

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102232649 A

(43) 申请公布日 2011. 11. 09

(21) 申请号 201110085372. 5

(22) 申请日 2011. 04. 06

(71) 申请人 黎田建

地址 510407 广东省广州市白云区上步路怡心苑 A306

(72) 发明人 蔡科鐘

(51) Int. Cl.

A43B 3/00 (2006. 01)

A43B 13/04 (2006. 01)

A43B 13/14 (2006. 01)

A43B 13/41 (2006. 01)

A43B 13/28 (2006. 01)

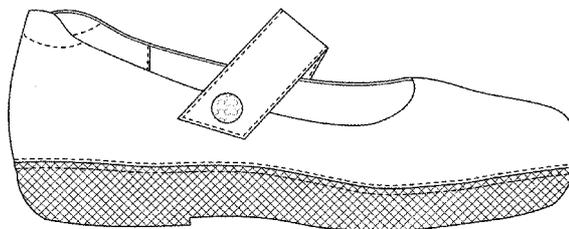
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 28 页

(54) 发明名称

一种舒适型大底鞋

(57) 摘要

本发明公开了一种舒适型大底鞋,包括鞋主体,所述鞋主体由鞋面、鞋垫和鞋底组成,鞋大底为PU大底或中空大底或跟型组合底。其主要特点在于,本发明的鞋,不包括传统的中底硬质插中和中底腰铁。现在经过不段测试及研发改变生产方式,去除中底腰铁及硬质插中,操作简便牢固又节省人工,并让脚直接透过软质鞋垫与大底或是鞋跟接触,让脚底不用接触硬质差中与腰铁而达到更舒适的脚感,加厚加宽大底腰铁如中底插中一样大小,让鞋底更牢固。



1. 一种舒适型大底鞋,包括鞋主体(100),其特征在于:所述鞋主体(100)由鞋面(20)、鞋垫(30)和鞋底组成,鞋底包括鞋大底(1),鞋大底(1)为PU大底或中空大底或跟型组合底。

2. 如权利要求1所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋主体(100)的内增高垫(40)上或鞋大底(1),或在裸空部(68)内或上设有大底腰铁(66)。

3. 如权利要求2所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋大底1为PU大底,大底腰铁(66)设在跟位(901)至前脚掌位置(903)处,或设在跟位(901)之顶部或上方,或设在导料孔(904)之上或下,或是设在防震槽(2)之下。

4. 如权利要求2所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋大底(1)为跟型组合底,大底腰铁(66)一端设在大底中段(8)的跟位处(18)至前掌着地点(14),或设在大底1的跟位处(18)至着地点(14)的上方或内部,或设在大底中段(8)的跟位上部,或设在大底中段(8)的跟位处(18)至着地点(903)处内部中间位置,或大底中段(8)整体由大底腰铁(66)取代,或鞋跟4整体由大底腰铁(66)取代。鞋钉(5)穿过大底腰铁(66)固定在鞋跟(4)上方。

5. 如权利要求2所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋大底1为中空大底,大底腰铁(66)设在稳固体(90)的跟位(901)至前脚掌位置(903)处之跟位(901)上方或是内部,或设在底部裸空部(68)内或上。

6. 如权利要求4所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋钉(5)可为金属钉或竹、木、藤钉或塑料钉,当鞋钉(5)使用竹、木、藤钉或塑料钉时,鞋底即无金属物,可免去海关扫描金属的响声。

7. 如权利要求2所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述整体内增高40使用大底腰铁(66)。

8. 新型大底腰铁(66)使用材料为abs、pu、pvc、pp、tpu、木、竹、藤等材料。

9. 如权利要求1到7任一所述的舒适型大底鞋,其特征在于:在所述鞋大底(1)或内增高垫(40)或大底中段(8)设大底腰铁(66)。

一种舒适型大底鞋

技术领域

[0001] 本发明涉及到鞋,尤其是一种不含有中底腰铁合中底硬质插中的舒适型大底鞋。

背景技术

[0002] 目前市面中底有腰铁的各种男女皮鞋童鞋运动鞋,其共同点在于鞋中底内均设有硬质插中及中底腰铁(即钢条)或是在大底内设置大底腰铁(即钢条),钢条起到防止鞋子过度弯曲易折断或穿着时变形的情况,同时起到承受人体重量的作用,。

[0003] 传统技术有腰铁的中底仍然需使用硬质插中与中底片结合成一种硬质定型中底,由于有中底硬质插中的存在,使得鞋内高度会抬高 2 ~ 3mm 的厚度,使得鞋内部空间变小,即使放舒适鞋垫也会因踏到硬质插中致穿着不舒服。

