

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2016105761, 22.07.2014

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
22.07.2014Дата регистрации:
11.10.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
24.07.2013 AT A590/2013

(43) Дата публикации заявки: 29.08.2017 Бюл. № 25

(45) Опубликовано: 11.10.2017 Бюл. № 29

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 24.02.2016(86) Заявка РСТ:
EP 2014/065741 (22.07.2014)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2015/011149 (29.01.2015)Адрес для переписки:
129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(72) Автор(ы):

ЗИМОН, Райнхард (AT),
ТРАУНЕР, Альфред (AT),
РУККЕРБАУЭР, Марио (AT)

(73) Патентообладатель(и):

ПРАЙМЕТАЛЗ ТЕКНОЛОДЖИЗ
АУСТРИА ГМБХ (AT)(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: WO 2004065040 A1, 05.08.2004. RU
2120349 C1, 20.10.1998. RU 2414987 C2,
27.03.2011. RU 2415732 C2, 10.04.2011. WO
2011117383 A1, 29.09.2011.

C2

6 9 1 6 3 1 2 6 3 3 1

RU

R U
2 6 3 3 1 6 6 C 2

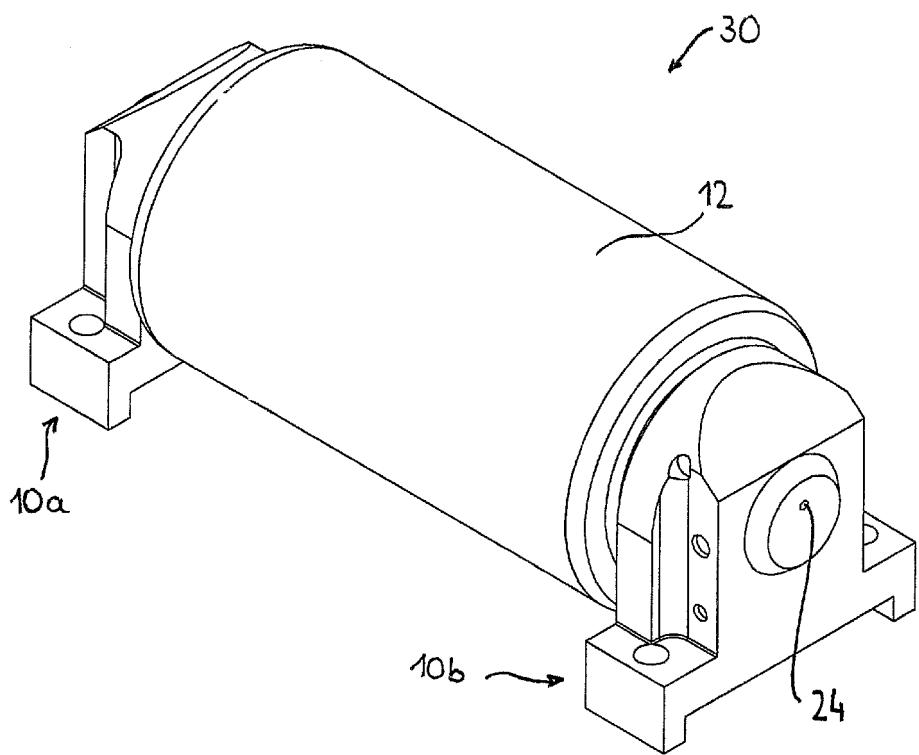
(54) ОХЛАЖДАЕМЫЙ РОЛИК РОЛИКОВОЙ ПРОВОДКИ

(57) Реферат:

Изобретение относится к ролику (30) роликовой проводки для направления стальной непрерывной заготовки в машине непрерывной разливки и способу охлаждения этого ролика (30) роликовой проводки охлаждающей средой. Ролик (30) роликовой проводки имеет левую (10a) и правую опорную стойку (10b), неподвижную ось (11), соединенную без возможности вращения с левой (10a) и с правой опорной стойкой (10b), цилиндрический корпус (12) ролика, левый (13a) и правый подшипник (13b) и водяную рубашку (1). Цилиндрический корпус (12) ролика с помощью левого и правого подшипника (13a, 13b) оперт с возможностью вращения относительно неподвижной оси (11). Водяная

рубашка (1) проводит охлаждающую воду из левой полости (14) между осью (11) и водяной рубашкой (1) в области левого подшипника (13a) в продольное пространство (16) между водяной рубашкой (1) и корпусом (12) ролика, по продольному пространству (16) в осевом (x) и тангенциальном направлении (t) и из продольного пространства (16) в правую полость (14b) между водяной рубашкой (1) и осью (11) в области правого подшипника (13b). В результате обеспечивается повышение устойчивости к механическим повреждениям охлаждаемого ролика роликовой проводки. 2 н. и 17 з.п. ф-лы, 7 ил.

