



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2019년04월25일
(11) 등록번호 10-1972731
(24) 등록일자 2019년04월19일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A41B 11/14 (2006.01) D04B 1/24 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A41B 11/14 (2013.01)
A41B 11/143 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2018-7036401(분할)
(22) 출원일자(국제) 2011년01월24일
심사청구일자 2019년01월08일
(85) 번역문제출일자 2018년12월14일
(65) 공개번호 10-2018-0136007
(43) 공개일자 2018년12월21일
(62) 원출원 특허 10-2012-7022870
원출원일자(국제) 2011년01월24일
심사청구일자 2016년01월12일
(86) 국제출원번호 PCT/US2011/022233
(87) 국제공개번호 WO 2011/097088
국제공개일자 2011년08월11일
(30) 우선권주장
61/300,661 2010년02월02일 미국(US)
(56) 선행기술조사문헌
JP03113003 A
JP05045007 U
JP61073607 U
KR1020070094826 A

(73) 특허권자
인비스타 테크놀로지스 에스.에이 알.엘.
룩셈부르크 엘-2453 유진 루퍼트 2-4
(72) 발명자
바커 빌렘
네덜란드 디본느 레 테라스 드 아르베르 10
매기 다니엘르
이탈리아 46042 카스텔 고프레도 (엠엔) 비아 모
리 몬스 알레산드로 185/4
페론 모리스
프랑스 에프-71400 오텩 뤼 드 아이 아르커비즈
24
(74) 대리인
양영준, 백만기

전체 청구항 수 : 총 9 항

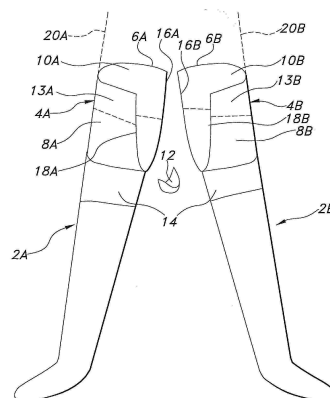
심사관 : 이해인

(54) 발명의 명칭 비대칭 팬티를 갖는 타이즈

(57) 요약

본 발명은 비대칭인 팬티부를 포함하는 스타킹을 제공한다. 본 발명의 스타킹은 보다 큰 사이즈 및 임부를 비롯
한 여러 상이한 사이즈에 대해 편안한 맞춤성을 제공한다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

A41B 11/146 (2013.01)

D04B 1/243 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

(a) 상단부에 우측 팬티부 및 반대 단부에 우측 발가락부를 포함하는 우측 다리부; 및

(b) 상단부에 좌측 팬티부 및 반대 단부에 좌측 발가락부를 포함하는 좌측 다리부

를 포함하는 타이즈(pantyhose)로서,

상기 우측 팬티부 및 좌측 팬티부는 각각 사(yarn)를 포함하는 하부를 가지고, 상기 팬티부의 전방 또는 상기 팬티부의 후방 중 어느 하나에서 상기 우측 팬티부 및 좌측 팬티부 각각의 하부 열 15%에 상부 열 85%보다 더 높은 데니어의 사가 존재하며,

상기 우측 다리부 및 좌측 다리부는 각각 튜브를 각각 형성하고,

상기 우측 팬티부가 전방 및 후방을 갖고,

상기 우측 팬티부의 전방은 추가의 패널을 포함하지 않고,

상기 우측 팬티부의 후방은 추가의 패널을 포함하지 않으며,

상기 좌측 팬티부가 전방 및 후방을 갖고,

상기 좌측 팬티부의 전방은 추가의 패널을 포함하지 않고,

상기 좌측 팬티부의 후방은 추가의 패널을 포함하지 않으며,

상기 우측 팬티부의 전방 및 상기 좌측 팬티부의 전방은 각각 상기 우측 팬티부의 후방 및 상기 좌측 팬티부의 후방의 사의 테이어와는 상이한 데니어의 사를 갖는, 타이즈.

청구항 2

제1항에 있어서, 팬티부가 시작되는 좌측 다리부와 우측 다리부 사이에 위치한 가랑이 패널을 더 포함하는 타이즈.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 팬티부의 상단부에 단일 직물층인 허리밴드를 더 포함하는 타이즈.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 좌측 팬티부 및 상기 우측 팬티부가 쉬어 사(sheer yarn)를 포함하는 타이즈.

