



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201905759 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 27

(21) 申请号 201020604014. 1

(22) 申请日 2010. 11. 12

(73) 专利权人 杨光辉

地址 321300 浙江省永康市方岩镇金竹降上  
村金竹自然村 5 号

(72) 发明人 杨光辉

(51) Int. Cl.

A47J 37/10 (2006. 01)

A47J 45/10 (2006. 01)

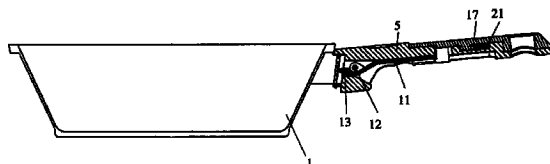
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

煎锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种煎锅,包括锅体和手柄,其中,所述锅体的外壁上连有卡固件,所述卡固件上设有卡槽,所述手柄的一端设有卡钩,所述卡钩卡勾于所述卡槽上。本实用新型结构简单,通过对卡槽和卡钩的设置,使其手柄能与锅体拆离,方便放置于烤箱内使用,也方便包装和运输。此外,本实用新型还将手柄本身也设置成由多个组件组接的可拆分的结构,组装简单,使其在包装和运输方面具有更加突出的优势。



1. 一种煎锅,包括锅体和手柄,其特征在于,所述锅体的外壁上连有卡固件,所述卡固件上设有卡槽,所述手柄的一端设有卡钩,所述卡钩卡于所述卡槽上。

2. 如权利要求 1 所述的煎锅,其特征在于,所述手柄具有柄芯、所述柄芯于朝向所述锅体的一端具有柄头,所述柄头朝所述锅体方向设有延伸部,所述卡钩连接于所述延伸部上,所述卡钩具有卡板和连接于所述卡板一端的钩头,所述卡板未连有钩头的一端固接于所述延伸部上,所述柄头朝所述卡板方向开有穿孔,所述手柄还具有压板和定位销,所述压板的一端套接有胶套,所述压板套接有胶套的一端设于所述穿孔内,所述柄头上开有定位孔,所述定位孔连通所述穿孔,所述压板于对应所述定位孔的位置上设有铰耳,所述铰耳上开有轴孔,所述定位销穿设于所述轴孔和定位孔中的铰接所述压板于所述柄头上。

3. 如权利要求 2 所述的煎锅,其特征在于,所述手柄还具有扣板,所述柄芯位于所述压板和所述扣板间,所述扣板于面向所述柄芯的端面上连有挂钩,所述挂钩穿设过所述柄芯并与所述压板勾固连接。

4. 如权利要求 3 所述的煎锅,其特征在于,所述柄芯于所述挂钩穿设的部位向远离所述锅体的一端开有穿槽,所述挂钩具有朝向所述锅体一侧的勾挂部,所述勾挂部勾固连接所述压板于远离所述锅体的一端,所述柄芯于所述穿槽远离所述锅体的一端架设有复位弹簧,所述扣板于设有所述挂钩的端面上还设有复位柱,所述复位柱远离所述锅体的一端抵接所述复位弹簧于朝向所述锅体的一端。

5. 如权利要求 4 所述的煎锅,其特征在于,所述扣板上还开有抠口,所述复位柱位于所述抠口和所述挂钩间。

6. 如权利要求 5 所述的煎锅,其特征在于,所述柄芯上还设有用以适配所述扣板沿所述穿槽移动的滑轨。

## 煎锅

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种炊具,尤其涉及一种煎锅。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的煎锅均为手柄和锅体一体不可拆分的结构,不便于放置烤箱内使用,且这种结构的煎锅包装占用空间大,运输也很不方便。

### 实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种结构简单,手柄能与锅体拆离,方便放置于烤箱内使用,也方便包装和运输的煎锅。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案来实现的:

[0005] 一种煎锅,包括锅体和手柄,其中,所述锅体的外壁上连有卡固件,所述卡固件上设有卡槽,所述手柄的一端设有卡钩,所述卡钩卡勾于所述卡槽上。

[0006] 作为优选,所述手柄具有柄芯、所述柄芯于朝向所述锅体的一端具有柄头,所述柄头朝所述锅体方向设有延伸部,所述卡钩连接于所述延伸部上,所述卡钩具有卡板和连接于所述卡板一端的钩头,所述卡板未连有钩头的一端固接于所述延伸部上,所述柄头朝所述卡板方向开有穿口,所述手柄还具有压板和定位销,所述压板的一端套接有胶套,所述压板套接有胶套的一端穿设于所述穿口内,所述柄头上开有定位孔,所述定位孔连通所述穿口,所述压板于对应所述定位孔的位置上设有铰耳,所述铰耳上开有轴孔,所述定位销穿设于所述轴孔和定位孔中的铰接所述压板于所述柄头上。

[0007] 作为优选,所述手柄还具有扣板,所述柄芯位于所述压板和所述扣板间,所述扣板于面向所述柄芯的端面上连有挂钩,所述挂钩穿设过所述柄芯并与所述压板勾固连接。

[0008] 作为优选,所述柄芯于所述挂钩穿设的部位向远离所述锅体的一端开有穿槽,所述挂钩具有朝向所述锅体一侧的勾挂部,所述勾挂部勾固连接所述压板于远离所述锅体的一端,所述柄芯于所述穿槽远离所述锅体的一端架设有复位弹簧,所述扣板于设有所述挂钩的端面上还设有复位柱,所述复位柱远离所述锅体的一端抵接所述复位弹簧于朝向所述锅体的一端。

[0009] 作为优选,所述扣板上还开有抠口,所述复位柱位于所述抠口和所述挂钩间。

[0010] 作为优选,所述柄芯上还设有用以适配所述扣板沿所述穿槽移动的滑轨。

[0011] 由上述技术方案可知,本实用新型的有益效果是:

[0012] 相比现有技术,本实用新型结构简单,通过对卡槽和卡钩的设置,使其手柄能与锅体拆离,方便包装和运输。此外,本实用新型还将手柄本身也设置成由多个组件组接的可拆分的结构,使其更加提升在包装和运输方面的优势。具体应用中,只需先把胶套套在压板前端,再把压板从柄芯的右下方装入,柄头上的定位孔和压板铰耳上的轴孔对准插入定位销,然后把复位弹簧装在柄芯上,最后把扣板顺着滑轨装在柄芯上,扣板的挂钩与压板挂卡到位,就完成了手柄的组装。手柄和锅体连接的过程为,在组装手柄的过程中,用手柄上的卡

钩卡接入锅的卡槽中,然后才提起压板的后端,使得压板后端卡在扣板的挂钩上即可。本实用新型的拆卸的顺序为,用手指抠动扣板后端的孔,往后拉,当扣板下面的挂钩脱离压板的时候,压板自动松开,然后把柄芯整体向上提起,使得前端的卡钩脱离锅体的卡槽即可。其中,复位弹簧的作用是当用手指抠动扣板向后拉,解开下面压板以后,复位弹簧使扣板向前推,始终使扣板保持向前的力。胶套的作用是使手柄通过压板能和锅体之间顶的更紧密,更牢靠,另外,当压板为五金件,锅体为铝件时,不加胶套可能把锅顶破,加了更安全,也更牢靠。

#### 附图说明

- [0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图一。  
[0014] 图 2 为本实用新型的锅体结构示意图。  
[0015] 图 3 为本实用新型手柄的整体结构示意图。  
[0016] 图 4 为本实用新型手柄的分体结构示意图  
[0017] 图 5 为本实用新型的结构示意图二,其中示意了手柄的截面结构。  
[0018] 图 6 为本实用新型中柄芯的结构示意图。  
[0019] 图 7 为本实用新型中口扣板的结构示意图。

