

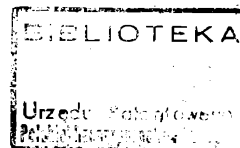
12 grudnia 1930 r.

2

URZĄD PATENTOWY



F 426 38/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12613.

Kl. 72 d 12.

Marek Kwiek
(Poznań, Polska).

**Sposób rozchylania pochewek w taśmie do karabinów maszynowych
podczas jej ładowania i urządzenie do wykonywania tego sposobu.**

Zgłoszono 5 września 1929 r.
Udzielono 4 października 1930 r.

Do zakładania naboju do taśm karabinów maszynowych używa się urządzenia, rozchylającego pochewki, utworzone za pomocą zeszczenia dwóch taśm w pewnych odstępach, którego działanie polega na tem, że w przeciwnie strony ściągając się, w przeciwnie strony ściągają się pod kątem dwie grupy igieł, rozchylające otwór pochewki i umożliwiające włożenie do niej naboju, przyczem urządzenie takie jest nie tylko kosztowne, ale niszczy nadzwyczaj szybko taśmę, ponieważ igły strzepią je.

Niniejszy wynalazek usuwa tę wadę, a mianowicie stosuje się dwie pary palców o odpowiednich zakończeniach, np. szczotkowych lub z gumy, które wykonywają ruch prostopadły do taśmy w tem miej-

scu, gdzie znajduje się pochewka, poczem wykonywają ruch ku sobie wzdłuż taśmy i dzięki oporowi wywoływanemu przez tarcie zaciskają przeciwnie strony ściągając się, a następnie, rozchodząc się w kierunku prostopadłym do taśmy, rozchylają pochewkę, umożliwiając włożenie do niej naboju. W czasie wprowadzania naboju do pochewki palce każdej pary rozsuwają się, ułatwiając ostateczne wprowadzenie naboju, poczem obie pary palców wykonywają ruch prostopadły do taśmy i ku sobie i chwytają następną pochewkę, która znajduje się naprzeciwko palców wskutek przesunięcia się taśmy o potrzebny kawałek, które w danej chwili już nastąpiło.

Na rysunku dla przykładu przedstawiono jedną z form wykonania urządzenia według wynalazku, a mianowicie fig. I—V przedstawiają schematycznie kolejne położenia obu par palców, taśmy i pochewki, zależnie od ruchów tych palców, na fig. VI przedstawiony jest przekrój prostopadły do długości taśmy, a mianowicie na prawo od linii A—A przekrój po linii C—C według fig. VII, a w części na lewo od linii A—A przekrój po linii B—B według fig. VII. Wreszcie na fig. VII przedstawiono przekrój po linii D—D według fig. VI.

Urządzenie składa się z ramy 1, w której przesuwana jest taśma naboju 2. Taśma 2 przechodzi pomiędzy dwiema parami palców 3 i 5 zakończonych szczoteczkami lub płytkami 4, np. gumowymi, powodującymi opór taśmy. Palce 3 i 5 osadzone są w szynach 6 i 7 i mogą się w nich przesuwać wzdłuż taśmy, przy czym szyny posiadają występy 8 i 9. Przez palce 3 i 5 i przez występy 8 i 9 przechodzą śruby 10 i 11, posiadające każda na jednym końcu gwint lewy, a na drugim prawy. Na każdym końcu śrub 10 i 11 osadzone są dźwignie 12 i 13 względnie 14 i 15.

Szyny 6 i 7 umieszczone są w prowadnicach 16 i 17, w których mogą się przesuwać w poprzek taśmy pod działaniem sprężyn 18 i 19. Na osi 20 osadzone są dźwignie 21 i 22, których końce dotykają do końców dźwigni 12, 13, 14 i 15. Na drugim końcu osi 20 jest umocowane kolanko 23. Zboku od kolanka 23 znajduje się krążek napędowy na rysunku niepokazany, osadzony na osi prostopadłej do osi 20 i na tej samej osi osadzona jest tarcza kciukowa 24, a następnie tarcza 25 o przekroju 29 wypełnionym odpowiednim materiałem, np. gumą.

Z drugiej strony taśmy znajduje się druga taka sama tarcza 26 i obie te tarcze 25, 26 przesuwają taśmę. Na ramie 1

znajdują się oporki 27 i 28, ograniczające ruch wolnych końców dźwigni 12, 13, 14 i 15.

Działanie urządzenia jest następujące.

