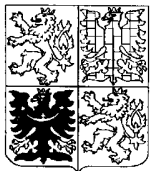


PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **18.09.1998**
(32) Datum podání prioritní přihlášky: **15.10.1997**
(31) Číslo prioritní přihlášky: **1997/19745569**
(33) Země priority: **DE**
(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **14.11.2001**
(Věstník č. 11/2001)
(86) PCT číslo: **PCT/EP98/05951**
(87) PCT číslo zveřejnění: **WO99/19588**

(21) Číslo dokumentu:

2000 - 1190

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. ⁷:

E 05 D 7/04

(71) Přihlašovatel:

SFS INDUSTRIE HOLDING AG, Heerbrugg, CH;

(72) Původce:

Oesterle Helmut, Feldkirch, AT;

(74) Zástupce:

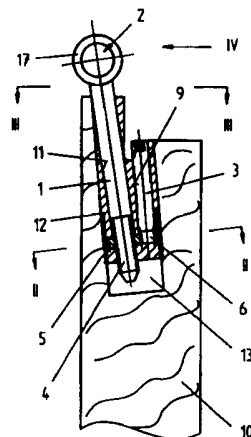
**Chlustina Jiří Ing., Jana Masaryka 43-47, Praha 2,
12000;**

(54) Název přihlášky vynálezu:

**Držák pro připevňovací čep okenního, dveřního
nebo nábytkového závěsu**

(57) Anotace:

Řešení se týká držáku pro připevňovací čep (1) okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu (2), ve kterém je nejmeně jeden připevňovací čep (1) ve své pracovní poloze tvarově a/nebo silově v záběru se stavěcím prvkem (3). Připevňovací čep (1) je nejmeně na části své axiální délky opatřen závitem (4) a obsahuje jako matici vnitřním závitem opatřený kotouč (5), do kterého je připevňovací čep (1) zašroubován nebo zašroubovatelný, a dále přinejmenším přibližně rovnoběžně s připevňovacím čepem (1) uspořádaný stavěcí prvek (3). Vnitřním závitem opatřený kotouč (5) je tvarově a/nebo silově v přímém styku s nejmeně částí axiální délky stavěcího prvku (3). kotouč (5) a stavěcí prvek (3) jsou uloženy otočně a zajištěny proti posuvu v axiálním směru.



Držák pro připevňovací čep okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu

Oblast techniky

Vynález se týká držáku pro připevňovací čep okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu, ve kterém je nejméně jeden připevňovací čep ve své pracovní poloze tvarově a/nebo silově v záběru se stavěcím prvkem.

Dosavadní stav techniky

Až dosud je u závěsů obvyklé, pokud tyto závěsy mají být nastavitelné, že připevňovací čep se opatřuje šroubovým závitem. Nastavení okna nebo dveří vůči okennímu nebo dveřnímu rámu pak lze dosáhnout větším nebo menším zašroubováním připevňovacího čepu do připraveného vrtání. Aby se příslušný díl závěsu mohl otočit, musí se však okno nebo dveře vyvěsit. Jsou však také známy napříč k podélné ose připevňovacího čepu orientované stavěcí prvky, jejichž pomocí může být připevňovací čep zafixován v různých hloubkách zasunutí do připraveného vrtání.

Z dokumentu AT-B-389 145 je dále znám přestavitelný závěs pro okna a dveře, který má s ohledem na velkou přestavovací dráhu speciální konstrukční provedení a je proto použitelný prakticky pouze ve speciálních případech. V tomto případě je použit volně otočně, avšak v axiálním směru neposuvně uložený závitový čep, který je přímo nebo prostřednictvím unašeče v záběru s připevňovacím čepem. Při takovém provedení není možná dodatečná montáž okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu, protože připevňovací čep nemůže být jednoduše vložen do držáku nebo například

zašroubováním uveden ve styk se stavěcím prvkem. Z těchto důvodů se v takovém provedení musí kompletní závěs dodávat v již v předsmontovaném stavu, včetně na rámu připevňovaného držáku.

Úkolem vynálezu je s přihlédnutím ke stavu techniky nalezení takové konstrukce držáku uvedeného druhu, u které bude zajištěna možnost jednoduché nastavitelnosti i při zavěšeném oknu nebo dveřích a u které bude možno díl závěsu, který je opatřen připevňovacím čepem, montovat nezávisle na použitém stavěcím prvku.

Podstata vynálezu

Uvedený úkol řeší a nedostatky známých držáků tohoto druhu do značné míry odstraňuje držák pro připevňovací čep okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu, ve kterém je nejméně jeden připevňovací čep ve své pracovní poloze tvarově a/nebo silově v záběru se stavěcím prvkem, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že připevňovací čep je nejméně na části své axiální délky opatřen závitem a že obsahuje jako matici vnitřním závitem opatřený kotouč, do kterého je připevňovací čep zašroubován nebo zašroubovatelný, a dále přinejmenším přibližně rovnoběžně s připevňovacím čepem uspořádaný stavěcí prvek, přičemž vnitřním závitem opatřený kotouč je tvarově a/nebo silově v přímém styku s nejméně částí axiální délky stavěcího prvku a kotouč a stavěcí prvek jsou uloženy otočně a zajištěny proti posuvu v axiálním směru.

Kotouč a stavěcí prvek jsou s výhodou opatřeny navzájem si odpovídajícími ozubeními.

Kotouč je přitom s výhodou proveden jako ozubené kolo

s centrálně uspořádaným závitovým otvorem.

Je výhodné, jestliže stavěcí prvek je ozubením opatřen pouze v oblasti bezprostředního záběru s kotoučem.

Dále může být výhodné, jestliže kotouč a stavěcí prvek jsou ve svých oblastech, které jsou ve vzájemném styku, opatřeny zdrsněním, rýhováním nebo podobně, čímž se mohou nahradit zmíněná ozubení.

Kotouč je v pracovní poloze s výhodou uložen v prstencovém prostoru.

Přípevňovací čep je v oblasti svého volného konce opatřen závitem, jehož vnější průměr je s výhodou roven nebo je menší než na něj navazující hladký úsek přípevňovacího čepu.

Pro uložení přípevňovacího čepu a jemu přiřazeného stavěcího prvku jsou v rámu, oknu nebo dveřích vytvořena dvě vrtání, která se případně navzájem stýkají nebo přecházejí jedno v druhé.

Je výhodné, jestliže přípevňovací čep a jemu přiřazený stavěcí prvek a tím také vrtání pro jejich uložení jsou uspořádány navzájem rovnoběžně.

Jiná možnost spočívá v tom, že přípevňovací čep a jemu přiřazený stavěcí prvek a tím také vrtání pro jejich uložení spolu svírají ostrý úhel, který se sbíhá směrem k jejich vnitřním koncům.

