



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204957296 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520592345. 0

(22) 申请日 2015. 08. 03

(73) 专利权人 江苏文汇钢业工程有限公司

地址 214187 江苏省无锡市惠山区洛社镇张
镇桥村江苏文汇钢业工程有限公司

(72) 发明人 黄文伟 吕波

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 张海英 徐鹏飞

(51) Int. Cl.

B65D 61/00(2006. 01)

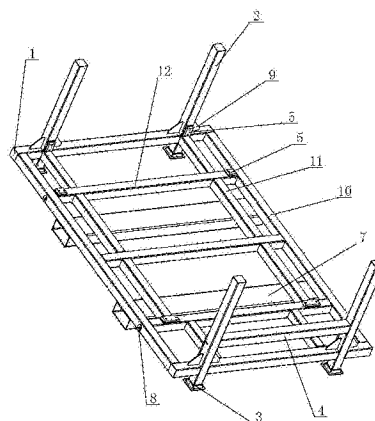
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种风电底座包装运输架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种风电底座包装运输架,其包括底架,所述底架上对应的两侧边上设置有四根竖向挡杆,每个侧边上间隔设置有两根,所述四根竖向挡杆的底端安装有支撑脚且伸出所述底架的底面,所述底座的端面上设置有若干个支撑垫块,且所述四根竖向挡杆中至少有一侧边的两根竖向挡杆之间连接有横向挡杆,所述底架的底部设置有叉车孔和吊运环。上述风电底座包装运输架能够实现了对风电底座全程一体式的转运,节约了周转时间及相应的劳动力成本,周转架可反复循环使用,大大减少了包装成本。



1. 一种风电底座包装运输架,其特征在于,其包括底架,所述底架上对应的两侧边上设置有四根竖向挡杆,每个侧边上间隔设置有两根,所述四根竖向挡杆的底端安装有支撑脚且伸出所述底架的底面,所述底座的端面上设置有若干个支撑垫块,且所述四根竖向挡杆中至少有一侧边的两根竖向挡杆之间连接有横向挡杆,所述底架的底部设置有叉车孔和吊运环。

2. 根据权利要求1所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述四根竖向挡杆上接触风电底座的内侧壁的底部上均安装有支撑垫块。

3. 根据权利要求1或2所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述四根竖向挡杆上两侧壁的底部与所述底架之间连接有加强筋板。

4. 根据权利要求1所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述底架包括方形的框架,所述框架内平行间隔设置有至少两根横向支撑杆,且所述框架内平行间隔设置有至少三根与所述横向支撑杆垂直交叉设置的纵向支撑杆,所述支撑垫块安装于所述纵向支撑杆上。

5. 根据权利要求1所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述竖向挡杆和横向挡杆均采用方管,所述底架的底部间隔焊接固定有两根支撑方管,所述两根支撑方管的内孔作为叉车孔。

6. 根据权利要求4所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述框架由方管焊接而成,所述横向支撑杆和纵向支撑杆均采用方管。

7. 根据权利要求1或2所述的风电底座包装运输架,其特征在于,所述支撑垫块采用硬质橡胶块。

一种风电底座包装运输架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种运输架,尤其涉及一种风电底座包装运输架。

背景技术

[0002] 风电底座从包装到发运一般需要几次周转和翻运,在周转和翻运过程中,不可避免对底座的漆面及结构造成不可测的影响;同时存在包装效率低和包装成本高的缺点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种风电底座包装运输架,其能够实现对风电底座全程一体式的转运,以解决现有技术中风电底座包装运输过程中存在的上述问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种风电底座包装运输架,其包括底架,所述底架上对应的两侧边上设置有四根竖向挡杆,每个侧边上间隔设置有两根,所述四根竖向挡杆的底端安装有支撑脚且伸出所述底架的底面,所述底座的端面上设置有若干个支撑垫块,且所述四根竖向挡杆中至少有一侧边的两根竖向挡杆之间连接有横向挡杆,所述底架的底部设置有叉车孔和吊运环。

