



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203684749 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201420028163. 6

(22) 申请日 2014. 01. 17

(73) 专利权人 中建四局第六建筑工程有限公司

地址 550081 贵州省贵阳市观山湖区世纪金
源财富中心 E 栋 8 楼

(72) 发明人 王道航 黄开明 陈卉 潘怡华
黎光军 蒋韶鑫

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 刘楠

(51) Int. Cl.

E04H 5/02 (2006. 01)

E04B 1/343 (2006. 01)

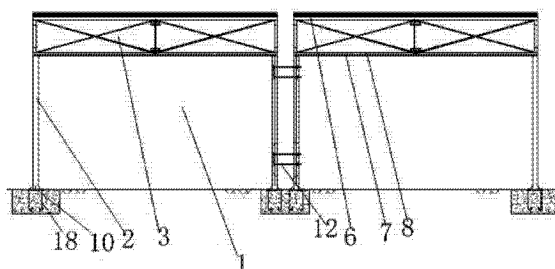
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可周转预制式钢筋加工棚

(57) 摘要

本实用新型公开一种可周转预制式钢筋加工棚,包括标准化钢筋加工棚,该标准化钢筋加工棚骨架由立柱、前后支撑架、两侧支撑架和连接杆构成,立柱安装在前后支撑架中部,两侧支撑架安装在前后支撑架之间并连接前后支撑架两端,在前后支撑架上下端和两侧支撑架上下端间均设有连接杆,在上层连接杆上铺设由盖板一,在下层连接杆上铺设由盖板二,在盖板二上铺设由胶合板,在立柱底部设有支撑板,在立柱中部设有连接孔,相邻标准化钢筋加工棚通过连接螺栓穿入连接孔连接。本实用新型结构简单牢固,各部件制作便捷,安装和拆卸方便,并且稳定好,外观整洁,能周转重复使用,使用寿命较长,减少材料浪费降低生产成本,值得在建筑施工行业中大力推广。



1. 一种可周转预制式钢筋加工棚,包括标准化钢筋加工棚(1),其特征在于:该标准化钢筋加工棚(1)骨架由立柱(2)、前后支撑架(3)、两侧支撑架(4)和连接杆(5)构成,立柱(2)安装在前后支撑架(3)中部,两侧支撑架(4)安装在前后支撑架(3)之间并连接前后支撑架(3)两端,在前后支撑架(3)上下端和两侧支撑架(4)上下端间均设有连接杆(5),连接杆(5)为均匀分布,在上层连接杆(5)上铺设由盖板一(6),在下层连接杆(5)上铺设由盖板二(7),在盖板二(7)上铺设由胶合板(8),胶合板(8)通过铁丝与盖板二(2)连接固定,在立柱底部设有支撑板(10),在立柱中部设有连接孔(11),相邻标准化钢筋加工棚(1)通过连接装置(12)套入连接孔(11)连接。

2. 根据权利要求1所述可周转预制式钢筋加工棚,其特征在于:所述前后支撑架(3)和两侧支撑架(4)都为以上下为主杆(13),在主杆(13)间设有斜支撑件(14)的桁架结构。

3. 根据权利要求1所述可周转预制式钢筋加工棚,其特征在于:在立柱(2)和前后支撑架(3)间设有斜支撑(15)。

4. 根据权利要求1所述可周转预制式钢筋加工棚,其特征在于:

所述标准化钢筋加工棚(1)数量至少为1个,可根据现场施工实际情况增加标准化钢筋加工棚数量。

5. 根据权利要求1所述可周转预制式钢筋加工棚,其特征在于:

所述连接装置(12)由连接板(16)和螺杆(17)组成,螺杆(17)固定在连接板(16)一侧。

6. 根据权利要求1所述可周转预制式钢筋加工棚,其特征在于:在立柱(2)顶端设有吊环(9)。

一种可周转预制式钢筋加工棚

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可周转预制式钢筋加工棚,属于建筑施工装置技术领域。

背景技术

[0002] 随着现有建筑设计水平的不断提高、工程规模逐步扩大以及建筑使用功能要求的提升,现场对材料加工的需要越来越大,而原有搭设而成的钢筋加工棚因安全性差,给建筑材料加工带来了巨大的施工危险性和事故隐患,并原钢筋加工棚所需材料量大,制作麻烦,使用完后不能循环利用,造成极大的浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是:提供一种结构简单牢固,外边美观,使用方便的可周转预制式钢筋加工棚,该可周转预制式钢筋加工棚为标准化设计,能实现快速安装,快速拆卸,并能实现周转使用,解决了现有钢筋加工棚材料用量大,制作周期长且不能循环使用的困难,以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的技术方案

