



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

201 071

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 15 04 70
(21) PV 2529-70

(51) Int. Cl.³ E 04 F 13/14

E 04 F 13/08 ✓

(40) Zveřejněno 29 02 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)
Autor vynálezu LEIXNER VALTER, OSTRAVA

(54) Způsob spojování obkladových prvků ve větší celek

1

Předmětem vynálezu je způsob spojování obkládaček a dlaždic i jiných menších obkladových prvků ve větší celky.

Dosud se kladou obkládačky a dlaždice jednotlivě na vrstvu malty nebo tmele, která se předem rozprostře na stěně nebo na podlaze.

Vynalezený způsob spojování obkladových prvků ve větší celek sníží staveništní pracnost, protože větší obkladové celky se mohou zhotovovat již ve výrobních obkládaček a dlaždic tak, že se obkladové prvky spojí tavetelnou hmotou nanesenou do spár a na rub prvků. Takto vytvořené obkladové prvky mohou být ve spárách nebo na rubu vystuženy drátem, plechovými pásy nebo drátěným pletivem či jinou výztuží. K tavení spojovací hmoty lze využít elektroohřev výztuže nebo indukční ohřev.

Pokrok je v tom, že se sníží pracnost při obkládání stěn a kladení dlažeb i při balení a při dopravě větších obkladových celků.

Na připojeném výkrese je axonometrický pohled na několik vzájemně spojených obkladových prvků. Na podložce 4 jsou uloženy obkladové prvky 3, ve spárách je výztuž 5, 6 a na rubu prvků, zejména v místě styčných spár je pletivo 1 a spáry jsou vyplněny tavitelnou spojovací hmotou 2.

Příklady spojování obkladových prvků. Na stůl opatřený výstupky v místě spár se ulo-

201 871

ží ještě teplé obkládačky rubem navrch. Do spár možno vložit výztuž, nejlépe předem máčnou v tavitelné spojovací hmotě, nebo se na rub obkládaček vloží alespoň přes spáry pletivo. Potom se rub posype tavitelnou spojovací hmotou, například epoxidem, který se teplem z dlaždic taví. Při spojování studených dlaždic se použije roztavená spojovací hmota, nebo jemně zrnitá spojovací hmota, která se taví odporovým elektroohřevem či indukčním ohřevem výztuže vložené do spár, nebo přiložené na rub dlaždic přes spáry. Vyztužené větší celky obkladové opatřené na rubu tavitelnou hmotou lze odporovým nebo indukčním elektroohřevem výztuže přitavit i ke stěnám nebo k podkladním podlahám.

P R E D M Ě T V Y N Ā L E Z U

1. Způsob spojování obkladových prvků ve větší celek, vyznačený tím, že se prvky (3) uloží vedle sebe rubem nahoru a do spár i na rub prvků se nanese tavitelná spojovací hmota (2).
2. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že se do spár mezi obkladovými prvky vloží výztuž (5, 6).
3. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že se do spár vloží výztuž (5, 6) předem máčená v roztavené spojovací hmotě (2).
4. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že se obkladové prvky (3) ještě za tepla posypou na rubu, zejména v místě styčných spár tavitelnou hmotou.
5. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že se obkladové prvky na rubu, zejména v místě spár zalévají roztavenou spojovací hmotou (2).
6. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že se na rub prvků vloží vyztužovací pletivo (1).
7. Způsob podle bodů 1, 2, 3 a 6, vyznačený tím, že sespojovací hmota taví elektrickým odporovým ohřevem výztuže (5, 6).
8. Způsob podle bodů 1, 2, 3 a 6, vyznačený tím, že se spojovací hmota taví elektrickým indukčním ohřevem výztuže (5, 6).

1 výkres