[0006] 特别地,所述四根竖向挡杆上接触风电底座的内侧壁的底部上均安装有支撑垫块。

[0007] 特别地,所述四根竖向挡杆上两侧壁的底部与所述底架之间连接有加强筋板。

[0008] 特别地,所述底架包括方形的框架,所述框架内平行间隔设置有至少两根横向支撑杆,且所述框架内平行间隔设置有至少三根与所述横向支撑杆垂直交叉设置的纵向支撑杆,所述支撑垫块安装于所述纵向支撑杆上。

[0009] 特别地,所述竖向挡杆和横向挡杆均采用方管,所述底架的底部间隔焊接固定有两根支撑方管,所述两根支撑方管的内孔作为叉车孔。

[0010] 特别地,所述框架由方管焊接而成,所述横向支撑杆和纵向支撑杆均采用方管。

[0011] 特别地,所述支撑垫块采用硬质橡胶块。

[0012] 本实用新型的有益效果为,与现有技术相比所述风电底座包装运输架能够实现了对风电底座全程一体式的转运,节约了周转时间及相应的劳动力成本,周转架可反复循环使用,大大减少了包装成本。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型具体实施方式1提供的风电底座包装运输架的立体结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型具体实施方式1提供的风电底座包装运输架的放置风电底座后的状态图。

[0015] 图中:

[0016] 1、底架;10、框架;11、横向支撑杆;12、纵向支撑杆;2、竖向挡杆;3、支撑脚;4、横

向挡杆 ;5、支撑垫块 ;6、风电底座 ;7、支撑方管 ;8、吊运环 ;9、加强筋板。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0018] 请参阅图 1 和图 2 所示,本实施例中,一种风电底座包装运输架包括底架 1,所述底架 1 包括方形的框架 10,所述框架 10 由四根方管首尾相连焊接而成,且所述框架 10 内平行间隔设置有两根横向支撑杆 11,且所述框架 10 内平行间隔设置有三根与所述横向支撑杆 11 垂直交叉设置的纵向支撑杆 12,所述横向支撑杆 11 和纵向支撑杆 12 均采用方管。

[0019] 所述框架 10 上对应的两侧边上设置有四根竖向挡杆 2,每个侧边上间隔设置有两根,所述四根竖向挡杆 2 的底端安装有支撑脚 3 且伸出所述底架 1 的底面,所述四根竖向挡杆 2 中有一侧边的两根竖向挡杆 2 之间连接有横向挡杆 4,所述竖向挡杆 2 和横向挡杆 4 均采用方管。

[0020] 所述纵向支撑杆 12 上的端部均设置有支撑垫块 5,且所述四根竖向挡杆 2 上接触风电底座 6 的内侧壁的底部上也均安装有支撑垫块 5,所述支撑垫块 5 采用硬质橡胶块。

[0021] 所述底架 1 的底部间隔焊接固定有两根支撑方管 7,所述两根支撑方管 7 的内孔作为叉车孔。且所述框架 10 的两侧边上对应设置有四个吊运环 8。

[0022] 所述四根竖向挡杆 2 上两侧壁的底部与所述框架 10 之间连接有加强筋板 9。

[0023] 油漆终检完成后,将风电底座 6 吊入周转架内表面覆盖上防尘膜,用尼龙带固定,如图 2 所示,可正反装两件风电底座 6,完成打包后,由叉车从周转架下方专门预留的叉车孔内插入,实现一体式的转运,反复转运多次亦不会对底座造成任何影响,后续的发运也可将此框架直接吊运上车(此框架专设吊运装置),全程对风电底座 6 无影响。

