



(21) 申请号 202320045873.9

(22) 申请日 2023.01.09

(73) 专利权人 合肥腾虹家具有限责任公司

地址 230000 安徽省合肥市庐阳区工投兴
庐科技产业园3#C号7层

(72) 发明人 李贵政

(74) 专利代理机构 合肥鸿知运知识产权代理事
务所(普通合伙) 34180

专利代理师 郭淑芬

(51) Int.Cl.

B26D 1/18 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

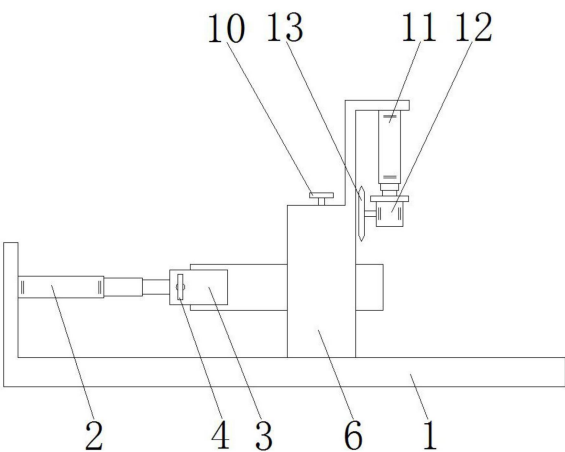
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种板材定长截断机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种板材定长截断机,包括:装置座,所述装置座的顶部左侧安装有第一液压杆,且第一液压杆的活动端固定连接有固定架;限位板,所述固定架的内部前后两侧均滑动安装有限位板;定位台,所述定位台固定连接于装置座的顶部,所述定位台的内部底侧旋转安装下辊,且定位台的内侧上下滑动安装有调节架;第二液压杆,所述第二液压杆安装于定位台的顶部右侧,所述第二液压杆的活动端固定连接有电机,且电机的输出端固定连接有切刀,所述固定架的内部旋转安装有连接杆。该板材定长截断机,便于对不同大小的板材进行固定,固定牢固性较强,提高板材截断精度,而且板材固定后便于对切割位置进行调节,装置灵活性较强。



1. 一种板材定长截断机,其特征在于,包括:

装置座(1),所述装置座(1)的顶部左侧安装有第一液压杆(2),且第一液压杆(2)的活动端固定连接有限位板(5);

限位板(5),所述固定架(3)的内部前后两侧均滑动安装有限位板(5);

定位台(6),所述定位台(6)固定连接于装置座(1)的顶部,所述定位台(6)的内部底侧旋转安装有两下辊(7),且定位台(6)的内侧上下滑动安装有调节架(8);

第二液压杆(11),所述第二液压杆(11)安装于定位台(6)的顶部右侧,所述第二液压杆(11)的活动端固定连接有机电(12),且机电(12)的输出端固定连接有切刀(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种板材定长截断机,其特征在于:所述固定架(3)的内部旋转安装有连接杆(4),且连接杆(4)的外表面呈双向螺栓状结构;

其中,所述连接杆(4)与限位板(5)之间的连接方式为螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种板材定长截断机,其特征在于:所述调节架(8)的内侧旋转安装有两上辊(9),且调节架(8)的内部旋转安装有调节杆(10)。

4. 根据权利要求3所述的一种板材定长截断机,其特征在于:所述调节杆(10)的横截面呈“工”字型结构,且调节杆(10)与定位台(6)之间的连接方式为螺纹连接。

一种板材定长截断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工技术领域,具体为一种板材定长截断机。

背景技术

[0002] 板材是具有标准大小的材料板,主要应用于建筑行业,用于制作天花板等构件,在使用板材时,根据需求的不同,需要不同大小的板材,因此就需要用到板材截断机将板材截断成适合的大小。