청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 좌측 다리부 및 상기 우측 다리부가 상기 좌측 팬티부 및 상기 우측 팬티부의 사와 동일한 데니어 또는 그보다 높은 데니어를 갖는 사를 포함하는 타이즈.

청구항 6

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 타이즈가 폴리아미드 피복 스판덱스 사 및 폴리아미드 피복 스판덱스 사와 폴리아미드 사의 블렌드로부터 선택되는 사를 포함하는 타이즈.

청구항 7

(a) 우측 팬티부를 포함하는 우측 다리부를 편성하는 단계;

(b) 좌측 팬티부를 포함하는 좌측 다리부를 별도로 편성하는 단계; 및

(c) 상기 우측 다리부와 상기 좌측 다리부를 부착하는 단계를 포함하는, 제1항의 타이즈의 제조 방법.

청구항 8

(a) 상단부에 우측 팬티부 및 반대 단부에 우측 발가락부를 포함하는 우측 다리부를 편성하는 단계; 및
(b) 상단부에 좌측 팬티부 및 반대 단부에 좌측 발가락부를 포함하는 좌측 다리부를 별도로 편성하는 단계; 및
(c) 상기 우측 다리부와 상기 좌측 다리부를 부착하는 단계

를 포함하는 타이즈의 제조 방법으로서,

상기 우측 팬티부 및 좌측 팬티부는 각각 사를 포함하는 하부를 가지고, 상기 팬티부의 전방 또는 상기 팬티부의 후방 중 어느 하나에서 상기 우측 팬티부 및 좌측 팬티부 각각의 하부 열 15%에 상부 열 85%보다 더 높은 데니어의사가 존재하며,

상기 우측 다리부 및 좌측 다리부는 각각 튜브를 각각 형성하고,

상기 우측 팬티부가 전방 및 후방을 갖고,

상기 우측 팬티부의 전방은 추가의 패널을 포함하지 않고,

상기 우측 팬티부의 후방은 추가의 패널을 포함하지 않으며,

상기 좌측 팬티부가 전방 및 후방을 갖고,

상기 좌측 팬티부의 전방은 추가의 패널을 포함하지 않고,

상기 좌측 팬티부의 후방은 추가의 패널을 포함하지 않으며,

상기 우측 팬티부의 전방 및 상기 좌측 팬티부의 전방은 각각 상기 우측 팬티부의 후방 및 상기 좌측 팬티부의 후방의사의 데이어와는 상이한 데니어의사를 갖는, 타이즈의 제조 방법.

청구항 9

제7항 또는 제8항에 있어서, 상기 부착하는 단계가 재봉에 의해 수행되는 타이즈의 제조 방법.

청구항 10

삭제

발명의 설명

기술 분야

[0001] 전방부와 후방부가 상이한 치수를 갖는 팬티를 포함하도록 편직된, 대형 사이즈(plus-size) 및 임부용과 같은 확장된 크기 범위에 적합한 타이즈가 개시된다.

배경 기술

[0002] 대형 사이즈는 보다 큰 사람(예를 들어 여자는 14 사이즈 초과, 남자는 XL 사이즈 초과)을 타겟으로 한 의류에 대한 일반적인 용어이다. 미국에서는, 총 소비자 기준의 30% 초과는 대형 사이즈로서 특징지어질 수 있고, 이는 매년 2%의 비율로 성장하고 있다. 마찬가지로, 유럽에서는, 소비자의 평균 23%가 대형 사이즈로서 특징지어지고, 14 사이즈 초과가 여성 인구의 47%인 영국, 이어서 29%인 독일이 상위권이다. 이 사이즈 군은 중국 및 브라질과 같은 개발 도상국에서 매년 약 5%의 비율로 급속하게 증가하고 있다.

[0003] 대형 사이즈의 여성은 마음에 드는 스타킹 가먼트(hosiery garment), 예를 들어 타이즈(pantyhose)를 찾기가 어렵다. 현재 입수 가능한 스타킹 가먼트는 통상 패널이 고정식이어서 매력적이지 못하고/거나 착용자의 불편함을 야기한다. 결과적으로, 이 사이즈 범위의 많은 여성은 타이즈를 착용하기보다는 팬츠/바지를 착용하는 것을 선택한다.