Vrtání pro přípevňovací čep a stavěcí prvek a prstencový prostor pro kotouč jsou s výhodou vytvořeny v montážním dílu,

který fixovatelně uložitelný nebo je fixovaně uložen ve vrtání, vytvořeném v rámu nebo oknu či dveřích.

Je výhodné, jestliže stavěcí prvek a kotouč jsou předem uloženy v montážním dílu a tento montážní díl je již ve výrobě zasazen do rámu nebo okna či dveří.

Montážní díl je s výhodou opatřen bočním otvorem do prstencového prostoru pro vložení a následné proti posuvu v axiálním směru zajištěné uložení kotouče.

Montážní díl je přitom s výhodou přizpůsoben polodrážce, například na bočním okraji okna nebo dveří, a je proto vytvořen s jedno- nebo vícenásobným osazením.

Nejméně na koncové oblasti v ostrém úhlu vůči připevňovacímu čepu uspořádaného stavěcího prvku je s výhodou vytvořeno ozubení a tato koncová oblast je v ozubeném vnějším záběru s kotoučem.

Stavěcí prvek a kotouč jsou s výhodou jako celek zaintegrovány do montážního dílu a vrtání pro připevňovací čep má délku odpovídající přinejmenším přibližně délce závitu na připevňovacím čepu, zasahuje do vnějšího válcového pláště montážního dílu a je orientováno směrem k vnitřní čelní ploše tohoto montážního dílu, ze které případně vede opět směrem ven.

Dále je výhodné, jestliže montážní díl je na svém vně se nacházejícím konci opatřen dosedací a připevňovací přírubou.

Připevňovací čep je tedy nejméně na části své axiální délky opatřen závitem a že obsahuje jako matici vnitřním závitem opatřený kotouč, do kterého je připevňovací čep zašroubován nebo

zašroubovatelný, a dále přinejmenším přibližně rovnoběžně s připevňovacím čepem uspořádaný stavěcí prvek, přičemž vnitřním závitem opatřený kotouč je tvarově a/nebo silově v přímém styku s nejméně částí axiální délky stavěcího prvku a kotouč a stavěcí prvek jsou uloženy otočně a zajištěny proti posuvu v axiálním směru.

Zásluhou samosvornosti, popřípadě v součinnosti se stavěcím prvkem, může být připevňovací čep jednoduše zašroubován do kotouče, který působí jako matice, a to dříve, než se navzájem sesadí díly závěsu v oknu, ve dveřích nebo nábytkovém dílci a v příslušném rámovém prvku. Připevňovací čep lze tedy velmi jednoduchým způsobem zašroubovat do určité základní polohy, načež se pomocí stavěcího prvku, který je funkčně spřažen s kotoučem, otáčí tímto kotoučem, který působí jako matice. V důsledku otáčení tohoto kotouče se zásluhou jeho závitového záběru s připevňovacím čepem docílí pohybu tohoto připevňovacího čepu v axiálním směru, takže lze provádět nejen jemné nastavování, ale i dostavování polohy připevňovacího čepu.

Otáčením stavěcího prvku lze tedy bezprostředně a přímo dosáhnout posuvu připevňovacího čepu v axiálním směru, aniž by se dveře nebo okno musely ze závěsů vyvěsit. Protože přestavování polohy připevňovacího čepu je spojitě a mezitím se opakovaně zavíráním dveří nebo okna může kontrolovat jejich nová poloha, je velmi jednoduchým způsobem a na místě umožněno jemné nastavování, popřípadě dostavování závěsu.

Protože kotouč a stavěcí prvek jsou uloženy otočně, avšak současně zajištěny proti posuvu v jejich axiálních směrech, je takto zajištěn trvalý styk mezi tímto stavěcím prvkem a kotoučem a přesný posuv připevňovacího čepu v jeho axiálním směru.

Velmi jednoduchá je konstrukce držáku, ve které jsou kotouč a stavěcí prvek opatřeny navzájem si odpovídajícími ozubeními. Toto řešení přináší výhodu optimálního vzájemného záběru, takže při přestavování přípevňovacího čepu dochází k bezchybnému přenosu sil.

Právě v této souvislosti je výhodné, jestliže kotouč je proveden jako ozubené kolo s centrálně uspořádaným závitovým otvorem. Takto je k dispozici jednoduchý konstrukční prvek, jehož pomocí lze optimálním způsobem provádět posuv přípevňovacího čepu, který je opatřen závitem, v axiálním směru, přičemž je také zajištěn potřebný spolehlivý záběr mezi kotoučem a stavěcím prvkem.

Pro usnadnění otáčení stavěcího prvku je dále navrženo, aby stavěcí prvek byl ozubením opatřen pouze v oblasti bezprostředního záběru s kotoučem. Zbylá část nebo části stavěcího prvku mohou mít válcový tvar s hladkým povrchem, aby se dosáhlo dobrého vedení a snadného otáčení stavěcího prvku v jeho uložení.

Jiná možnost provedení držáku podle vynálezu spočívá v tom, že kotouč a stavěcí prvek jsou ve svých oblastech, které jsou ve vzájemném styku, opatřeny zdrsňením, rýhováním nebo podobně. Také v tomto případě lze při odpovídajícím vzájemném přítlaku mezi kotoučem a stavěcím prvkem jednoduchým způsobem provést potřebné nastavení přípevňovacího čepu.

Dále je navrženo, aby kotouč byl v pracovní poloze uložen v prstencovém prostoru. Takto je umožněno nejen velmi jednoduché zašroubování přípevňovacího čepu až do jeho základní polohy, ale také jemné nastavování, protože kotouč nemůže v axiálním směru přípevňovacího čepu měnit svoji polohu.

Nejjednodušší konstrukční provedení připevňovacího čepu spočívá v tom, že tento připevňovací čep je v oblasti svého volného konce opatřen závitem, jehož vnější průměr je roven nebo je menší než na něj navazující hladký úsek připevňovacího čepu. Zásadou toho je pro uložení a vedení připevňovacího čepu k dispozici jeho dostatečná délka a dosáhne se optimálního přenosu sil, protože hladký válcový úsek připevňovacího čepu je ve vrtání uložen přiměřeně těsně. Zavádění připevňovacího čepu je přidavně usnadněno tím, že pro toto zavádění je příslušně upraven vnější průměr závitu.

Dále je navrženo, aby pro uložení připevňovacího čepu a jemu přiřazeného stavěcího prvku byla v rámu, oknu nebo dveřích vytvořena dvě vrtání, která se případně navzájem stýkají nebo přecházejí jedno v druhé. Přípravné práce, které se musí provést pro připevnění držáku podle vynálezu, jsou pak velmi jednoduché, protože přidavně se musí vytvořit jen jedno vrtání a otvor pro zasunutí kotouče, který působí jako matice, v bočním směru.