Р У 2 6 3 3 1 6 6 С 2



ФИГ.1

Р У 2 6 3 3 1 6 6 С 2



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

(21)(22) Application: 2016105761, 22.07.2014

(24) Effective date for property rights:
22.07.2014

Registration date:
11.10.2017

Priority:

(30) Convention priority:
24.07.2013 AT A590/2013

(43) Application published: 29.08.2017 Bull. № 25

(45) Date of publication: 11.10.2017 Bull. № 29

(85) Commencement of national phase: 24.02.2016

(86) PCT application:
EP 2014/065741 (22.07.2014)

(87) PCT publication:
WO 2015/011149 (29.01.2015)

Mail address:
129090, Moskva, ul. B. Spasskaya, 25, str. 3, OOO
"Yuridicheskaya firma Gorodisskij i Partnery"

(72) Inventor(s):

ZIMON, Rajnkhard (AT),
TRAUNER, Alfred (AT),
RUKKERBAUER, Mario (AT)

(73) Proprietor(s):

PRAJMETALZ TEKNOLODZHIZ AUSTRIA
GMBKH (AT)

R
U
2
6
3
3
1
6
6
C
2

(54) COOLED ROLLER OF ROLLED WIRE

(57) Abstract:

FIELD: metallurgy.

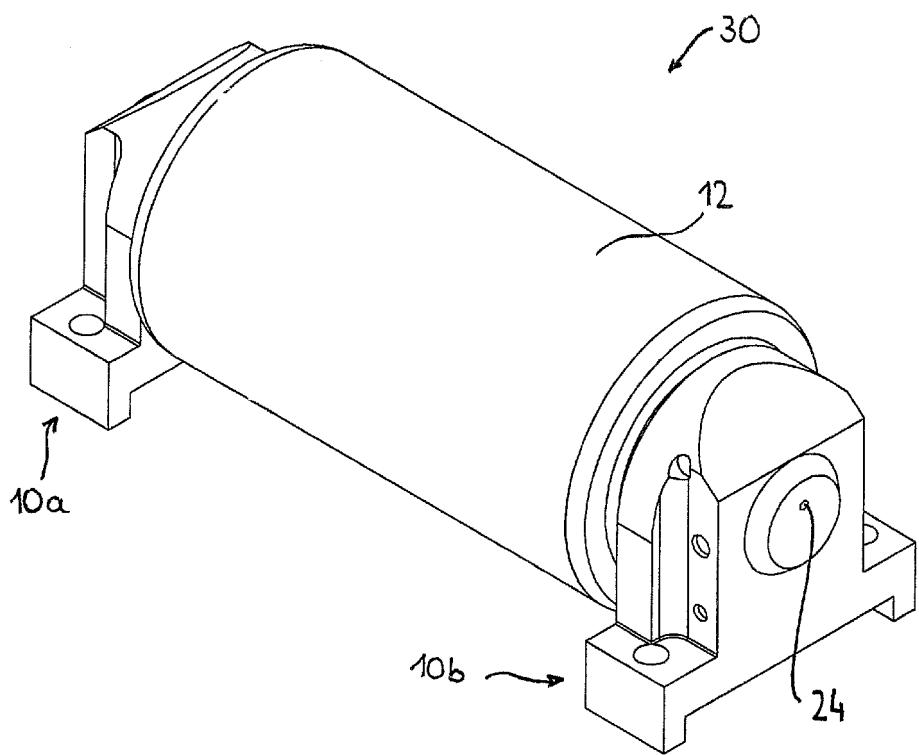
SUBSTANCE: invention relates to the rolled wire roller (30) for directing the continuous steel billet in the continuous casting machine and the method of this rolled wire roller (30) cooling by the cooling medium. The rolled wire roller (30) has the left (10a) and the right support pillar (10b), the fixed shaft (11) connected without ability to rotate to the left (10a) and to the right support pillar (10b), the cylindrical roller housing (12), the left (13a) and the right bearing (13b) and the water jacket (1). The cylindrical roller housing (12), with the help of the left and the right bearings (13a, 13b), is leant with ability to rotate relatively to the fixed axis (11).

The water jacket (1) conducts the cooling water from the left cavity (14) between the axis (11) and the water jacket (1) in the left bearing (13a) area into the longitudinal space (16) between the water jacket (1) and the roller housing (12), along the longitudinal space (16) in the axial (x) and tangential direction (t) and from the longitudinal space (16) into the right cavity (14b) between the water jacket (1) and the axis (11) in the right bearing (13b) area.

EFFECT: rolled wire cooled roller resistance to mechanical damages increase.

19 cl, 7 dwg

Р У 2 6 3 3 1 6 6 С 2



ФИГ.1

Р У 2 6 3 3 1 6 6 С 2

ОБЛАСТЬ ТЕХНИКИ

Настоящее изобретение касается ролика роликовой проводки для направления стальной непрерывной заготовки в машине непрерывной разливки и способа охлаждения этого ролика роликовой проводки в машине непрерывной разливки охлаждающей средой.

УРОВЕНЬ ТЕХНИКИ

Из WO 2004/065040 A1 известен охлаждаемый ролик роликовой проводки, у которого охлаждающая среда сначала охлаждает подшипник в левой опорной стойке, из левой опорной стойки охлаждающая среда течет через ролик к правой опорной стойке и там,

в свою очередь, охлаждает подшипник. Недостатком известного ролика роликовой проводки является то, что охлаждающая среда вводится в ролик из опорной стойки всегда через жесткий или гибкий соединительный элемент и через вращающийся ввод или соответственно снова должна выводиться на противоположной стороне. Из-за этого ограничивается устойчивость ролика к механическим повреждениям.

Из этой публикации не яствует, как может быть упрощена конструкция, так чтобы, в частности, можно было обойтись без чувствительных вращающихся вводов.

КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Задачей изобретения является представить охлаждаемый ролик роликовой проводки для направления стальной непрерывной заготовки в машине непрерывной разливки,

который отличается особенно простой конструкцией и является особенно устойчивым к механическим повреждениям и невосприимчивым к помехам. Таким образом, должен увеличиваться срок службы ролика роликовой проводки даже в жестких условиях в машине непрерывной разливки.

Другой задачей изобретения является представить способ охлаждения ролика роликовой проводки в машине непрерывной разливки, при котором охлаждающая среда охлаждает обе опорные стойки, и на пути между двумя опорными стойками охлаждающая среда охлаждает подшипники и цилиндрический корпус ролика. Тем самым создается так называемый ролик роликовой проводки «с периферийным охлаждением», который благодаря компактности и надежности подходит также для машин непрерывной разливки сортовой заготовки, блюма и профиля. Благодаря этому на одной машине непрерывной разливки могут также разливаться чувствительные к трещинам сорта стали с получением длинномерных продуктов.

Первая задача решается с помощью ролика роликовой проводки для направления стальной непрерывной заготовки в машине непрерывной разливки, который имеет:

- левую и правую опорную стойку;
 - неподвижную ось, причем эта неподвижная ось соединена без возможности вращения с левой и с правой опорной стойкой;
 - цилиндрический корпус ролика и левый и правый подшипник, причем этот вращающийся корпус ролика с помощью левого и правого подшипника оперт с возможностью вращения относительно неподвижной оси; и
 – водяную рубашку, причем эта водяная рубашка может проводить охлаждающую воду из левой полости между осью и водяной рубашкой в области левого подшипника в продольное пространство между водяной рубашкой и корпусом ролика, по продольному пространству в осевом и радиальном направлении, и из продольного пространства в правую полость между водяной рубашкой и осью в области правого подшипника.

Благодаря исполнению ролика роликовой проводки с неподвижной осью, которая соединена без возможности вращения с левой и правой опорной стойкой, создается

особенно легкоходный ролик, имеющий низкий момент инерции массы. Благодаря этому контакт между боковой поверхностью ролика и непрерывной заготовкой может надежно поддерживаться даже при переходных условиях разливки. Соединение без возможности вращения может, например, осуществляться с геометрическим замыканием (напр., с помощью призматической шпонки) или с силовым замыканием (напр., с помощью горячего прессового соединения или соединения с прессовой посадкой или соответственно за счет трения). Левый подшипник охлаждается холодной водой в левой полости. Поверхность цилиндрического корпуса ролика охлаждается охлаждающей водой в продольном пространстве, при этом благодаря направлению охлаждающей воды в осевом и в тангенциальном направлении достигается особенно равномерное распределение температуры. Наконец, правый подшипник охлаждается охлаждающей водой в правой полости.

Водяная рубашка может особенно просто и рационально изготавливаться из листовых стальных деталей, если она включает в себя:

- 15 - цилиндрическую трубу, толщина стенки которой меньше продольной протяженности этой цилиндрической трубы;
- несколько тангенциальных наружных ребер, которые распространяются на наружной боковой поверхности трубы в осевом направлении по продольной протяженности трубы, при этом два следующих друг за другом наружных ребра в
- 20 осевом направлении находятся на расстоянии друг от друга; и
- осевое наружное ребро, которое распространяется на наружной боковой поверхности трубы в осевом направлении по продольной протяженности трубы, при этом каждые два следующих друг за другом тангенциальных наружных ребра поочередно имеют проходное отверстие для охлаждающей воды на правой или левой,
- 25 если смотреть в осевом направлении, стороне осевого наружного ребра.

Через водяную рубашку охлаждающая среда из левой полости между водяной рубашкой и неподвижной осью вводится в продольное пространство между корпусом ролика и водяной рубашкой, направляется в этом продольном пространстве как в осевом, так и в тангенциальном направлении, и из продольного пространства

- 30 направляется в правую полость между водяной рубашкой и неподвижной осью. Тем самым достигается не только особенно равномерное распределение температуры поверхности корпуса ролика, но и охлаждается левый и правый подшипник.

Цилиндрическая труба, тангенциальные наружные ребра и осевое наружное ребро предпочтительно являются листовыми стальными гнутыми деталями, при этом

- 35 наружные ребра соединяются с трубой путемстыкования (напр., пайкой, сваркой или склеиванием).

Альтернативная этому водяная рубашка включает в себя:

- цилиндрическую трубу, толщина стенки которой меньше продольной протяженности этой цилиндрической трубы;
- 40 - по меньшей мере одно спиралеобразное наружное ребро, которое распространяется на наружной боковой поверхности трубы по меньшей мере однократно спиралеобразно вокруг продольной протяженности этой трубы.

При этом варианте водяной рубашки охлаждающая среда с помощью по меньшей мере одного, при необходимости нескольких спиралеобразных наружных ребер

- 45 направляется в тангенциальном и осевом направлении по боковой поверхности трубы, благодаря чему также устанавливается очень равномерное распределение температуры поверхности на боковой поверхности трубы. Спиралеобразное наружное ребро может соединяться с трубой либо путемстыкования, либо вырабатываться из этой трубы

путем фрезерования или точения.

