



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204340022 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420739952. 0

(22) 申请日 2014. 12. 02

(73) 专利权人 杨战社

地址 710054 陕西省西安市西安科技大学电
气与控制工程学院

(72) 发明人 杨战社 马宪民 杨学存 王侠
王媛彬

(51) Int. Cl.

B29B 9/00(2006. 01)

B29B 13/10(2006. 01)

B29B 13/04(2006. 01)

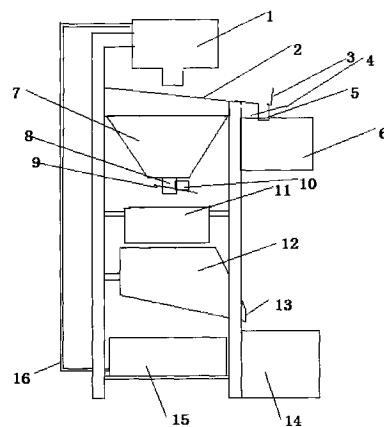
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动化造粒机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动化造粒机,包括机架以及设置在机架顶部的造粒喷头,所述造粒喷头上方设有倾斜过滤筛,所述倾斜过滤筛焊接在所述机架上端,所述倾斜过滤筛一端设有挡板和杂质出口,所述杂质出口上设有阀门,所述杂质出口连接有杂质收集罐,所述倾斜过滤筛上方设有原料粉碎装置,所述杂质收集罐通过卡扣卡接在所述机架的外壁上,所述造粒喷头下端设有出料口,所述出料口一端设有水管接口。本实用新型集粉碎、筛选、造粒、冷却、成品检测为一体,自动化程度高,同时可以通过水管接口连接水管,对造粒设备进行冲洗,很好的避免了出料口的堵塞,实用性强。



1. 一种自动化造粒机,包括机架以及设置在机架顶部的造粒喷头(7),其特征在于,所述造粒喷头(7)上方设有倾斜过滤筛(2),所述倾斜过滤筛(2)焊接在所述机架上端,所述倾斜过滤筛(2)一端设有挡板(3)和杂质出口(5),所述杂质出口(5)上设有阀门(4),所述杂质出口(5)连接有杂质收集罐(6),所述倾斜过滤筛(2)上方设有原料粉碎装置(1),所述杂质收集罐(6)通过卡扣卡接在所述机架的外壁上,所述造粒喷头(7)下端设有出料口(8),所述出料口(8)一端设有水管连接口(10),所述出料口(8)上设有阀门I(9),所述水管连接口(10)位于所述阀门I(9)的上端,所述造粒喷头(7)下端设有冷却装置(11),所述冷却装置(11)下方设有筛选装置(12),所述筛选装置(12)的下方设置有返料装置(15),所述筛选装置(12)的右侧设置有成品出料口(13),所述成品出料口(13)的下方设置有料桶(14),所述返料装置(15)通过回料管(16)与粉碎装置(1)相连接。

2. 根据权利要求1所述的自动化造粒机,其特征在于:所述回料管(16)上套接有定量进料器。

3. 根据权利要求1所述的自动化造粒机,其特征在于:所述水管连接口(10)上设有流量阀。

一种自动化造粒机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料生产设备,具体涉及一种自动化造粒机。

背景技术

[0002] 造粒设备是塑料生产加工中最常用的设备之一。传统的造粒设备一般都是采用压制,切割而成,这种加工方法的主要问题就是生产效率低,设备容易损坏。而现有的一些喷淋式造粒设备所加工的粒子还存在着大小不均匀,杂质多等问题,从而影响了整体的产品质量,同时自动化程度低。

实用新型内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提出了一种大小均匀、杂质少且生产效率高的自动化造粒机。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案:一种自动化造粒机,包括机架以及设置在机架顶部的造粒喷头,所述造粒喷头上端设有倾斜过滤筛,所述倾斜过滤筛焊接在所述机架上端,所述倾斜过滤筛一端设有挡板和杂质出口,所述杂质出口上设有阀门,所述杂质出口连接有杂质收集罐,所述倾斜过滤筛上方设有原料粉碎装置,所述杂质收集罐通过卡扣卡接在所述机架的外壁上,所述造粒喷头上端设有出料口,所述出料口一端设有水管接口,所述出料口上设有阀门 I,所述水管接口位于所述阀门 I 的上端,所述造粒喷头上端设有冷却装置,所述冷却装置下方设有筛选装置,

[0005] 所述筛选装置的下方设置有返料装置,所述筛选装置的右侧设置有成品出料口,所述成品出料口的下方设置有料桶,所述返料装置通过回料管与粉碎装置相连接。

[0006] 作为优选,所述回料管上套接有定量进料器。

[0007] 作为优选,所述水管接口上设有流量阀。

[0008] 本实用新型集粉碎、筛选、造粒、冷却、成品检测为一体,自动化程度高,同时可以通过水管接口连接水管,对造粒设备进行冲洗,很好的避免了出料口的堵塞,实用性强。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接、粘帖等常规手段,机械和设备均采用现有技术中,常规的型号,在此不再详述。

