

(12) **PATENTANSØGNING**

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl.[®]: **B 08 B 9/38 (2006.01)** **B 08 B 9/28 (2006.01)**

(21) Patentansøgning nr: **PA 2005 01505**

(22) Indleveringsdag: **2005-11-01**

(24) Løbedag: **2005-11-01**

(41) Alm. tilgængelig: **2007-05-02**

(71) Ansøger: **RBMC Holding ApS, Karupvej 30, 7470 Karup J, Danmark**

(72) Opfinder: **Knud Henning Særkjær, Karupvej 44, Fårbæk, 7470 Karup J, Danmark**

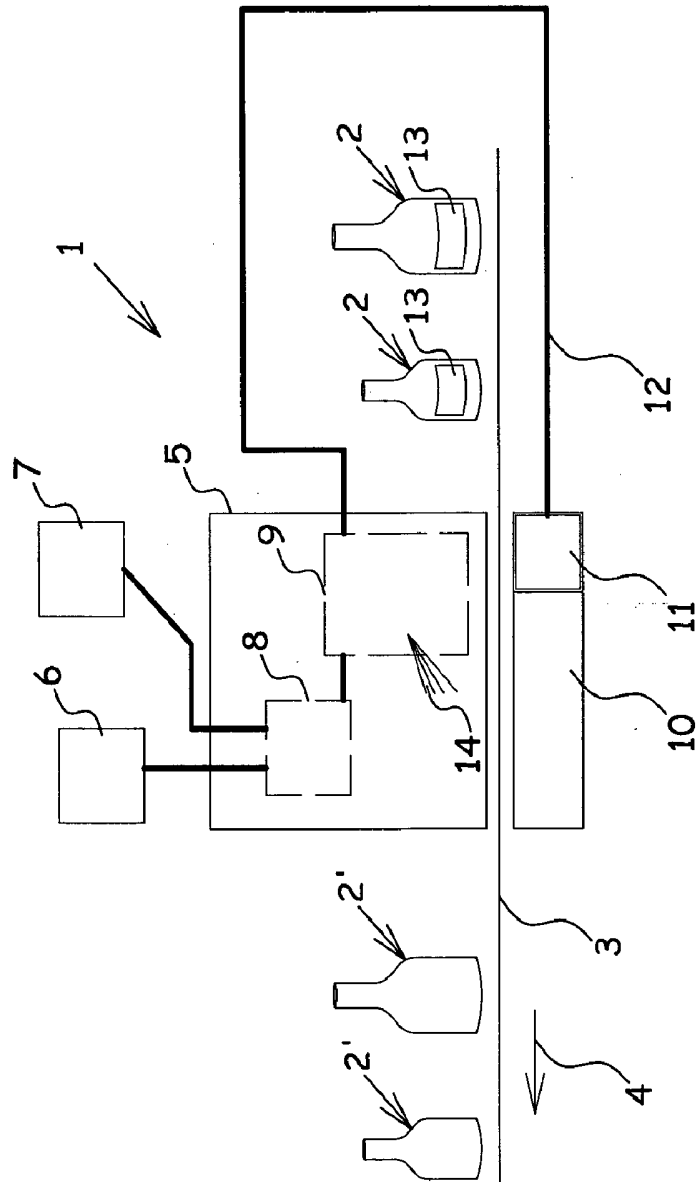
(74) Fuldmægtig: **Patrade A/S, Fredens Torv 3 A, 8000 Århus C, Danmark**

(54) Benævnelse: **Fremgangsmåde til rensning af emballageemner**

(57) Sammendrag:

Der beskrives en fremgangsmåde til rensning af emballageemner 2, fortrinsvis glasflasker. Rensningen sker ved højtryksrensning, idet der anvendes et højtryksmedie, der indeholder et slibemiddel. For at etablere en særlig miljøvenlig og effektiv rengøring, hvor etiketter 13, limrester og overfladebelægninger fjernes, anvendes et glaspulver, som injiceres i et højtryksmedie. En stråle 14 af glaspulver indeholdende højtryksmedie rettes mod emballageemnet.

Glaspulveret vil blive pulveriseret til en grundstørrelse, der fortrinsvis er mellem 30 og 50 mikrometer.



Patentkrav

1. Fremgangsmåde til rensning af emballageemner, fortrinsvis glasflasker ved højtryksrensning med anvendelse af et højtryksmedie, der indeholder et slibemiddel, *k e n d e t e g n e t* ved, at glaspulver injiceres i højtryksmediet, og at en stråle af glaspulverindeholdende højtryksmedie rettes mod emballageemnet.
5
2. Fremgangsmåde ifølge krav 1, *k e n d e t e g n e t* ved, at glaspulveret er pulveriseret til en kornstørrelse på mindre en 100 mikrometer og fortrinsvis til en kornstørrelse mellem 30 og 50 mikrometer.
10
3. Fremgangsmåde ifølge krav 1 eller 2, *k e n d e t e g n e t* ved, at højtryksmediet er en vand.
15
4. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at højtryksrensningen foretages ved et tryk mellem 100 og 180 Bar, fortrinsvis mellem 130 – 150 Bar.
20
5. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at det glaspulverindeholdende højtryksmedie rettes mod emballageemnets overflade under en vinkel mellem 2° og 85°, fortrinsvis mellem 30° og 50°.
25
6. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at der tilvejebringes en relativ bevægelse mellem emballageemnet og strålen af glaspulverindeholdende højtryksmedie under rensningen.
30
7. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at emballageemnerne forskylles i et vandbad eller dampbad forud for højtryksrensningen.
8. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, *k e n d e t e g n e t* ved, at det glaspulverindeholdende højtryksmedie recirkuleres og genbruges, idet der fortrinsvis sker en frasortering af større partikler, som er fjernet ved rensningen.

9. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, **k e n d e t e g n e t** ved, at der fjernes etiketter, lim samt overfladebelægning fra emballageemnet.
10. Fremgangsmåde ifølge ethvert af de foregående krav, **k e n d e t e g n e t** ved, at der anvendes et blandingsforhold for højtryksmediet og glaspulveret mellem 1 - 10 og 4 - 10, fortrinsvis mellem 1 - 10 og 2 - 10.
- 5