Особенно целесообразно, если водяная рубашка имеет по меньшей мере одно, предпочтительно два или несколько внутренних ребер, которые распространяются от внутренней боковой поверхности трубы в радиальном направлении до неподвижной оси. Тем самым предотвращается т.н. «гидравлическое короткое замыкание» между двумя полостями, которые находятся соответственно между левой концевой областью оси и корпусом ролика и правой концевой областью оси и корпусом ролика. Это заставляет охлаждающую среду течь из левой полости по продольному пространству к правой полости, благодаря чему обеспечивается высокий отвод тепла от разливаемого продукта.

Предпочтительно, если левая и правая опорная стойка имеют по отверстию для помещения неподвижной оси, причем эта опорная стойка имеет по меньшей мере одну предпочтительно закрытую полость в тангенциальном направлении вокруг отверстия. Благодаря полости в опорной стойке, которая омывается охлаждающей средой, 15 охлаждаются как сама опорная стойка, так и уплотнительный элемент для уплотнения в наружном направлении.

Для ввода охлаждающей среды из опорной стойки в ось целесообразно, если полость в опорной стойке имеет по существу радиальный впускной канал для направления охлаждающей воды из опорной стойки в ось. Хотя радиальный впускной канал имеет 20 кратчайшую длину, нет необходимости в точно радиальном расположении этого впускного канала.

Предпочтительно, если каждая половина неподвижной оси в продольном направлении имеет отдельный осевой канал для пропускания охлаждающей среды и соединенный с ним радиальный впускной канал в полость.

25 Для непроницаемого для текучих сред уплотнения левого подшипника относительно левой полости или соответственно правого подшипника относительно полости предусмотрено по меньшей мере по одному уплотнительному элементу.

Простое непроницаемое для текучих сред уплотнение может осуществляться, напр., с помощью т. н. прелонового кольца (см., напр., WO 2011/117383 A1 для варианта 30 осуществления уплотнений у роликов роликовой проводки с помощью прелоновых колец), с помощью уплотнительных колец или с помощью вращающихся уплотнений, таких как контактные уплотнительные кольца.

Задача подшипника относительно окружающей среды может осуществляться, напр., с помощью колец для радиального уплотнения вала или лабиринтных уплотнений. Но 35 специалисту известны, конечно, и другие варианты уплотнения подшипников.

Вторая названная задача решается с помощью способа охлаждения ролика роликовой проводки в машине непрерывной разливки охлаждающей средой, причем этот ролик роликовой проводки включает в себя:

- левую и правую опорную стойку, имеющую левый и правый подшипник;
40 - неподвижную ось;
- цилиндрический корпус ролика, причем этот вращающийся корпус ролика с помощью левого и правого подшипника оперт с возможностью вращения относительно неподвижной оси,

включающего в себя следующие шаги способа:
45 - омывание неподвижной оси охлаждающей средой внутри левой опорной стойки; затем
- вход охлаждающей среды из левой опорной стойки в неподвижную ось;
- протекание через первый осевой канал неподвижной оси;

- вход в полость ролика роликовой проводки;
- омывание полости, при этом охлаждаются левый и правый подшипник;
- протекание через второй осевой канал неподвижной оси;
- вход охлаждающей среды из неподвижной оси в правую опорную стойку;
- омывание неподвижной оси охлаждающей средой внутри правой опорной стойки.

5 Благодаря предпочтительноному в окружном направлении омыванию неподвижной оси внутри левой или соответственно правой опорной стойки данная опорная стойка охлаждается. Благодаря омыванию полости охлаждаются также оба подшипника на оси и корпус ролика.

10 Во избежание уже упомянутого выше гидравлического короткого замыкания предпочтительно, если полость включает в себя левую полость, продольное пространство и правую полость, при этом

охлаждающая среда из левой полости втекает в продольное пространство между водяной рубашкой и корпусом ролика;

15 охлаждающая среда протекает в осевом направлении через продольное пространство; и затем

охлаждающая среда из продольного пространства втекает в правую полость.

При этом образуется так называемый ролик роликовой проводки с периферийным охлаждением.

20 Для достижения особенно равномерной температуры поверхности на корпусе ролика предпочтительно, если охлаждающая среда при протекании через продольное пространство дополнительно к осевому движению выполняет тангенциальное движение вокруг неподвижной оси.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ

25 Другие преимущества и признаки настоящего изобретения содержатся в последующем описании не ограничивающих примеров осуществления, при этом на фигурах показано:

фиг. 1: вид в перспективе предлагаемого изобретением ролика роликовой проводки;

фиг. 2: вид справа ролика роликовой проводки в соответствии с фиг. 1;

фиг. 3: вид справа одного из вариантов ролика роликовой проводки в соответствии

30 с фиг. 1;

фиг. 4-фиг. 2: изображение сечения по линиям А-А фиг. 2;

фиг. 5: вид в перспективе первого варианта водяной рубашки;

фиг. 6: вид в перспективе второго варианта водяной рубашки;

фиг. 7: продольное сечение фиг. 6.

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТОВ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ

На фиг. 1 показано изображение в перспективе предлагаемого изобретением, неприводного ролика 30 роликовой проводки для опиания и направления стальной непрерывной заготовки, имеющей профиль сортовой заготовки или блюма, в машине непрерывной разливки. Не изображенная непрерывная заготовка опирается на 40 цилиндрическую поверхность вращающегося корпуса 12 ролика, причем этот корпус 12 ролика с помощью не изображенных на фиг. 1 подшипников 13а, 13б (см. фиг. 4) оперт с возможностью вращения на неподвижную ось 11.