[0005] 一种可周转预制式钢筋加工棚,包括标准化钢筋加工棚,该标准化钢筋加工棚骨架由立柱、前后支撑架、两侧支撑架和连接杆构成,立柱安装在前后支撑架中部,两侧支撑架安装在前后支撑架之间并连接前后支撑架两端,在前后支撑架上下端和两侧支撑架上下端间均设有连接杆,连接杆为均匀分布,在上层连接杆上铺设由盖板一,在下层连接杆上铺设由盖板二,在盖板二上铺设由胶合板,胶合板通过铁丝与盖板二连接固定,在立柱底部设有支撑板,在立柱中部设有连接孔,相邻标准化钢筋加工棚通过连接螺栓穿入连接孔连接。

[0006] 前述可周转预制式钢筋加工棚中,所述前后支撑架和两侧支撑架都为以上下为主杆,在主杆间设有斜支撑件的桁架结构。

[0007] 前述可周转预制式钢筋加工棚中,在立柱和前后支撑架间设有斜支撑。

[0008] 前述可周转预制式钢筋加工棚中,所述标准化钢筋加工棚数量至少为 1 个,可根据现场施工实际情况增加标准化钢筋加工棚数量。

[0009] 前述可周转预制式钢筋加工棚中,所述连接装置由连接板和螺杆组成,螺杆固定在连接板一侧。

[0010] 前述可周转预制式钢筋加工棚中,在立柱顶端设有吊环。

[0011] 由于采用上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型通过标准化钢筋加工棚,该标准化钢筋加工棚中各部件结构简单牢固,制作方便,各部件通过螺栓连接,稳定性强,而且安装和拆卸也很方便,并可根据现场施工实际情况增加标准化钢筋加工棚数量,各标准化钢筋加工棚通过连接装置连接,方便各标准化钢筋加工棚中各施工工序的转换,通过装置连接各标准化钢筋加工棚,大大增加了其稳定性。本实用新型结构简单牢固,各部件制作便捷,安装和拆卸方便,并且稳定好,外观整洁,能周转重复使用,使用寿命较长,减少材料浪费降低生产成本,值得在建筑施工行业中大力推广。

附图说明

[0012] 附图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0013] 附图 2 是本实用新型中标准化钢筋加工棚的主视图；

[0014] 附图 3 是本实用新型中标准化钢筋加工棚的侧视图；

[0015] 附图 4 是本实用新型中连接杆分布图；

[0016] 附图 5 是本实用新型中连接装置结构示意图。

[0017] 附图中的标记为：1- 标准化钢筋加工棚、2- 立柱、3- 前后支撑架、4- 两侧支撑架、5- 连接杆、6- 盖板一、7- 盖板二、8- 胶合板、9- 吊环、10- 支撑板、11- 连接孔、12- 连接装置、13- 主杆、14- 斜支撑件、15- 斜支撑、16- 连接板、17- 螺杆、18- 地脚螺栓。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明，但不作为对本实用新型的任何限制。

