



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201900562 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 20

(21) 申请号 201020298292. 9

(22) 申请日 2010. 08. 19

(73) 专利权人 上海柏司得商贸有限公司

地址 201315 上海市浦东新区上南路 3855
号 11 幢 3621 室

(72) 发明人 杨建平

(74) 专利代理机构 上海欣创专利商标事务所
31217

代理人 顾大平

(51) Int. Cl.

B24B 55/06 (2006. 01)

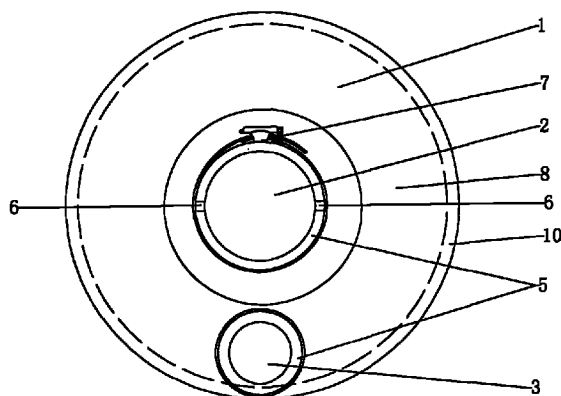
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

用于打磨机的集尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于打磨机的集尘装置,包括防护罩和粘接在防护罩边缘内侧的挡灰毛条。所述防护罩开有两个通孔,两个通孔在防护罩外侧都具有凸缘,其中一个通孔用于和打磨机连接,另一个通孔用于和吸尘器连接。优选的,用于和打磨机相连的通孔,凸缘壁上开有槽,外侧有紧固装置。用于与吸尘器连接的通孔的凸缘,上口的直径小于下口的直径,纵截面呈梯形。该装置可以方便地安装在现有的石材打磨机上,与吸尘器连接后,除尘率可以达到 90% 以上。



1. 用于打磨机的集尘装置,包括防护罩(1),所述防护罩开有两个通孔(2)(3),其特征在于,所述防护罩边缘内侧粘有挡灰毛条(4),所述两个通孔(2)(3)在防护罩外侧都具有凸缘(5)。

2. 根据权利要求1所述的集尘装置,其特征在于,所述通孔(2)的凸缘(5),壁上开有槽(6),凸缘(5)外侧有紧固装置(7)。

3. 根据权利要求2所述的集尘装置,其特征在于,所述通孔(2)的凸缘(5),壁上开有对称分布的两个槽(6)。

4. 根据权利要求2所述的集尘装置,其特征在于,所述紧固装置(7)为钢丝喉箍。

5. 根据权利要求1所述的集尘装置,其特征在于,所述通孔(3)的凸缘(5),上口的直径小于下口的直径,纵截面呈梯形。

6. 根据权利要求1所述的集尘装置,其特征在于,所述防护罩的罩面(8)为圆形或圆弧形,所述挡灰毛条(4)粘接在所述防护罩弧形边缘的内侧。

7. 根据权利要求1或6所述的集尘装置,其特征在于,所述防护罩的罩面(8)中部向外侧突起,所述通孔(2)位于凸起的中心部分。

用于打磨机的集尘装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及用于打磨机的集尘装置。

背景技术：

[0002] 石材加工,如用打磨机进行石材表面打磨时,会产生大量的粉尘。现有的打磨机大多没有除尘装置,这样粉尘不仅污染环境,还会损害操作人员的健康。矽肺已经成为石材加工行业最常见的职业病。木材等其它板材的表面打磨时,也会产生同样的问题。为了减少打磨过程中的粉尘污染,带有除尘装置的加工机械应运而生。如中国实用新型专利(公开号 CN2790670Y)公开了一种在建筑装潢中使用的对作业表面进行打磨的电动吸尘磨砂机,它包括顺序连接的磨头罩、中空的风管、吸尘管、通体,通体内有吸尘电机。这种吸尘磨砂机的吸尘和打磨装置结合成一体,造价较高。目前,还未见一种独立的装置,其能够方便地装配到普通打磨机上,经与吸尘器连接后,即可将普通打磨机改装成电动吸尘打磨机。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于打磨机的集尘装置。该装置可以方便地安装在现有的打磨机上,与吸尘器连接后,除尘率可以达到 90%以上。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用了如下的技术方案：