발명의 내용

- [0004] 일부 양태의 타이즈는 현재 입수 가능한 대형 사이즈 스타킹의 매력 없고 불편한 특징에 대한 해결책을 제공한 다. 일부 양태의 타이즈는, 조립 시 스타킹의 전방 팬티부를 제공한 후, 상이한 후방 팬티부를 제공하는 별도의 다리부를 편직하여 비대칭 튜브를 형성함으로써 여분의 패널에 대한 필요를 제거한다. 이것은 보다 큰 엉덩이 영역, 또는 임신 중인 경우 보다 큰 배를 가질 수 있는 상이한 모습의 여성을 수용하는 스타킹을 제공한다.
- [0005] 일 양태는 타이즈를 포함하는 용품이며, 타이즈는
- [0006] (a) 상단부에 우측 팬티부 및 반대 단부에 우측 발가락부를 포함하는 우측 다리부; 및
- [0007] (b) 상단부에 좌측 팬티부 및 반대 단부에 좌측 발가락부를 포함하는 좌측 다리부
- [0008] 를 포함하고, 우측 다리부 및 좌측 다리부는 각각 비대칭 튜브를 형성하고,
- [0009] 우측 팬티부는 전방 및 후방을 갖고,
- [0010] 좌측 팬티부는 전방 및 후방을 갖고,
- [0011] 우측 팬티부의 전방 및 좌측 팬티부의 전방은 각각 우측 팬티부의 상기 후방 및 좌측 팬티부의 후방과는 상이한 직물 구성을 갖는다.
- [0012] 다른 양태는 타이즈의 제조 방법이며,
- [0013] (a) 우측 팬티부를 포함하는 우측 다리부를 편직하는 단계;
- [0014] (b) 좌측 팬티부를 포함하는 좌측 다리부를 별도로 편직하는 단계;
- [0015] (c) 우측 다리부와 좌측 다리부를 부착하는 단계
- [0016] 를 포함하고, 우측 다리부 및 좌측 다리부는 각각 튜브를 형성하고,
- [0017] 우측 팬티부는 전방 및 후방을 갖고,
- [0018] 좌측 팬티부는 전방 및 후방을 갖고,
- [0019] 우측 팬티부의 전방 및 좌측 팬티부의 전방은 각각 상기 우측 팬티부의 후방 및 좌측 팬티부의 후방과는 상이한 직물 구성을 갖는다.

도면의 간단한 설명

- [0020] 도 1은 타이즈 용품의 구성요소들을 도시한 것이다.
- 도 2는 완성된 타이즈 용품을 도시한 것이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0021] 본원에 사용된 "스판덱스"라는 용어는 필라멘트 형성 물질이 85 중량% 이상의 세그먼트화된 폴리우레탄으로 이루어진 장쇄 합성 중합체인 제조 필라멘트를 의미한다. 특히 폴리에테르 및 코폴리에테르 기재 스팅덱스와 같은 여러 상이한 스팅덱스 조성물이 일부 양태의 타이즈에 유용하다. 상업적으로 입수 가능한 스팅덱스 사(spandex yarn)의 구체예는 상표명 LYCRA® 162B 및 LYCRA®902C 하에서 미국 캔자스주 위치타 소재의 인비스타 에스.에이알.엘로부터 입수 가능한 것을 포함한다.
- [0022] 본원에 사용된, 다리 튜브에 또는 튜브의 팬티부 또는 타이즈의 팬티부에 적용되는 바와 같은 "비대칭"이라는 용어는, 전방 및 후방 또는 각 팬티를 제공하기 위해 상이한 직물 구성을 사용함을 의미한다.
- [0023] 일부 양태의 타이즈 용품은 완성된 타이즈를 형성하도록 부착되는 2개의 별도 튜브로부터 편직된다. 2개의 튜브는 재봉에 의한 것과 같은 임의의 적합한 방식으로 부착될 수 있다. 도 1에서의 부착 지점은 전방(18A, 18B) 및 후방(16A, 16B)으로 도시되어 있고, 완성된 타이즈 용품에 대해서는 도 2에 도시된 솔기(16, 18)에 상응한다.
- [0024] 도 1을 참조하면, 우측 다리부(2A) 및 좌측 다리부(2B)에 상응하는 비대칭 튜브가 도시되어 있다. 우측 다리부(2A)는 상단부에 우측 팬티부(4A) 및 반대 단부에 우측 발가락부(22A)를 포함하고, 좌측 다리부(2B)는 상단부에

