



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900977224
Data Deposito	11/12/2001
Data Pubblicazione	11/06/2003

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
G	02	C		

Titolo

METODO PER LA PRODUZIONE DI UN LACCIO FERMA OCCHIALI E ARTICOLO COSI' OTTENUTO

Descrizione dell'invenzione industriale dal titolo "METODO PER LA PRODUZIONE DI UN LACCIO FERMA OCCHIALI E ARTICOLO COSÌ OTTENUTO" a nome di CHELI Romano, di nazionalità italiana e residente a LIVORNO.

5

===0==0===

DESCRIZIONE

Ambito dell'invenzione

La presente invenzione riguarda un metodo per la produzione di un laccio ferma occhiali.

10

Inoltre, l'invenzione si riferisce ad un laccio ferma occhiali ottenuti con tale metodo.

Breve descrizione della tecnica nota

15

I lacci ferma occhiali comprendono un cordino presentante alle estremità due ganci o anelli o asole in cui inserire le stanghette degli occhiali. Il laccio viene fatto passare dietro il collo in modo che quando gli occhiali non vengono utilizzati rimangono sospesi intorno al collo a mo' di collana, mentre quando essi vengono indossati il laccio ha comunque una funzione di sicurezza qualora essi dovessero cadere accidentalmente in avanti, in quanto non permetterebbe la loro separazione dalla persona che li indossa.

20

25

Per quanto riguarda il materiale, tali lacci vengono fabbricati in gomma, in pelle o con catenelle, in materiale prezioso o non prezioso.

Ing. Marco Celestino  
 ABM Agenzia Brevetti & Marchi  
 Iscritto all'Albo N. 544



D'altra parte, dato il bassissimo costo, è importante che i lacci ferma occhiali siano realizzati nel modo più semplice possibile.

I lacci ferma occhiali esistenti hanno per lo più le  
5 estremità asolate per l'introduzione delle stanghette degli occhiali ottenute legando o fissando ai terminali dei lacci degli elementi ad anello o a gancio. Ciò comporta la necessità di elementi aggiuntivi con maggiore manodopera e costi.

10 Sintesi dell'invenzione

È quindi scopo della presente invenzione fornire un laccio ferma occhiali che sia realizzabile con la massima semplicità possibile e che abbia, nel contempo, buone caratteristiche estetiche, pratiche e di durata nel tempo.

15 Questo ed altri scopi vengono raggiunti dalla presente invenzione, in cui il laccio ferma occhiali è realizzato con un cordino ai cui terminali sono realizzati occhielli, caratterizzato dal fatto che  
ciascun occhiello è formato affiancando e fissando  
20 solidalmente il rispettivo terminale ad una porzione di cordino prossima al terminale stesso, per cui il terminale e la porzione di cordino risultano affiancate e unite, essendo previsto almeno un elemento anulare che abbraccia il terminale e detta porzione e scorre su  
25 essi, lo scorrimento di detto elemento anulare causando



una maggiore apertura o una maggiore chiusura di detto occhiello.

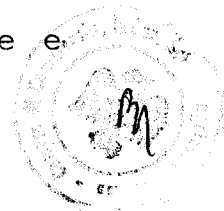
Preferibilmente, sono previsti due elementi anulari scorrevoli affiancati, di cui almeno uno in materiale  
5 plastico morbido atto ad entrare a contatto con la stanghetta degli occhiali.

Secondo un altro aspetto dell'invenzione, un metodo per la produzione di un laccio ferma occhiali prevede le seguenti fasi:

- 10 - preparazione di un cordino sottile;
- in corrispondenza di ciascun terminale del cordino realizzazione di un occhiello affiancando e fissando solidalmente il rispettivo terminale ad una porzione di cordino prossima al terminale stesso, per cui il  
15 terminale e la porzione di cordino risultano affiancate e unite,
- introduzione su ciascun occhiello di almeno un elemento anulare che abbraccia il terminale e detta porzione e scorre su essi, lo scorrimento di detto  
20 elemento anulare causando una maggiore apertura o una maggiore chiusura di detto occhiello.

Vantaggiosamente, la zona di unione del terminale e della porzione di cordino è ricoperta con un tratto tubolare.

25 Vantaggiosamente, la zona di unione del terminale e



della porzione di cordino è realizzata con un tratto tubolare metallico stretto per pinzatura o aggraffatura.