[0019] 一种可周转预制式钢筋加工棚，如图所示：包括标准化钢筋加工棚 1，每各标准化钢筋加工棚 1 的平面尺寸为 5500mm×5000mm，该标准化钢筋加工棚 1 骨架由立柱 2、前后支撑架 3、两侧支撑架 4 和连接杆 5 构成，立柱 2 安装在前后支撑架 3 中部，并在立柱 2 和前后支撑架 3 间设有斜支撑 15，吊环 9 安装在立柱 2 顶端，两侧支撑架 4 安装在前后支撑架 3 之间并连接前后支撑架 3 两端，在前后支撑架 3 上下端和两侧支撑架 4 上下端间均设有连接杆 5，连接杆 5 为均匀分布，在上层连接杆 5 上铺设由盖板一 6，在下层连接杆 5 上铺设由盖板二 7，在盖板二 7 上铺设由胶合板 8，胶合板 8 通过铁丝与盖板二 2 连接固定，在立柱底部设有支撑板 10，在立柱中部设有连接孔 11，相邻标准化钢筋加工棚 1 通过连接装置 12 套入连接孔 11 连接，而所述连接装置 12 由连接板 16 和螺杆 17 组成，螺杆 17 固定在连接板 16 一侧。

[0020] 其中前后支撑架 3 和两侧支撑架 4 都为以上下为主杆 13，在主杆 13 间设有斜支撑件 14 的桁架结构，前后支撑架 3 的主杆 13 采用 16# 工字钢，前后支撑架 3 的斜支撑件 14 采用 L40×40×4 型角钢，两侧支撑架 4 的主杆 13 采用 L63×63×4 型角钢，两侧支撑架 4 的斜支撑件 14 采用 L40×40×4 型角钢，立柱 2 采用 22# 工字钢，连接杆 5 采用 L40×40×4 型角钢。斜支撑 15 采用 10# 工字钢，盖板一 6 采用 3mm 的钢板，盖板二 7 采用 1.5mm 钢板，胶合板 8 采用厚 18mm 的胶合板。

[0021] 具体施工步骤

[0022] 步骤一、首先通过吊环把立柱及前后支撑架立起来，确定好前后立柱的距离，通过地脚螺栓连接支撑板和地基使得立柱固定。

[0023] 步骤二、分别安装两侧支撑架和连接杆，并通过螺栓连接起来。

[0024] 步骤三、安装盖板二并固定在下层连接杆和支撑架下主杆上，然后再将胶合板铺设在盖板二上，并通过铁丝将两者连接固定，盖板一安装固定在上层连接杆和支撑架上主杆上。

