

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920038052.2

[51] Int. Cl.

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/56 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009 年 11 月 18 日

[11] 授权公告号 CN 201347222Y

[22] 申请日 2009.1.16

[21] 申请号 200920038052.2

[73] 专利权人 苏州伍洲设计包装有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区元和镇

[72] 发明人 阎文台 贾玉亭

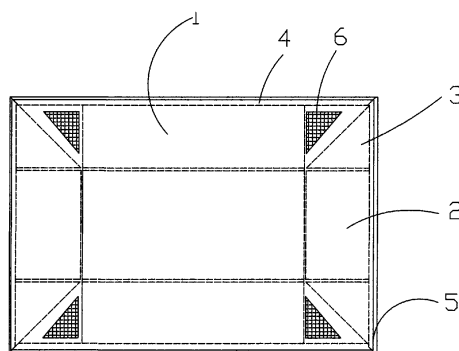
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

可折叠包装盒

[57] 摘要

本实用新型公开了一种可折叠包装盒，包括：一开槽主板，两侧板，四个三角板，以及面纸和里纸，该一开槽主板，两侧板，四个三角板通过上糊或胶的面纸、里纸连接成一整体，再通过黏胶折成长方体状的盒子。该可折叠包装盒，结构简单，制造方便，在仓储和运输过程中可折叠成平板，可节省大量的空间，从而降低了物流成本，而且该包装盒在组装时方便快捷，可节省大量的时间和人力。



1 一种可折叠包装盒，包括：

一主板（1），所述主板（1）上设有两条折叠槽；

两块侧板（2），所述侧板（2）位于和所述折叠槽垂直的主板边缘的两侧，所述侧板（2）的长度与所述主板（1）两折叠槽之间的距离相等；

四块三角板（3），所述三角板（3）为直角三角形，分别位于所述侧板（2）的上下两侧，所述三角板（3）的一直角边长比所述侧板（2）的宽度基本相等，所述三角板（3）的另一直角边长比所述主板（1）上的折叠槽和相邻平行边之间的距离基本相等；

所述主板（1）、侧板（2）及三角板（3）通过面纸（4）和里纸（5）裱糊为一体。

2 如权利要求 1 所述的折叠包装盒，其特征在于：所述三角板（3）与主板（1）之间的里纸（6）处及三角板（3）的面纸（7）处设有粘连物质。

3 如权利要求 1 所述的折叠包装盒，其特征在于：所述三角板（3）的一直角边长比所述侧板（2）的宽度小 2-3mm，所述三角板（3）的另一直角边长比所述主板（1）上的折叠槽和相邻平行边之间的距离小 2-3mm。

4 如权利要求 3 所述的折叠包装盒，其特征在于：该包装盒还包括一盒盖。

5 如权利要求 4 所述的折叠包装盒，其特征在于：所述主板（1）的一端连接有纸板（9）。

6 如权利要求 5 所述的折叠包装盒，其特征在于：所述侧板（2）的一端连接有纸板（8）。

7 如权利要求 1 至 6 任意一项权利要求所述的折叠包装盒，其特征在于：该包装盒内设有内衬。

可折叠包装盒

技术领域

本实用新型涉及一种包装盒，特别涉及一种可折叠式的包装盒。

背景技术

包装盒是人们日常生活中常用的一种生活用品，用于包装各种物品。通常的包装盒一般制作完成后形状一般不能再变化，不管里面是否装有物品都会占用一定空间，在包装盒的存储和运输造成空间浪费，增加仓储和运输的成本。为节省空间，人们现在多使用可折叠式包装盒作为存储容器。现有的可折叠包装盒一般包括连接在一起的主板和侧板，在运输或仓储时，将主板和侧板翻折到同一平面上，以便于节省空间降低运输或仓储成本；在使用时再将主板和侧板翻折成一盒子形状，方便使用。但这种可折叠包装盒在制作过程中一般首先要在主板的上下表面裱糊主板面纸和主板里纸，侧板的上下表面裱糊侧板面纸和侧板里纸，然后侧板和主板之间通过黏胶组装成包装盒，这种结构的箱体制作起来比较麻烦，工序较多、费时费力，无形中增加了使用成本和制作成本。

实用新型内容

针对上述现有技术存在的缺点，本实用新型要解决的技术问题是提供一种制作、组装方便快捷的可折叠包装盒。

本实用新型的实施例通过以下技术方案实现：

一种可折叠包装盒，包括：一主板，所述主板上设有两条折叠槽；两块侧板，所述侧板位于与所述折叠槽垂直的主板边的两侧，所述侧板的长度与

所述主板两折叠槽之间的距离相等；四块三角板，所述三角板为直角三角形，分别位于所述侧板的上下两侧，所述三角板的一直角边长比所述侧板的宽度基本相等，所述三角板的另一直角边长比所述主板上的折叠槽和相邻平行边之间的距离基本相等；