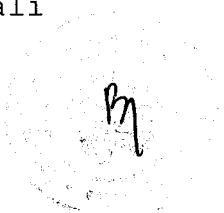
Breve descrizione dei disegni

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del laccio ferma occhiali e del metodo per la sua produzione, secondo la presente invenzione, risulteranno più chiaramente con la descrizione che segue di una sua forma realizzativa, fatta a titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni annessi in cui:

- 10 - la figura 1 mostra un laccio ferma occhiali realizzato secondo l'invenzione;
- la figura 1A mostra gli occhielli del laccio ferma occhiali di figura 1 dopo scorrimento di un elemento anulare per la parziale chiusura degli occhielli stessi;
- 15 - le figure da 2A a 2E mostrano un terminale del laccio di figura 1 in cinque fasi operative per la formazione dell'occhiello;
- la figura 3A mostra gli occhielli di una variante di laccio ferma occhiali secondo l'invenzione;
- 20 - la figura 3B mostra un laccio ferma occhiali con occhielli come in figura 3A e nei quali sono introdotte le stanghette di un paio d'occhiali, uno degli occhielli essendo serrato sulla rispettiva stanghetta.

Descrizione di una forma realizzativa preferita

25 Con riferimento alla figura 1, un laccio ferma occhiali



secondo la presente invenzione comprende un cordino 1, ad esempio a sezione circolare, rettangolare o ovale, ai cui terminali 1a e 1b sono formati una coppia di occhielli 2, con lo stesso cordino, mediante un elemento di fermo 3.

5 L'elemento di fermo può essere una semplice ricopertura estetica di una zona di incollatura per formare l'occhiello, oppure può essere un tubetto metallico o una graffa stretto per realizzare l'accoppiamento tra il terminale 1a e una porzione di cordino 1c ad esso prossima,

10 a distanza sufficiente da formare un occhiello 2 di dimensione desiderata.

Secondo l'invenzione, su ciascun occhiello 2 è presente almeno un elemento anulare 4 che abbraccia il terminale 1a e la porzione 1c in modo da poter scorrere

15 su essi. Lo scorrimento (figura 1A) dell'elemento anulare 4 secondo la freccia causa una maggiore apertura o una maggiore chiusura dell'occhiello 2.

Il cordino 1 può avere diametro 0.5 - 1.5 mm ed è realizzato in qualsiasi materiale idoneo, come ad esempio cordino in cotone, in fibra sintetica, oppure silicone

20 colorato, e lunghezza desiderata, tagliato da matassa.

Il metodo di formazione degli occhielli 2 tramite i terminali stessi 1a o 1b del cordino sono descritti qui di seguito.

25 Inizialmente viene fatta la preparazione del cordino



1, ad esempio svolgendone una porzione di lunghezza predeterminata, ad esempio 50-60 centimetri da una bobina non mostrata avente un terminale 1a (figura 2A). Poi (figura 2B) il cordino viene piegato ponendo il terminale 1a affiancato alla porzione 1c formando l'occhiello 2. Il terminale 1a e la porzione 1c possono essere a questo punto incollati.

La fase successiva (figura 2C) prevede l'applicazione facoltativa di un tubetto di copertura 3, ad esempio in metallo anche prezioso, stretto sulla zona di incollatura o semplicemente incollato. Può anche essere una semplice porzione di materiale gommoso, ad esempio silicone, dello stesso colore del cordino, calzato elasticamente sopra.

Quindi (figura 2D), secondo l'invenzione, viene introdotto su ciascun occhiello 2 almeno un elemento anulare 4 che abbraccia il terminale 1a e detta porzione 1c in modo da poter scorrere su essi. Lo scorrimento (figura 2E) di detto elemento anulare 4 secondo la freccia causa una maggiore apertura o una maggiore chiusura dell'occhiello 2.

Con riferimento alle figure 3A e 3B, può essere previsto un elemento anulare aggiuntivo 5, in materiale plastico morbido, ad esempio un anellino di silicone, atto ad entrare a contatto con le stanghette 10a e 10b di un paio di occhiali 11. In tal modo, oltre a garantire una

migliore chiusura, come si vede per la stanghetta 10a, l'anellino 5 in materiale morbido può proteggere la stanghetta da un tubetto in metallo 4, ad esempio in materiale prezioso, come argento o oro.

5 Per la stanghetta 10b, invece, l'occhiello è mostrato in posizione parzialmente chiusa, in modo da poter scorrere sulla stanghetta 10b e poter poi essere stretto all'altezza desiderata.