Jedna z možností provedení držáku podle vynálezu spočívá v tom, že připevňovací čep a jemu přiřazený stavěcí prvek a tím také vrtání pro jejich uložení jsou uspořádány navzájem rovnoběžně. Docílí se tak toho, že vedle připevňovacího čepu lze rovnoběžně s ním nasadit nástroj pro otáčení stavěcím prvkem, aniž by manipulaci s tímto stavěcím prvkem překáželo těleso závěsu.

Dalšího zdokonalení v tomto směru lze dosáhnout tak, že připevňovací čep a jemu přiřazený stavěcí prvek a tím také vrtání pro jejich uložení spolu svírají ostrý úhel, který se sbíhá směrem k jejich vnitřním koncům. Takto se jednak zlepší přístup nástroje ke stavěcímu prvku, protože závěs pak překáží ještě

méně, jednak se rozšíří konstrukční možnosti vzájemného záběru mezi kotoučem, kterým prochází přípevňovací čep, a stavěcím prvkem.

Jedna z výhodných možností montáže stavěcího prvku, přípevňovacího čepu a kotouče spočívá v tom, že vrtání pro přípevňovací čep a stavěcí prvek a prstencový prostor pro kotouč jsou vytvořeny v montážním dílu, který je fixovatelně uložitelný nebo je fixovaně uložen ve vrtání, vytvořeném v rámu nebo oknu či dveřích. Takto je velmi usnadněna montáž přípevňovacího čepu, kotouče a stavěcího prvku, které spolu tvoří velmi malou konstrukční jednotku. Kromě toho se takto přidavně zvýší přesnost uložení přípevňovacího čepu a uspořádání kotouče a stavěcího prvku.

Právě v této souvislosti je výhodné, jestliže stavěcí prvek a kotouč jsou předem uloženy v montážním dílu a tento montážní díl je již ve výrobě zasazen do rámu nebo okna či dveří. Dodatečně je pak pouze třeba zašroubovat přípevňovací čep, který se přitom může do závitového otvoru v kotouči zašroubovat do své základní polohy.

Právě při tomto provedení je také jednoduchým způsobem možná montáž kotouče, který má být po zasazení montážního dílu zajištěn proti ztracení. Montážní díl je totiž s výhodou opatřen bočním otvorem do prstencového prostoru pro vložení a následné proti posuvu v axiálním směru zajištěné uložení kotouče.

V této souvislosti je při použití montážního dílu výhodné, jestliže montážní díl je přizpůsoben polodrážce, například na bočním okraji okna nebo dveří a je proto vytvořen s jedno- nebo vícenásobným osazením. Takto je zajištěno, aby montážní díl byl

vždy zasazen v přesné poloze ve svislém a vodorovném směru, takže je také vždy zajištěna přesná poloha zašroubovávaného připevňovacího čepu.

V jednom z konkrétních provedení držáku podle vynálezu je navrženo, aby nejméně na koncové oblasti v ostrém úhlu vůči připevňovacímu čepu uspořádaného stavěcího prvku bylo vytvořeno ozubení a tato koncová oblast byla v ozubeném vnějším záběru s kotoučem. Takto je k dispozici dlouhé vedení pro otočně uložený stavěcí prvek. Kotouč, který působí jako matice, může být ve dveřích, popřípadě v rámu nebo v příslušném montážním dílu uspořádán příslušně hluboko, což přináší výhodu dostatečně dlouhého vedení pro úsek připevňovacího čepu, který není opatřen závitem pro přestavování polohy tohoto připevňovacího čepu.

Další možná varianta provedení držáku podle vynálezu spočívá v tom, že stavěcí prvek a kotouč jsou jako celek zintegrovány do montážního dílu a vrtání pro připevňovací čep má délku odpovídající přinejmenším přibližně délce závitu na připevňovacím čepu, zasahuje do vnějšího válcového pláště montážního dílu a je orientováno směrem k vnitřní čelní ploše tohoto montážního dílu, ze které případně vede opět směrem ven. Toto provedení umožňuje využití všech výhod přestavitelnosti a optimálního uložení připevňovacího čepu. Kromě toho je takto zajištěno, že k závěsu blízká oblast připevňovacího čepu se nachází přímo ve stabilní oblasti dřevěného rámu dveří, což je výhodné také proto, že právě v těchto místech je v důsledku polodrážky k dispozici méně místa. Zasluhou popsaného řešení není třeba vytvářet v této oblasti žádné větší vrtání pro uložení montážního dílu.

Konečně, pro optimální uložení montážního dílu je dále navrženo, aby tento montážní díl byl na svém vně se nacházejícím

konci opatřen dosedací a připevňovací přírubou.

Přehled obrázků na výkresech

Podstata vynálezu je dále objasněna na neomezujiících příkladech jeho provedení, které jsou popsány na základě připojených výkresů, které znázorňují:

- na obr. 1 řez okrajem dveří se zasazeným montážním dílem;
- na obr. 2 řez v rovině II-II z obr. 1, avšak bez znázornění dveří;
- na obr. 3 řez v rovině III-III z obr. 1;
- na obr. 4 pohled IV z obr. 1;
- na obr. 5 boční pohled na příklad provedení držáku konstruovaného podobně jako na obr. 1 až 4, který je však zasazen v rámu;
- na obr. 6 řez v rovině VI-VI z obr. 5;
- na obr. 7 pohled ve směru šipky VII z obr. 5;
- na obr. 8 řez v rovině VIII-VIII z obr. 5;
- na obr. 9 řez okrajem dveří s jiným provedením montážního dílu; a
- na obr. 10 pohled ve směru šipky X z obr. 9.

Příklady provedení vynálezu

V následujícím popisu se na základě výkresů vychází v podstatě z provedení, ve kterých má být přípevňovací čep uchycen ve dveřích, popřípadě ve dveřním rámu. Přípevňovací čepy a držák podle vynálezu dosedají v těchto konstrukcích na postranní dorazy, to jest v oblasti polodrážky nebo postranního profilu dveří, popřípadě obkládacích lišt rámu, takže držák sám není zvenčí prakticky viditelný. Nejoptimálnější oblastí použití je tudíž použití u dveří a přirozeně také u oken. Držák podle vynálezu je však stejným způsobem použitelný také v jiných oblastech, například při výrobě nábytku, u dveřních a okenních rámu a také u dveřních nebo okenních zárubní, u kterých se může řešení podle vynálezu rovněž efektivně použít s přídavným montážním dílem.

