



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 23.XII.1966 (P 118 136)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 18.III.1968

Kl. ~~40 a, 27/01~~

49 a, 29/12

MKP B 23 b 29/12

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Mieczysław Kozikowski

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań (Polska)

**Tulejka zaciskowa rozprężna, zwłaszcza do mocowania materiału
w automatach tokarskich**

1

Przedmiotem wynalazku jest tulejka zaciskowa rozprężna, zwłaszcza do mocowania materiału w automatach tokarskich przy pomocy nasuwy przemieszczanej mechanicznie lub pneumatycznie.

Znane są tulejki zaciskowe rozprężne posiadające w części roboczej zewnętrzną powierzchnię stożkową a otwór w kształcie i o wymiarze odpowiadającym poprzecznemu przekrojowi materiału. Znane są również tulejki zaciskowe rozprężne dwustronne z roboczymi częściami zewnętrznymi o powierzchniach stożkowych. Ich wadą jest zmienność miejsca nacisku nasuwy na stożku tulejki zaciskowej zależnie od wymiaru rzeczywistego zaciskanego materiału, styk liniowy, duże naciski jednostkowe, możliwości zakleszczania. W przypadkach zbyt dużej tolerancji wymiaru zaciskanego materiału, zaciskanie jest nieprawidłowe, a stosowanie zacisku pneumatycznego nie poprawia sytuacji.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności powstałych w wyniku zmienności miejsca nacisku nasuwy na stożku tulejki zaciskowej. Aby osiągnąć ten cel wytyczono sobie zadanie opracowania tulejki zaciskowej, w której nacisk nasuwy występowałby zawsze w tym samym miejscu tulejki zaciskowej.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, występowanie nacisku w tym samym miejscu tulejki zaciskowej

2

uzyskuje się dzięki temu, że tulejka zaciskowa posiada elementy zaciskowe w kształcie zbliżonym do czaszy, określonym dwoma różnymi co do wielkości promieniami, większym R wyznaczającym kształt tulejki w przekroju podłużnym oraz mniejszym r wyznaczającym kształt tulejki w przekroju poprzecznym, przy czym promień r jest mniejszy od połowy maksymalnej średnicy zewnętrznej, a jego początek jest umieszczony mimośrodowo e względem środka średnicy zewnętrznej.

W wyniku takiego ukształtowania tulejki uzyskuje się stałe trójpunktowe miejsce występowania nacisku nasuwy na czaszach części zaciskającej tulejki, niezależnie od wymiaru rzeczywistego zaciskanego pręta, dzięki czemu uzyskuje się prawidłowe zaciśnięcie materiału oraz eliminuje się możliwość zakleszczania tulejki w nasuwie. Dalszą korzyścią są mniejsze naciski jednostkowe pomimo tej samej siły zacisku, co powoduje mniejsze zużycie.

Przedmiot wynalazku jest przykładowo przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tulejkę zaciskową w półprzekroju — półwidoku, a fig. 2 tulejkę w widoku z przodu.

Zaciskanie materiału o przekroju poprzecznym okrągłym, sześciokątnym lub innym następuje poprzez przemieszczenie nasuwy po czaszach 1, 2 i 3 tulejki zaciskowej.

Zastrzeżenie patentowe

Tulejka zaciskowa rozprężna, zwłaszcza do mocowania materiału w automatach tokarskich, **znamienna tym**, że posiada elementy zaciskowe (1), (2), (3) w kształcie określonym dwoma różnymi co do wielkości promieniami większym (R) i mniejszym

(r), przy czym element zaciskowy ze strony zewnętrznej w przekroju wzdłużnym ma kształt łuku o promieniu (R), a w przekroju poprzecznym kształt łuku o promieniu (r), natomiast promień (r) jest mniejszy od połowy max. średnicy zewnętrznej i jego początek jest umieszczony mimośrodkowo względem środka średnicy zewnętrznej.

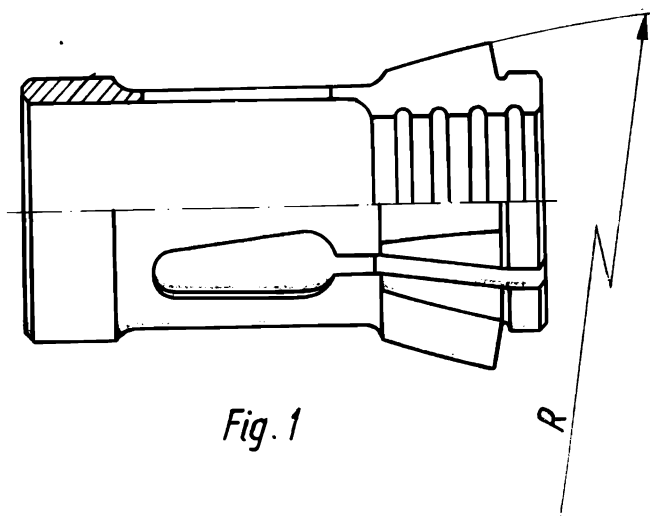


Fig. 1

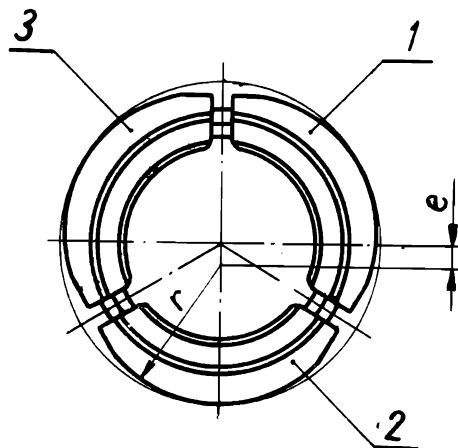


Fig. 2