[0025] 步骤四，根据现场所需加工钢筋情况和实际加工场地，确定标准化钢筋加工棚数量，并各标准化钢筋加工棚安装完成后通过连接装置连接为一体。

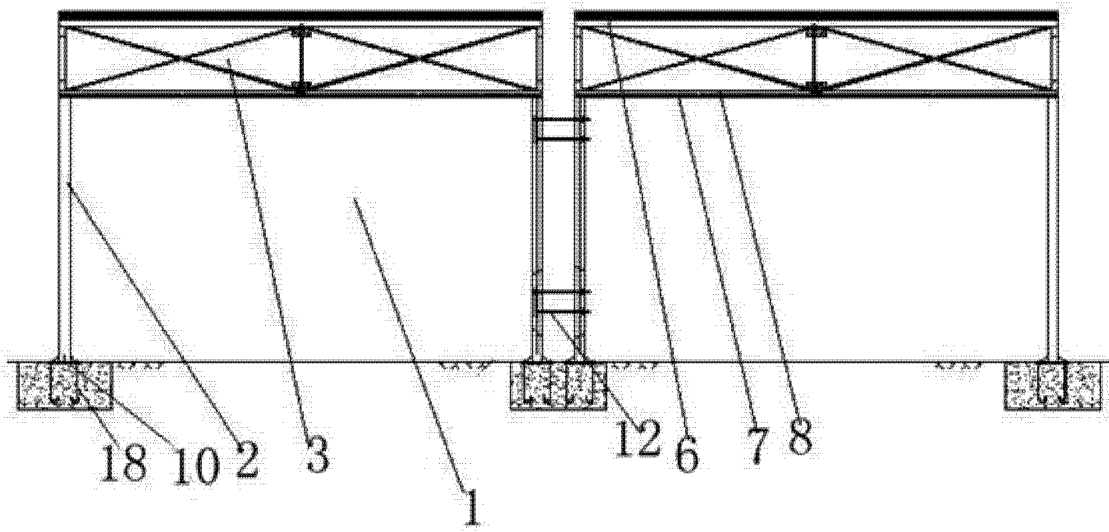


图 1

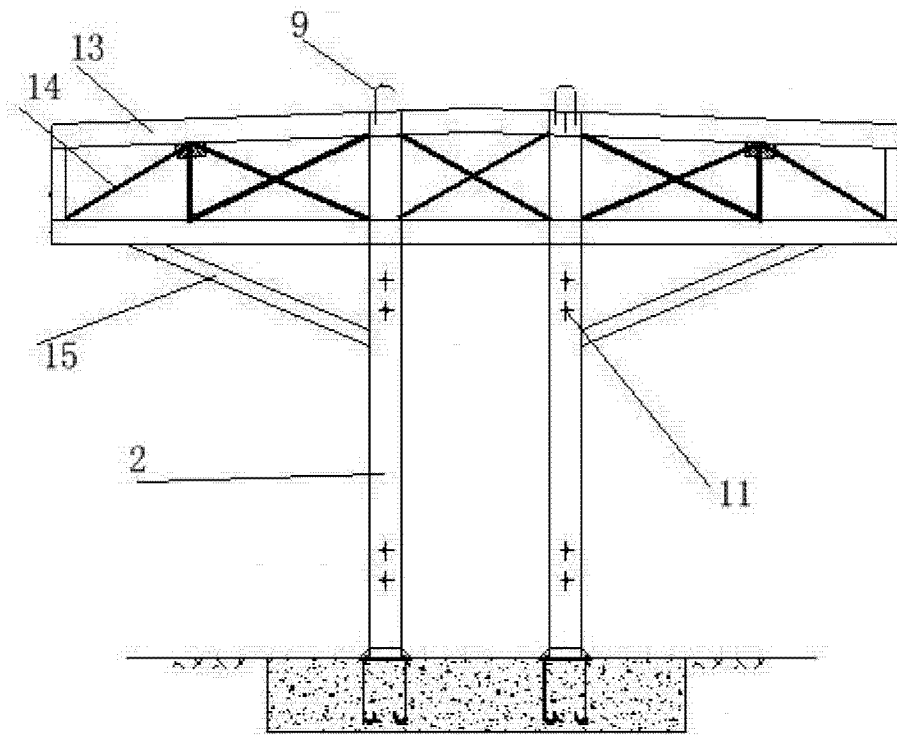


