



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 168 577** <sup>(13)</sup> **C2**  
(51) МПК<sup>7</sup> **D 06 F 75/18**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

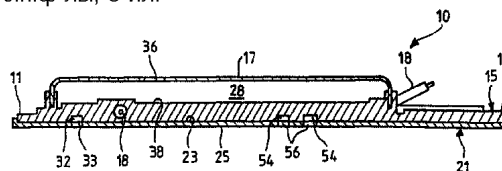
(21), (22) Заявка: 98111758/12, 15.11.1996  
(24) Дата начала действия патента: 15.11.1996  
(30) Приоритет: 17.11.1995 FR 95/13656  
(43) Дата публикации заявки: 20.05.2000  
(46) Дата публикации: 10.06.2001  
(56) Ссылки: FR 2290524 A, 04.06.1976. RU 2043442 C1, 10.09.1995. US 3497976 A, 03.03.1970. US 4240217 A, 23.12.1980. US 5345704 A, 13.09.1994.  
(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную фазу: 17.06.1998  
(86) Заявка РСТ: FR 96/01807 (15.11.1996)  
(87) Публикация РСТ: WO 97/19215 (29.05.1997)  
(98) Адрес для переписки: 103055, Москва, а/я 11, Попеленскому Н.К.

(71) Заявитель:  
Мулинекс С.А. (FR)  
(72) Изобретатель: ДЕ МАНЕВИЛЬ Гий (FR),  
ФУРНИ Джекки Рене Поль (FR)  
(73) Патентообладатель:  
Мулинекс С.А. (FR)  
(74) Патентный поверенный:  
Попеленский Николай Константинович

### (54) ПАРОВОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ УТЮГ

(57)  
Утюг предназначен для глаженья, позволяет повысить качество глаженья. Подошва содержит нагревательное основание (15) и гладильную плиту (21), устанавливаемую под нагревательным основанием, главную паровую камеру (28) и камеру распределения пара (32), связанную с выходными паровыми отверстиями, выполненными в гладильной плите. Паровая камера имеет, по крайней мере, один канал для пара (44), выходящий на нижнюю поверхность (23) нагревательного основания (15), расположенный таким образом, что пар

проходит в главной паровой камере по пути, обеспечивающему полное превращение воды в пар до достижения им канала (44). Камера распределения пара (32) выполнена на нижней поверхности (23) нагревательного основания (15) и связана с каналом (44). 9 з.п.ф-лы, 5 ил.



Фиг. 1



(19) **RU** <sup>(11)</sup> **2 168 577** <sup>(13)</sup> **C2**  
 (51) Int. Cl.<sup>7</sup> **D 06 F 75/18**

RUSSIAN AGENCY  
 FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 98111758/12, 15.11.1996  
 (24) Effective date for property rights: 15.11.1996  
 (30) Priority: 17.11.1995 FR 95/13656  
 (43) Application published: 20.05.2000  
 (46) Date of publication: 10.06.2001  
 (85) Commencement of national phase: 17.06.1998  
 (86) PCT application:  
 FR 96/01807 (15.11.1996)  
 (87) PCT publication:  
 WO 97/19215 (29.05.1997)  
 (98) Mail address:  
 103055, Moskva, a/ja 11, Popelenskomu N.K.

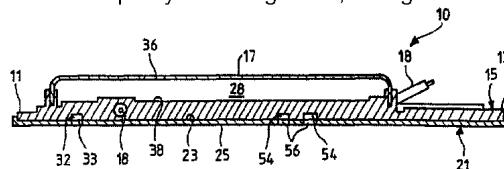
(71) Applicant:  
**Mulineks S.A. (FR)**  
 (72) Inventor: DE MANEVIL' Gij (FR),  
 FURNI Dzhekki Rene Pol' (FR)  
 (73) Proprietor:  
**Mulineks S.A. (FR)**  
 (74) Representative:  
 Popelenskij Nikolaj Konstantinovich

(54) **STEAM ELECTRIC IRON**

(57) Abstract:

FIELD: ironing devices. SUBSTANCE: iron base includes heated bed 15 and ironing plate 21 mounted under heated bed; main steam chamber 28 and steam distribution chamber 32 communicated with steam discharge openings of ironing plate. Steam chamber includes at least one steam duct 44 open to lower surface 23 of heated bed. Said duct is arranged in such a way that steam passes in main steam chamber along path providing complete water to steam conversion before

duct 44. Steam distribution chamber 32 is provided on lower surface 23 of heated bed 15 and it is joined with duct 44. EFFECT: enhanced quality of ironing. 10 cl, 5 dwg



Фиг. 1

RU 2 168 577 C2

RU 2 168 577 C2

Изобретение относится к паровым электрическим утюгам.