V předložených příkladech se však jedná o držák pro přípevňovací čep 1 okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu 2, přičemž pomocí stavěcího prvku 3 se může provést axiální nastavení přípevňovacího čepu 1. Přípevňovací čep 1 je nejméně na části své axiální délky opatřen závitem 4, který je zašroubován do vnitřního závitu v kotouči 5, který takto představuje matici. Stavěcí prvek 3 a kotouč 5 jsou na dílčím úseku axiální délky stavěcího prvku 3 v přímé tvarovém a/nebo silovém spojení. Kotouč 5 a stavěcí prvek 3 jsou uspořádány otočně, jsou však přitom zajištěny proti posuvu v axiálním směru. V konstrukčně nejjednodušší variantě jsou kotouč 5 a stavěcí prvek 3 opatřeny navzájem si odpovídajícími ozubeními 7 a 6, takže, jak je patrné zejména z obr. 2, kotouč 5 je proveden na způsob ozubeného kola s centrálně uspořádaným závitovým otvorem 8.

Stavěcí prvek 3 je opatřen ozubením 6 pouze v oblasti bezprostředního záběru s kotoučem 5. Postačí tedy, jestliže ozubením 6 je opatřena pouze tato krátká koncová oblast stavěcího prvku 3, zatímco zbylá část délky stavěcího prvku 3 může být hladká a tak snadno otočná v příslušném vrtání 9.

Výše již bylo zmíněno, že kotouč 5 a stavěcí prvek 3 jsou pomocí zmíněných ozubení 7, 6 navzájem přímo funkčně spřaženy. Lze si však docela dobře představit, že oblasti kotouče 5 a stavěcího prvku 3, které jsou ve vzájemném styku, budou místo ozubeními 7, 6 opatřeny zdrsněním nebo rýhováním či podobně. Musí být zajištěno pouze to, aby se při otáčení stavěcího prvku 3 příslušně otáčel i kotouč 5, čímž se dosáhne posuvu přípevnovacího čepu 1 v axiálním směru. Proto je také důležité, že kotouč 5 je podle obr. 1 v namontované poloze uložen v prstencovém prostoru, takže je možné volné otáčení tohoto kotouče 5 a současně je vyloučen posuv tohoto kotouče 5 v axiálním směru.

V provedení podle obr. 1 je ozubení 6 vytvořeno na samém volném konci stavěcího prvku 3. Samozřejmě by však bylo možné, aby toto ozubení 6 probíhalo po větší části délky stavěcího prvku 3 nebo bylo vytvořeno pouze v oblasti nacházející se s odstupem od volného konce stavěcího prvku 3. Toto je možné zejména tehdy, jestliže přípevnovací čep 1 je proveden příslušně delší nebo stavěcí prvek 3 může být proveden delší, protože konstrukce do určité míry závisí na provedení závitu 4 na přípevnovacím čepu 1.

Z vyobrazení na obr. 1 je dále patrné, že závit 4 je vytvořen na koncové oblasti přípevnovacího čepu 1 a probíhá pouze po poměrně malé části délky tohoto přípevnovacího čepu 1. Je třeba si uvědomit, že potřebný rozsah přestavování závěsu 2 je

poměrně malý, takže ve střední poloze kotouče 5 na závitu 4 na připevňovacím čepu 1 se dostatečné dráhy přestavení dosáhne v obou axiálních směrech i tehdy, jestliže připevňovací čep 1 je opatřen závitem 4 jen na malé části své délky.

Pro uložení připevňovacího čepu 1 a jemu přiřazeného stavěcího prvku 3 jsou v rámu, oknu nebo ve dveřích 10 vytvořena dvě vrtání 11, 9, která se ve speciálních konstrukčních provedeních navzájem stýkají, přecházejí do sebe navzájem nebo přecházejí do sebe navzájem po určité délce. Na obr. 5 až 8 je znázorněno provedení, ve kterém jsou tato vrtání 11, 19 navzájem rovnoběžná. V provedení podle obr. 1 až 4 svírají naproti tomu připevňovací čep 1 a k němu přiřazený stavěcí prvek 3 a tím tedy i vrtání 11, 9 pro uložení připevňovacího čepu 1 a stavěcího prvku 3 navzájem ostrý úhel, který se sbíhá k vnitřním koncům připevňovacího čepu 1 a stavěcího prvku 3, čímž se dále usnadní nasazování nástroje na stavěcí prvek 3 při přestavování připevňovacího čepu 1. Pro otáčení stavěcím prvkem 3 je na jeho vnějším konci vytvořen odpovídající záběrný úchyt pro nástroj. Podle výkresů může jedno z výhodných provedení spočívat v tom, že vrtání 9 a 11 pro stavěcí prvek 3 a připevňovací čep 1, jakož i prstencový prostor pro kotouč 5 jsou vytvořeny v montážním dílu 12. Tento montážní díl 12 se zasadí do vrtání 13, připraveného ve dveřích 10, ve kterém se příslušně zafixuje. Stavěcí prvek 3 a kotouč 5 jsou do montážního dílu 12 zamontovány s výhodou předem a montážní díl 12 je do dveří 10 zasazen již při jejich výrobě. Zafixování montážního dílu 12 ve vrtání 13 je možné nejen pomocí vhodného drážkování nebo zdrsnění povrchu tohoto montážního dílu 12, nýbrž také přídatným lepidlem nebo pomocí závitu.

Provedení s montážním dílem 12 je možná varianta uchycení

přípevňovacího čepu 1 i pro rámy tvořené kovovými zárubněmi. Jestli se v takovém provedení s montážním dílem 12 použije dosedací nákrůžek, aby se vymezila hloubka zasazení montážního dílu 12 do vrtání 13, závisí na provedení a podmínkách použití.

Při provedení s montážním dílem 12 je možné přesné přizpůsobení bočnímu okraji dveří 10, to jest příslušné polodrážce. Montážní díl 12 je pak, jak je patrné z řezu na obr. 1, proveden s jedním nebo více osazeními. Vrtání 11 pro uložení přípevňovacího čepu 1 pak může být uspořádáno poměrně blízko k povrchu dveří 10, protože uložení přípevňovacího čepu 1 je zásluhou montážního dílu 12 i v této oblasti ještě dostatečně vyztuženo. V provedení podle obr. 5 až 8 se jedná především o řešení uchycení přípevňovacího čepu 1 okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu v oblasti zárubně, popřípadě rámu okna nebo dveří 10. V oblasti obložení 14 nebo dveřního rámu 15 je zasazen montážní díl 16, který je rovněž opatřen vrtáními 9 a 11 pro uložení stavěcího prvku 3 a přípevňovacího čepu 1. Také v tomto provedení je na volném konci nebo přinejmenším poblíž volného konce přípevňovacího čepu 1 vytvořen závit 4, který zasahuje do vnitřního závitu v kotouči 5, který působí jako matice. Tento kotouč 5 je opět uložen otočně, avšak bez možnosti posuvu v axiálním směru. Kotouč 5 je také v tomto případě opatřen ozubením, které je v záběru s ozubením 6 na stavěcím prvku 3. Vrtání 9 a 11 jsou přitom navzájem rovnoběžná.