[0003] 目前常用的板材定长截断机存在以下缺陷,不便于对不同大小的板材进行固定,固定牢固性较差,影响板材截断精度,而且板材固定后不便于对切割位置进行调节,装置灵活性较差,因此,我们提出一种板材定长截断机,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种板材定长截断机,以解决上述背景技术提出的目前常用的板材定长截断机,不便于对不同大小的板材进行固定,固定牢固性较差,影响板材截断精度,而且板材固定后不便于对切割位置进行调节,装置灵活性较差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种板材定长截断机,包括:

[0006] 装置座,所述装置座的顶部左侧安装有第一液压杆,且第一液压杆的活动端固定连接于固定架;

[0007] 限位板,所述固定架的内部前后两侧均滑动安装有限位板;

[0008] 定位台,所述定位台固定连接于装置座的顶部,所述定位台的内部底侧旋转安装有下辊,且定位台的内侧上下滑动安装有调节架;

[0009] 第二液压杆,所述第二液压杆安装于定位台的顶部右侧,所述第二液压杆的活动端固定连接于电机,且电机的输出端固定连接于切刀。

[0010] 优选的,所述固定架的内部旋转安装有连接杆,且连接杆的外表面呈双向螺栓状结构;

[0011] 其中,所述连接杆与限位板之间的连接方式为螺纹连接。

[0012] 优选的,所述调节架的内侧旋转安装有上辊,且调节架的内部旋转安装有调节杆。

[0013] 优选的,所述调节杆的横截面呈“工”字型结构,且调节杆与定位台之间的连接方式为螺纹连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该板材定长截断机,便于对不同大小的板材进行固定,固定牢固性较强,提高板材截断精度,而且板材固定后便于对切割位置进行调节,装置灵活性较强;

[0015] 将板材放置于定位台的内侧,转动调节杆,调节杆螺纹连接于定位台的内部,调节杆旋转于调节架的内侧,使调节杆向下移动过程中带动调节架向下移动,使上辊向下对板材进行加压,使板材固定于上辊和下辊的内侧,通过第一液压杆带动固定架进行位置调节,将板材左侧置于限位板的内侧,转动连接杆,连接杆与限位板之间的连接方式为螺纹连接,

限位板滑动于固定架的内侧,通过转动连接杆使其带动限位板向内侧移动,使限位板对板材进行夹持,根据板材切割长度需要通过第一液压杆调节板材左右位置,板材位置调节后通过第二液压杆带动电机向下移动,通过电机带动切刀转动对板材进行截断。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型正面剖切结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型俯视剖切结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型侧面剖切结构示意图。

[0019] 图中:1、装置座;2、第一液压杆;3、固定架;4、连接杆;5、限位板;6、定位台;7、下辊;8、调节架;9、上辊;10、调节杆;11、第二液压杆;12、电机;13、切刀。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种板材定长截断机,包括:

[0022] 装置座1,装置座1的顶部左侧安装有第一液压杆2,第一液压杆2的活动端固定连接于固定架3;

[0023] 限位板5,固定架3的内部前后两侧均滑动安装有限位板5;

[0024] 定位台6,定位台6固定连接于装置座1的顶部,定位台6的内部底侧旋转安装有以下辊7,定位台6的内侧上下滑动安装有调节架8;

[0025] 第二液压杆11,第二液压杆11安装于定位台6的顶部右侧,第二液压杆11的活动端固定连接于电机12,电机12的输出端固定连接于切刀13。

[0026] 固定架3的内部旋转安装有连接杆4,连接杆4的外表面呈双向螺栓状结构;

