



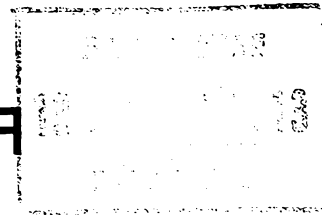
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1123848** **A**

3(5D) В 27 В 5/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3632031/29-15

(22) 29.04.83

(46) 15.11.84. Бюл. № 42

(72) В. Г. Баум

(71) Томский инженерно-строительный институт

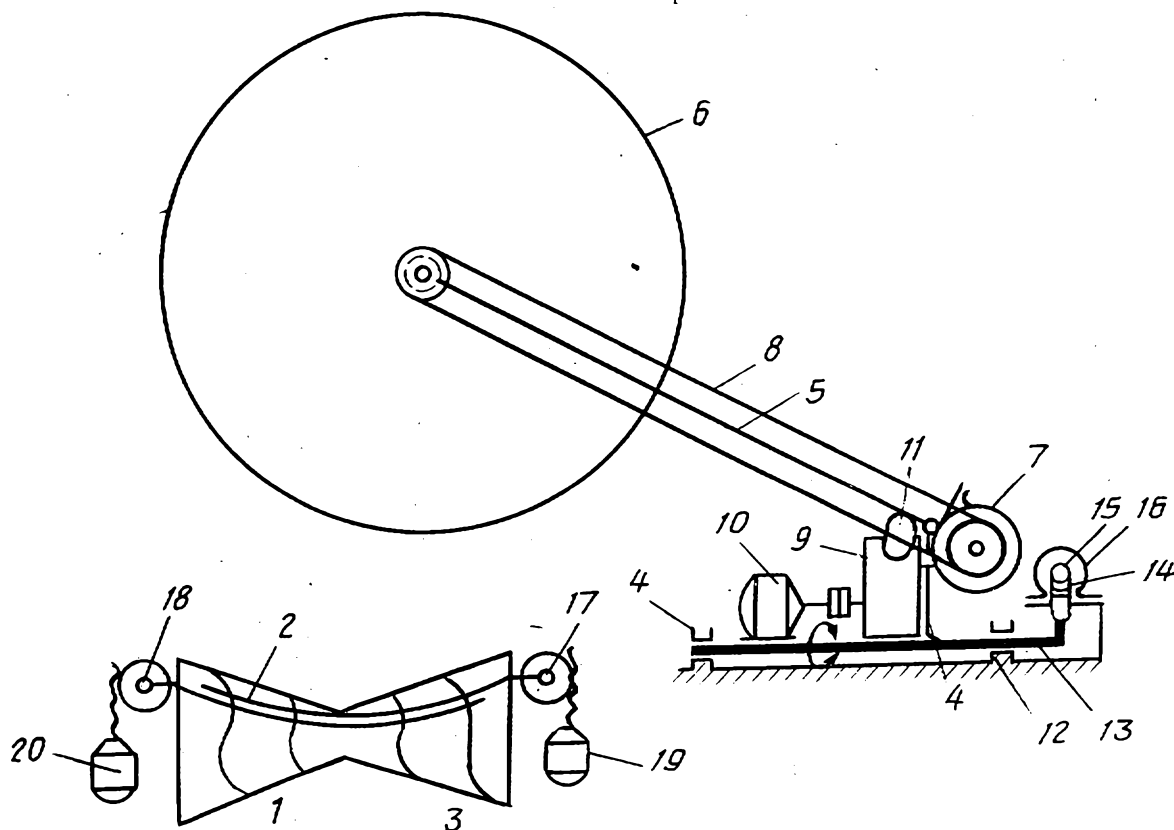
(53) 674.053(088.8)

(56) 1. Батин И. В. Основы автоматизации производственных процессов на нижних лесных складах. М.-Л., Гослесбумиздат, 1961, с. 13—14, рис. 4.

2. Авторское свидетельство СССР № 905068, кл. В 27 В 5/00, 1980 (прототип).