На фиг. 2 изображен вид сбоку ролика 30 роликовой проводки с фиг. 1. Каждая опорная стойка 10а, 10б с помощью внецентренных отверстий и не изображенных 45 средств крепления, таких как винты, может соединяться с роликовой проводкой или соответственно сегментом роликовой проводки.

На фиг. 3 схематично изображена правая опорная стойка 10б и протекание через опорную стойку охлаждающей среды (напр., воды). При этом охлаждающая вода, как

изображено нижней стрелкой, снизу входит в опорную стойку 10b и течет в вертикальном направлении вверх. Затем охлаждающая вода четыре раза перенаправляется в каждом случае на 90°, так что охлаждающая вода может полностью омывать неподвижную ось 11 в закрытой полости 14. Тем самым обеспечивается равномерное охлаждение оси

- 5 11 или соответственно соединенного с осью корпуса 12 ролика. Охлаждающая вода может входить из полости 14 через радиальный впускной канал 15 в осевой канал 22 внутри оси 11. Кроме того, через отверстие 21' для консистентной смазки может вводиться смазочная консистентная смазка или смазочное масло для смазки подшипника 13b. Через дренажные отверстия 24, которые в уплотненной области расположены в
- 10 каждом случае между наполненным консистентной смазкой или маслом пространством подшипника и наполненной водой полостью 14, 14a, 14b, как вода, или консистентная смазка/масло или вода может перемещаться через неподвижную ось 11 в не находящуюся под давлением окружающую среду. Благодаря этому оператор может непосредственно контролировать снаружи работоспособность ролика 30 роликовой проводки без
- 15 необходимости вмешательства в ролик.

На фиг. 4 изображено, что охлаждающая вода из впускного канала 15 через осевой канал 22 и радиальное отверстие может входить в полость 14, 14a, которая ограничивается неподвижной осью 11, вращающимся корпусом 23 подшипника и водяной рубашкой 1. Через полость 14a, которая соединена с продольным

- 20 пространством 16 между водяной рубашкой 1 и внутренней боковой поверхностью корпуса 12 ролика, охлаждается прелоновое уплотнение 17 и подшипник 13a. Прелоновое уплотнение имеет на своей внутренней боковой поверхности три динамических уплотнительных элемента (конкретно контактных уплотнительных кольца), а на своей наружной боковой поверхности – два статических уплотнительных
- 25 элемента (здесь – круглых кольца). При эксплуатации одновременно вращающееся прелоновое уплотнение (называемое также прелоновым кольцом) 17 опирается на неподвижную ось 11. Для предотвращения загрязнения подшипников 13a, 13b подшипник 13a уплотнен относительно опорной стойки 10a с помощью лабиринтного уплотнения 19 и кольца 18 для радиального уплотнения вала. То же происходит с
- 30 правым подшипником 13b в опорной стойке 10b. Подробнее изображенная на фиг. 6 водяная рубашка 1 имеет следующие функции: во-первых, предотвращается гидравлическое короткое замыкание между левой полостью 14a и правой полостью 14b. Это заставляет охлаждающую воду течь из левой полости 14a через продольное пространство 16 к правой полости 14b. Благодаря протеканию через продольное
- 35 пространство 16 в осевом и тангенциальном направлении достигается равномерная температура поверхности корпуса 12 ролика или соответственно лежащей на нем стальной непрерывной заготовки. Неподвижная ось 11 соединена с силовым замыканием с опорной стойкой 10a, 10b. Корпус 23 подшипника плотным сварным соединением соединен с корпусом 12 ролика.

- 40 На фиг. 5 изображен первый вариант водяной рубашки 1. Водяная рубашка имеет тонкостенную цилиндрическую трубу 2 из листовой стали, осевое наружное ребро 6, которое распространяется в осевом направлении x по длине трубы 2, и несколько расположенных в осевом направлении друг за другом, находящихся на расстоянии тангенциальных наружных ребер 5. Чтобы заставить охлаждающую воду течь в
- 45 продольное пространство между водяной рубашкой 1 и корпусом ролика, рубашка включает в себя, кроме того, на внутренней боковой поверхности трубы 2 по меньшей мере одно, здесь два внутренних ребра 9. Таким образом внутренняя сторона корпуса 12 ролика охлаждается охлаждающей водой в направлении, изображенном стрелками.

На фиг. 6 показан второй вариант водяной рубашки 1. При этом охлаждающая вода спиралеобразно омывает водяную рубашку 1 или соответственно внутреннюю поверхность корпуса 12 ролика.

На фиг. 7 показано продольное сечение водяной рубашки 1 с фиг. 4 и 6.

5 Спиралеобразное наружное ребро 8, а также внутренние ребра 9 сварены с трубой 2.

Хотя изобретение было подробнее проиллюстрировано и описано в деталях с помощью предпочтительных примеров осуществления, изобретение не ограничено раскрытыми примерами, и специалистом могут быть выведены отсюда другие варианты без выхода из объема охраны изобретения.