作为上述技术方案的一种实施例，所述主板、侧板及三角板通过面纸和里纸裱糊为一体；所述三角板与主板之间的里纸及三角板的面纸上设有粘连物质。

作为上述技术方案的一种实施例，所述三角板（3）的一直角边长比所述侧板（2）的宽度小 2-3mm，所述三角板（3）的另一直角边长比所述主板（1）上的折叠槽和相邻平行边之间的距离小 2-3mm。

作为上述技术方案的一种实施例，该包装盒还包括一盒盖。

作为上述技术方案的一种实施例，所述主板的一端连接有纸板。

作为上述技术方案的一种实施例，所述侧板的一端连接有纸板。

作为上述技术方案的一种实施例，该包装盒内设有内衬。

上述技术方案具有如下有益效果：该可折叠包装盒，结构简单，制造方便，在仓储和运输过程中可折叠成平板，可节省大量的空间，从而降低了物流成本。而且该包装盒在组装时方便快捷，可节省大量的时间和人力，从而更进一步的降低了生产成本。

上述说明仅是本实用新型技术方案的概述，为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段，并可依照说明书的内容予以实施，以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。本实用新型的具体实施方式由以下实施例及其附图详细给出。

附图说明

图 1 是本实用新型实施例提供的可折叠包装盒展开时的结构示意图。

图 2 是本实用新型实施例提供的可折叠包装盒翻折时的结构示意图。

图 3 是本实用新型实施例提供的可折叠包装盒组装后的结构示意图。

具体实施方式

为了更好的理解本实用新型的技术方案，下面结合附图详细的描述本实用新型提供的实施例。

如图 1 所示，作为本实用新型的一个实施例，该可折叠包装盒包括：主板 1、两块侧板 2 和四块三角板 3，主板 1 上设有两条折叠槽；侧板 2 位于和主板 1 上与折叠槽垂直边缘的两侧，所述侧板 2 的长度与所述主板 1 两折叠槽之间的距离相等；四块三角板 3 为直角三角形，分别位于所述侧板 2 的上下两侧，所述三角板 3 的一直角边长比所述侧板 2 的宽度小 2-3mm，所述三角板 3 的另一直角边长比所述主板 1 上的折叠槽和相邻平行边之间的距离小 2-3mm；主板 1、侧板 2 及三角板 3 通过面纸 4 和里纸 5 裱糊为一体；面纸 4 位于包装盒的外表面，里纸 5 位于包装盒的内表面。

该盒体在组装时，先在三角板 3 与主板 1 之间的里纸 6 处贴胶，然后将两个侧板与四个三角板沿着槽的方向向主板 1 方向折 180 度(如图 2 所示)，在三角板 3 的面纸 7 处贴胶，最后将主板板沿着槽的方向向里折，组成长方体盒子底(如图 3 所示)，压紧贴胶处待粘连牢固后即可使用。

以上对本实用新型实施例所提供的一种可折叠包装盒进行了详细介绍，对于本领域的一般技术人员，依据本实用新型实施例的思想，在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处，综上所述，本说明书内容不应理解为对本