(54) (57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСКРЯЖЕВКИ БРЕВЕН, включающее установленный на основании пильный узел, подающий рольганг с упором и сбрасывателями, отличающееся тем, что, с целью повышения точности раскряжевки сильносбежистых бревен путем пиления перпендикулярно продольной оси бревна, пильный узел смонтирован на основании посредством вала, причем вал расположен перпендикулярно продольной оси рольганга и снабжен приводом поворота, а ролики подающего рольганга выполнены винтовыми.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что привод поворота выполнен самотормозящим.



(19) **SU** (11) **1123848** **A**

Изобретение относится к деревообрабатывающему оборудованию и может быть использовано в деревообрабатывающей промышленности, преимущественно при шпалопилении.

Известно устройство для раскряжевки бревен, включающее установленный на основании пильный узел, подающий рольганг со сбрасывателем [1].

Известно устройство для раскряжевки бревен, включающее установленный на основании пильный узел, подающий рольганг с упором сбрасывателями [2].

Недостатком известного устройства является низкая точность раскряжевки, особенно сильноосбежистых бревен.

Цель изобретения — повышение точности раскряжевки сильноосбежистых бревен путем пиления перпендикулярно продольной оси бревна.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве, содержащем установленный на основании пильный узел, подающий рольганг с упором и сбрасывателями, пильный узел смонтирован на основании посредством вала, причем вал расположен перпендикулярно продольной оси рольганга и снабжен приводом поворота, а ролики подающего рольганга выполнены винтовыми.

Привод поворота выполнен самотормозящим.

На чертеже изображено предлагаемое устройство, общий вид.

Устройство для раскряжевки бревен включает подающий рольганг 1 с винтовыми роликами, упором (на чертеже не показан) и сбрасывателями 2 и 3, пильный узел, содержащий опору 4 с балансирам 5. На одном конце балансира 5 закреплен пильный диск 6, а на другом — электродвигатель 7, связанный с пильным диском передачей 8. На опоре 4 закреплен привод надвигания 9 с электродвигателем 10.

На валу привода 9 закреплен эксцентрик 11: контактирующий с балансирам 5.

Пильный узел смонтирован на основании 12 при помощи вала 13, который расположен перпендикулярно продольной оси рольганга. Вал 13 снабжен червячным сектором 14, находящимся в зацеплении с червяком 15, укрепленным на валу электродвигателя 16.

Сбрасыватели 2 и 3 закреплены на валах 17 и 18 с приводами 19 и 20.

Устройство работает следующим образом.

В исходном положении пильный диск 6 вращается, поднят и не мешает проходу бревна по рольгангу 1 до упора (не показан). Бревно подают рольгангом 1 до упора. После этого включают электродвигатель 16, который через червячную пару 14 и 15 поворачивает вал 13. Вместе с валом 13 поворачивают весь пильный узел до тех пор, пока пильный диск 6 не установится в плоскости, перпендикулярной оси бревна. Затем исключают электродвигатель 10, который через привод 9 и эксцентрик 11 опускает балансирам 5 вместе с пильным диском 6. Пильный диск 6 перепиливает бревно до осевой линии, после чего пильный диск 6 поднимают в исходное положение, включают рольганг, винтовые ролики которого поворачивают бревно вокруг продольной оси на 180°. Пильный диск 6 опускают на бревно, распиливают его окончательно, вновь поднимают пильный диск в верхнее исходное положение и сбрасывателем 2 или 3 сбрасывают отпиленный кряж для дальнейшей обработки.

Использование предлагаемого устройства для раскряжевки бревен, преимущественно сильноосбежистых, позволяет благодаря расположению плоскости пропила перпендикулярно оси бревна повысить точность раскряжевки.

Редактор Л. Авраменко
Заказ 8054/15

Составитель Ю. Порохин

Техред И. Верес
Тираж 486

Корректор Г. Решетник
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4