Уровень техники

Известны паровые электрические утюги, имеющие подошву, состоящую из плиты, нагреваемой от электрического нагревательного элемента и гладильной плиты, устанавливаемой под указанным нагревательным основанием, паровую камеру, называемую основной, расположенную в нагревательном основании, закрытую крышкой, вода в которую поступает от устройства впрыска через отверстие в крышке, и камеру распределения пара, связанную с выходными паровыми отверстиями, просверленными в гладильной плите.

В известных паровых утюгах данного типа камера распределения пара выполнена на верхней поверхности нагревательного основания, на ее периферии и с наружи относительно основной паровой камеры, она отделена от основной паровой камеры перегородкой и связана с ней через отверстие в перегородке; камера распределения пара содержит отверстия распределения пара, связанные, в свою очередь, с выходными паровыми отверстиями, просверленными в гладильной плите. Основным недостатком утюгов данного типа в том, что полностью не обеспечивается герметичность между основной паровой камерой и камерой распределения пара. Действительно, вследствие производственных дефектов или дефектов, допущенных при монтаже, возможно образование некоторого зазора между крышкой и перегородкой, разделяющей эти две камеры, в результате чего вода, не превращенная в пар, может напрямую проникнуть из паровой камеры в камеру распределения пара, в результате чего может иметь место выброс капелек воды через выходные отверстия. От выбрасываемых капелек воды ткань намокает, что влечет ухудшение качества глаженья, а после нескольких термических циклов маленькие известковые бляшки смогут проникнуть в камеру распределения пара, которые, в конечном счете, закупорят отверстия распределения пара и, следовательно, выходные отверстия. Эти недостатки имеет и выбранный в качестве ближайшего аналога паровой утюг, описанный в патенте Франции N 2290524, содержащий подошву, состоящую из нагревательного основания, имеющего нижнюю поверхность, электрического элемента нагрева основания и гладильной плиты, расположенной под нагревательным основанием, при этом в нагревательном основании расположены главная паровая камера, закрытая крышкой с отверстием, соединяющим главную паровую камеру с устройством впрыска воды, и содержащая группу каналов пара, расположенных выходящими на нижнюю поверхность основания с возможностью полного превращения воды в пар в главной паровой камере до достижения паром канала, причем на нижней поверхности нагревательного основания выполнена камера распределения пара, сообщенная с выходом вышеназванного канала пара и с выходными паровыми отверстиями, выполненными в гладильной плите.

Изобретение имеет целью устранить данные недостатки. Согласно изобретению

предложен паровой утюг, описанный ниже, подошва которого построена по более совершенной концепции, позволяющей обеспечить глажение с высоким качеством, достаточно технологичной для изготовления изделия большими сериями при меньших затратах.

Сущность изобретения

Паровой электрический утюг по настоящему изобретению содержит подошву, состоящую из нагревательного основания, имеющую нижнюю поверхность, электрического элемента нагрева нагревательного основания и гладильной плиты, расположенной под нагревательным основанием, в нагревательном основании расположена главная паровая камера, закрытая крышкой, имеющей отверстие, соединяющее главную паровую камеру с устройством впрыска, и содержащая группу каналов пара, расположенных выходящими на нижнюю поверхность основания с возможностью полного превращения воды в пар в главной паровой камере до достижения паром канала. На нижней поверхности нагревательного основания выполнена камера распределения пара, сообщенная с выходом вышеназванного канала пара и с выходными паровыми отверстиями, выполненными в гладильной плите. Особенностью парового утюга по изобретению является то, что главная паровая камера ограничена периферийной перегородкой, на которую установлена крышка, при этом каналы пара выполнены по кромке периферийной перегородки и вертикально поднимающимися в направлении крышки, между которой и каналами пара, в верхней их части, предусмотрен зазор пропуска пара в канал.

Утюг может иметь два канала, которые расположены соответственно на двух противоположных боковых сторонах периферийной перегородки главной паровой камеры.

