

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

48 334

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25. VI. 1963 (P 101 972)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10. VI. 1964

Kl. 21 g 10/03

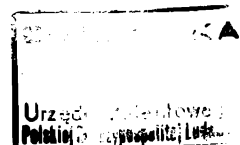
MKP H 01 g 13/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jerzy Szalkowski, inż. Kazimierz Kostrzewa

Właściciel patentu: „Warel“ Zakłady Elektroniczne
im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa (Polska)

Sposób pokrywania powierzchni obudowy kondensatorów elektrolitycznych pracujących w zastrzonych warunkach klimatycznych



1

Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania powierzchni obudowy kondensatorów elektrolitycznych, pracujących w zastrzonych warunkach klimatycznych.

Znane dotychczas kondensatory elektrolityczne mają tę niedogodność, że mogą pracować tylko w temperaturze do około 50°, najwyżej do około 60°C.

Ponieważ zachodzi często konieczność, że kondensatory elektrolityczne muszą pracować w zastrzonych warunkach klimatycznych np. w temperaturze do około 70°C i większej, co ma miejsce i szczególne znaczenie zwłaszcza w przemyśle elektronicznym rozpoczęto przeprowadzać badania nad możliwością zwiększenia odporności ich obudowy i przystosowania do pracy w zastrzonych warunkach klimatycznych.

Po przeprowadzeniu szeregu prób stwierdzono, że kondensatory elektrolityczne, zwłaszcza w obudowie poliamidowej przez pokrycie powierzchni tej

2

obudowy lakierem epoksympoliamidowym za pomocą zanurzenia lub natrysku, a następnie wysuszeniu w temperaturze około 60°C w okresie około 3 godzin pracują z doskonałym wynikiem w zastrzonych warunkach klimatycznych tj. w temperaturze do około 70°C i więcej.

Zastrzeżenie patentowe

- 10 Sposób pokrywania powierzchni obudowy kondensatorów elektrolitycznych, zwłaszcza obudowy wykonanej z poliamidu, znamienny tym, że w celu zwiększenia odporności i przystosowania kondensatorów elektrolitycznych do pracy w zastrzonych
- 15 warunkach klimatycznych, np. w temperaturze do około 70°C i większej, powierzchnię poliamidowej obudowy pokrywa się przez zanurzenie lub natryskiwanie lakierem epoksympoliamidowym a następnie przez okres około 3 godzin suszy w temperaturze
- 20 około 60°C.