



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

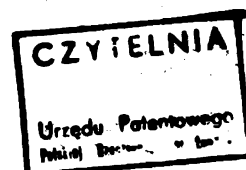
Zgłoszono: 20.12.77 (P. 203212)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.07.79

Opis patentowy opublikowano: 31.10.1983

Int. Cl.³ B21G 7/02



Twórcy wynalazku: Józef Rasikoń, Henryk Swatek, Przemysław Zalc

Uprawniony z patentu: Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „Faser”, Tarnowskie Góry (Polska)

Urządzenie do wytwarzania szpilek do łączników taśm przenośników taśmowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania szpilek do łączników taśm przenośników taśmowych w jednym cyklu operacyjnym.

Dotychczas szpilki do łączników taśm przenośników taśmowych wykonuje się na zespole pras, na które zakładane jest oprzyrządowanie zawierające odpowiednio dobrany stempel i odpowiadającą mu matrycę. Szpilki wykonuje się co najmniej w trzech operacjach. W pierwszej operacji drut tnie się na odpowiednie odcinki; w drugiej operacji wygina się go na kształt litery „U”; a w trzeciej operacji spłaszcza się i obcina końce, na kształt gratów. Każda z operacji wykonana jest oddzielnie na poszczególnych prasach. Wpływa to na dużą pracochłonność i stosunkowo duże koszty wykonania szpilki.

Celem wynalazku jest wytwarzanie szpilek do łączników taśm przenośników taśmowych za pomocą jednego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku posiada matrycę obrotową. W płaszczyźnie jej obrotu usytuowany jest suwak kształtujący. Prostopadle do płaszczyzny obrotu umieszczony jest stempel spłaszczający, stempel obcinający i wypychacz.

Mechanizm napędu matrycy obrotowej składa się z klina napędowego zapadki, suwaka napędu matrycy i koła zapadkowego. Suwak kształtujący zaopatrzone jest w zrywacz i ma gniazdo na klin napędowy.

Urządzenie według wynalazku pozwala na wytwarzanie szpilek w zamkniętym cyklu operacyjnym, co ma bezpośredni związek ze wzrostem wydajności pracy.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie

2

wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny urządzenia, a fig. 2 — widok urządzenia z góry.

Urządzenie posiada matrycę obrotową 1 i w jej płaszczyźnie usytuowany suwak kształtujący 3. Prostopadle do matrycy obrotowej 1 jest umieszczony stempel spłaszczający 4, stempel obcinający 5 i wypychacz 9. Matryca obrotowa 1 napędzana jest poprzez klin napędowy zapadki 7, suwak 2 napędu matrycy i koło zapadkowe 13, a dociskana jest płytą prowadzącą 12. Drut 14 dochodzi do zderzaka ruchomego 10 i jest przecinany przez płytkę obcinającą 8. Po przecięciu drutu 14 następuje ruch suwaka kształtującego 3 w kierunku gniazda matrycy obrotowej 1 i w tym momencie następuje kształtowanie szpilki 15. Suwak kształtujący 3 ze zrywaczem 11 napędzany jest klinem napędowym 6. W momencie kształtowania szpilki następuje równocześnie operacja spłaszczania, obcinania końców szpilki 15 i wypychania szpilki 15 z gniazda matrycy obrotowej 1. Po wykonaniu tych operacji następuje ruch obrotowy matrycy obrotowej 1, cięcie drutu i wykonanie następnej serii operacji. W czasie tych operacji zderzak ruchomy 10 jest schowany.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do wytwarzania podobnych elementów wymagających stosowania kilku operacji.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania szpilek do łączników taśm przenośników taśmowych, znamienne tym, że posiada matrycę obrotową (1) i w jej płaszczyźnie usy-

3

tuowany suwak kształtujący (3), a prostopadle do matrycy obrotowej (1) ma umieszczony stempel spłaszczający (4), stempel obcinający (5) i wypychacz (9).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że mechanizm napędu matrycy obrotowej (1) składa się

4

z klina napędowego zapadki (7), suwaka (2) napędu matrycy (1) i koła zapadkowego (13).

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że suwak kształtujący (3) zaopatrzony jest w zrywacz (11) i ma gniazdo na klin napędowy (6).

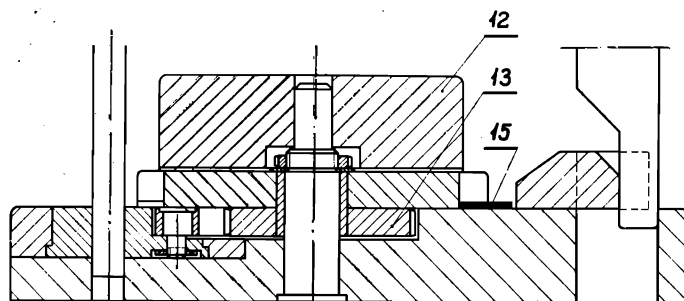


fig. 1

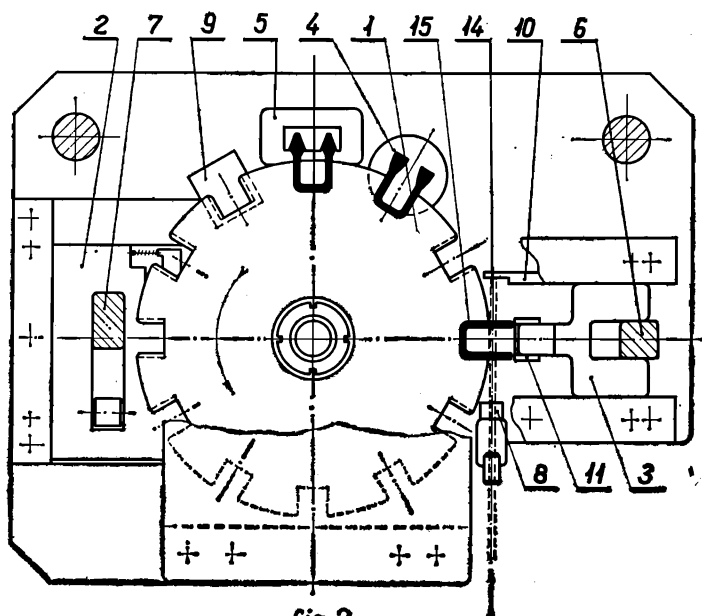


fig. 2