В предпочтительных вариантах выполнения изобретения нагревательное основание и гладильная плита подошвы имеют одну и ту же продольную ось симметрии (XX'). Два указанных канала симметричны относительно указанной оси (XX') и каждый из них расположен примерно в центре боковой стороны главной паровой камеры.

Поперечное сечение каждого из двух каналов составляет около 20 мм<sup>2</sup>.

Камера распределения пара выполнена в виде желоба, расположенного на нижней поверхности нагревательного основания, и имеет форму буквы V, ветви которой расположены соответственно вдоль двух боковых сторон нагревательного основания, а острие которой расположено в области острия нагревательного основания, выход каждого из каналов связан с одной из двух ветвей V-образного желоба.

На нижней поверхности нагревательного основания расположен, по крайней мере, один поперечный канал, расположенный выходящим на оба свободных конца V-образного желоба и связанный с выходными отверстиями, выполненными поперечно в задней части гладильной плиты в область, расположенную поперек в задней части гладильной плиты.

В главной паровой камере выполнена

вертикальная перегородка, верхняя часть которой расположена вблизи крышки с паронепроницаемым уплотнением. Каждый из двух каналов ограничен первым участком периферийной перегородки главной паровой камеры и первой вертикальной перегородкой.

Внутри главной паровой камеры выполнены две камеры декантации, каждая из которых связана соответственно с верхней частью соответствующего ей канала и имеет проход впуска пара, связанный с основной частью главной паровой камеры.

Обе камеры декантации ограничены, каждая, вторым участком периферийной перегородки главной паровой камеры, расположенным продолжающимся за первым участком названной периферийной перегородки, первой вертикальной перегородкой, связанной с каналом пара, и второй вертикальной перегородкой, образованной, с одной стороны, продольным участком, расположенным на одном уровне по высоте названной периферийной перегородки и расположенным впереди смыкающимся с названным первым участком периферийной перегородки по краю канала пара, и, с другой стороны, поперечным участком, расположенным смыкающимся с названным вторым участком периферийной перегородки и в зоне крышки образующим проход впуска пара в камеру декантации.

Электрический нагревательный элемент, имеющий защитную оболочку, расположен внутри нагревательного основания и имеет форму буквы U, ветви которой расположены окружающими зону главной паровой камеры, две камеры декантации расположены над двумя поперечными ветвями электрического нагревательного элемента с защитной оболочкой, а каналы пара расположены вблизи нагревательного элемента.

При размещении камеры распределения пара со стороны нижней поверхности нагревательного основания, а не на ее верхней поверхности, как это имело место в прошлом, связывая ее простым способом с главной паровой камерой благодаря выходящему в них каналу, устраняется проблема, связанная с обеспечением герметичности между этими двумя камерами, возникающая, в частности, вследствие производственных дефектов или дефектов при установке крышки с паронепроницаемым уплотнением. Кроме того, поскольку нагревательное основание изготавливается литьем, то при выполнении камеры распределения пара непосредственно на нижней поверхности нагревательного основания имеется возможность значительно упростить формы, обычно используемые при литье.

Согласно другой важной характеристике изобретения главная паровая камера ограничена периферийной перегородкой, на которую опирается крышка и которая содержит множество каналов для пара, имеющих вертикальную составную часть, расположенных по краям указанной периферийной перегородки, выходящих в камеру распределения пара и поднимающихся к крышке, оставляя, по крайней мере, в одной части небольшой зазор, с указанной выше крышкой, для того, чтобы через этот зазор пар имел возможность проходить в верхней части каждого из каналов.

Таким образом, благодаря упомянутому каналу для пара в верхних его частях капельки воды, не превращенные в пар, не в состоянии преодолеть эти каналы и, следовательно, пройти в камеру распределения пара, расположенную ниже, чем исключается возможность выброса воды через выходные паровые отверстия, а следовательно, и накипи, образовавшейся в камере распределения пара. Кроме того, выход пара через верхние части каналов обеспечивает отличную работу утюга в вертикальном положении при разглаживании тонких тканей.

В приводимом варианте реализации изобретения имеется два вертикальных канала, расположенных соответственно у двух противоположных боковых сторон периферийной перегородки главной паровой камеры. В выбранном варианте отдано предпочтение компоновке, когда два вертикальных канала симметричны относительно продольной оси подошвы утюга, а каждый из каналов расположен приблизительно в центре боковой стороны паровой камеры.

Характеристики и преимущества изобретения станут ясны из приводимого ниже описания одного из возможных вариантов реализации изобретения.