[0024] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

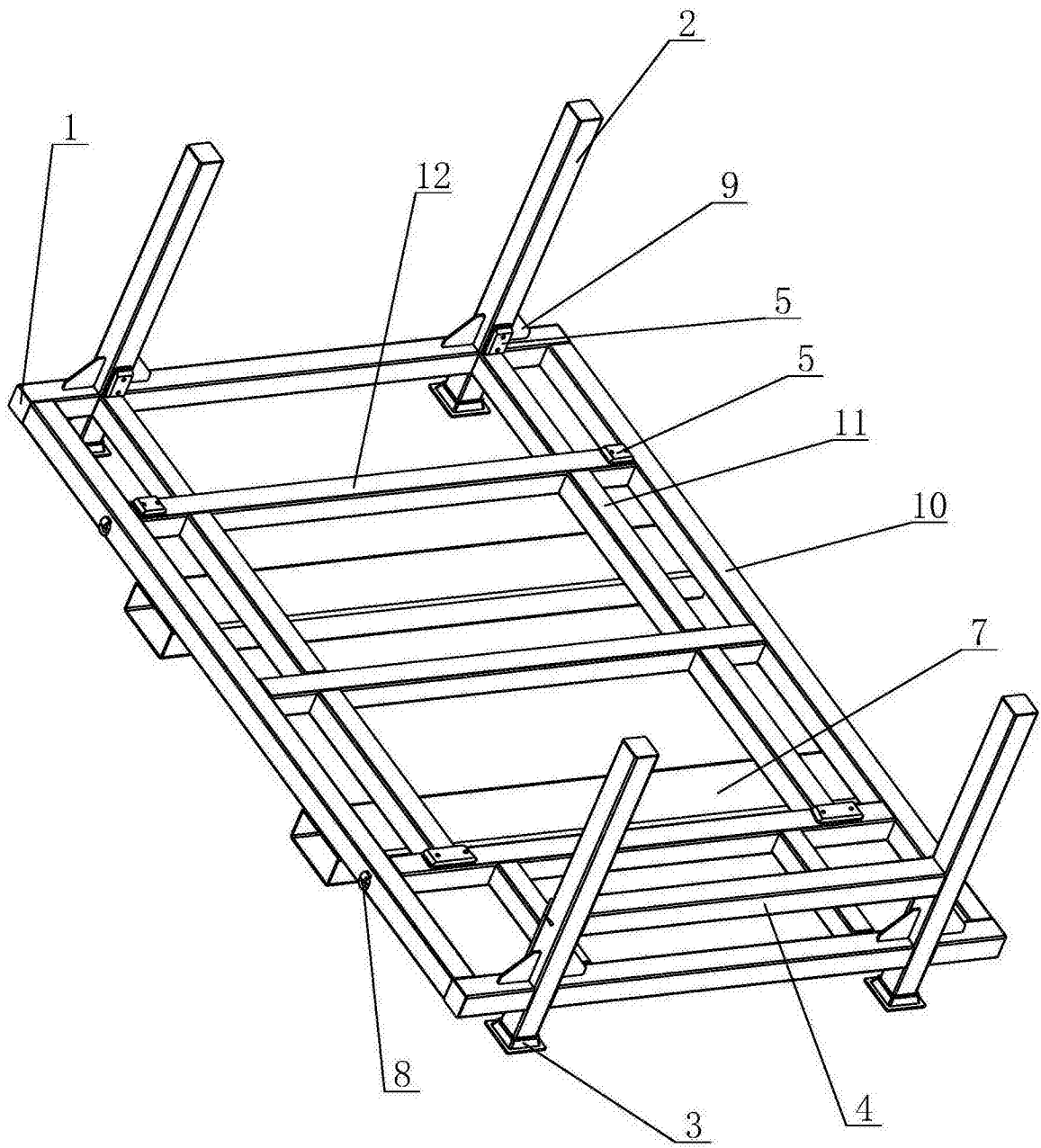


图 1

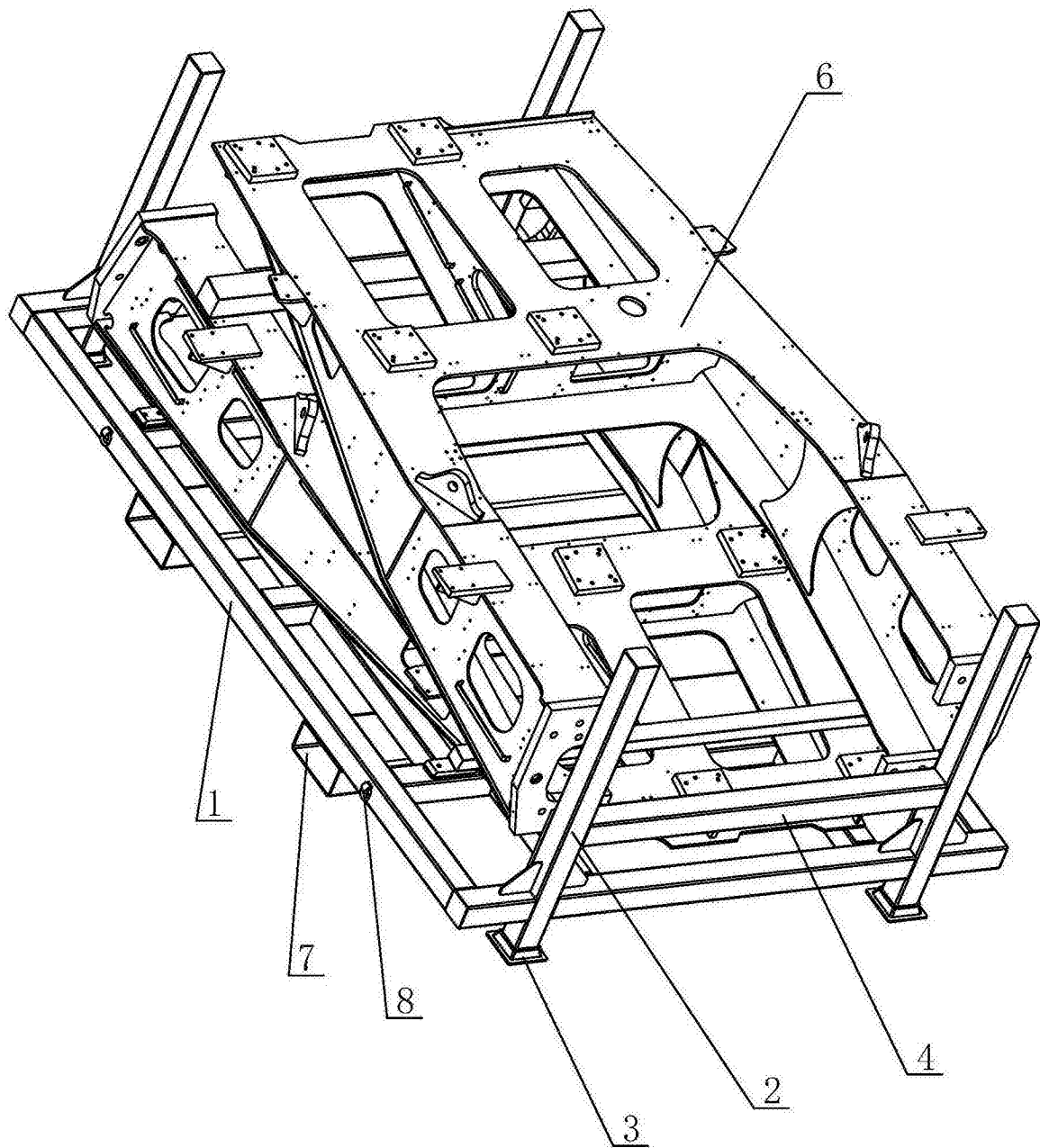


图 2