

(19) 中华人民共和国国家知识产权局



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104092176 A

(43) 申请公布日 2014. 10. 08

---

(21) 申请号 201410300503. 0

(22) 申请日 2014. 06. 30

(71) 申请人 无锡新腾东方电缆附件有限公司

地址 214000 江苏省无锡市锡山区羊尖镇南  
村村东许巷

(72) 发明人 钱元平

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理  
有限公司 11249

代理人 张秋云

(51) Int. Cl.

H02G 15/02 (2006. 01)

---

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

冷缩电缆终端头

(57) 摘要

本发明公开了冷缩电缆终端头，由按照重量份计的以下物质制成：硅橡胶 35-45 份、乙丙橡胶 20-25 份、交联聚乙烯 12-18 份、氨基酚 10-15 份、氢氧化镁 1-2 份、氢氧化铝 1-2 份。本发明的有益效果为：本发明提供的冷缩电缆终端头，由于改变了成分配比，故而提高了其耐热性，极大的增加了使用寿命，经验证，比现有产品平均提高性能 30-50%。

1. 冷缩电缆终端头,其特征在于,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 35-45 份、乙丙橡胶 20-25 份、交联聚乙烯 12-18 份、氨基酚 10-15 份、氢氧化镁 1-2 份、氢氧化铝 1-2 份。

2. 根据权利要求 1 所述的冷缩电缆终端头,其特征在于,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 40 份、乙丙橡胶 22 份、交联聚乙烯 16 份、氨基酚 12 份、氢氧化镁 1 份、氢氧化铝 1 份。

## 冷缩电缆终端头

[0001]

### 技术领域

[0002] 本发明涉及电缆附件领域,具体涉及冷缩电缆终端头。

### 背景技术

[0003] 冷缩电缆终端头是利用弹性体材料在工厂内注射硫化成型,再经扩径、衬以塑料螺旋支撑物构成各种电缆附件的部件。现场安装时,将这些预扩张件套在经过处理后的电缆末端或接头处,抽出内部支撑的塑料螺旋条(支撑物),压紧在电缆绝缘上而构成的电缆附件。因为它是在常温下靠弹性回缩力,而不是像热收缩电缆附件要用火加热收缩,故俗称冷收缩电缆附件。以往的冷缩电缆终端头耐热性差,遇高温即融化,使用寿命短。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的就是针对上述现有技术中的缺陷,提供了一种耐高温,使用寿命长的冷缩电缆终端头。

[0005] 为了实现上述目的,本发明提供的技术方案为:冷缩电缆终端头,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 35-45 份、乙丙橡胶 20-25 份、交联聚乙烯 12-18 份、氨基酚 10-15 份、氢氧化镁 1-2 份、氢氧化铝 1-2 份。

[0006] 进一步的,上述的冷缩电缆终端头,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 40 份、乙丙橡胶 22 份、交联聚乙烯 16 份、氨基酚 12 份、氢氧化镁 1 份、氢氧化铝 1 份。

[0007] 本发明的有益效果为:本发明提供的冷缩电缆终端头,由于改变了成分配比,故而提高了其耐热性,极大的增加了使用寿命,经验证,比现有产品平均提高性能 30-50%。

### 具体实施方式

[0008] 实施例 1:

冷缩电缆终端头,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 35 份、乙丙橡胶 20 份、交联聚乙烯 12 份、氨基酚 10 份、氢氧化镁 1 份、氢氧化铝 1 份。

[0009] 实施例 2:

冷缩电缆终端头,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 45 份、乙丙橡胶 25 份、交联聚乙烯 18 份、氨基酚 15 份、氢氧化镁 2 份、氢氧化铝 2 份。

[0010] 实施例 3:

冷缩电缆终端头,由按照重量份计的以下物质制成:硅橡胶 40 份、乙丙橡胶 22 份、交联聚乙烯 16 份、氨基酚 12 份、氢氧化镁 1 份、氢氧化铝 1 份

最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在

本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。