Перечень фигур чертежей

На фиг. 1 изображен разрез вдоль оси (XX) подошвы парового утюга с крышкой, реализованного в соответствии с изобретением.

На фиг. 2 показан вид сверху нагревательного основания подошвы утюга, показанной на фиг. 1, при снятой крышке.

На фиг. 3 - вид снизу нагревательного основания.

На фиг. 4 - поперечное сечение по линии IV - IV, показанной на фиг. 2, при установленной крышке.

На фиг. 5 - вид в плане внешней гладильной поверхности подошвы утюга, показанной на фиг. 1.

Сведения, подтверждающие возможность использования изобретения

В примере реализации изобретения, показанном на фиг. 1 - 5, паровой электрический утюг содержит подошву, обозначенную на фиг. 1 цифрой 10, которая вытянута в длину от острия 12 до пяты 13 и содержит нагревательное основание или корпус 15, изготовленный в виде металлической отливки, например, из алюминия, с крышкой 17 из листового металла, и нагреваемый посредством электрического нагревательного элемента 18 с защитной оболочкой, уложенного в массу корпуса в виде буквы U, а также тонкую гладильную металлическую плиту 21, например, из хромированной или нержавеющей стали, которая с помощью соответствующих методов крепится к нижней поверхности 23 нагревательного основания 15, а ее внешняя поверхность 25 представляет собой поверхность глаженья. Нагревательное основание 15 (фиг. 2 и 3) и гладильная плита 21 (фиг. 5) подошвы имеют одну и ту же продольную ось симметрии, обозначенную XX'.

Как показано на фиг 1 - 4, в нагревательном основании 15 подошвы утюга 10 имеются главная паровая камера 28,

называемая основной, ограниченная вертикальной периферийной перегородкой 30, которую лучше видно на фиг. 2, закрытая крышкой 17, опирающейся на периферийную перегородку 30 (см. фиг. 4), и связанная с камерой распределения пара, обозначенной на фиг. 3 цифрой 32, которая, как будет сказано ниже, закрыта гладильной плитой 21 и связана с выходными паровыми отверстиями 33 просверленными в указанной гладильной плите 21. Как видно на фиг. 2, ветви нагревательного элемента 18, уложенного в виде буквы U (показан прерывистыми линиями на фиг. 2), опоясывают в непосредственной близости паровую камеру 28.

Основная паровая камера 28 большого объема, например, около 50 см<sup>3</sup> предназначена для образования постоянного потока пара под относительно небольшим давлением, вода в которую поступает от устройства впрыска (не показано) через отверстие 36, выполненное в крышке 17.

В примере реализации изобретения, показанном на фиг. 2 цифрой 38, обозначен длинный желоб, закругленный на концах, который выполнен по горизонтали, например по оси ХХ', с небольшим уклоном к нижней части и с очень небольшой глубиной в паровой камере 28, в переднюю часть которого через отверстие впрыска 36 поступает вода, превращаемая затем в пар.

Согласно изобретению и в соответствии с фиг. 2 и 3 основная паровая камера 28 имеет группу каналов пара 44, выходящих на нижнюю поверхность 23 нагревательного основания 15 и которые выполнены таким образом, что пар проходит в паровую камеру 28 по такому пути, когда обеспечивается превращение воды в пар до достижения им канала 44, а камера распределения пара 32 выполнена на нижней поверхности 23 нагревательного основания 15 и связана с выходом канала пара 44.

В примере реализации изобретения, представленном на фиг. 2 и 3, предусмотрено два канала для пара (их число может быть иным), которые расположены по внутренним краям периферийной перегородки 30 основной паровой камеры 28 для обеспечения выхода пара в камеру распределения 32.

В данном примере составной частью каналов 44, обеспечивающих выход пара, являются два одинаковых вертикальных прохода, реализованных соответственно на двух противоположных боковых сторонах периферийной перегородки 30 паровой камеры 28, расположенных симметрично относительно оси ХХ', каждый из которых расположен приблизительно в центре боковой стороны основной паровой камеры 28.

