

RZECZPOSPOLITA

POLSKA

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59236**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **106654**(51) Intcl⁷:**F16L 3/10**
H02G 3/30(22) Data zgłoszenia: **07.06.1997**

(54)

Uchwyt do rur

(43)

Zgłoszenie ogłoszono:**24.11.1997 BUP 24/97**

(45)

O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:**28.06.2002 WUP 06/02**

(73)

Uprawniony z prawa ochronnego:Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, PL
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, PL

(72)

Twórca wzoru użytkowego:Tadeusz Kaczmarczyk, Świdnica, PL
Michalina Kaczmarczyk, Świdnica, PL

(57)

PL 59236 Y1

Uchwyt do rur

Przedmiotem wzoru jest uchwyt do rur, przeznaczony do mocowania do elementów nośnych zwłaszcza rur instalacji grzewczej.

Uchwyt taki ma zapewniać wstępne przytrzymywanie wciś-
5 niętej do niego rury oraz niezawodne utrzymywanie jej podczas pracy instalacji, z równoczesnym umożliwieniem niewielkich przesuwów wzdłużnych, powodowanych między innymi rozszerzalnością cieplną.

W rozwiązaniu znanym na przykład z opisu wzoru użytko-
10 wego Ru 54 003 uchwyt zawiera korpus wsporczy, z którym zblokowane jest rurowe gniazdo mocujące z wykonanym u góry wzdłużnym wycięciem, obejmujące od dołu ponad połowę obwodu. Na zewnętrznej powierzchni rurowego gniazda, w jego dolnej części wykonane są po obu bokach ząbki za-
15 czepowe. Zamknięcie uchwyty stanowi odrębna, zakładana od góry na wcisk na rurowe gniazdo obejmą z płaską ścianką środkową i dwiema łukowymi ściankami bocznymi wyposażonymi od wewnątrz w ząbki zatrzaskowe. Wewnątrz rurowego gniazda i od spodu na obejmie wykonane są stykające się
20 z mocowaną rurą wypustki.

W rozwiązaniu według wzoru uchwyt, zawierający korpus

wsporczy i zblokowane z nim rurowe gniazdo mocujące z usytuowanym u góry wzdłużnym wycięciem i z wykonanymi na wewnętrznej powierzchni wypustkami, obejmujące od dołu ponad połowę obwodu, znamieny jest tym, że jego rurowe gniazdo mocujące posiada od góry przy wzdłużnym wycięciu - z jednej strony końcówkę mocującą z uformowanym od zewnątrz zębem zaczepowym, a z drugiej strony - końcówkę przytrzymującą oraz równoległą do niej, usytuowaną od zewnątrz opaskę dociskową, zaczynającą się łączącym ją z rurowym gniazdem mocującym zawiasowym przewężeniem, a zakończoną dostosowanym do zęba zaczepowego na końcówce mocującej zębem zatrzaskowym.

U dołu korpusu wsporczego po obu jego stronach czołowych utworzone są wystające na zewnątrz wzdłużne listwy mocujące.

Po obu bokach korpusu wsporczego utworzone są dostosowane do siebie elementy łącznika - z jednej strony wałek łączący, a z drugiej strony gniazdo łączące, zamknięte od tyłu ścianką oporową.

Przy takim rozwiązaniu cały uchwyt stanowi jeden monolityczny element dostosowany do łatwego wykonania w postaci wypraski z tworzywa sztucznego, a przy tym posiada wymagane walory użytkowe, w tym niezawodność utrzymywania rury przy szerokim zakresie temperatur otoczenia i przepływającej w rurze cieczy.

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na rysunkach, gdzie fig.1 pokazuje uchwyt w stanie otwartym w widoku od czoła, fig.2 - przekrój poprzeczny uchwyty w obrębie korpusu

wsporczego na wysokości osi bocznego łącznika, a fig.3
- uchwyt w stanie otwartym w widoku z boku od strony
opaski dociskowej.