10 Il laccio ferma occhiali secondo l'invenzione può anche essere usato come cordino di supporto per ciondoli e vari elementi ornamentali.

15 La descrizione di cui sopra di una forma realizzativa specifica è in grado di mostrare l'invenzione dal punto di vista concettuale in modo che altri, utilizzando la tecnica nota, potranno modificare e/o adattare in varie applicazioni tale forma realizzativa specifica senza ulteriori ricerche e senza allontanarsi dal concetto inventivo, e , quindi, si intende che tali adattamenti e modifiche saranno considerabili come equivalenti della forma realizzativa  
20 specifica. I mezzi e i materiali per realizzare le varie funzioni descritte potranno essere di varia natura senza per questo uscire dall'ambito dell'invenzione. Si intende che le espressioni o la terminologia utilizzate hanno scopo puramente descrittivo e per questo non limitativo.

25



RIVENDICAZIONI

1. Un laccio utilizzabile come ferma occhiali, realizzato con un cordino ai cui terminali sono realizzati occhielli, **caratterizzato dal fatto** che  
5 ciascun occhiello è formato affiancando e fissando solidalmente il rispettivo terminale ad una porzione di cordino prossima al terminale stesso, per cui il terminale e la porzione di cordino risultano affiancate e unite, essendo previsto almeno un elemento anulare che  
10 abbraccia il terminale e detta porzione e scorre su essi, lo scorrimento di detto elemento anulare causando una maggiore apertura o una maggiore chiusura di detto occhiello.
2. Laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 1,  
15 in cui sono previsti due elementi anulari scorrevoli affiancati, di cui almeno uno in materiale plastico morbido atto ad entrare a contatto con la stanghetta degli occhiali.
3. Laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 1,  
20 in cui la zona di unione del terminale e della porzione di cordino è realizzata con un tratto tubolare metallico stretto per pinzatura o aggraffatura.
4. Laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 1,  
in cui la zona di unione del terminale e della porzione  
25 di cordino è realizzata per incollatura.

5. Un metodo per realizzare un laccio utilizzabile come ferma occhiali **caratterizzato dal fatto** che sono previste le seguenti fasi:

- preparazione di un cordino sottile;

5 - in corrispondenza di ciascun terminale del cordino realizzazione di un occhiello affiancando e fissando solidalmente il rispettivo terminale ad una porzione di cordino prossima al terminale stesso, per cui il terminale e la porzione di cordino risultano affiancate  
10 e unite,

- introduzione su ciascun occhiello di almeno un elemento anulare che abbraccia il terminale e detta porzione e scorre su essi, lo scorrimento di detto elemento anulare causando una maggiore apertura o una  
15 maggiore chiusura di detto occhiello.

6. Metodo per la produzione di un laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 5, in cui sono previsti due elementi anulari scorrevoli affiancati, di cui almeno uno in materiale plastico morbido atto ad entrare a contatto  
20 con la stanghetta degli occhiali.

7. Metodo per la produzione di un laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 5, in cui la zona di unione del terminale e della porzione di cordino è realizzata con un tratto tubolare metallico stretto per pinzatura o  
25 aggraffatura.