V tomto případě je v oblasti přípevňovacího čepu 1 možné provedení, které spočívá v tom, že na hlavu 17 závěsu 2 navazující úsek přípevňovacího čepu 1 je opatřen směrem nahoru a dolů vystupujícími rozšířeními 18. Takto vznikne plochý průřez, jehož delší strany probíhají v podstatě ve svislém směru a který může zasahovat do odpovídajícího vybrání přinejmenším na začátku

vrtání 11. Toto vrtání 11 má tedy v této oblasti odpovídající průřez. Po zasunutí přípevňovacího čepu 1 je takto zajištěno, že se tento nemůže otáčet kolem své podélné osy, což je výhodné zejména v případě dveřní nebo okenní zárubně.

Na montážním dílu 16 je ve znázorněném provedení vytvarován plochý nástavec 19, který je opatřen nejméně jedním, s výhodou však třemi otvory 20. Do těchto otvorů 20 mohou být zašroubovány šrouby 21 pro fixování montážního dílu 16 v dveřním rámu 15. Navíc lze právě v této konstrukci vytvořit vrtání, do kterého se může vložit šroub 22 nebo jednotka sestávající ze šroubu a hmoždinky. Takto lze montážní díl 16 zakotvit ve zdivu 23. Také u tohoto provedení jsou možné různé konstrukční varianty. Podstatné je však vždy to, že přípevňovací čep 1 je na části své délky opatřen závitem 4, který je v záběru s vnitřním závitem v otočně uloženém kotouči 5, který je v záběru se stavěcím prvkem 3, aby jím mohl být otáčen. Nejjednodušším řešením tohoto záběru jsou ozubení 6 a 7 na navzájem se stýkajících oblastech kotouče 5 a stavěcího prvku 3, popřípadě zdrsňení, drážkování nebo jiná obdobná opatření.

Na obr. 9 a 10 je znázorněna varianta konstrukčního provedení, která umožňuje, aby přípevňovací čep 1 větší částí své délky zasahoval přímo do okraje dveří 10, což znamená, že většina délky vrtání 11 je vytvořena přímo ve dveřích 10 a jen menší část délky tohoto vrtání 11 je vytvořena v montážním dílu 12. Okraj dveří 10 je obvykle proveden z plného dřeva, jehož průřez je však právě v tomto místě zeslaben ve vystupujícím žebro 30. Zásadou popsaného provedení montážního dílu 12 se však zde nemusí vytvářet žádné větší vrtání, kterým by toto žebro 30 bylo dále zeslabeno. Vrtání pro uložení montážního dílu 12 se zásluhou toho může vytvořit ze strany širokého okraje 31 dveří 10. Stavěcí

prvek 3 a kotouč 5 jsou v tomto provedení tedy zcela zaintegrovány do montážního dílu 12. Vrtání 11 pro uložení přípevňovacího čepu 1 je však v montážním dílu 12 provedeno v rozsahu pouze malé části celkové délky tohoto montážního dílu 12, zasahuje do válcového pláště 25 tohoto montážního dílu 12, ze kterého opět vystupuje v oblasti jeho čelní plochy 26. Přípevňovací čep 1 je takto v montážním dílu 12 uložen v podstatě pouze oblastí svého závitu 4, přičemž převážná část délky přípevňovacího čepu 1 je uložena přímo ve dveřích 10, popřípadě v materiálu okraje těchto dveří 10. V této souvislosti si lze rovněž představit, že vrtání 11 a tím také přípevňovací čep 1 budou orientovány pouze proti vnitřní čelní ploše 26 montážního dílu 12 a nebudou již z této čelní plochy 26 opět vycházet. V závislosti na tom, jaká se požaduje dráha přestavování přípevňovacího čepu 1 v jeho axiálním směru, se může zvolit první nebo druhá z uvedených variant.

Z provedení podle obr. 9 a 10 je patrné, že montážní díl 12 je na vnějším konci opatřen dosedací a přípevňovací přírubou 27. Takto lze montážní díl 12 spolehlivě na dveřích 10 připevnit pomocí vhodných šroubů 28. Popsané provedení s dosedací a přípevňovací přírubou 27 si však lze představit také při uspořádání držáku na dveřním rámu 15.

Montážní díl 12, popřípadě 16, je s výhodou proveden z lehkého kovu nebo z plastu, lze si však představit odlitky i z jiných kovů. Jestliže má být stranou vedle hlavy 17 závěsu 2 viditelná oblast montážního dílu 16 méně nápadná, může se zvolit odpovídající zabarvení plastu tohoto montážního dílu 16, popřípadě vhodná povrchová úprava přinejmenším volně vystupující oblasti.

Držák podle vynálezu lze samozřejmě použít i v případě

31.03.00

- 17 -

kovových zárubní. Lze si například představit úložnou oblast hrncového tvaru, která může být zhotovena hlubokým tažením materiálu zárubně a do které se pak může zvenčí zasunout montážní díl 12, 16. Tento montážní díl 12, 16 je pak v této úložné oblasti zajištěn proti otáčení a posunutí v axiálním směru jakýmkoliv vhodným způsobem. V takovém provedení je, jak je patrné z příkladů na obr. 1 a 6, výhodné, jestliže jak vrtání 9, tak i vrtání 11 jsou celá vytvořena v montážním dílu 12, 16.

Zastupuje:

Ing.J.Chlustina

31.03.2000

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Držák pro připevňovací čep (1) okenního, dveřního nebo nábytkového závěsu (2), ve kterém je nejméně jeden připevňovací čep (1) ve své pracovní poloze tvarově a/nebo silově v záběru se stavěcím prvkem (3),
v y z n a č u j í c í s e t í m, že připevňovací čep (1) je nejméně na části své axiální délky opatřen závitem (4) a že obsahuje jako matici vnitřním závitem opatřený kotouč (5), do kterého je připevňovací čep (1) zašroubován nebo zašroubovatelný, a dále přinejmenším přibližně rovnoběžně s připevňovacím čepem (1) uspořádaný stavěcí prvek (3), přičemž vnitřním závitem opatřený kotouč (5) je tvarově a/nebo silově v přímém styku s nejméně částí axiální délky stavěcího prvku (3) a kotouč (5) a stavěcí prvek (3) jsou uloženy otočně a zajištěny proti posuvu v axiálním směru.
2. Držák podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že kotouč (5) a stavěcí prvek (3) jsou opatřeny navzájem si odpovídajícími ozubeními (7, 6).
3. Držák podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že kotouč (5) je proveden jako ozubené kolo s centrálně uspořádaným závitovým otvorem (8).
4. Držák podle nároku 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že stavěcí prvek (3) je ozubením (6) opatřen pouze v oblasti bezprostředního záběru s kotoučem (5).