图 2

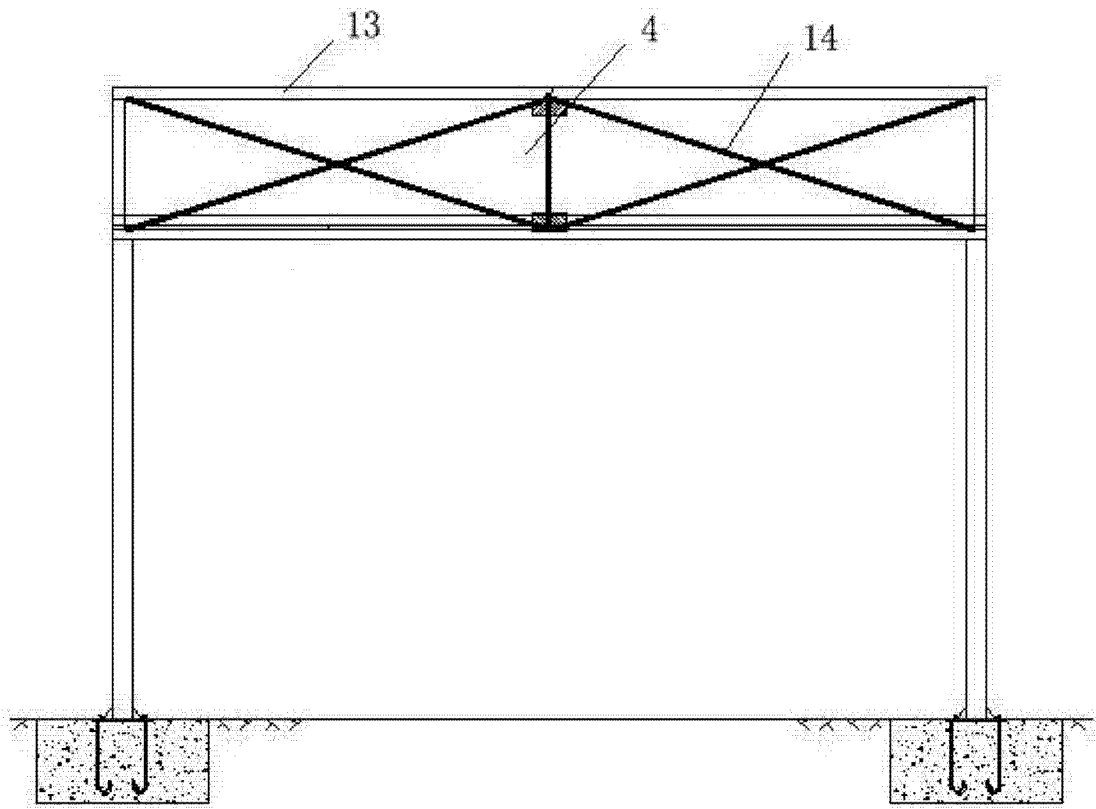


图 3

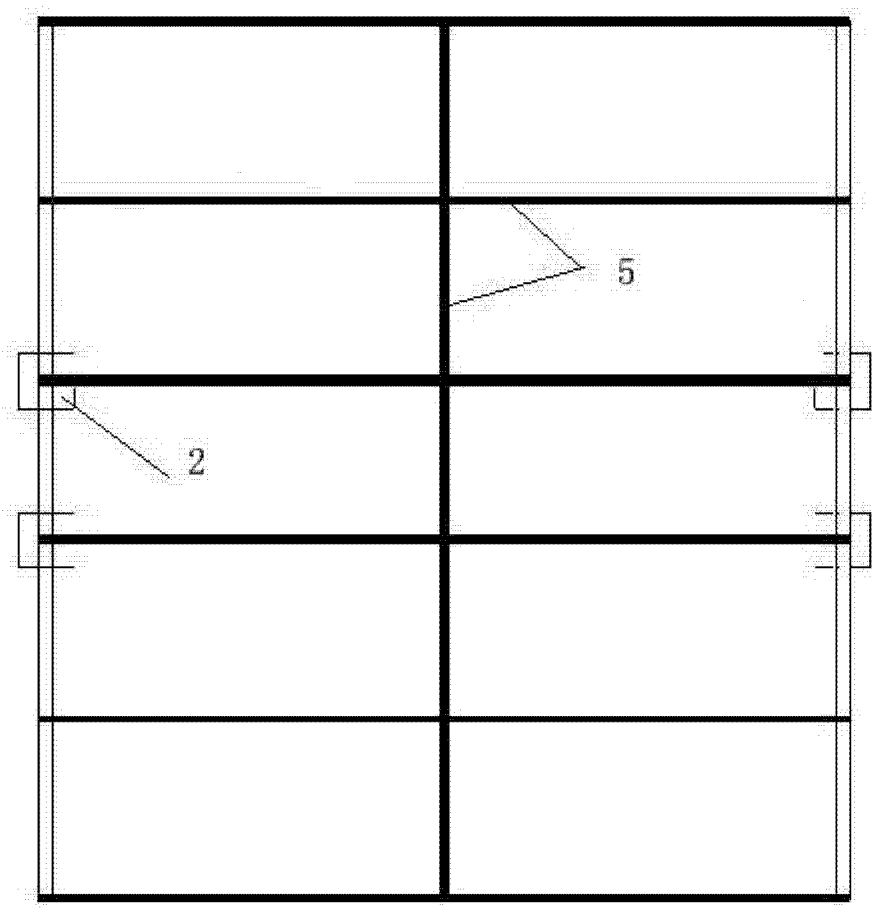


图 4

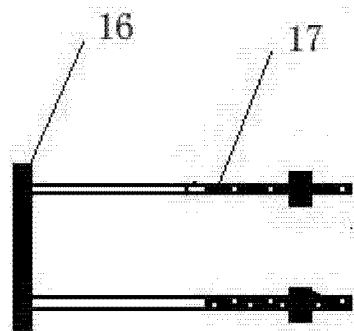


图 5