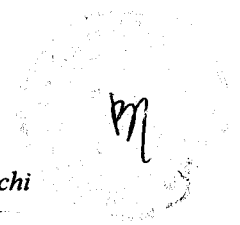


FIG. 1000000

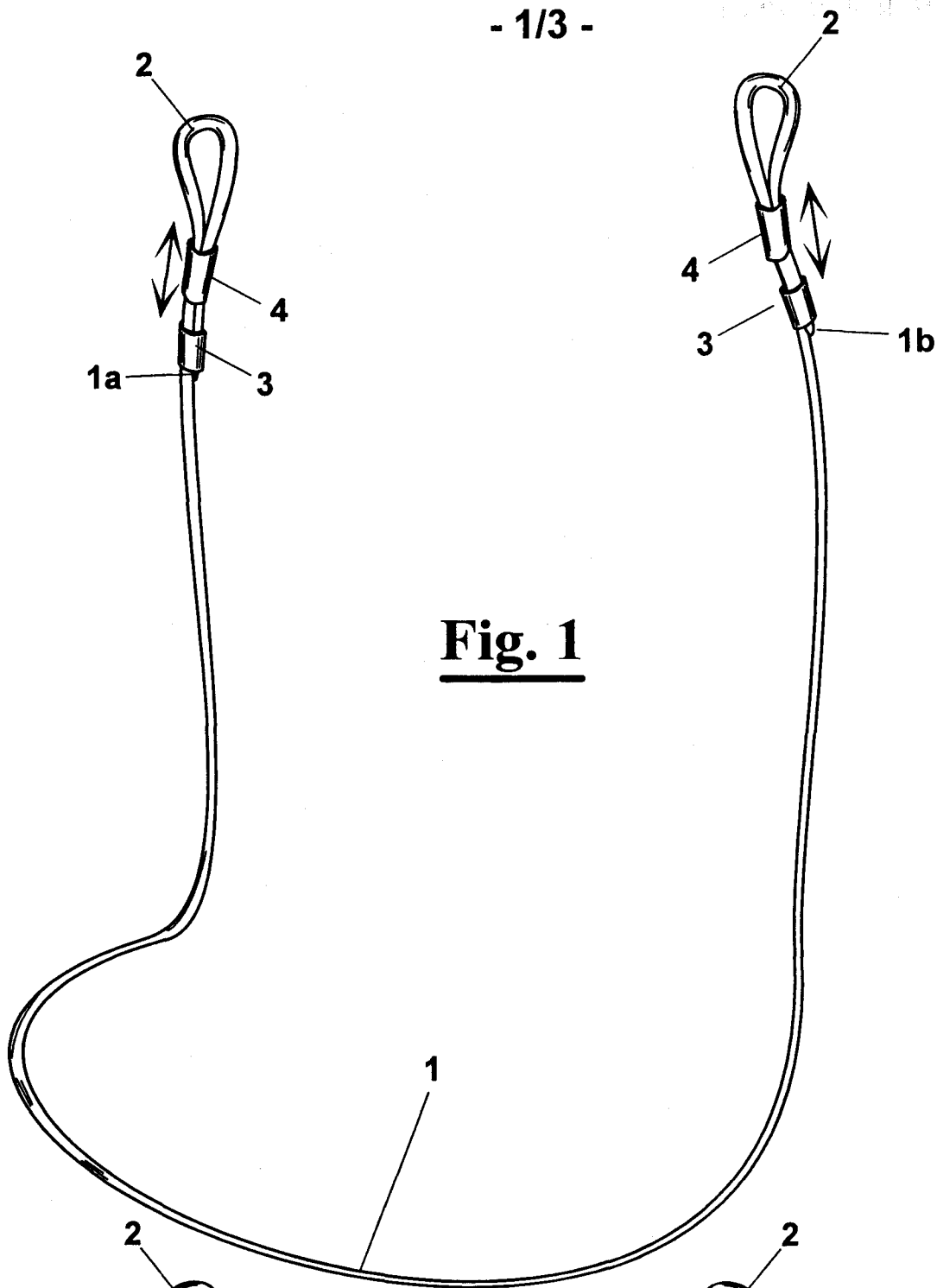
8. Metodo per la produzione di un laccio ferma occhiali secondo la rivendicazione 5, in cui la zona di unione del terminale e della porzione di cordino è realizzata per incollatura.

5 9. Un metodo per realizzare un laccio utilizzabile come ferma occhiali e un laccio così ottenuto, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato con riferimento ai disegni annessi.