5. Držák podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že kotouč (5) a stavěcí prvek (3) jsou ve svých oblastech, které jsou ve vzájemném styku, opatřeny zdrsňením, rýhováním nebo podobně.
6. Držák podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že kotouč (5) je v pracovní poloze uložen v prstencovém prostoru.
7. Držák podle některého z nároků 1 až 6, v y z n a č u j í c í s e t í m, že přípevňovací čep (1) je v oblasti svého volného konce opatřen závitem (4), jehož vnější průměr je roven nebo je menší než průměr na něj navazujícího hladkého úseku přípevňovacího čepu (1).
8. Držák podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m, že pro uložení přípevňovacího čepu (1) a jemu přiřazeného stavěcího prvku (3) jsou v rámu, oknu nebo dveřích (10) vytvořena dvě vrtání (11, 9), která se případně navzájem stýkají nebo přecházejí jedno v druhé.
9. Držák podle nároků 1 až 8, v y z n a č u j í c í s e t í m, že přípevňovací čep (1) a jemu přiřazený stavěcí prvek (3) a tím také vrtání (11, 9) pro jejich uložení jsou uspořádány navzájem rovnoběžně.
10. Držák podle nároků 1 až 8, v y z n a č u j í c í s e t í m, že přípevňovací čep (1) a jemu přiřazený stavěcí prvek (3) a tím také vrtání (11, 9) pro jejich uložení spolu svírají ostrý úhel, který se sbíhá směrem k jejich vnitřním koncům.

11. Držák podle některého z nároků 1 až 10, v y z n a č u j í c í s e t í m, že vrtání (11, 9) pro připevňovací čep (1) a stavěcí prvek (3) a prstencový prostor pro kotouč (5) jsou vytvořeny v montážním dílu (12, 16), který fixovatelně uložitelný nebo je fixovaně uložen ve vrtání (13), vytvořeném v rámu nebo oknu či dveřích (10).
12. Držák podle nároku 11, v y z n a č u j í c í s e t í m, že stavěcí prvek (3) a kotouč (5) jsou předem uloženy v montážním dílu (12, 16) a tento montážní díl (12, 16) je již ve výrobě zasazen do rámu nebo okna či dveří (10).
13. Držák podle nároků 1, 11 a 12, v y z n a č u j í c í s e t í m, že montážní díl (12, 16) je opatřen bočním otvorem do prstencového prostoru pro vložení a následné proti posuvu v axiálním směru zajištěné uložení kotouče (5).
14. Držák podle nároků 11 až 13, v y z n a č u j í c í s e t í m, že montážní díl (12) je přizpůsoben polodrážce, například na bočním okraji okna nebo dveří (10) a je proto vytvořen s jedno- nebo vícenásobným osazením.
15. Držák podle nároku 1 až některého z předchozích nároků, v y z n a č u j í c í s e t í m, že nejméně na koncové oblasti v ostrém úhlu vůči připevňovacímu čepu (1) uspořádaného stavěcího prvku (3) je vytvořeno ozubení (6) a tato koncová oblast je v ozubeném vnějším záběru s kotoučem (5).
16. Držák podle nároků 11 až 13, v y z n a č u j í c í s e t í m, že stavěcí prvek (3) a kotouč (5) jsou jako celek zaintegrovány do montážního dílu (12, 16) a vrtání (11) pro

31.03.00

- 21 -

přípevňovací čep (1) má délku odpovídající přinejmenším přibližně délce závitu (4) na přípevňovacím čepu (1), zasahuje do vnějšího válcového pláště (25) montážního dílu (12, 16) a je orientováno směrem k vnitřní čelní ploše (26) tohoto montážního dílu (12, 16), ze které případně vede opět směrem ven.

17. Držák podle nároků 11 až 14 a 16, v y z n a č u j í c í s e t í m, že montážní díl (12, 16) je na svém vně se nacházejícím konci opatřen dosedací a přípevňovací přírubou (27).

Zastupuje:

Ing.J.Chlustina

31.03.2000

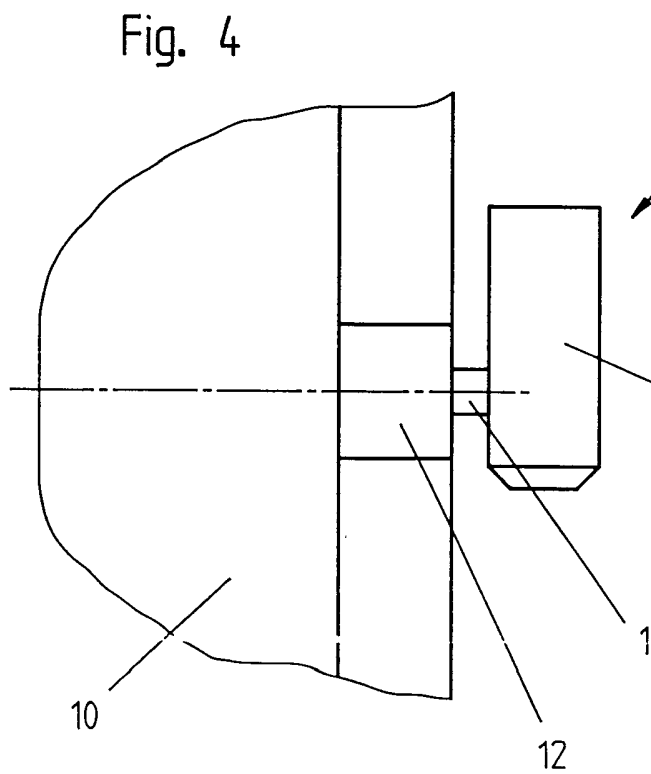
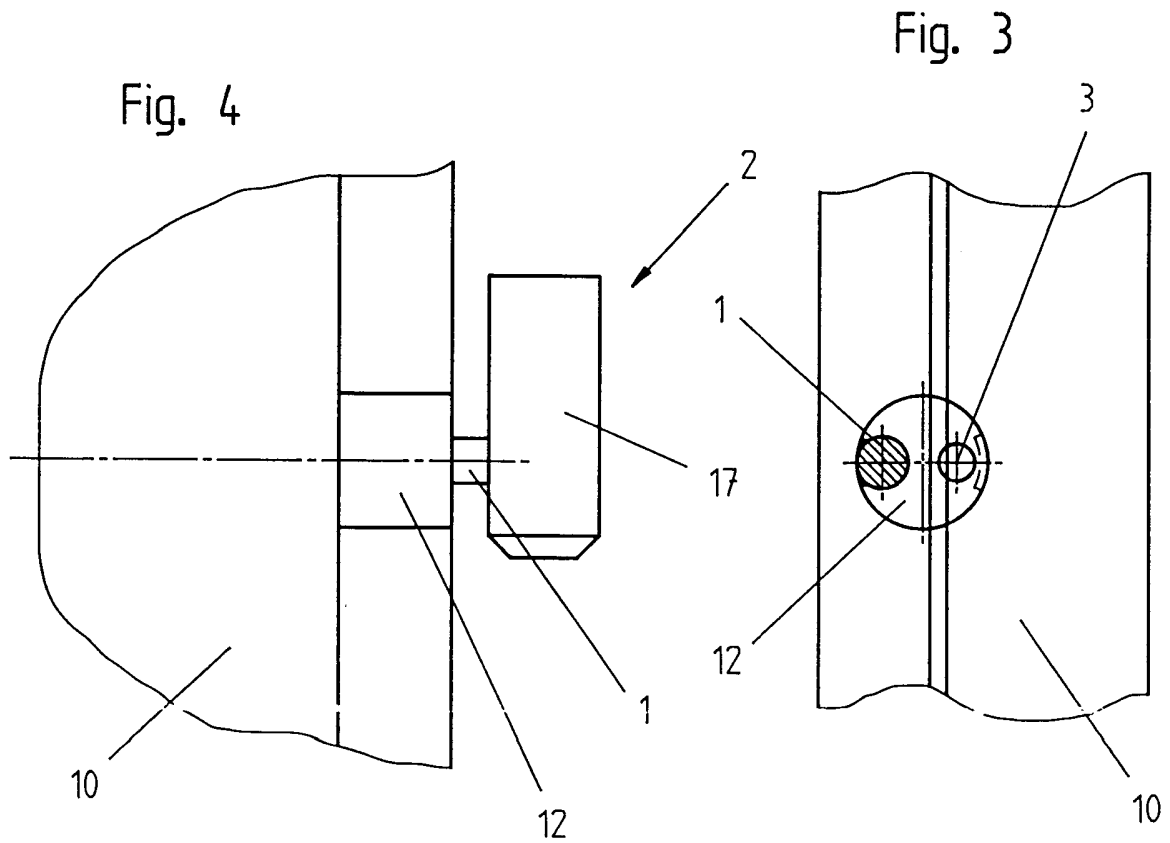
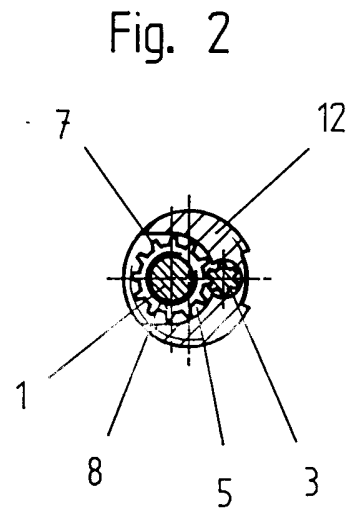
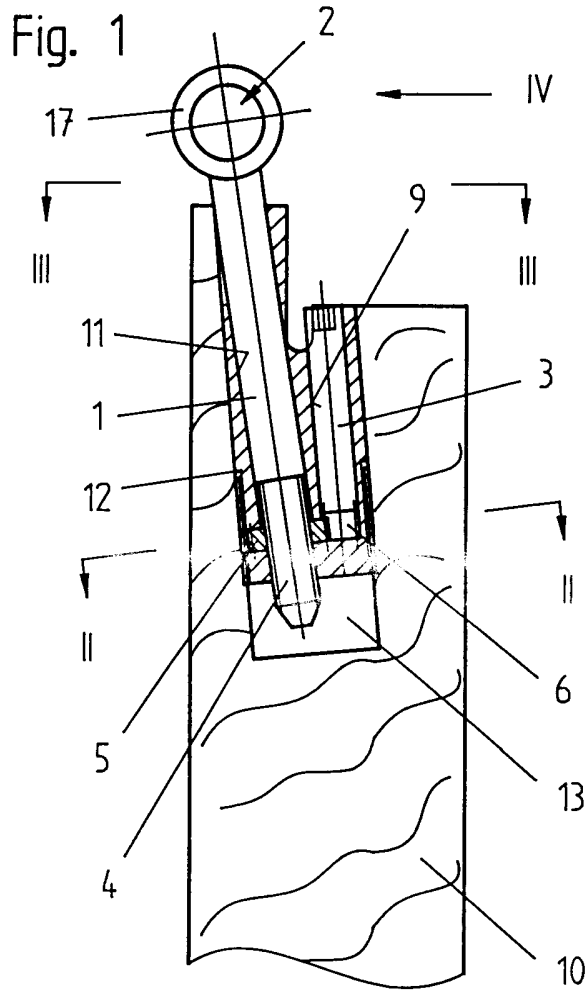