10 СПИСОК ССЫЛОЧНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

- 1 Водяная рубашка
- 2 Труба
- 3 Толщина стенки
- 4 Продольная протяженность
- 15 5 Тангенциальное наружное ребро
- 6 Осевое наружное ребро
- 7 Проходное отверстие
- 8 Спиралеобразное наружное ребро
- 9 Внутреннее ребро
- 20 10a, 10b Опорная стойка
- 11 Ось
- 12 Корпус ролика
- 13a, 13b Подшипник
- 14, 14a, 14b Полость
- 25 15 Впускной канал
- 16 Продольное пространство
- 17 Прелоновое кольцо
- 18 Кольцо для радиального уплотнения вала
- 19 Лабиринтное уплотнение
- 30 20 Окружной паз
- 21 Отверстие
- 21' Отверстие для консистентной смазки
- 22 Осевой канал
- 23 Корпус подшипника
- 35 24 Дренажное отверстие
- 30 Ролик роликовой проводки
- r Радиальное направление
- t Тангенциальное направление
- x Осевое направление

40

(57) Формула изобретения

1. Ролик (30) роликовой проводки для направления стальной непрерывной заготовки в машине непрерывной разливки, имеющий
 - левую (10a) и правую опорную стойку (10b);
 - неподвижную ось (11), соединенную без возможности вращения с левой (10a) и с правой опорной стойкой (10b);
 - цилиндрический корпус (12) ролика, а также левый (13a) и правый подшипник (13b), причем упомянутый цилиндрический корпус (12) ролика с помощью левого и правого

подшипника (13а, 13б) оперт с возможностью вращения относительно неподвижной оси (11); и

– водяную рубашку (1), проводящую охлаждающую воду из левой полости (14) между неподвижной осью (11) и водяной рубашкой (1) в области левого подшипника

5 (13а) в продольное пространство (16) между водяной рубашкой (1) и корпусом (12) ролика, по продольному пространству (16) в осевом направлении (x) и тангенциальном направлении (t), и из продольного пространства (16) в правую полость (14б) между водяной рубашкой (1) и неподвижной осью (11) в области правого подшипника (13б).

2. Ролик роликовой проводки по п.1, отличающийся тем, что водяная рубашка (1)

10 имеет:

- цилиндрическую трубу (2), толщина (3) стенки которой меньше продольной протяженности (4) цилиндрической трубы (2);

- несколько тангенциальных наружных ребер (5), которые расположены на наружной боковой поверхности трубы (2) в осевом направлении (x) по продольной протяженности 15 (4) трубы (2), при этом два следующих друг за другом наружных ребра (5) в осевом направлении (x) расположены на расстоянии друг от друга;

- осевое наружное ребро (6), которое расположено на наружной боковой поверхности трубы (2) в осевом направлении (x) по продольной протяженности (4) трубы (2), при этом каждые два следующих друг за другом тангенциальных наружных ребра (5)

20 поочередно имеют проходное отверстие (7) для охлаждающей воды на правой или левой, при виде в осевом направлении, стороне осевого наружного ребра (6).

3. Ролик роликовой проводки по п.1, отличающийся тем, что водяная рубашка (1) содержит:

- цилиндрическую трубу (2), толщина (3) стенки которой меньше продольной

25 протяженности цилиндрической трубы (2);

- по меньшей мере одно спиралеобразное наружное ребро (8), которое расположено на наружной боковой поверхности трубы (2) по меньшей мере однократно спиралеобразно вокруг продольной протяженности (4) этой трубы (2).

4. Ролик роликовой проводки по п.2 или 3, отличающийся тем, что водяная рубашка

30 (1) имеет по меньшей мере одно, предпочтительно два, внутреннее ребро, которое расположено от внутренней боковой поверхности трубы (2) в радиальном направлении (r) до неподвижной оси (11).

5. Ролик роликовой проводки по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что левая (10а) и/или правая опорная стойка (10б) имеют по отверстию (21) для помещения

35 неподвижной оси (12), при этом опорная стойка (10а, 10б) имеет по меньшей мере одну, предпочтительно закрытую, полость (14, 14а, 14б) в тангенциальном направлении (t) вокруг отверстия (21).

6. Ролик роликовой проводки по п.5, отличающийся тем, что полость (14, 14а, 14б) в опорной стойке (10а, 10б) имеет радиальный (r) впускной канал (15) для направления

40 охлаждающей воды из опорной стойки (10а, 10б) в ось (12).

7. Ролик роликовой проводки по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что каждая половина неподвижной оси (11) имеет осевой канал (22) для пропускания охлаждающей среды и соединенный с ним, проходящий по существу радиально впускной канал (15) в полость.

45 8. Ролик роликовой проводки по п.5, отличающийся тем, что каждая половина неподвижной оси (11) имеет осевой канал (22) для пропускания охлаждающей среды и соединенный с ним, проходящий радиально впускной канал (15) в полость.

9. Ролик роликовой проводки по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что левый и/

или правый подшипник (13a, 13b) непроницаемо уплотнен для текучих сред относительно полости (14, 14a, 14b) с помощью уплотнительного элемента.

10. Ролик роликовой проводки по п.5, отличающийся тем, что левый и/или правый подшипник (13a, 13b) непроницаемо уплотнен для текучих сред относительно полости (14, 14a, 14b) с помощью уплотнительного элемента.