#### 具体实施方式

[0020] 为了使本领域技术人员能更进一步了解本实用新型的特征及技术内容,请参阅以下有关本实用新型的详细说明与附图。

[0021] 请参阅图 1 至图 7 所示,本实用新型提供了一种煎锅,包括锅体 1 和手柄 2,其中,所述锅体的外壁上连有卡固件,所述卡固件上设有卡槽 3,所述手柄的一端设有卡钩 4,所述卡钩卡勾于所述卡槽上,所述手柄具有柄芯 5、所述柄芯于朝向所述锅体的一端具有柄头 6,所述柄头朝所述锅体方向设有延伸部 7,所述卡钩连接于所述延伸部上,所述卡钩具有卡板 8 和连接于所述卡板一端的钩头 9,所述卡板未连有钩头的一端固接于所述延伸部上,所述柄头朝所述卡板方向开有穿口 10,所述手柄还具有压板 11 和定位销 12,所述压板的一端套接有胶套 13,所述压板套接有胶套的一端穿设于所述穿口内,所述柄头上开有定位孔 14,所述定位孔连通所述穿口,所述压板于对应所述定位孔的位置上设有铰耳 15,所述铰耳上开有轴孔 16,所述定位销穿设于所述轴孔和定位孔中的铰接所述压板于所述柄头上,所述手柄还具有扣板 17,所述柄芯位于所述压板和所述扣板间,所述扣板于面向所述柄芯的端面上连有挂钩 18,所述挂钩穿设过所述柄芯并与所述压板勾固连接,所述柄芯于所述挂钩穿设的部位向远离所述锅体的一端开有穿槽 19,所述挂钩具有朝向所述锅体一侧的勾挂部 20,所述勾挂部勾固连接所述压板于远离所述锅体的一端,所述柄芯于所述穿槽远离所述锅体的一端架设有复位弹簧 21,所述扣板于设有所述挂钩的端面上还设有复位柱 22,所述复位柱远离所述锅体的一端抵接所述复位弹簧于朝向所述锅体的一端,所述扣板上还开有抠口 23,所述复位柱位于所述抠口和所述挂钩间,所述柄芯上还设有用以适配所述扣板沿所述穿槽移动的滑轨 24。

[0022] 但以上所述仅为本实用新型的较佳可行实施例,并非用以局限本实用新型的专利范围,故凡运用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变化,均同理包含在本实用新型的范围内。