Fig. 5

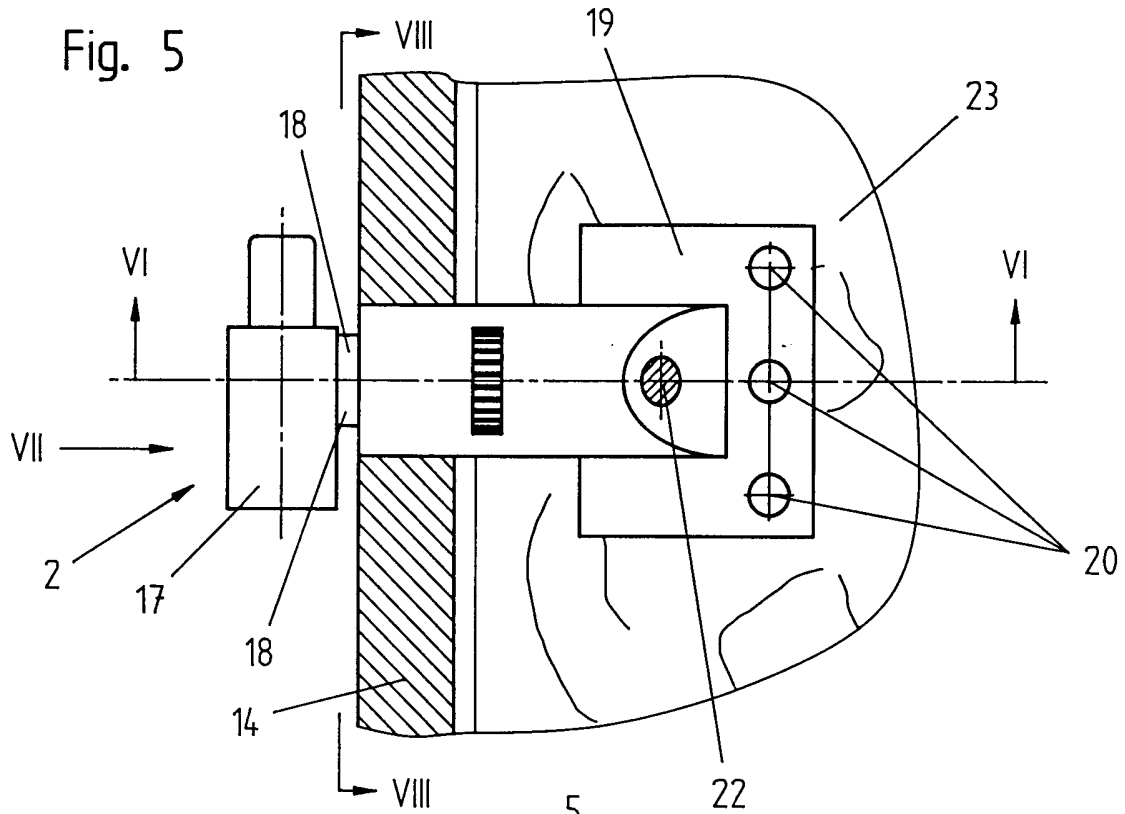


Fig. 6

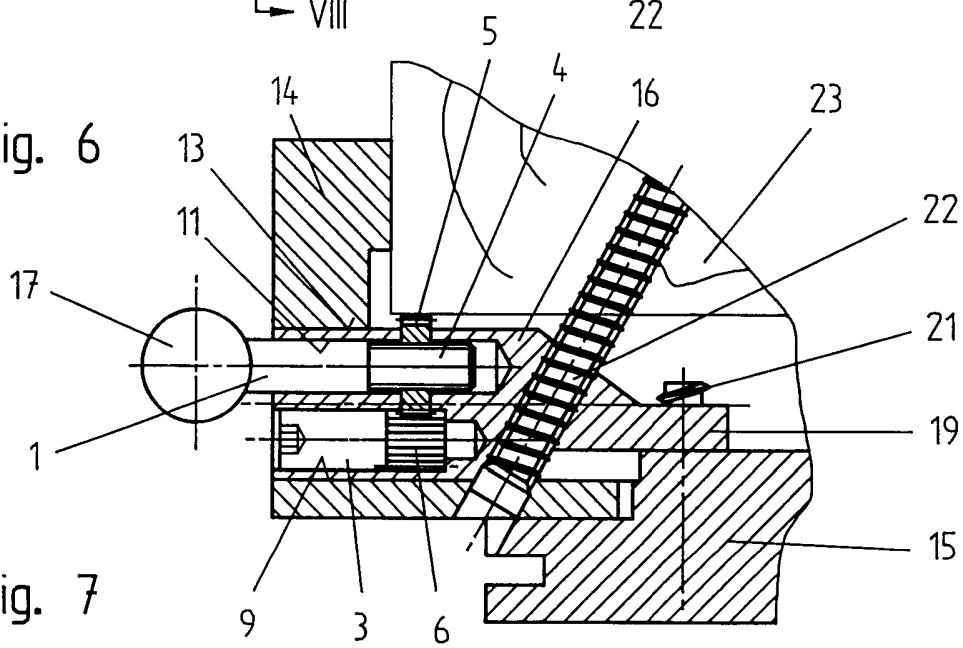


Fig. 7

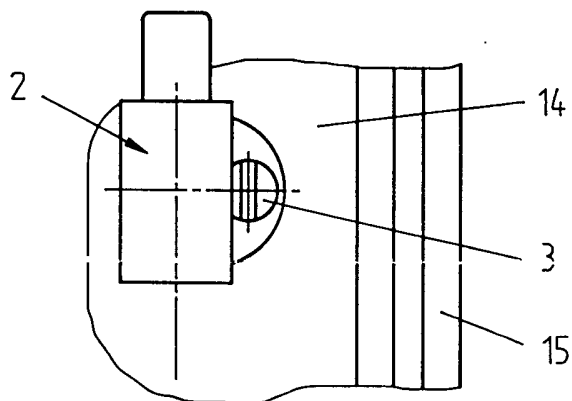


Fig. 8

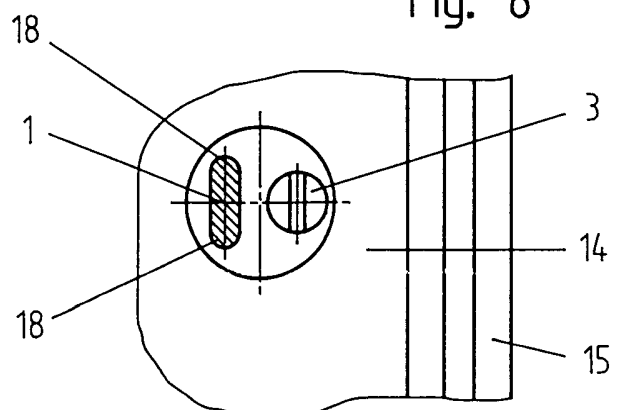


Fig. 9

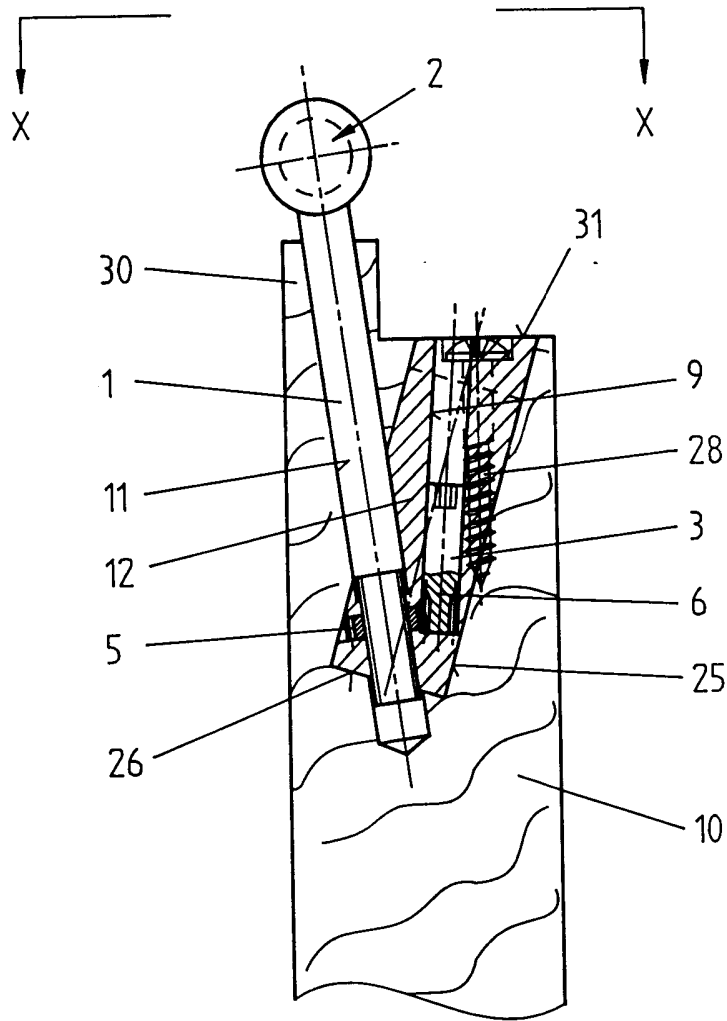


Fig. 10