Uchwyt, wykonany jako monolityczny element z tworzywa
5 sztucznego, zawiera korpus wsporczy 1 i zblokowane z nim
rurowe gniazdo mocujące 2 z usytuowanym od góry wzdłużnym
wycięciem 3, obejmujące od dołu ponad połowę obwodu.
Od góry przy wzdłużnym wycięciu 3 rurowe gniazdo mocują-
ce 2 posiada z jednej strony końcówkę mocującą 4 z zębem
10 zaczepowym 5, a z drugiej strony - końcówkę przytrzymują-
cą 6 oraz równoległą do niej, usytuowaną od zewnątrz
opaskę dociskową 7 zaczynającą się łączącym ją z rurowym
gniazdem mocującym 2 zawiasowym przewężeniem 8, a zakoń-
czoną dostosowanym do zęba zaczepowego 5 na końcówce mo-
15 cującej 4 zębem zatrzaskowym 9. Od strony wnętrza rurowe-
go gniazda 2 na opasce dociskowej 7 usytuowane są wypust-
ki stykowe 10. Na wewnętrznej powierzchni rurowego gniaz-
da mocującego 2 wykonane są rozmieszczone na obwodzie
wypustki podporowe 11.
20 Korpus wsporczy 1 od dołu zakończony jest płytą podsta-
wową 12 i posiada po obu stronach czołowych wystające
na zewnątrz wzdłużne listwy mocujące 13. Po obu bokach
korpusu wsporczego 1 utworzone są dostosowane do siebie
elementy łącznika - z jednej strony wałek łączący 14,
25 a z drugiej strony - gniazdo łączące 15 zamknięte
od tyłu ścianką oporową 16. W osi korpusu wsporczego 1
wykonany jest przelotowy otwór mocujący 17.

Uchwyt jest mocowany do elementu nośnego wchodzącym
w otwór mocujący 17 wkrętem.

Przy równoległym montowaniu kilku uchwytów, co występuje przy instalacji zawierającej dwie lub więcej rur, uchwyty te łączy się ze sobą poprzez wciśnięcie wałka łączącego 14 w gniazdo łączące 15 sąsiedniego uchwyty. Zapewnia to
5 ustawienie uchwytów w określonym rozstawie, przy czym ścianka oporowa 16 z tyłu gniazda łączącego 15 dodatkowo wzmacnia to połączenie i ułatwia utrzymanie uchwytów w jednej linii.

Wyposażenie uchwyty we wzdluzne listwy mocujace 13 umoz-
10 liwia jego suwliwe osadzenie w zamocowanej do podloza prowadnicy z bocznymi rowkami - jest to szczególnie wygodne przy równoległym osadzaniu kilku uchwytów.

Wstepnie rure osadza sie w uchwycie poprzez wciśnięcie jej do rurowego gniazda mocujacego 2 - jego lukowe kon-
15 cówki, mocujaca 4 i przytrzymujaca 6, spełniaja role sprężystych zatrzasków. Przy koncowym zamocowywaniu - rure dodatkowo zabezpiecza sie poprzez zamknięcie rurowego gniazda mocujacego 2 elastycznie obracajaca sie na zawiasowym przewężeniu 8 opaska dociskowa 7, ktorej zab za-
20 trzaskowy 9 zapina sie na zębie zaczepowym 5.

Takie zamocowanie rury jest niezawodne w kazdych warunkach, rowniez i przy podwieszaniu od dolu, pod sufitem. Stykanie sie zamocowanej wewnatrz uchwyty rury tylko punk-
25 towo, z wypustkami podporowymi 11 i stykowymi 10, umozliwia niezbedny do normalnej pracy instalacji wzdluzny przesuw rury.