[0011] 如图 1 所示,本具体实施提供了一种自动化造粒机,包括机架以及设置在机架顶部的造粒喷头 7,所述造粒喷头 7 上方设有倾斜过滤筛 2,所述倾斜过滤筛 2 焊接在所述机架上端,所述倾斜过滤筛 2 一端设有挡板 3 和杂质出口 5,所述杂质出口 5 上设有阀门 4,所

述杂质出口 5 连接有杂质收集罐 6,所述倾斜过滤筛 2 上方设有原料粉碎装置 1,所述杂质收集罐 6 通过卡扣卡接在所述机架的外壁上,所述造粒喷头 7 下端设有出料口 8,所述出料口 8 一端设有水管连接口 10,所述出料口 8 上设有阀门 I9,所述水管连接口 10 位于所述阀门 I9 的上端,所述造粒喷头 7 下端设有冷却装置 11,所述冷却装置 11 下方设有筛选装置 12,

[0012] 所述筛选装置 12 的下方设置有返料装置 15,所述筛选装置 12 的右侧设置有成品出料口 13,所述成品出料口 13 的下方设置有料桶 14,所述返料装置 15 通过回料管 16 与粉碎装置 1 相连接。

[0013] 所述回料管 16 上套接有定量进料器。

[0014] 所述水管连接口 10 上设有流量阀。

[0015] 本具体实施集粉碎、筛选、造粒、冷却、成品检测为一体,自动化程度高,同时可以通过水管连接口连接水管,对造粒设备进行冲洗,很好的避免了出料口的堵塞,实用性强。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

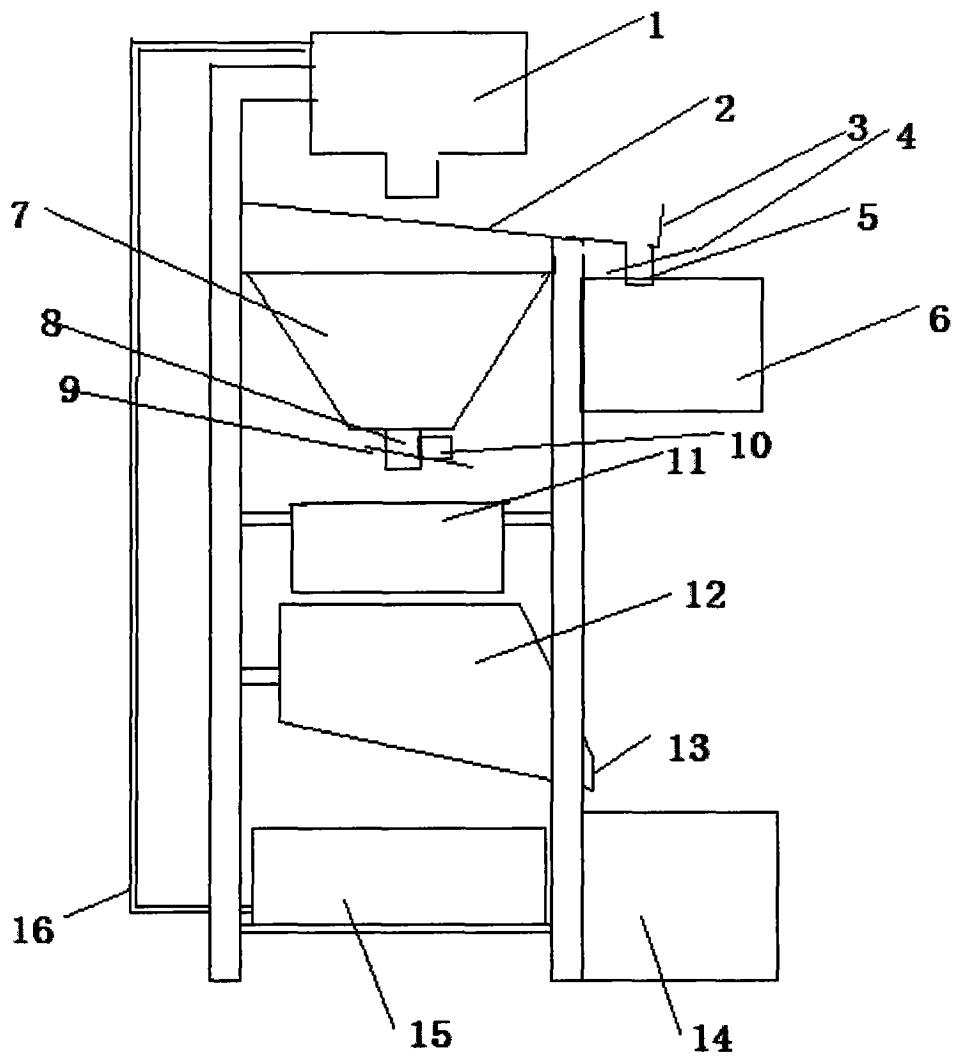


图 1