[0027] 其中,连接杆4与限位板5之间的连接方式为螺纹连接,通过转动连接杆4使其带动限位板5进行前后移动。

[0028] 调节架8的内侧旋转安装有上辊9,调节架8的内部旋转安装有调节杆10,通过转动调节杆10使其带动调节架8进行上下移动。

[0029] 调节杆10的横截面呈“工”字型结构,调节杆10与定位台6之间的连接方式为螺纹连接,使调节杆10转动可以上下移动。

[0030] 在使用该板材定长截断机时,如图1-图3将板材放置于定位台6的内侧,转动调节杆10,调节杆10螺纹连接于定位台6的内部,调节杆10旋转于调节架8的内侧,使调节杆10向下移动过程中带动调节架8向下移动,使上辊9向下对板材进行加压,使板材固定于上辊9和下辊7的内侧,通过第一液压杆2带动固定架3进行位置调节,将板材左侧置于限位板5的内侧,转动连接杆4,连接杆4与限位板5之间的连接方式为螺纹连接,限位板5滑动于固定架3的内侧,通过转动连接杆4使其带动限位板5向内侧移动,使限位板5对板材进行夹持,根据板材切割长度需要通过第一液压杆2调节板材左右位置,板材位置调节后通过第二液压杆11带动电机12向下移动,通过电机12带动切刀13转动对板材进行截断,这就是该板材定长

截断机的整个工作过程。

[0031] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0032] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

