



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201849025 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020520722.7

(22) 申请日 2010.09.06

(73) 专利权人 温州正润机械有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县郑楼镇礼品城第7幢05、06号

(72) 发明人 吴仕松

(51) Int. Cl.

B31B 1/74(2006.01)

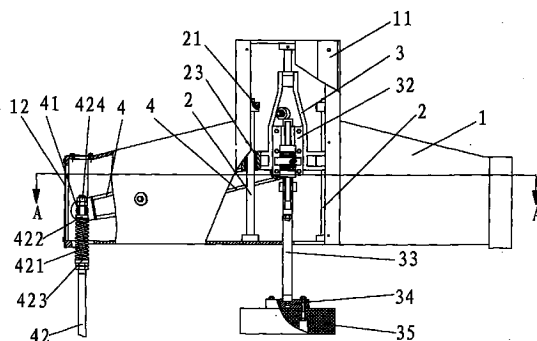
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种纸盒成型机的贴角冲头装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种生产纸盒机械的技术领域,具体涉及一种纸盒成型机的贴角冲头装置,包括冲头架、所述冲头架上设有导杆,并通过第一螺栓来固定,所述导杆上设有三杆滑座,设于三杆滑座一端的摆杆,通过连杆固定在三杆滑座上,并用第二螺栓拧紧,其另一端通过销轴与拉杆连接,所述拉杆上设有弹簧,所述弹簧上设有上弹簧座和下弹簧座,并通过螺母固定在摆杆上,所述摆杆通过摆杆转轴固定在冲头架上,所述摆杆转轴与摆杆之间设有第一轴承、轴承隔圈,所述三杆滑座上设有导轨压盖板,所述导轨压盖板上设有滑杆,所述滑杆上设有压模连接板,所述压模连接板上设有冲头,由设有上述结构,该纸盒成型机的贴角冲头装置结构简单,能使调节位置更加准确。



1. 一种纸盒成型机的贴角冲头装置,包括冲头架、其特征在于:所述冲头架上设有导杆,并通过第一螺栓来固定,所述导杆上设有三杆滑座,设于三杆滑座一端的摆杆,通过连杆固定在三杆滑座上,并用第二螺栓拧紧,其另一端通过销轴与拉杆连接,所述拉杆上设有弹簧,所述弹簧上设有上弹簧座和下弹簧座,并通过螺母固定在摆杆上,所述摆杆中部通过摆杆转轴固定在冲头架上,所述摆杆转轴与摆杆之间设有第一轴承、轴承隔圈,所述三杆滑座上设有导轨压盖板,所述导轨压盖板上设有滑杆,所述滑杆上设有压模连接板,所述压模连接板上设有冲头。

2. 根据权利要求1所述一种纸盒成型机的贴角冲头装置,其特征在于:所述三杆滑座与导杆之间设有第二轴承。

3. 根据权利要求1所述一种纸盒成型机的贴角冲头装置,其特征在于:所述摆杆转轴与冲头架之间设有转轴挡圈。

4. 根据权利要求1所述一种纸盒成型机的贴角冲头装置,其特征在于:所述摆杆转轴与摆杆之间设有轴承挡圈。

5. 根据权利要求1所述一种纸盒成型机的贴角冲头装置,其特征在于:所述冲头架上设有前盖板。

6. 根据权利要求1所述一种纸盒成型机的贴角冲头装置,其特征在于:所述冲头架上设有左侧封板。

## 一种纸盒成型机的贴角冲头装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种生产纸盒机械的技术领域,具体涉及一种纸盒成型机的贴角冲头装置。

### 背景技术

[0002] 目前,市场上使用纸盒成型机的贴角机冲头,都是变动单孔位的上模滑杆来调节上模位置,这样会使调节位置不能准确,也不能根据实质情况来调节,就会生产不够理想的产品。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种固定多孔位的上模滑杆,能使调节位置更加准确的纸盒成型机的贴角冲头装置。