좌측 팬티부(4B) 및 반대 단부에 좌측 발가락부(22B)를 포함한다. 우측 팬티부(4A)는 전방(8A) 및 후방(10A)을 갖고, 좌측 팬티부(4B)는 전방(8B) 및 후방(10B)을 갖는다. 전방(8A, 8B) 및 후방(10A, 10B)은 이들이 상이한 사/직물 구성으로 인해 상이한 압축 영역을 가지기 때문에 비대칭부를 형성하며, 이로 인해 추가의 패널에 대한 필요성이 제거된다. 비대칭이란, 전방부(8A, 8B)가 상이한 직물 구성을 가지거나 또는 그렇지 않으면 도시된 바와 같이 중심선(20A, 20B)의 어느 한쪽에서 후방부(10A, 10B)와 동일하지 않음을 의미한다. 중심선(20A, 20B)은 비대칭 튜브의 전방부와 후방부 사이의 보이지 않는 선을 나타내는데, 그렇지 않다면 대칭선을 나타낼 것이다. 이것은 대형 사이즈의 타이즈의 경우 전방(8A, 8B)보다 작은 압축을 제공하는 사의 후방(10A, 10B)을 가짐으로써 또는 임부용 타이즈의 경우 전방(8A, 8B)에서 더 작은 압축을 가짐으로써 달성된다.

[0025] 타이즈의 허리밴드(6A, 6B)는 임의의 적합한 구성을 포함할 수 있다. 허리밴드의 말림(rolling)을 방지 또는 줄이기 위해서, 허리밴드 위로 접히는 것 외의 구성을 포함할 수 있고, 단일 직물층을 포함할 수 있다. 허리밴드의 말림을 더 줄이기 위해서, 팬티부(4A, 4B)는 착용자(비도시)의 허리 위로 연장되도록 디자인될 수 있다.

[0026] 타이즈는 탄성사 또는 엘라스토머사와 경질 사의 임의의 적합한 조합을 포함할 수 있다. 엘라스토머사는 매 과정마다 또는 한 번씩 거른 과정마다 포함될 수 있다(패턴화된 스타킹이 요망되는 경우에 다른 구성이 유용할 수 있음). 한 적합한 엘라스토머사는 그 자체로(bare) 또는 피복된 상태로 사용될 수 있는 스판덱스이다. 경질 사의 예로서, 폴리아미드 사, 예를 들어 나일론 6, 나일론 6/6, 나일론 10, 나일론 12, 나일론 6/10, 나일론 6/12 및 이들의 조합을 들 수 있다. 경질 사는 플랫 사이거나 또는 텍스처드 사일 수 있다. 타이즈는 폴리아미드 피복 스판덱스 사 및 폴리아미드 피복 스판덱스 사와 폴리아미드 사의 블렌드로부터 선택되는 사를 포함할 수 있다.

[0027] 착용자의 편안함을 더 개선시키기 위해서, 스타킹의 팬티부는 쉬어(sheer) 사만을 포함할 수 있고, 이에 따라 압축이 줄어든다. 압축의 감소 또는 제거는 쉬어 사 또는 더 낮은 데니어 사의 사용에 의해 달성되고, 또한 팬티부의 스판덱스 섬유 함량의 감소에 의해 달성될 수 있다. 팬티의 전방 및 후방은 전방과 후방 사이 또는 별 방법으로 전방 또는 후방의 일부 중 어느 하나에서 압축이 다른 상이한 사를 포함할 수 있다. 예를 들어, 가랑이(12)에 가장 근접한 팬티부(4A, 4B)의 하부에서의 사는 허리밴드(6) 근방의 사보다 작은 압축을 제공할 수 있다. 사/직물 구성은 원하는 압축 효과에 따라서 달라질 수 있다. 상부 열(13A, 13B - 도 1에 도시됨)(허리밴드(6)에 가장 근접함)은 팬티부의 전방(8A, 8B) 또는 팬티부의 후방(10A, 10B) 중 어느 하나에 대해서 하부 열(11A, 11B - 도 2에 도시됨)(가랑이(12)에 가장 근접함)과는 상이한 사를 가질 수 있다. 이것은 팬티부의 상부 열의 약 70% 내지 약 85%를 포함하여, 상부 열의 상부 50% 내지 약 90%에 대한 것일 수 있다. 하부 열(11A, 11B - 도 2에 도시됨)은 선택적으로 보다 높은 데니어를 갖는 사를 포함하거나, 또는 보다 무거운 중량의 직물을 제공하여 가먼트의 위치에서 추가의 지지를 제공할 수 있다.