实用新型的限制，凡依本实用新型设计思想所做的任何改变（如：主板、侧板、三角板的厚度；裱糊的方式；黏胶的种类；黏胶是否使用等）都在本实用新型的保护范围之内。

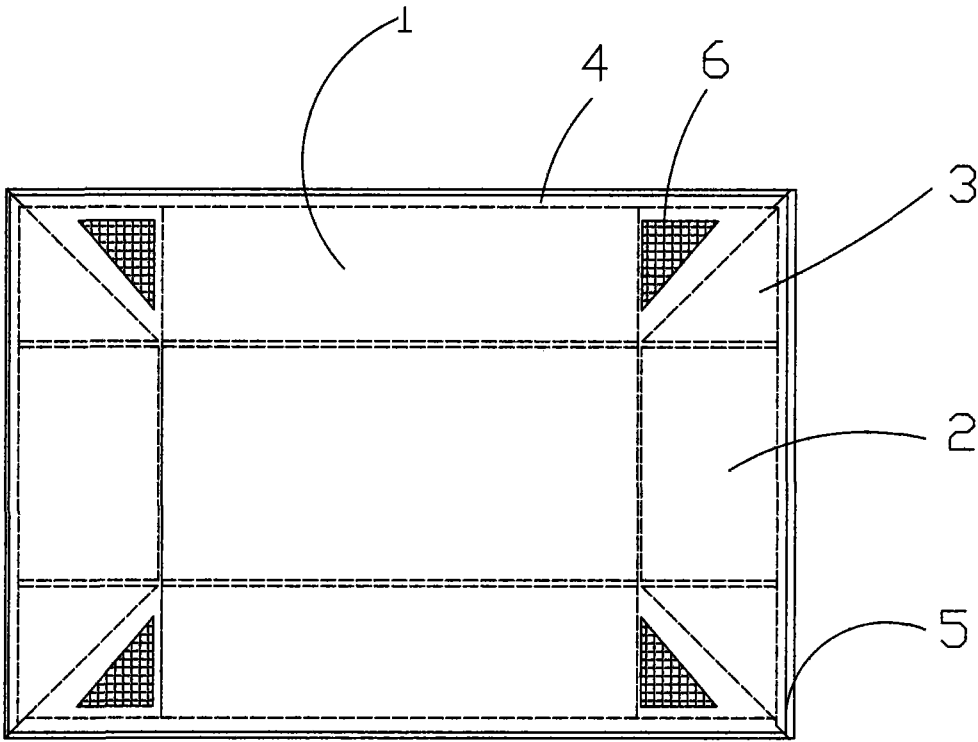


图 1

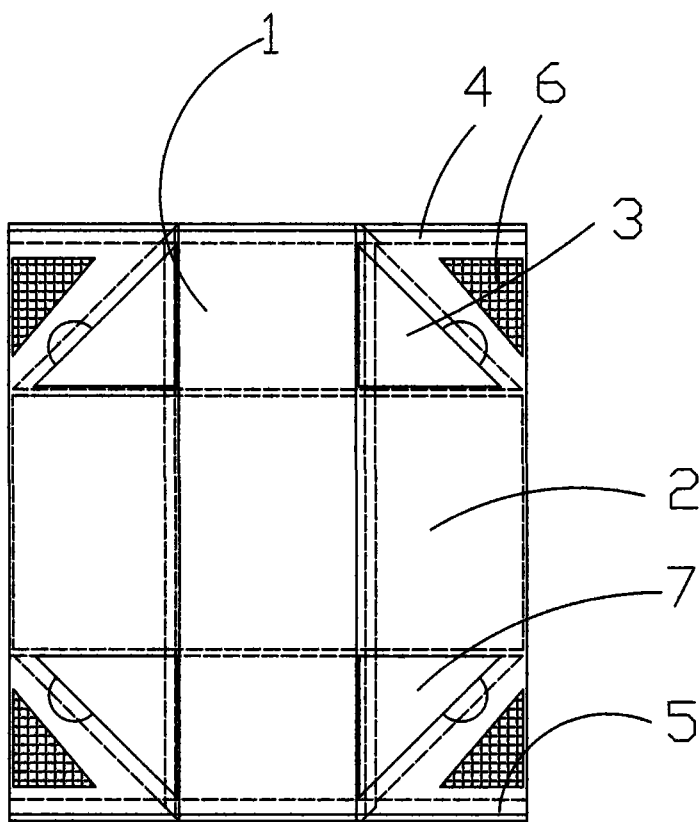


图 2

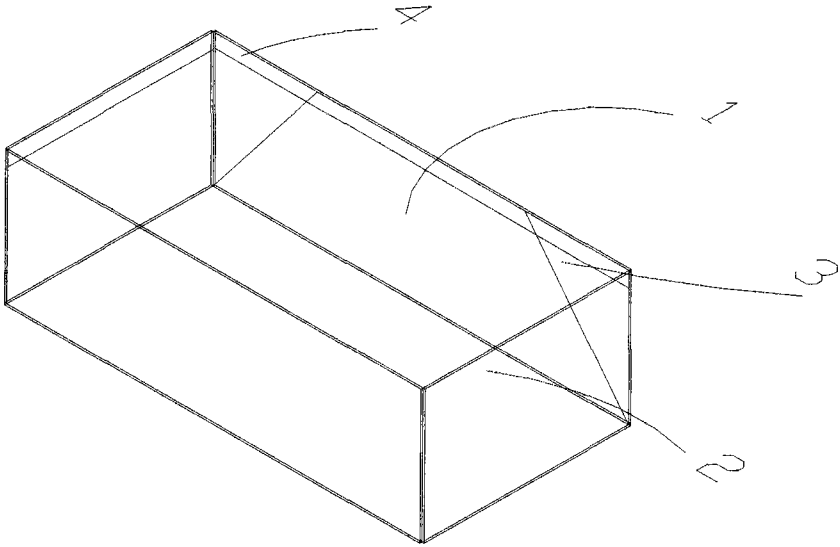


图 3