Согласно важному аспекту данного изобретения два вертикальных канала 44 поднимаются к крышке с паронепроницаемым уплотнением 17, оставляя, по крайней мере, в одной части небольшой внутренний зазор, обозначенный цифрой 46 на фиг. 4, с крышкой 17, чтобы через этот зазор 46 пропуска пара в канал 44 обеспечивался выход пара в верхней части каждого из каналов 44. Таким образом, пар может покинуть основную паровую камеру 28 только через верхние части каналов 44, через эти каналы невозможно проникновение капелек воды, в результате чего устраняется возможность

закупорки отверстий гладильной плиты 21, а следовательно, обеспечивается хорошее качество глаженья даже при разглаживании тканей в вертикальном положении.

Кроме того, площадь поперечного сечения каждого из двух боковых каналов 44 достаточно мала, около 20 мм<sup>2</sup>, данная небольшая величина обеспечивает достаточный выход пара через верхние части двух проходов для подачи непрерывных струй пара на проглаживаемую материю.

В примере реализации изобретения, показанном на фиг. 2, форма каждого из двух боковых каналов 44 в достаточной степени продолговатая и ограничена по вертикали участком 30а периферийной перегородки 30 основной паровой камеры 28, верхний край которой проходит в непосредственной близости от крышки 17 таким образом, чтобы обеспечить с ней внутренний зазор 46 для пропуска пара в верхней части канала 44, см. фиг. 4.

Как следует из фиг. 3, камера распределения пара 32 выполнена в виде желоба, прорезанного на нижней поверхности 23 нагревательного основания 15, имеющего форму, напоминающую букву V, две ветви которой 32а, 32b пролегают соответственно вдоль и вблизи двух боковых сторон 15а, 15b нагревательного основания 15, острая часть которой расположена в области острия 12 нагревательного основания. В каждую из двух ветвей 32а, 32b желоба распределения пара 32, выполненного в форме буквы V, выходит один из каналов 44, как это видно на фиг. 3, а выходные паровые отверстия 33, просверленные в гладильной плите 21 (фиг. 5), распределены в соответствии с желобом распределения пара 32.

Как показано на фиг. 3, на нижней поверхности 23 нагревательного основания 15 выполнен, по крайней мере, один поперечный канал 52, в данном случае таких каналов два и расположены они параллельно друг другу, выходят на два свободных края желоба распределения пара 32, выполненного в форме буквы V, и которые через отверстия круглой формы 54 небольшой глубины обеспечивают провод пара, проходящего по желобу 32, в область, расположенную поперек в задней части гладильной плиты 21, через соответствующие выходные паровые отверстия 56, просверленные в плите 21 и совпадающие с выемками 54 каждого канала 52.

Как следует из фиг. 2, внутри основной паровой камеры 28 выполнены две одинаковые камеры декантации 60, объем которых намного меньше по сравнению с объемом главной паровой камеры 28 и составляет около 5 см<sup>3</sup> в описываемом примере, которые связаны соответственно с двумя каналами 44 и имеют, каждая из них, небольшой проход, обозначенный на фиг. 4 позицией 62, предназначенный для ввода пара, проходящего в основной паровой камере 28. Две камеры декантации 60 расположены практически над электрическим нагревательным элементом с защитной оболочкой 18, уложенным в виде буквы U, как схематически показано на фиг. 2; электрический нагревательный элемент с защитной оболочкой 18 пролегает в непосредственной близости от каждого из двух боковых каналов 44.

Точнее говоря, в реализованном примере изобретения, показанном на фиг. 2, каждая из двух камер декантации 60 ограничена по вертикали участком 30b периферийной перегородки 30 основной паровой камеры 28, которая является продолжением участка 30a данной периферийной перегородки 30, перегородкой 48, ограничивающей соответствующий канал 44, и перегородкой 64, представляющей собой, с одной стороны, продольный участок 64a, соединяющийся спереди с участком 30a периферийной перегородки 30, ограничивая канал 44, высота которого одинакова с высотой периферийной перегородки 30 таким образом, чтобы крышка 17 опиралась также и на этот продольный участок 64a (см. фиг. 4), а с другой стороны, поперечный участок 64b, соединяющийся с участком 30b периферийной перегородки 30, край которой проходит вблизи крышки 17 таким образом, чтобы образовать с ней зазор, являющийся проходом 62 (фиг. 4) для пара, поступающего в камеру декантации 60.

Таким образом, каждая из двух камер декантации 60 с успехом выполняет функцию как мгновенного превращения в пар всех капелек воды, попавших в камеру декантации через проход 62, так и осаждения здесь известковых бляшек, которые могут быть здесь образованы.