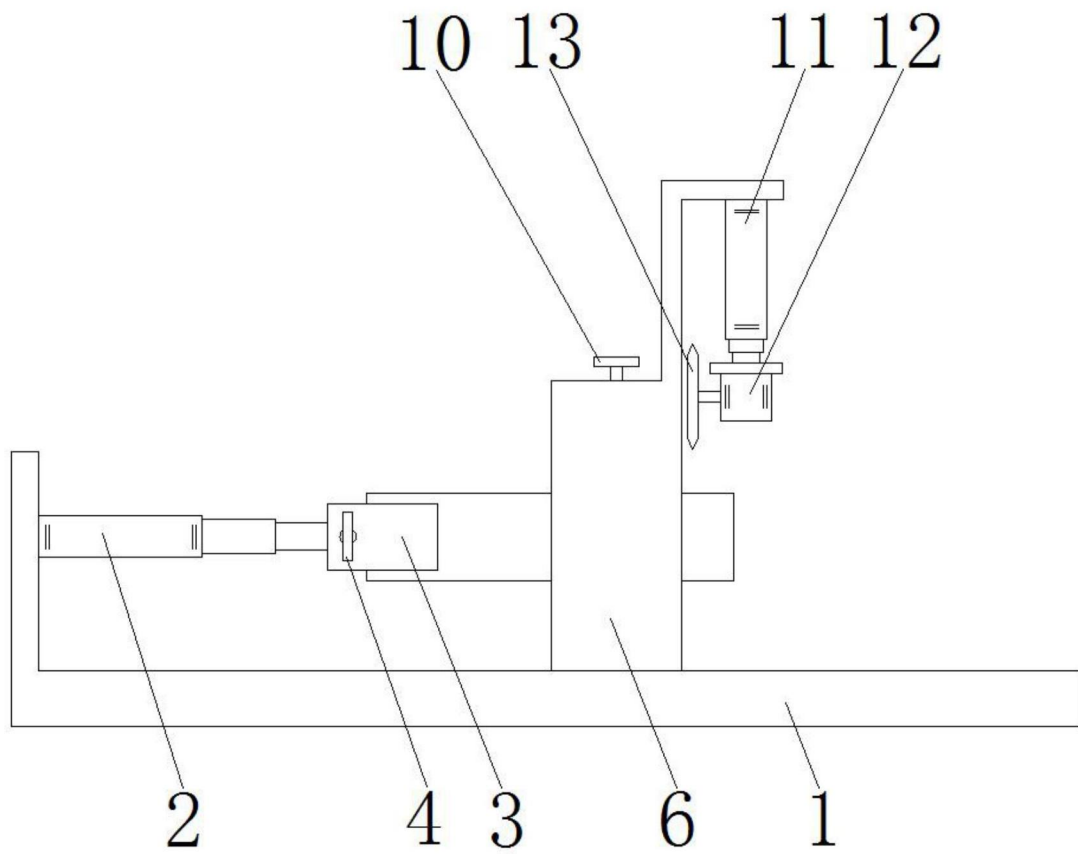


图1

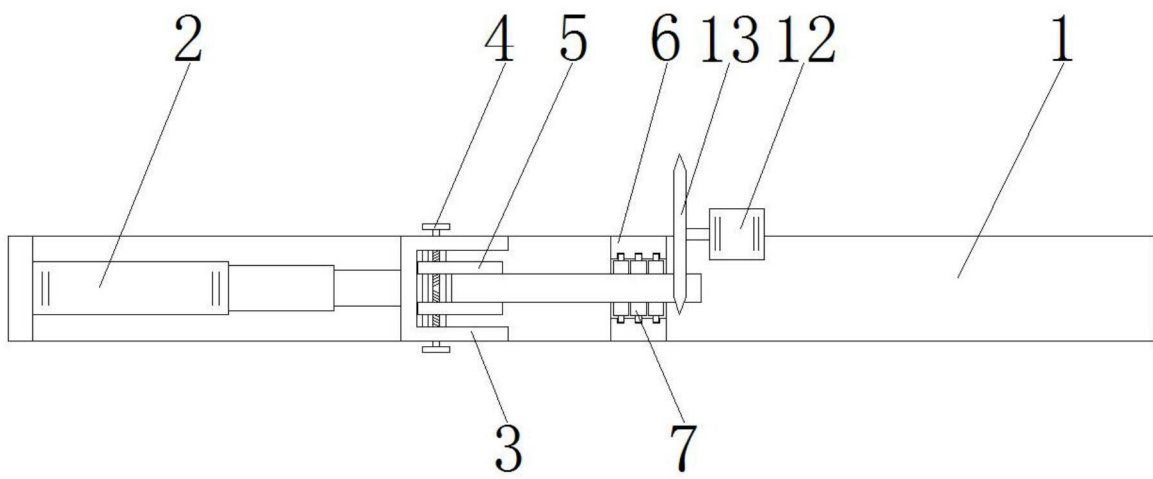


图2

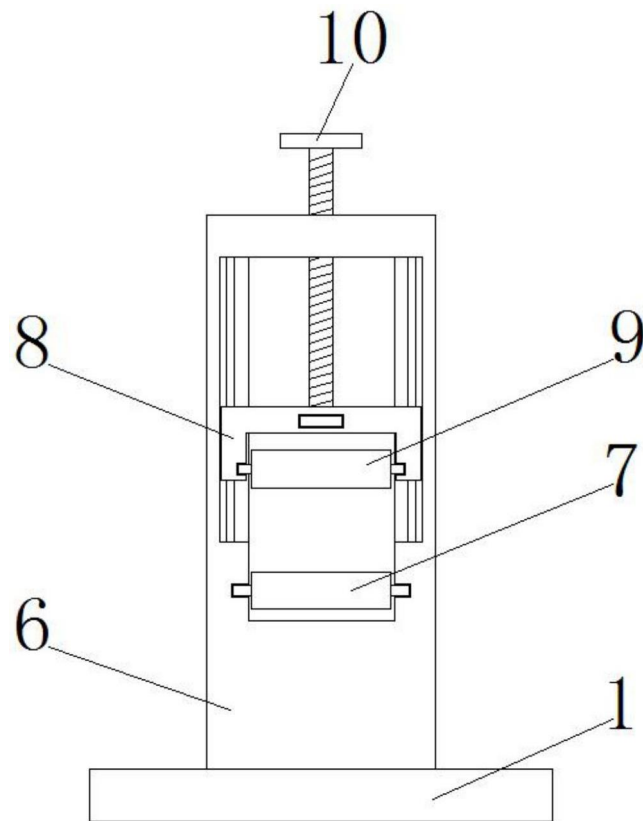


图3