W chwili rozpoczynania ruchu para palców 3 i para palców 5 ściskają taśmę 2 pomiędzy sobą (fig. 1). Obrót koła napędowego powoduje obrót tarczy kciukowej 24, która unosi w pewnych odpowiednich momentach periodycznie kolanko 23 osi 20, przez co powoduje obrót tej osi, a zatem i przestawienie dźwigni 21 i 22 tak, iż rozsuwa ona końce dźwigni 12, 13, 14 i 15. Wskutek tego ruchu dźwignie te obracają śruby 10 i 11, co powoduje zbliżenie się do siebie palców każdej pary palców 3 i 5. Kiedy palce każdej pary zupełnie zbliżą się do siebie i schwycą ściankę pochewki 30 taśmy 2 (fig. 2), to dźwignie 21, 22 w tym samym momencie pokonywają opór sprężyn 18 i 19 i dociskają do ramy 1 szyny 6 i 7, wobec czego odsuwają prostopadle od taśmy obie pary palców 3 i 5. Z chwilą oparcia się wolnych końców dźwigni 12, 13, 14, 15 na oporkach 27 i 28, dźwignie te wskutek swego odpowiednio wygiętego kształtu wywierają pod naciskiem dźwigni 21 i 22 w dalszym ciągu nacisk na śruby 10 i 11, powodując obrót ich w kierunku przeciwnym do obrotu poprzedniego, nastąpi więc wtedy ruch od siebie i wzdłuż taśmy palców każdej pary 3 i 5 (fig. 4). W tym samym czasie zapomocą skoordynowanego z tem urządzeniem mechanizmu lub ręcznie wprowadzony zostaje do pochewki 30 nabój 32. Bezpośrednio potem część 29 tarcz 25 i 26 dochodzi do naboju 32 ruchem obrotowym, jak wskazuje strzałka, i powoduje przesuw taśmy o jedną pochewkę. W tym samym czasie dźwignia 21, wskutek zaprzestania odchylania kolanka 23 przez tarczę kciukową 24, a więc wskutek powrotnego ruchu osi 20, opada, co powoduje powrót szyn 6 i 7 pod działaniem ich sprężyn do pierwotnej pozycji i obie pary

palców 3, 5 wykonywają ruch prostopadłe do taśmy 2. W ten sposób praca powtarza się okresowo.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób rozchylania pochewek w taśmach do karabinów maszynowych, znamieny tem, że pochewki taśmy rozchyła się zapomocą zaciskania dwóch przeciwnych jej ścianek i odciągania tych ścianek od siebie w celu utworzenia otworu, przeznaczonego do włożenia naboju.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że dociskanie dwóch par palców do pochewki uskutecznia się ruchem prostopadłym do taśmy, potem zaciskanie ścianek pochewki ruchem ku sobie wzdłuż taśmy dwóch palców każdej pary, następnie rozchylanie pochewki ruchem obu par palców wstecz od siebie i prostopadłe do taśmy, potem puszczenie ścianek pochewki po włożeniu do niej naboju spowodowane ruchem obu palców każdej pary od siebie wzdłuż taśmy i wreszcie docisnięcie obu par palców do następnej pochewki ruchem prostopadłym do taśmy, przyczem taśma przez ten czas przesunęła się o jedną pochewkę.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że posiada ramę, w której samoczynnie przesuwa się taśma nabojoya pomiędzy dwiema parami palców osadzonemi w szy-

nach, w których przesuwają się wzdłuż taśmy nabojoyej, szyny zaś przesuują się w prowadnicach w kierunku prostopadłym do taśmy, przyczem przez każdą parę palców i odpowiednie występy szyn przechodzą śruby, posiadające na swoich końcach różne gwinty, prawy i lewy, zapomocą których palce są przesuwane wzdłuż taśmy, przyczem śruby są obracane zapomocą dźwigni (12, 13, 14 i 15) wprawianych w ruch przez specjalne urządzenie, składające się z dwóch dźwigni (21 i 22) umocowanych na wspólnej osi (20) i rozchylających wolne końce śrubowych dźwigni, przyczem oś (20) obraca się zapomocą obracającej się tarczy kciukowej, działającej na kołanko (23) umocowane na tej osi.

4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tem, że ruch palców (3, 5) jest sprzężony w odpowiedni sposób z ruchem taśmy nabojoyej, wywoływanym ruchem tarcz (25, 26), obejmujących pochewki z nabojami i przesuwających swoim ruchem obrotowym taśmę w odpowiedniej chwili, co zależy od doboru średnic tych tarcz i wielkości ich występów (29) z odpowiedniego materiału, np. gumy, z których jedna tarcza (25) osadzona jest na wale napędowym.

Marek Kwiek.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