[0004] 本申请人于 2010 年 1 月 21 日申请的申请号为 20100019544.4,专利名称为一种在大底和中底含双腰铁的舒适鞋的发明专利,已经详细介绍了上述现有技术鞋存在的技术问题,并提出了一种新的结构,经过不断的改良,因而针对 20100019544.4 号专利提出了新的改进方案:对于 20100019544.4 号专利由于中底腰铁与大底腰铁即使是在生产时使用相同的弧度,但是因腰铁放置在大底与中底两个不同部位,故而生产时两个腰铁中间有中底及面皮与后套港宝(专业名称:定型物)的影响生产较难密合,故在生产时因为材料厚度各不相同,影响到两个腰铁弧度的密合,并增加生产的难度且增加成本,改进方案是强化底部并除去中底硬质插中及中底腰铁,本申请人于 2011 年 2 月 25 日申请的专利申请号 201110047497.9 与 201110047475.2 及 201110047498.3 已经说明设置大底腰铁(俗称的钢条)并加固了大底。

[0005] 为更进一步强化大底腰铁,本申请人经多次测试研究,除去中底硬质插中及中底腰铁,并将大底腰铁改为加大加厚的非钢条型腰铁,并增加硬度与韧性。

发明内容

[0006] 本发明的目的在于改进原有中底有硬质插中或腰铁与脚接触的部分硬度大,具有较厚的厚度,使得穿着不舒适的技术问题,除去中底硬质插中及中底腰铁,让鞋内部具有比原来做法 20100019544.4 更大的放置空间,无需改变鞋面的外观和尺寸的鞋结构,能放置较厚的脚床型脚垫,使穿着更稳固及舒适的一种没有中底腰铁与大底腰铁的舒适型大底鞋。

[0007] 为实现以上目的,本发明采取了以下的技术方案:强化大底腰铁,将钢条改为塑料材质,降低中底厚度并除去中底硬质插中及中底腰铁,且加大加厚非钢条型腰铁,并增加硬度与韧性,使鞋底更稳固。

[0008] 所述鞋主体为内增高鞋,内增高垫上进行改进:将半插式内增高垫使用塑料腰铁始之更稳定及更牢固,在所述脚床型内增高垫的跟位处设置新型腰铁,能更好的稳固人体重心,防止扭伤。

[0009] 在所述具有镂空部鞋底,在镂空部内嵌入加大加厚非钢条型腰铁,能更好的稳固

人体重心,防止扭伤。

[0010] 大底塑料腰铁在跟位部使用合脚型的弧度童鞋 2mm 女鞋 3mm 男鞋 4mm,男女休闲鞋各加深凹弧 1mm,跟位处使用合脚型的弧度能更好的稳固人体重心,防止扭伤。

[0011] 本发明与现有技术相比,具有如下优点:本发明公开了一种舒适型大底鞋,其与传统的鞋最大的区别在于,本发明申请中的一种舒适型大底鞋,所生产的鞋不含有中底腰铁和中底硬质插中,更进一步的通过设置加大加厚型大底腰铁,此种结构可让脚底不用接触到中底硬质插中及中底腰铁,因此生产的鞋让脚感更舒适(包括各种类型的鞋如、凉鞋、加州鞋、包子鞋、套楦鞋、传统猛鞋、缝线鞋、拉帮注塑鞋、拉帮鞋、鞋底打钉鞋);现在经过不段测试及研发改变生产方式,去除中底腰铁及插中,操作简便牢固又节省人工,并让脚底直接透过软质鞋垫再与大底或是鞋跟接触,加厚加宽大底腰铁如中底插中一样大小,使用加厚软质鞋垫让脚底不用接触硬质差中与腰铁而达到更舒适及稳固的脚感。