[0028] 적합한 양의 스판덱스 섬유는 총 사 중량의 약 12% 내지 약 26% 및 약 15% 내지 약 22%를 포함하여, 약 10% 내지 약 30%일 수 있다.

[0029] 추가의 편안함을 제공하기 위해서, 좌측 다리부 및 우측 다리부는 좌측 팬티부 및 우측 팬티부의 사와 동일한 데니어를 갖거나 또는 그보다 높은 데니어를 갖는 사를 포함할 수 있다. 그에 반해, 다리부(좌측 및 우측)는 쉬어, 반투명 및 불투명으로 이루어진 균으로부터 선택되는 구성을 가질 수 있다. 착용 동안 편안함을 더 개선시키고 통증을 감소시키기 위해서, 우측 다리부 및 좌측 다리부는 각각 상부 대퇴부(14)를 포함할 수 있고, 상부 대퇴부는 보강 사를 포함한다.

[0030] 본 발명의 특징 및 이점을 이하의 실시예에 의해 더 충분히 설명하기로 하나, 이러한 실시예는 예시의 목적으로 제공되고 어떠한 방식으로든 본 발명을 제한하는 것으로 해석되어서는 안 된다.

[0031] 실시예

[0032] 4개의 표준 공급 시스템을 사용하는, 400개의 니들, 32개의 게이지를 갖는 스타킹 편직기와 같은 임의의 적합한 스타킹 기계를 사용하여 일부 양태의 타이즈를 제조하였다.

[0033] 섬유 함량 및 구성의 예는 이하를 포함한다:

[0034] 쉬어:

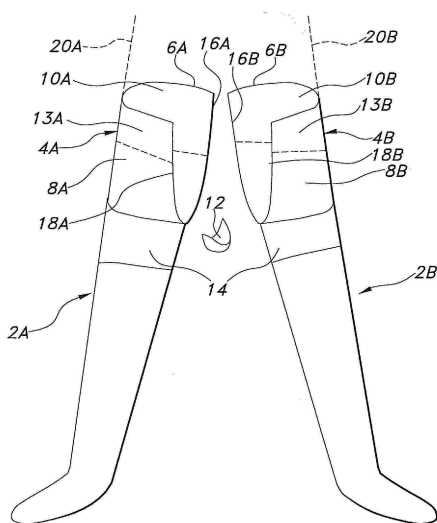
[0035] ● 스판덱스% = 26%

[0036] ● 폴리아미드% = 74%

- [0037] ● 팬티 사 = 16 필라멘트/10 dTex 텍스처드 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0038] ● 다리 사 = 33 필라멘트/20 dTex 플랫 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0039] 반투명
- [0040] ● 스판덱스% = 22%
- [0041] ● 폴리아미드% = 78%
- [0042] ● 팬티 사 = 16 필라멘트/10 dTex 텍스처드 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0043] ● 다리 사 = 44 필라멘트/34 dTex 텍스처드 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0044] 불투명
- [0045] ● 스판덱스% = 12%
- [0046] ● 폴리아미드% = 88%
- [0047] ● 팬티 사 = 16 필라멘트/10 dTex 텍스처드 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0048] ● 다리 사 = 33 필라멘트/20 dTex 텍스처드 폴리아미드 사의 교번 단을 갖는 33 필라멘트/20 dTex 텍스처드 폴리아미드 사(피드 2,4)로 플레이팅된 18 필라멘트/6 dTex 텍스처드 폴리아미드 사(피드 1,3)로 피복된 45 dTex의 스판덱스 섬유
- [0049] 팬티부는 후방 팬티부의 열의 하부 15%에서 이하의사를 사용함으로써 교번된다:
- [0050] 22 필라멘트/7 dTex 플랫 사(피드 1,3)로 플레이팅된 18 필라멘트/6 dTex 플랫 사로 피복된 스판덱스 섬유
- [0051] 현재 본 발명의 바람직한 실시양태로 믿어지는 것을 서술하였지만, 통상의 기술자는 본 발명의 사상을 벗어나지 않고 이 실시양태에 변형 및 변경이 이루어질 수 있음을 인식할 것이고, 이러한 변형 및 변경은 모두 본 발명의 진정한 범주 내에 포함되도록 의도된다.

도면

도면1



도면2