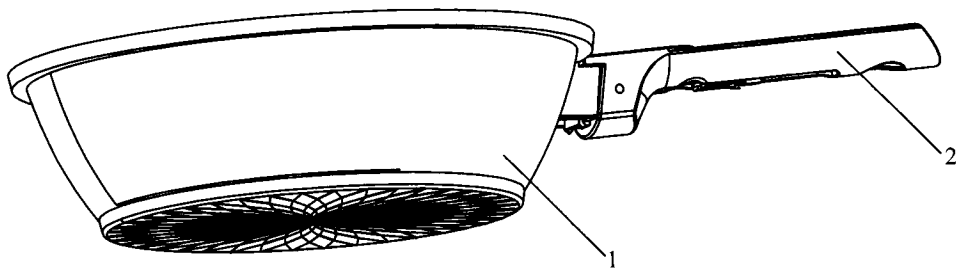


图 1

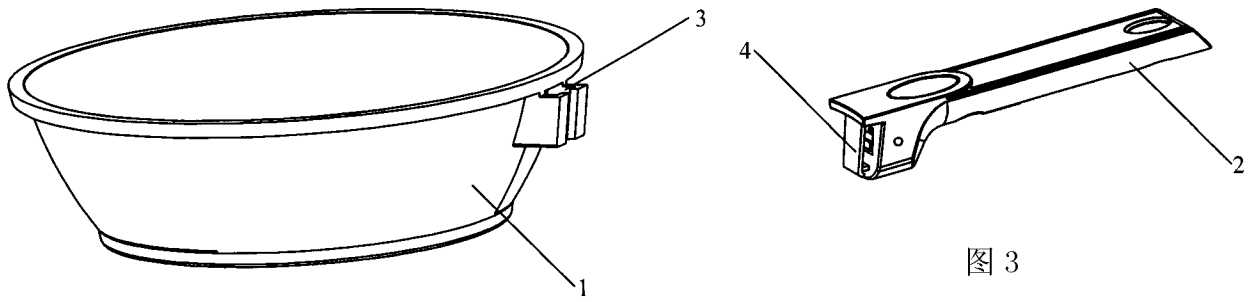


图 2

图 3

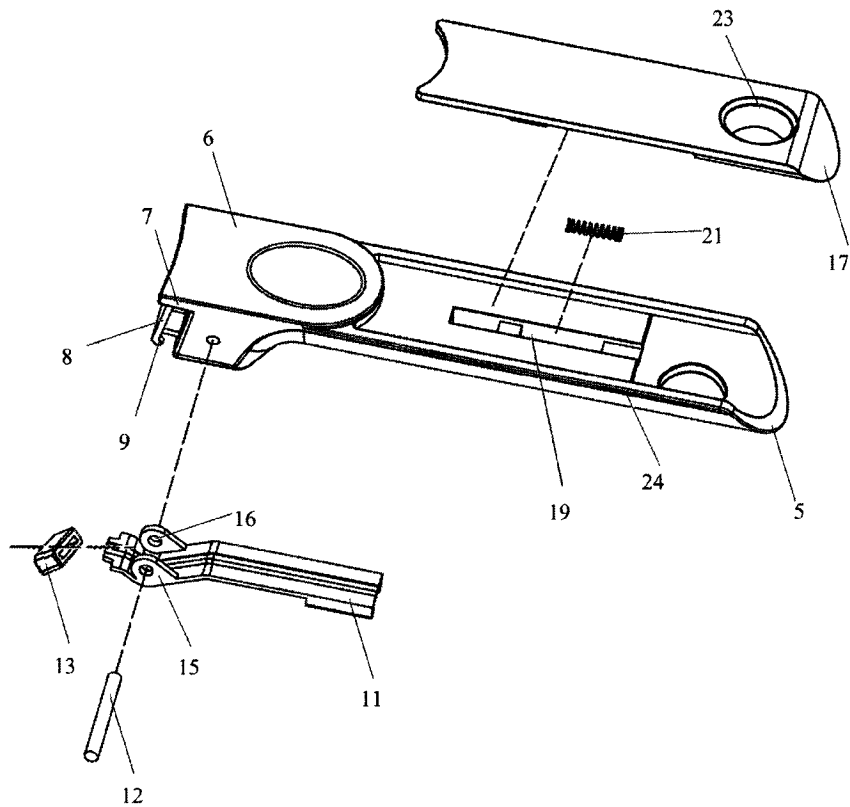


图 4

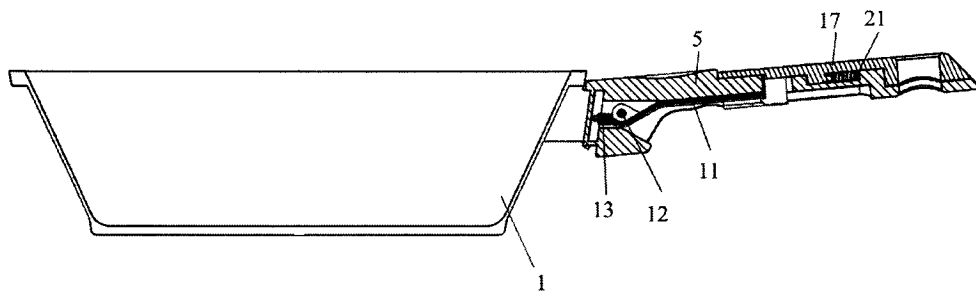


图 5

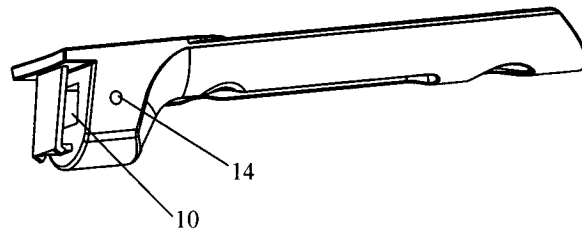


图 6

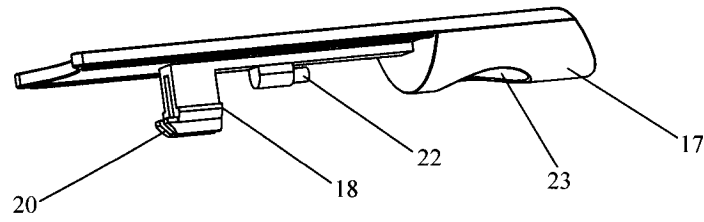


图 7