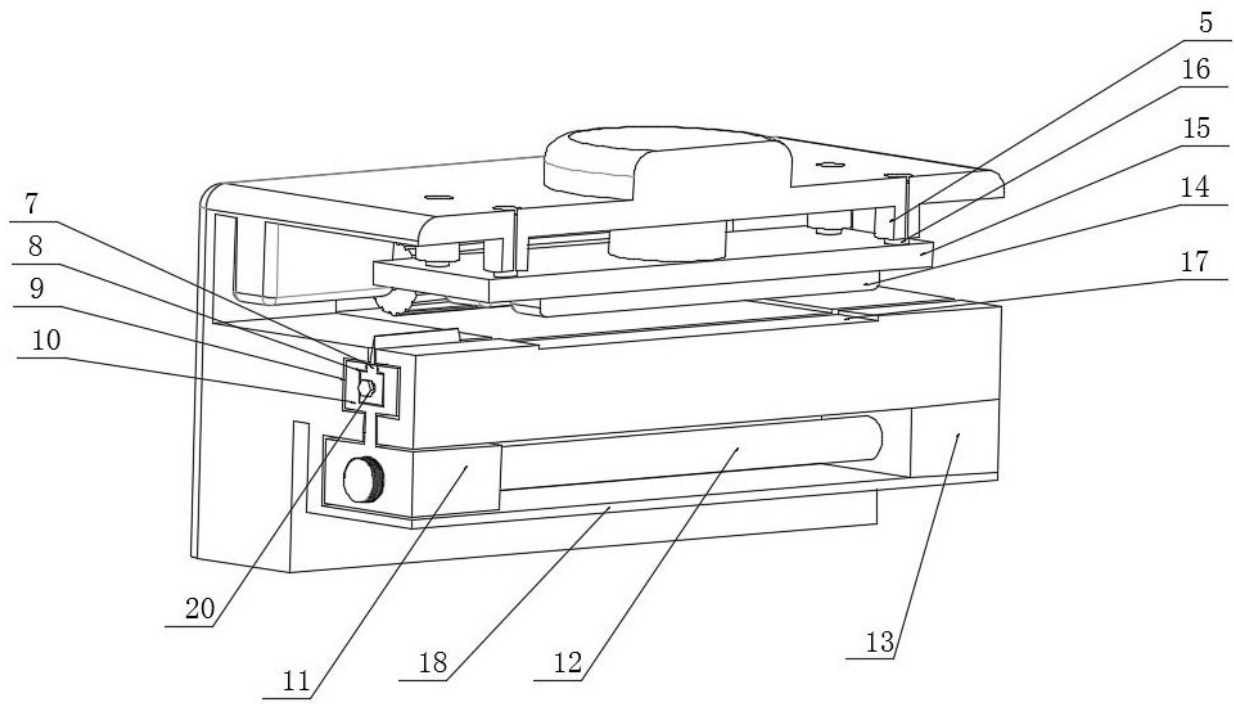


图 3