附图说明

- [0012] 图 1 为本发明休闲鞋运动鞋成型大底的外观图;
- [0013] 图 2 为本发明休闲鞋运动鞋成型大底的外观结构示意图;
- [0014] 图 3 为本发明休闲鞋运动鞋成型大底的外观结构示意图;
- [0015] 图 4 为采用图 3 的休闲鞋运动鞋成型大底鞋结构剖视图;
- [0016] 图 5 为内增高垫剖视图;
- [0017] 图 6 为图 5 内增高垫的外观示意图;
- [0018] 图 7 为图采用图 5 的本发明加州平底内增高鞋结构组合剖视图;
- [0019] 图 8 为图 7 的外观图(采用加州鞋做法);
- [0020] 图 9 为本发明 PU 低跟成型大底结构分解示意图;
- [0021] 图 10 为图 9 本发明 PU 低跟成型大底结构的外观示意图;
- [0022] 图 11 为采用图 9 的低跟 PU 底加州鞋剖视图;
- [0023] 图 12 为图 11 的外观图(采用加州鞋做法);
- [0024] 图 13 为本发明 PU 成型低底台大底结构分解示意图(大底腰铁设在导料孔 904 之下);
- [0025] 图 14 为采用图 13 的本发明成型低底台缝线鞋剖视图;
- [0026] 图 15 为图 14 的外观图(采用缝线鞋做法);
- [0027] 图 16 为图 18 本发明高跟组合底鞋结构的大底腰铁示意图;
- [0028] 图 17 为本发明高跟组合底鞋结构的外观示意图;
- [0029] 图 18 为采用图 17 的高跟组合底包子鞋剖视图;
- [0030] 图 19 为图 18 外观图(采用缝线鞋做法);
- [0031] 图 20 为本发明 PU 坡底内增高鞋底结构剖视图;(大底腰铁设在稳固体的上方);
- [0032] 图 21 为本发明 PU 坡底内增高鞋底结构剖视图;(大底腰铁设在导料孔之上方);
- [0033] 图 22 为采用图 21 的本发明 PU 坡底内增高鞋剖视图;
- [0034] 图 23 为图 22 的外观图(采用内增高缝线鞋做法);
- [0035] 图 24 为本发明中空坡型底结构示意图;
- [0036] 图 25 为本发明中空坡型底结构剖视图;(大底腰铁设在导料孔之上方);

- [0037] 图 26 为本发明中空坡型底结构剖视图；(大底腰铁设在导料孔之上方)；
- [0038] 图 27 为采用图 26 的本发明中空坡型底包子鞋剖视图；
- [0039] 图 28 为在鞋大底跟位处裸空部直接设置大底腰铁分解结构示意图；
- [0040] 图 29 为图 28 的组合结构剖视图；
- [0041] 图 30 为采用图 29 的中空舒适大底鞋采用猛鞋做法结构剖视图；
- [0042] 图 31 为本发明中空低底缝线鞋鞋大底与稳固体分解结构示意图；
- [0043] 图 32 为采用图 31 中空低底缝线鞋剖视图；(大底腰铁设在导料孔之上方)；
- [0044] 图 33 为图 32 大底腰铁外观示意图；
- [0045] 图 34 为采用图 32 的外观示意图；(采用缝线鞋做法)；
- [0046] 图 35 为厚底低跟型组合大底结构剖视图；(大底腰铁设在大底中段内部)；
- [0047] 图 36 为厚底低跟型组合大底结构剖视图；(大底腰铁设在大底中段顶部)；
- [0048] 图 37 为图 35 的外观示意图；
- [0049] 图 38 为采用图 35 的低跟型组合大底缝线鞋剖视图；
- [0050] 图 39 为半插式低跟型大底结构剖视图；
- [0051] 图 40 为图 39 半插式低跟型大底结构外观示意图；
- [0052] 图 41 为采用图 39 的半插式低跟型大底鞋结构剖视图；
- [0053] 图 42 为图 41 的外观图；(采用加州鞋做法)；
- [0054] 图 43 为半插式低跟型大底结构剖视图；
- [0055] 图 44 为图 43 半插式低跟型大底结构外观示意图；
- [0056] 图 45 为采用图 43 的半插式低跟型大底鞋结构剖视图；
- [0057] 图 46 为图 45 的外观图；(采用加州鞋做法)；
- [0058] 图 47 为半插低跟型大底结构剖视图；
- [0059] 图 48 为图 47 半插低跟型大底结构的外观图；
- [0060] 图 49 为采用图 47 的半插低跟型大底鞋结构剖视图；
- [0061] 图 50 为图 49 的外观图；(采用包子鞋做法)；
- [0062] 图 51 为半插低跟型大底结构剖视图；
- [0063] 图 52 为半插低跟型大底结构外观示意图；
- [0064] 图 53 为采用图 51 的半插低跟型大底鞋结构剖视图；
- [0065] 图 54 为图 53 的外观图；(采用加州鞋做法)
- [0066] 图 55 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在防震槽下方)；
- [0067] 图 56 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在防震槽下方)；
- [0068] 图 57 为采用图 55 的加州鞋结构剖视图；
- [0069] 图 58 为图 57 的外观图(采用加州鞋做法)；
- [0070] 图 59 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在鞋底跟位内)；
- [0071] 图 60 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在鞋底跟位处上
- [0072] 图 61 为采用图 60 的缝线鞋结构剖视图；
- [0073] 图 62 为图 61 的外观图(采用缝线鞋做法)；
- [0074] 图 63 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在稳固体下方)；
- [0075] 图 64 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在裸空部上)；