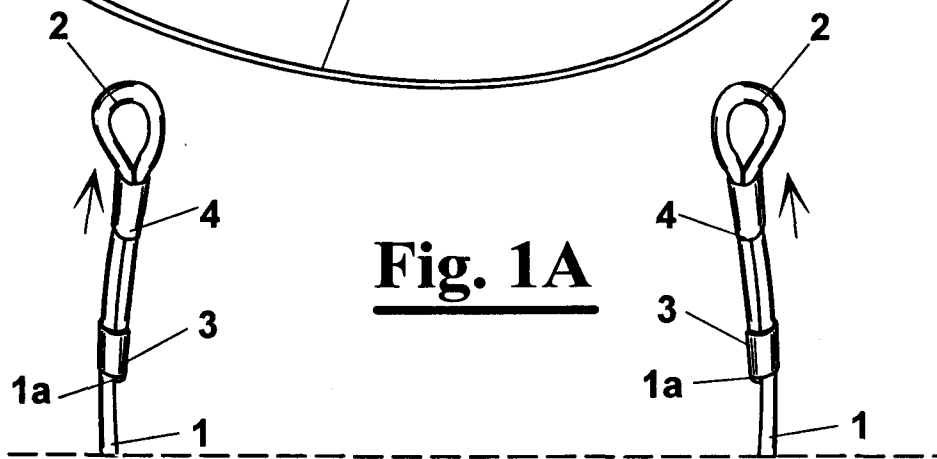
p.p. Cheli Romano



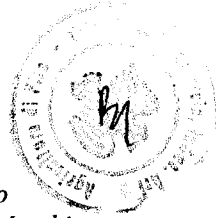
100000186



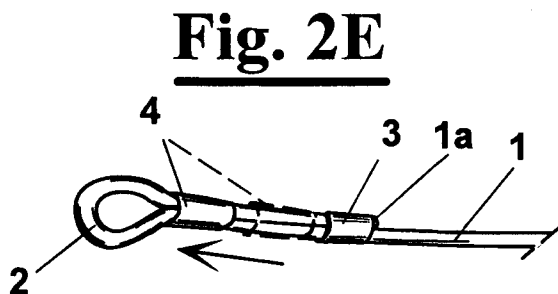
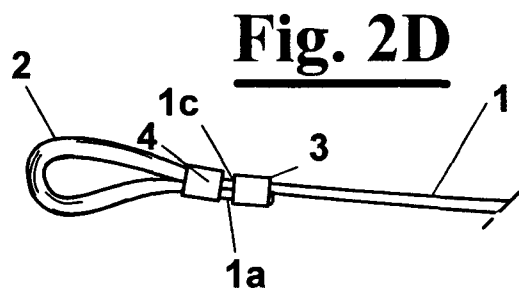
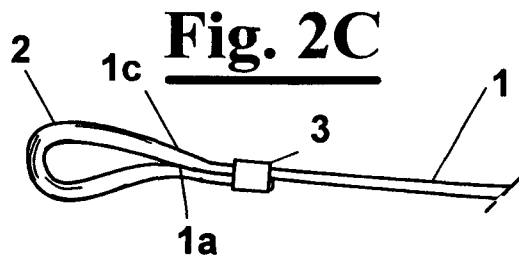
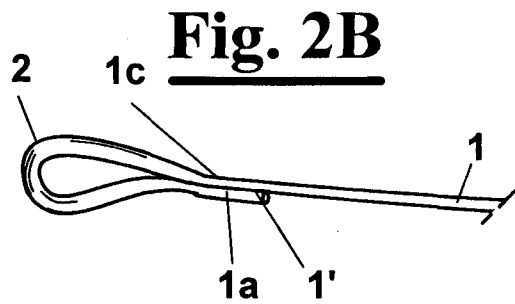
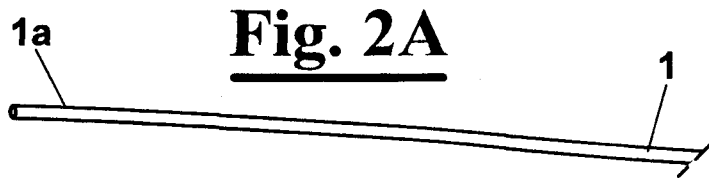
**Fig. 1**