После впрыска воды в основную паровую камеру 28 через отверстие 36 крышки 17 подошвы утюга 10 и ее попадания в переднюю часть 41 продольного желоба 38, прорезанного в основной паровой камере 28, поступившая вода (в точке А, обозначенной на оси XX' фиг. 2) превращается в пар вследствие контакта с металлом, раскаленным от электрического нагревательного элемента с защитной оболочкой 18. Пар проходит по желобу 38 камеры 28, через каждый из проходов 62 (см. фиг. 4) входит в соответствующую камеру декантации 60, где проникшие отдельные капельки воды мгновенно превращаются в пар, затем через верхнюю часть каждого из каналов 44 через небольшой зазор 46 (см. фиг. 4) выходит в соответствующую боковую ветвь 32a, 32b желоба распределения пара 32, реализованного в виде буквы V, как показано стрелками на фиг. 2.

Отсюда пар подается в желоб распределения пара 32, распределяется по двум поперечным каналам 52, как показано на фиг. 3, и выходит непрерывными струями под относительно небольшим давлением через соответствующие отверстия 33 и 56 гладильной плиты 21.

#### Формула изобретения:

1. Паровой электрический утюг, содержащий подошву (10), состоящую из нагревательного основания (15), имеющего нижнюю поверхность (23), электрического элемента (18) нагрева основания (15) и гладильной плиты (21), расположенной под нагревательным основанием (15), при этом в нагревательном основании (15) расположены главная паровая камера (28), закрытая крышкой (17) с отверстием (36), соединяющим главную паровую камеру (28) с устройством впрыска воды, и содержащая группу каналов (44) пара, расположенных выходящими на нижнюю поверхность (23) основания (15) с возможностью полного превращения воды в

пар в главной паровой камере (28) до достижения паром канала (44), причем на нижней поверхности (23) нагревательного основания выполнена камера распределения пара (32), сообщенная с выходом вышеназванного канала пара (44) и с выходными паровыми отверстиями (33), выполненными в гладильной плите (21), отличающийся тем, что главная паровая камера (28) ограничена периферийной перегородкой (30), на которую установлена крышка (17), при этом каналы пара (44) выполнены по кромке периферийной перегородки (30) и вертикально поднимающимися в направлении крышки (17), между которой и каналами пара, в верхней их части, предусмотрен зазор (46) пропуска пара в канал (44).

2. Утюг по п.1, отличающийся тем, что группа каналов пара (44) ограничена двумя каналами (44), расположенными соответственно на двух противоположных боковых сторонах периферийной перегородки (30) главной паровой камеры (28).

3. Утюг по п.2, отличающийся тем, что основание (15) и плита (21) подошвы имеют одну и ту же продольную ось симметрии (XX'), а два канала (44) пара расположены симметрично относительно указанной оси (XX'), и каждый из них расположен в центре боковой стороны главной паровой камеры (28).

4. Утюг по п.2 или 3, отличающийся тем, что каждый из двух каналов (44) имеет поперечное сечение около 20 мм<sup>2</sup>.

5. Утюг по любому из пп.1 - 4, отличающийся тем, что камера распределения пара (32) расположена в зоне острия (12) подошвы в виде желоба в нижней поверхности (23) основания (15) в форме буквы V, ветви которой (32a, 32b) расположены соответственно вдоль двух боковых сторон основания (15), а острие которой (50) расположено в зоне острия (12) основания (15) подошвы, при этом выход каждого из каналов (44) связан с одной из двух ветвей V-образного желоба (32).

6. Утюг по п.5, отличающийся тем, что на нижней поверхности (23) основания (15) расположен, по меньшей мере, один поперечный канал (52), расположенный выходящим на оба свободных конца V-образного желоба (32) и связанный с выходными отверстиями (56), выполненными поперечно в задней части гладильной плиты в область, расположенную поперек в задней части гладильной плиты (21).

7. Утюг по любому из пп.1 - 6, отличающийся тем, что два канала пара (44) ограничены каждый первым участком (30a) периферийной перегородки (30) главной паровой камеры (28) и первой вертикальной перегородкой (48), образованной в названной главной паровой камере (28) в зоне крышки (17).

8. Утюг по любому из пп.2 - 7, отличающийся тем, что внутри главной паровой камеры (28) выполнены две камеры декантации (60), каждая из которых связана соответственно с верхней частью соответствующего ей канала (44), и каждая имеет проход (62) впуска пара, связанный с основной частью главной паровой камеры (28).