11. Ролик роликовой проводки по п.7, отличающийся тем, что левый и/или правый подшипник (13a, 13b) непроницаемо уплотнен для текучих сред относительно полости (14, 14a, 14b) с помощью уплотнительного элемента.

12. Ролик роликовой проводки по п.9, отличающийся тем, что уплотнительный элемент представляет собой прелоное кольцо (17).

13. Ролик роликовой проводки по одному из пп.1-3, отличающийся тем, что неподвижная ось (11) имеет дренажное отверстие (24), соединяющее окружающую среду с уплотненной областью.

14. Ролик роликовой проводки по п.5, отличающийся тем, что неподвижная ось (11) имеет дренажное отверстие (24), соединяющее окружающую среду с уплотненной областью.

15. Ролик роликовой проводки по п.7, отличающийся тем, что неподвижная ось (11) имеет дренажное отверстие (24), соединяющее окружающую среду с уплотненной областью.

16. Ролик роликовой проводки по п.9, отличающийся тем, что неподвижная ось (11) имеет дренажное отверстие (24), соединяющее окружающую среду с уплотненной областью.

17. Способ охлаждения ролика (30) роликовой проводки машины непрерывной разливки, причем ролик (30) роликовой проводки содержит:

- 25 - левую (10a) и правую опорную стойку (10b), имеющую левый (13a) и правый подшипник (13b);
- неподвижную ось (11);
- цилиндрический корпус (12) ролика, причем цилиндрический корпус (12) ролика с помощью левого и правого подшипника (13a, 13b) оперт с возможностью вращения относительно неподвижной оси (11), включающий:
 - омывание неподвижной оси (11) внутри левой опорной стойки (10a) охлаждающей средой; затем
 - подачу охлаждающей среды из левой опорной стойки (10a) в неподвижную ось (11);
 - протекание охлаждающей среды через первый осевой канал (22) неподвижной оси (11);
 - подачу охлаждающей среды в полость (14) внутри ролика (30) роликовой проводки;
 - омывание полости (14) внутри ролика (30) роликовой проводки с обеспечением охлаждения левого и правого подшипника (13a, 13b);
 - протекание охлаждающей среды через второй осевой канал (22) неподвижной оси (11);
 - подачу охлаждающей среды из неподвижной оси (11) в правую опорную стойку (10b);
 - омывание неподвижной оси (11) внутри правой опорной стойки (10b) охлаждающей средой.

18. Способ по п.17, отличающийся тем, что полость (14) содержит левую полость (14a), продольное пространство (16) и правую полость (14b), при этом охлаждающую среду из левой полости (14a) подают в продольное пространство (16)

между водяной рубашкой (1) и корпусом (12) ролика, причем
охлаждающая среда протекает через продольное пространство (16) в осевом
направлении (x), и затем

5 охлаждающую среду из продольного пространства (16) подают в правую полость
(14b).

19. Способ по п.18, отличающийся тем, что охлаждающей среде при протекании
через продольное пространство (16) дополнительно сообщают тангенциальное движение
(r) вокруг неподвижной оси (11).