[0004] 为了达到上述之目的,本实用新型采用如下具体技术方案:一种纸盒成型机的贴角冲头装置,包括冲头架、所述冲头架上设有导杆,并通过第一螺栓来固定,所述导杆上设有三杆滑座,设于三杆滑座一端的摆杆,通过连杆固定在三杆滑座上,并用第二螺栓拧紧,其另一端通过销轴与拉杆连接,所述拉杆上设有弹簧,所述弹簧上设有上弹簧座和下弹簧座,并通过螺母固定在摆杆上,所述摆杆中部通过摆杆 转轴固定在冲头架上,所述摆杆转轴与摆杆之间设有第一轴承、轴承隔圈,所述三杆滑座上设有导轨压盖板,所述导轨压盖板上设有滑杆,所述滑杆上设有压模连接板,所述压模连接板上设有冲头。

[0005] 所述三杆滑座与导杆之间设有第二轴承,可以让三杆滑座上下移动,有效控制较好的位置。

[0006] 所述摆杆转轴与冲头架之间设有转轴挡圈。

[0007] 所述摆杆转轴与摆杆之间设有轴承挡圈。

[0008] 所述冲头架上设有前盖板。

[0009] 所述冲头架上设有左侧封板。

[0010] 由设有上述结构,该纸盒成型机的贴角冲头装置结构简单、实用性强,能使调节位置更加准确。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0012] 图 1 为本实用新型一种纸盒成型机的贴角冲头装置局部剖析图。

[0013] 图 2 为图 1 的 A-A 向局部剖析图。

### 具体实施方式

[0014] 如图 1、图 2 所示,一种纸盒成型机的贴角冲头装置,包括冲头架 1、所述冲头架 1 上设有导杆 2,并通过第一螺栓 21 来固定,所述导杆 2 上设有三杆滑座 3,设于三杆滑座 3

一端的摆杆 4,通过连杆 5 固定在三杆滑座 3 上,并用第二螺栓 31 拧紧,其另一端通过销轴 41 与拉杆 42 连接,所述拉杆 42 上设有弹簧 421,所述弹簧 421 上设有上弹簧座 422 和下弹簧座 423,并通过螺母 424 固定在摆杆 4 上。所述摆杆 4 中部通过摆杆转轴 6 固定在冲头架 1 上,所述摆杆转轴 6 与摆杆 4 之间设有第一轴承 61、轴承隔圈 62,所述三杆滑座 3 上设有导轨压盖板 32,所述导轨压盖板 32 上设有滑杆 33,所述滑杆 33 上设有压模连接板 34,所述压模连接板 34 上设有冲头 35。所述三杆滑座 3 与导杆 2 之间设有第二轴承 23,可以让三杆滑座 3 上下移动,有效控制较好的位置。所述摆杆转轴 6 与冲头架 1 之间设有转轴挡圈 63。所述摆杆转轴 62 与摆杆 4 之间设有轴承挡圈 43。所述冲头架 1 上设有前盖板 11。所述冲头架 1 上设有左侧封板 12。