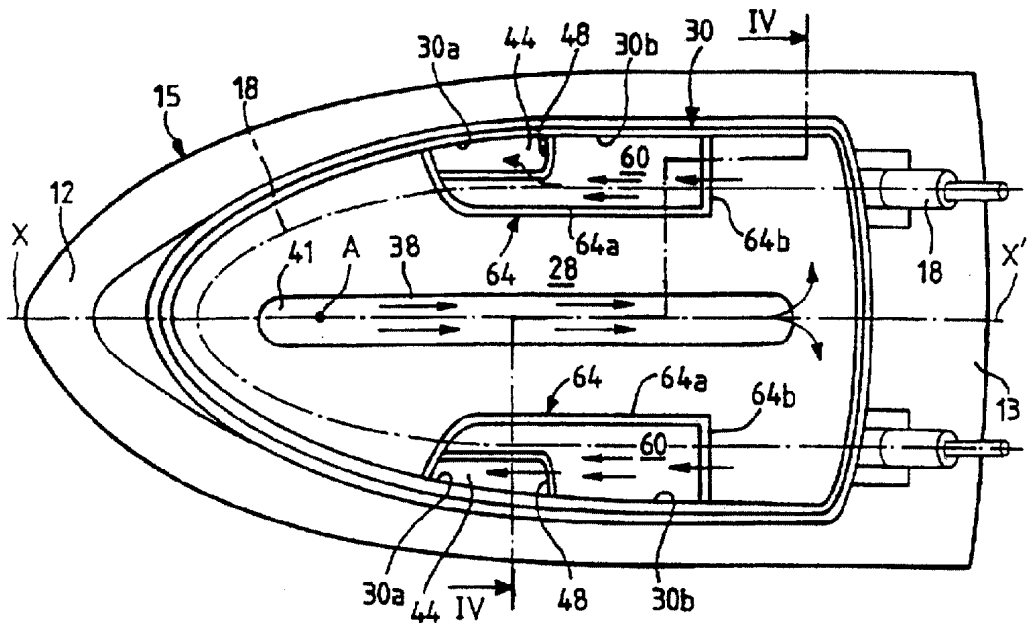
9. Утюг по п.7 или 8, отличающийся тем, что обе камеры декантации (60) ограничены, каждая, вторым участком (30b) периферийной

перегородки (30) главной паровой камеры (28), расположенным продолжающимся за первым участком (30a) названной периферийной перегородки (30), первой вертикальной перегородкой (48), связанной с каналом пара (44), и второй вертикальной перегородкой (64), образованной, с одной стороны, продольной участком (64a), расположенным на одном уровне по высоте названной периферийной перегородки и расположенным впереди смыкающимся с названным первым участком (30a) периферийной перегородки (30) по краю канала пара (44), и, с другой стороны, поперечным участком (64b), расположенным смыкающимся с названным вторым участком (30b) периферийной перегородки (30) и в зоне

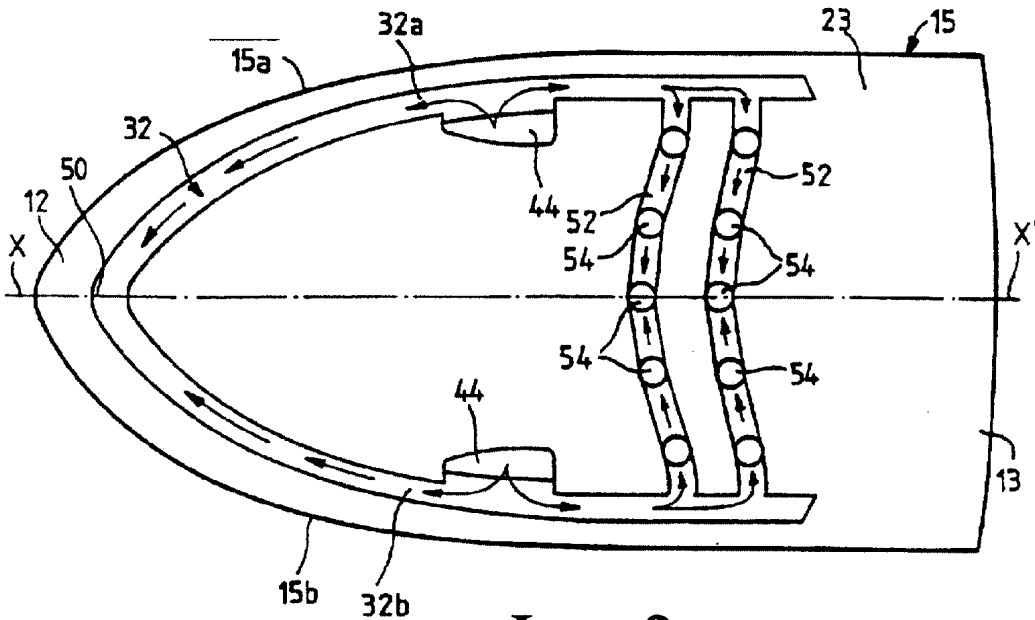
крышки (17) образующим проход (62) впуска пара в камеру декантации (60).