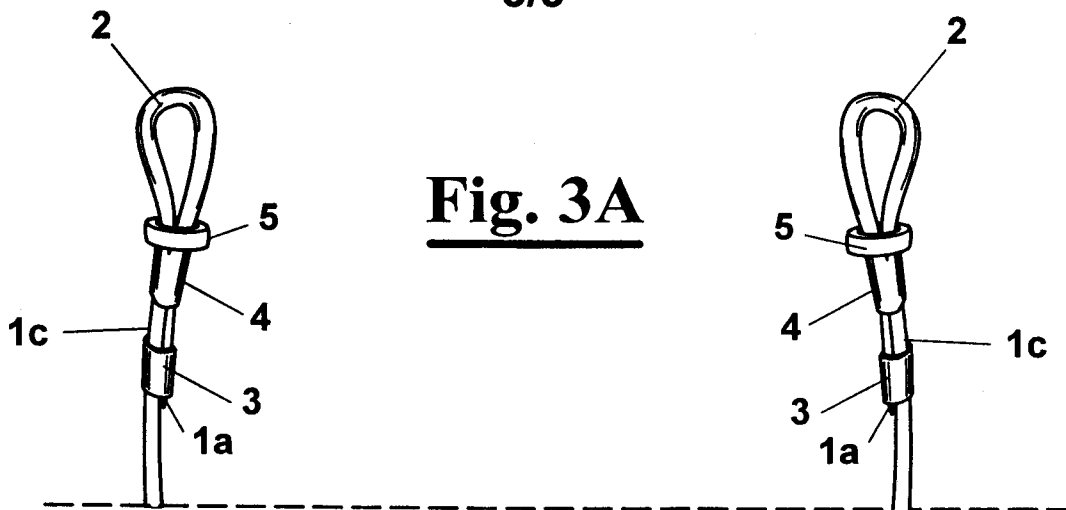


**Fig. 1A**

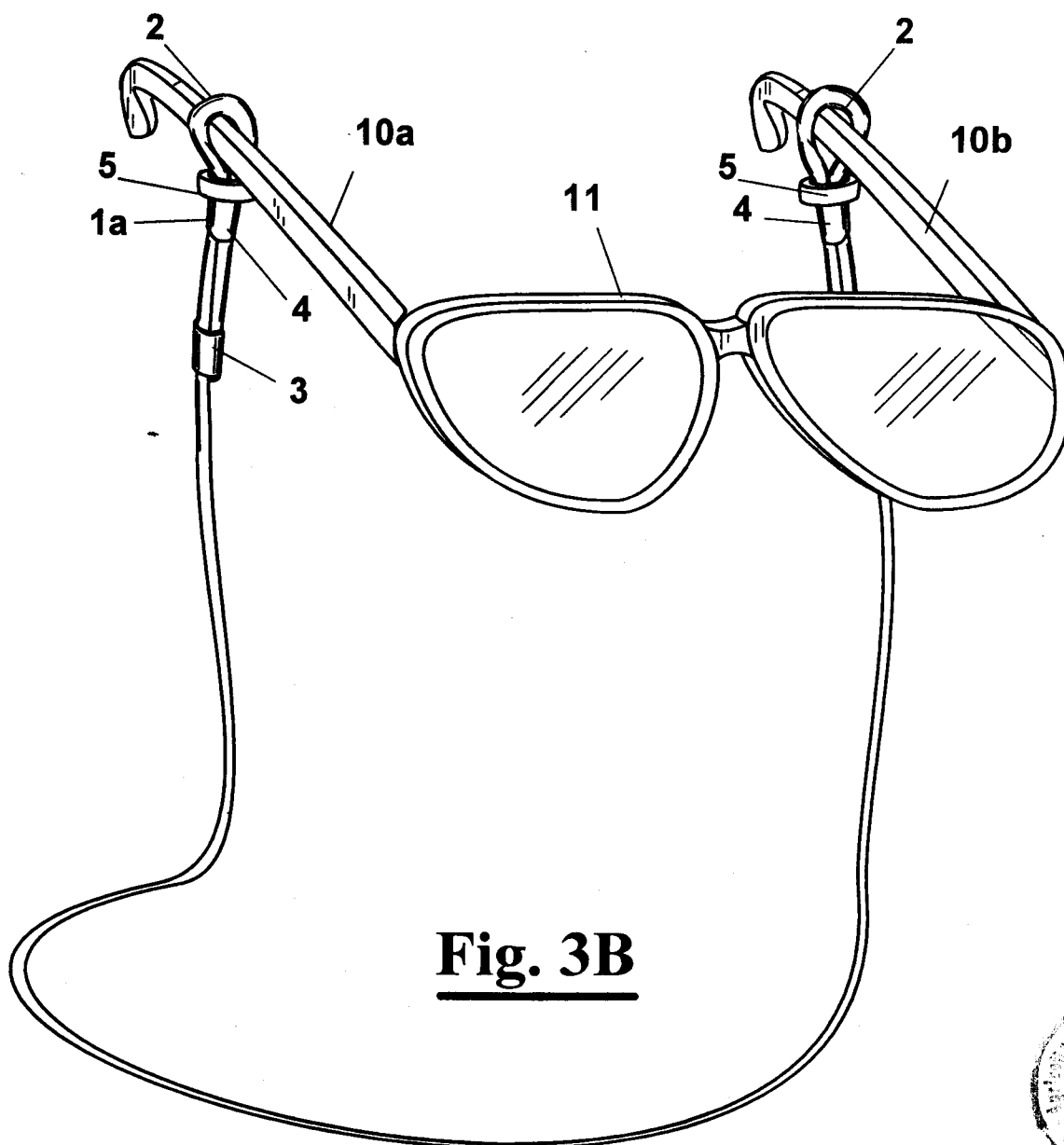


Ing. Marco Celestino  
ABM Agenzia Brevetti & Marchi  
Iscritto all' albo N. 544





**Fig. 3A**



**Fig. 3B**