Zastrzeżenia ochronne

1. Uchwyt do rur, zawierający korpus wsporczy i zblokowane z nim rurowe gniazdo mocujące z usytuowanym u góry wzdłużnym wycięciem i z wykonanymi na wewnętrznej powierzchni wypustkami, obejmujące od dołu ponad połowę obwodu,
- 5 z n a m i e n n y t y m , że jego rurowe gniazdo (2) posiada od góry przy wzdłużnym wycięciu (3) - z jednej strony końcówkę mocującą (4) z uformowanym od zewnątrz zębem zaczepowym (5), a z drugiej strony - końcówkę przytrzymującą (6) oraz równoległą do niej, usytuowaną od zewnątrz
- 10 opaskę dociskową (7), zaczynającą się łączącym ją z rurowym gniazdem mocującym (2) zawiasowym przewężeniem (8), a zakończoną dopasowanym do zępa zaczepowego (5) na końcówce mocującej (4) zębem zatrzaskowym (9).
2. Uchwyt do rur według zastrz. 1 z n a m i e n n y t y m ,
- 15 że posiada u dołu korpusu wsporczego (1), po obu jego stronach czołowych, wystające na zewnątrz wzdłużne listwy mocujące (13).
3. Uchwyt do rur według zastrz. 1 ~~albo~~ 2 z n a m i e n n y t y m , że posiada utworzone po obu bokach korpusu

wsporczego (1) dostosowane do siebie elementy łącznika
- z jednej strony wałek łączący (14), a z drugiej stro-
ny gniazdo łączące (15) zamknięte od tyłu ścianką opo-
rową (16).

KP
ZEBYCH PIENIOWY
Wojciech Roszalewicz
ul. Chałubińskiego 5
01-222-05

[Signature]
[Signature]

10 66 54

6

59236

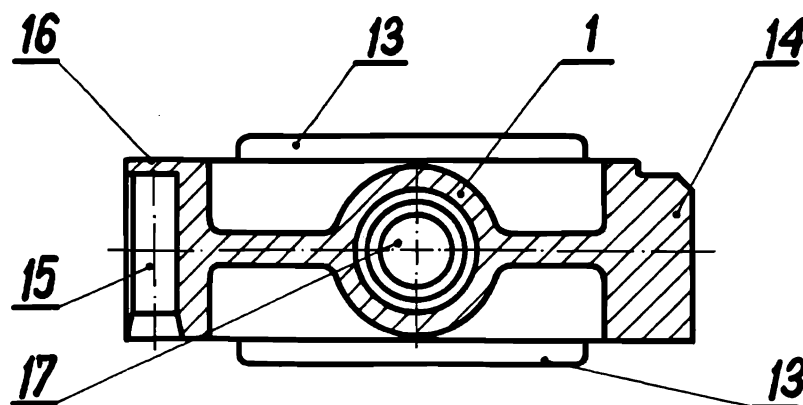


Fig. 2

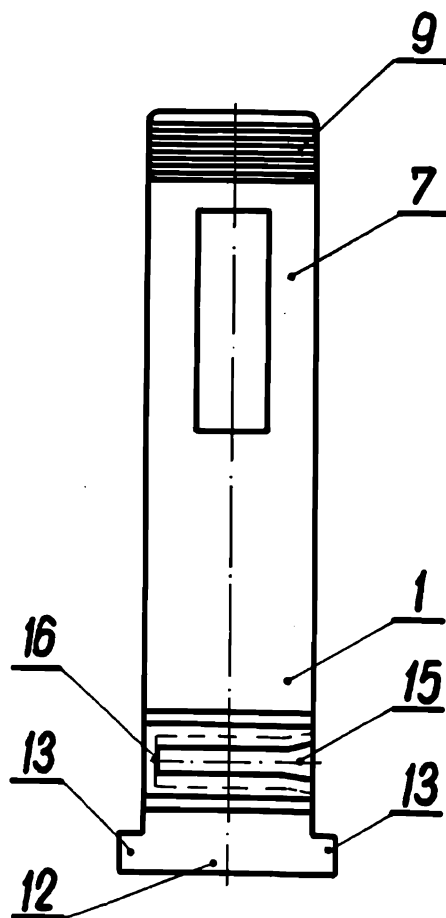


Fig. 3