5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 55 60

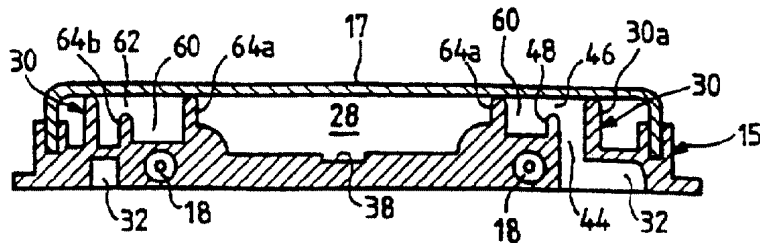
10. Утюг по п. 8 или 9, отличающийся тем, что электрический нагревательный элемент (18) снабжен защитной оболочкой, выполненной в виде массы основания (15), внутри которого сердечником он расположен, и выполнен в виде буквы U, ветви которой расположены окружающими зону главной паровой камеры (28), при этом обе камеры декантации (60) расположены над обеими поперечными ветвями электрического нагревательного элемента с защитной оболочкой (18), а каналы пара (44) расположены прилегающими к нагревательному элементу с защитной оболочкой (18).



ФИГ.2



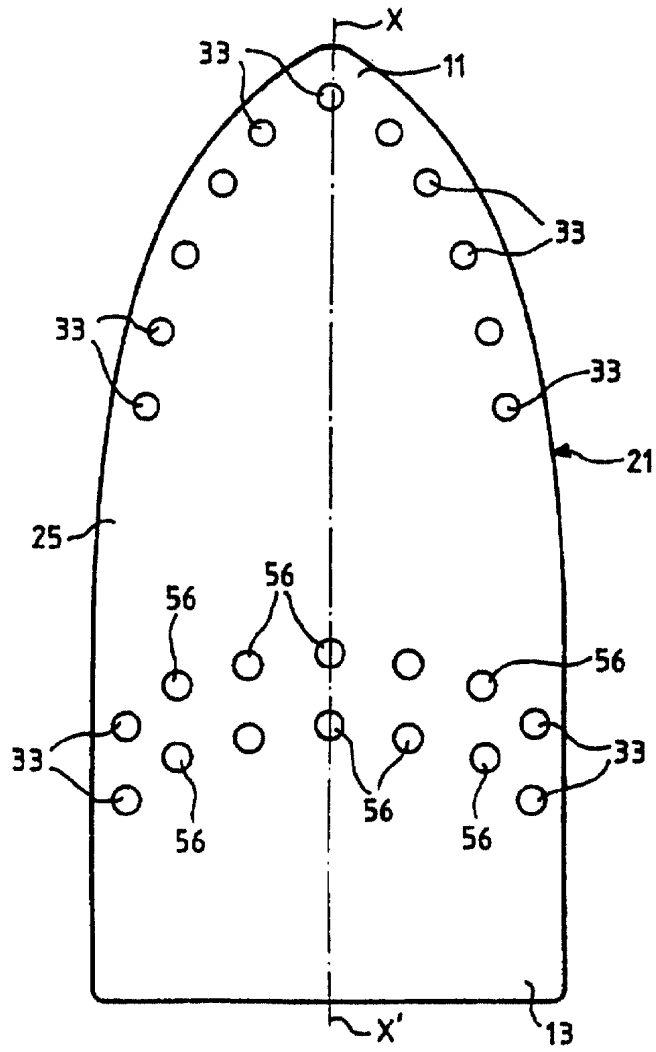
ФИГ.3



ФИГ.4

RU 2168577 C2

RU 2168577 C2



Фиг.5