10

15

20

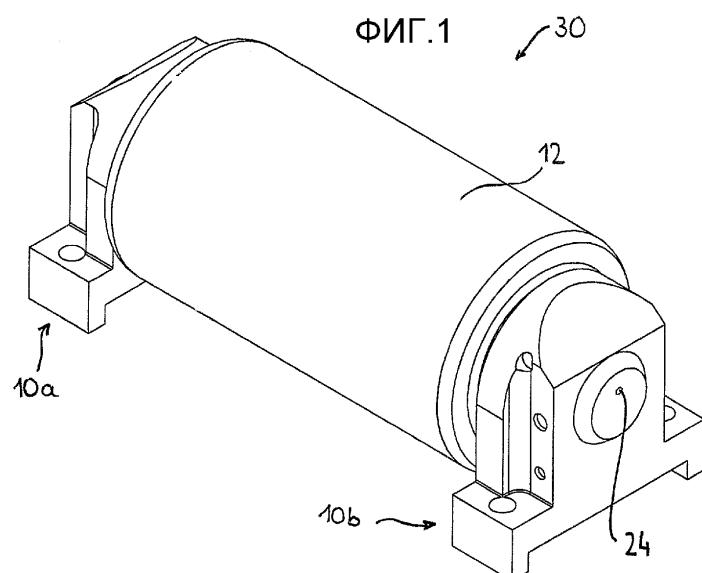
25

30

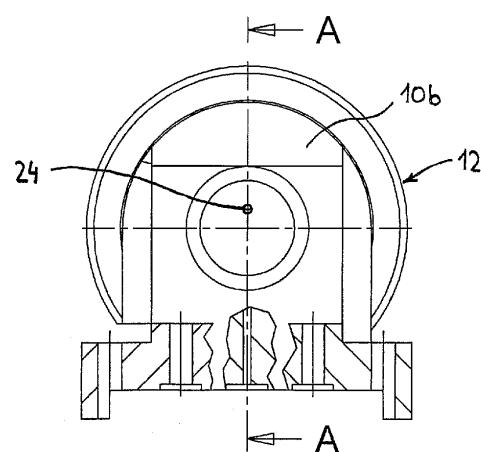
35

40

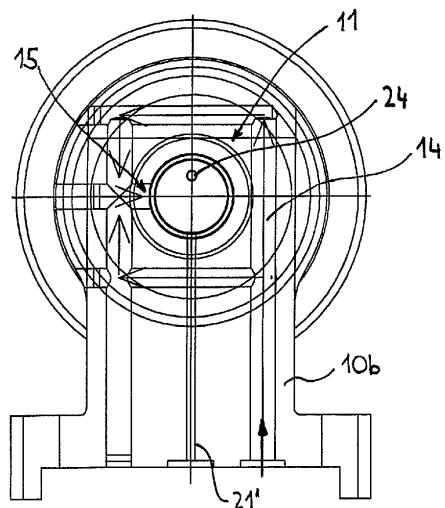
45

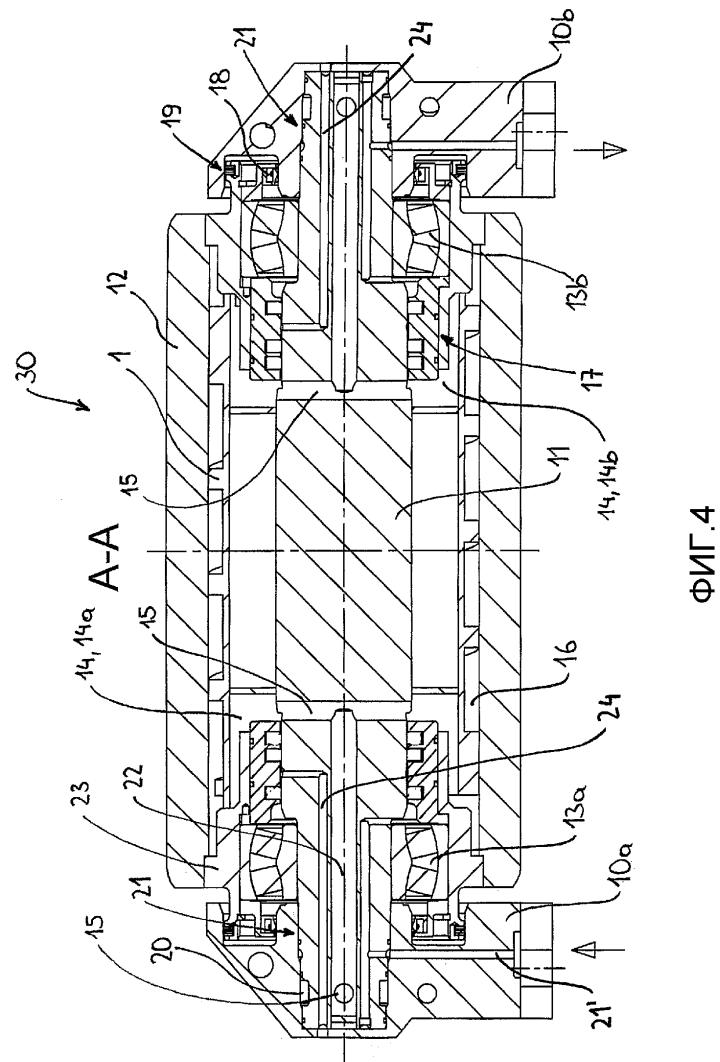


ФИГ.2



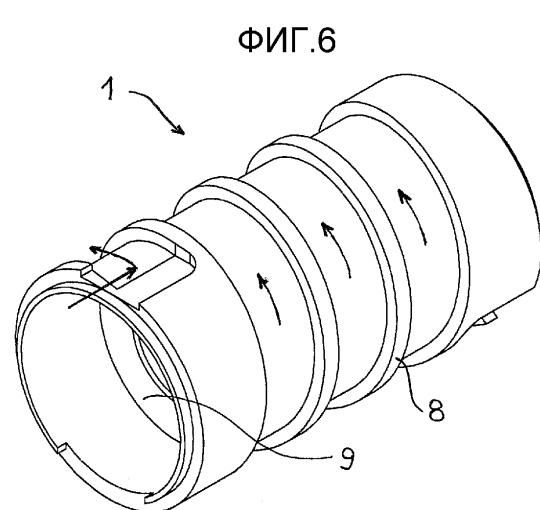
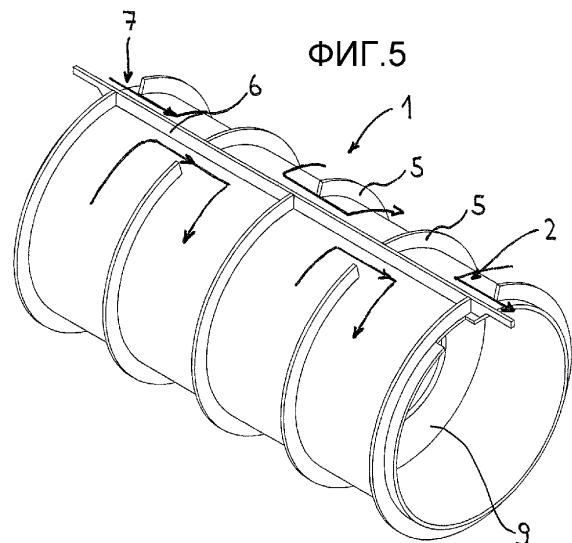
ФИГ.3





ФИГ. 4

4/5



5/5

ФИГ.7