[0015] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

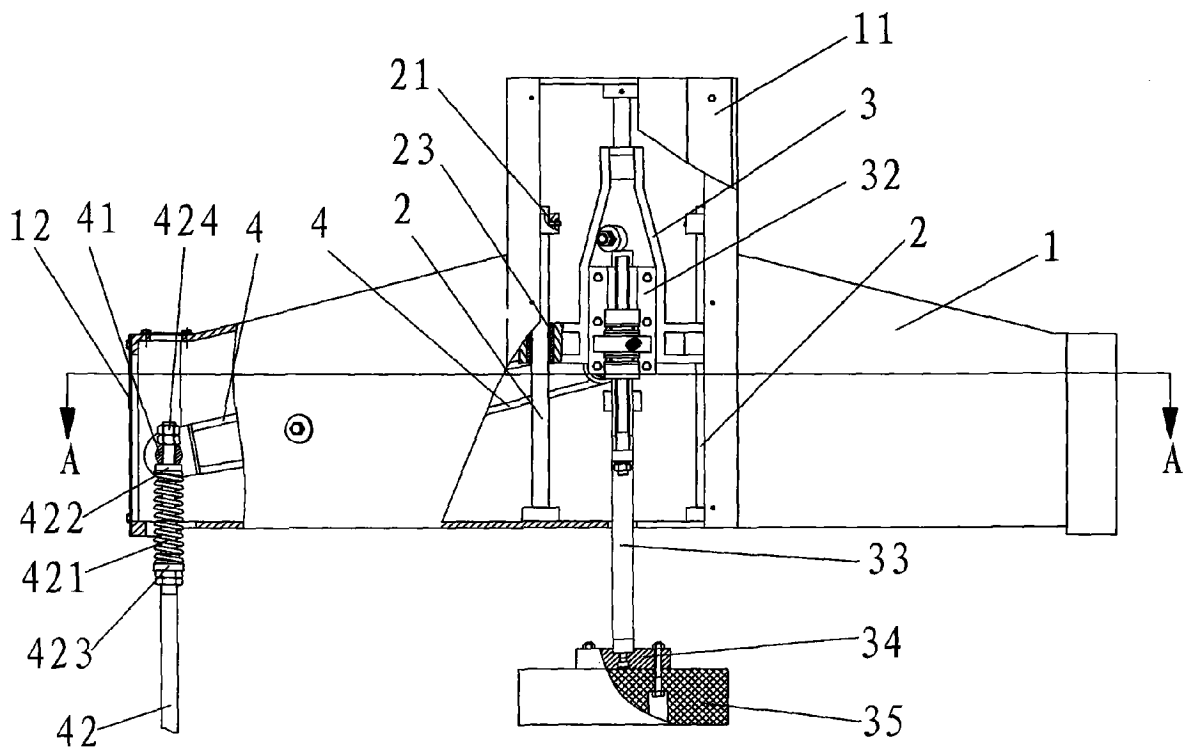


图 1

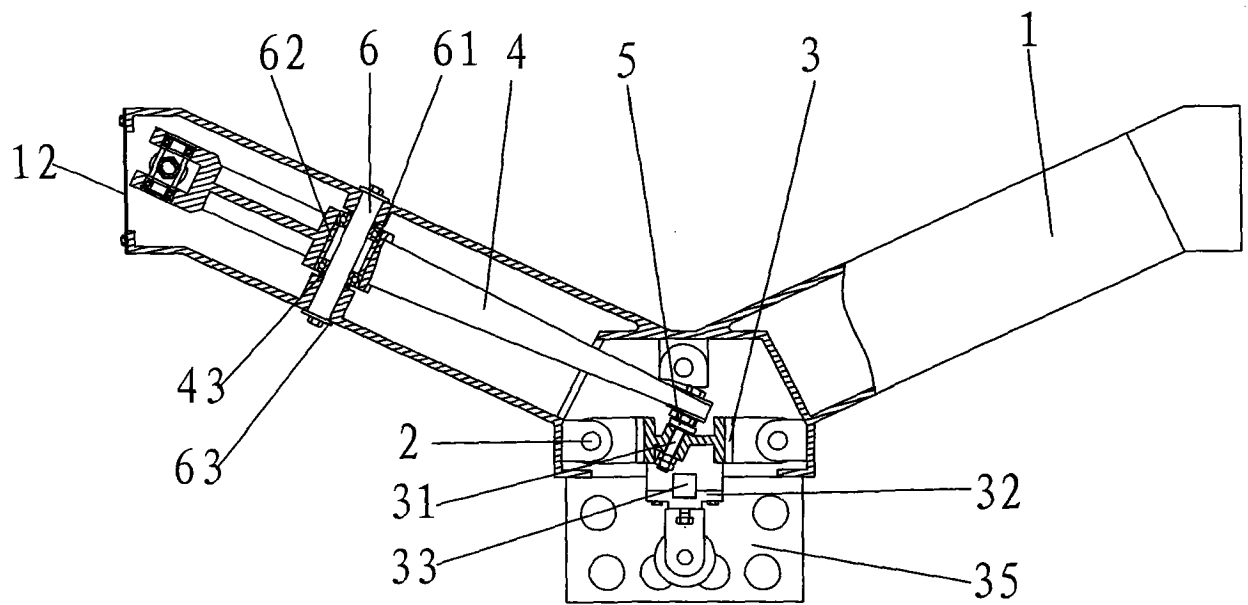


图 2