[0005] 用于打磨机的集尘装置,包括防护罩,所述防护罩开有两个通孔;其特征在于,所述防护罩边缘内侧粘有挡灰毛条,所述两个通孔在防护罩外侧都具有凸缘。其中一个通孔,用于与打磨机连接;另一个通孔,用于与吸尘器连接。

[0006] 上述技术方案中,为了防止打磨时防护罩沿打磨机轴径向运动,用于与打磨机连接的通孔,其凸缘的壁上开有槽,优选的,所述凸缘的壁上开有对称分布的两个槽;凸缘外侧有紧固装置,所述紧固装置优选为钢丝喉箍。

[0007] 上述技术方案中,为了与吸尘器连接更牢固,用于与吸尘器连接的通孔,其凸缘上口的直径小于下口的直径,纵截面呈梯形。

[0008] 上述技术方案中,所述防护罩的罩面可以为任意形状,如方形;优选的是近似圆形或圆弧形,挡灰毛条粘接在防护罩弧形边缘内侧。防护罩采用圆弧形的形状,是为了便于打磨墙角等处的石材,不留死角,

[0009] 上述技术方案中,所述防护罩的罩面中部向外侧突起,用于连接打磨机的所述通孔位于凸起的中心部分。这样的罩面结构,一方面可以与中部凸起的圆盘形磨头更好的配合,另一方面可以增大加防尘罩内的体积,提高除尘效果。

[0010] 本实用新型所述的挡灰毛条的长度不固定,只要高出防护罩边缘就可以,具体长度根据实际需要决定。

[0011] 本实用新型所述用于与打磨机连接的通孔的孔径应当与打磨机轴的直径相匹配。

[0012] 在实际使用时,将打磨机的轴穿过本实用新型所述的防护罩上用于连接打磨机的

通孔,在防护罩内将磨头紧固在打磨机轴上;所述防护罩的用于连接吸尘器的通孔插入吸尘器吸风软管内。开启打磨机和吸尘器的开关,按照常规操作进行石材表面打磨,绝大部分的粉尘被阻挡在防护罩内并立即被吸入吸尘器,除尘率可以达到90%以上。为了达到更好的除尘效果,吸尘器的功率 ≥ 800 瓦,而且能够连续工作12小时以上。

[0013] 本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、本实用型结构简单,应用范围广,可以适用于市场上大部分的用于石材、木材等板材表面打磨的打磨机上。安装了本实用新型的集尘装置的打磨机,除尘率可以达到90%以上,工作时几乎没有粉尘分散,保护了环境,更保障了操作工人的健康。

[0015] 2、防护罩上的挡灰毛刷可以有效防止粉尘飞散,加强装置的集尘效果。

[0016] 3、用于与打磨机连接的通孔采用凸缘开槽的结构,并且外侧用钢丝喉箍紧固,可以有效防止所述集尘装置沿打磨机轴的径向运动,延长集尘装置的使用寿命。

[0017] 4、用于与吸尘器软管连接的通孔采用梯形凸缘,使通孔凸缘与吸风软管之间的间隙配合更加牢固,使除尘效果更好。

[0018] 5、防护罩采用圆弧形结构,可以在打磨墙角时不留死角。

附图说明:

[0019] 图1是实施例1的俯视图。

[0020] 图2是实施例1的侧视图。

[0021] 图3是实施例1不带钢丝喉箍的侧视图。

[0022] 图4是实施例2的俯视图。

[0023] 图5是实施例2的侧视图。

具体实施方式:

[0024] 下面结合附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0025] 实施例1

[0026] 如图1-3所示,一种用于打磨机的集尘装置,由防护罩1和粘接在防护罩边缘内侧的挡灰毛条4构成。

[0027] 所述防护罩1开有两个通孔2和3,两个通孔2和3在防护罩外侧都具有凸缘5。所述防护罩的罩面8为圆盘形,中部向外侧突起,通孔2位于凸起的中心部分,通孔3位于通孔2的一侧。

[0028] 通孔2用于与打磨机连接,其凸缘5的壁上开有对称分布的两个槽6,凸缘5外侧有用以紧固的钢丝喉箍7。

[0029] 通孔3用于与吸尘器连接,其凸缘5的上口直径小于下口直径,纵截面呈梯形。

[0030] 所述挡灰毛条4由铁箍9和粘接在铁箍9上的毛条10构成。铁箍9粘接在防护罩1圆形边缘内侧。

[0031] 实施例2

[0032] 如图4-5所示,一种用于打磨机的集尘装置,结构与实施例相似,不同之处在于:

[0033] 所述防护罩1的罩面8为中间向外侧突起的圆弧形,挡灰毛条4的铁箍9粘接在防护罩1弧形边缘的内侧。

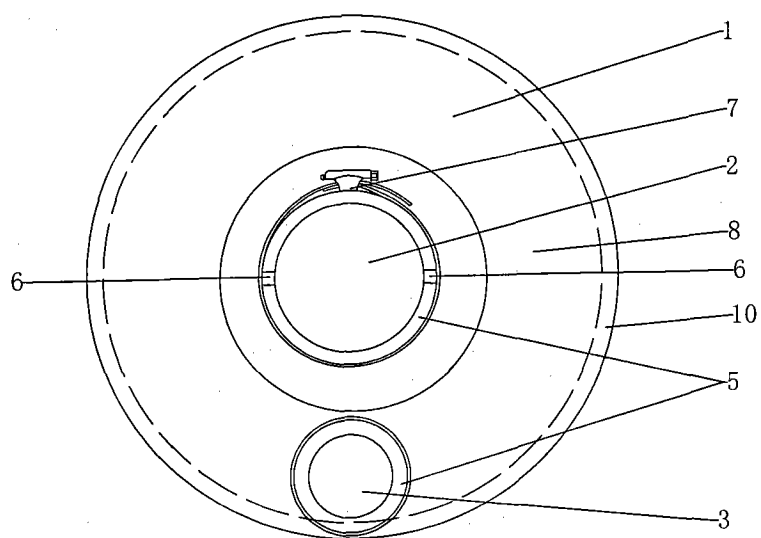


图 1

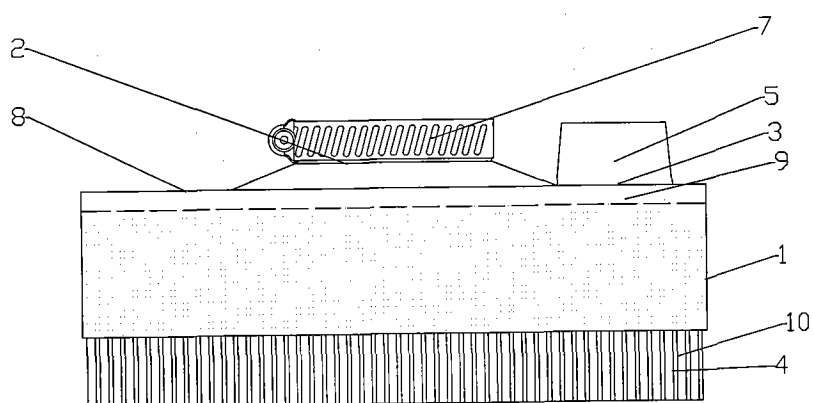


图 2

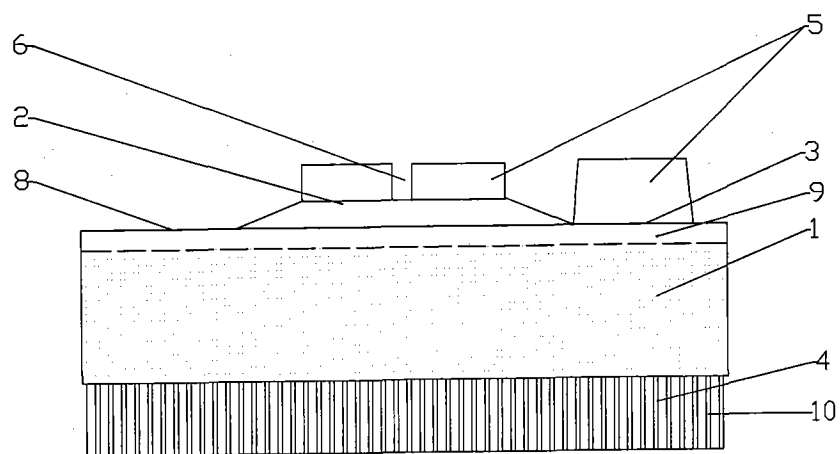


图 3

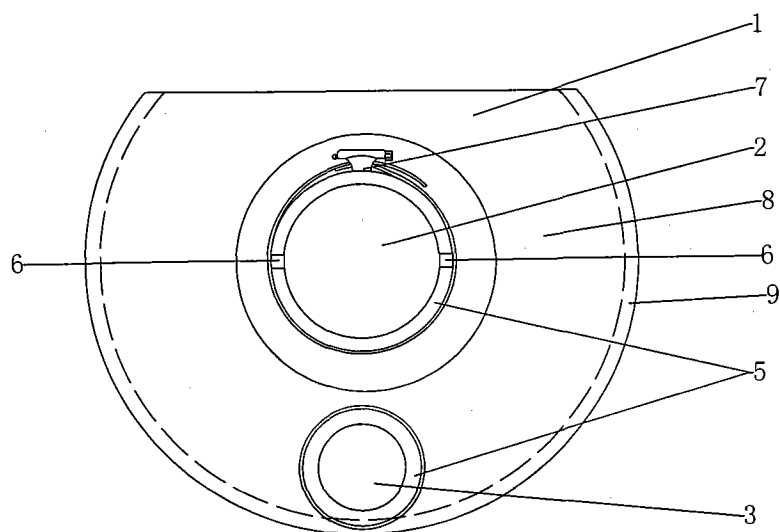


图 4

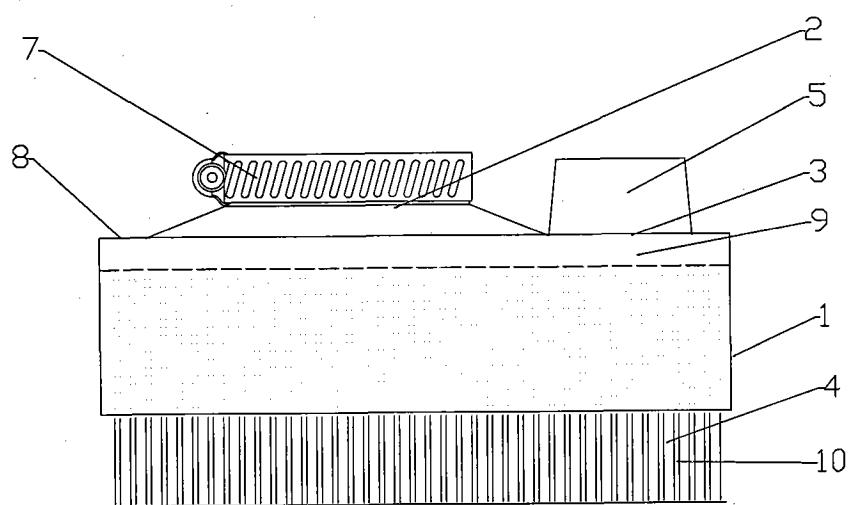


图 5