- [0076] 图 65 为采用图 64 的缝线鞋结构外观图；(大底腰铁设在裸空部上)；
- [0077] 图 66 为图 65 的外观图(采用缝线鞋做法)；
- [0078] 图 67 为图 68 本发明低平底型大底腰铁的外观图；
- [0079] 图 68 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在鞋底上方)；
- 图 69 为采用图 67 的加州鞋结构剖视图；
- 图 70 为图 69 的外观图(采用加州鞋做法)；
- 图 71 为图 68 的低平底型大底结构外观图；
- 图 72 为图 71 的鞋底车线外观图；
- 图 73 为本发明低平底型大底结构剖视图；(大底腰铁设在鞋底内部)；
- 图 74 为图 73 的低平底型大底结构外观图；
- 图 75 为图 74 的鞋底车线外观图；

903 处,设在跟位 901 之顶部或是上方,或设在导料孔 904 之下如图 13 到图 15,或是设在导料孔 904 之上如图 1 到图 4、图 9 到图 12、图 60 到图 62,或是设在防震槽 2 之下如图 55 到图 58。

第二种情况:在所述鞋大底 1 为跟型组合底,请参阅图 35 到图 54、图 67 到图 70,上述图例中大底腰铁 66 一端设在大底中段 8 的跟位处 18 至前掌着地点 14 如图 35 到图 38、图 47 到图 50、图 68 到图 75,其中图 68 到图 72 设在大底 1 的跟位处 18 至着地点 14 的上方、图 73 到图 75 设在大底 1 的跟位处 18 至着地点 14 的内部,图 35、图 37 图 38、图 47 图 49、图 50 图 17 图 18 图 19、设在大底中段 8 的跟位处 18 至着地点 903 处内部中间位置,或大底中段 8 整体由大底腰铁 66 取代如图 51 到图 54,或鞋跟 4 整体由大底腰铁 66 取代如图 39 到图 46,设有大底腰铁 66。由鞋钉 5 穿过大底腰铁 66 固定在鞋跟 4 上方请参阅图 16 到图 19、图 35 到图 38、图 47 到图 54、图 68 到图 75。

鞋钉 5 可为金属钉或竹、木、藤钉或塑料钉,当鞋钉 5 使用竹木钉或塑料钉时,鞋底即无金属物,可免去海关扫描金属的响声。

第三种情况:在所述鞋大底 1 为中空大底,请参阅图 24 到图 27 图 28 到图 30 图 31 到 34、图 63 到图 66,如图 24 到图 27 图 31 到 34、大底腰铁 66 设在稳固体 90 的跟位 901 至前脚掌位置 903 处之跟位 901 上方或是内部,如图 28 到图 30、图 63 到图 66 设在底部裸空部 68 内或上。

第四种情况:在所述内增高 40 整体使用大底腰铁 66 的情况:请参阅图 5 到图 8。

新型大底腰铁 66 使用材料为 abs、pu、pvc、pp、tpu、木、竹、藤等材料。

进一步的,可以根据实际需要,在鞋大底 1 或内增高垫 40,或大底中段 8 设大底腰铁 66。

上列详细说明是针对本发明可行实施例的具体说明。该实施例并非用以限制本发明的专利范围,凡未脱离本发明所为的等效实施或变更,均应包含于本案的专利范围内。

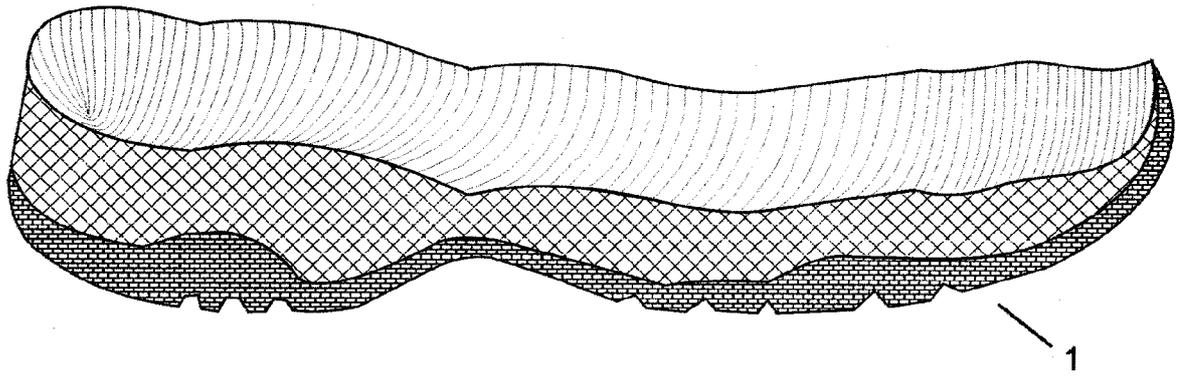


图 1

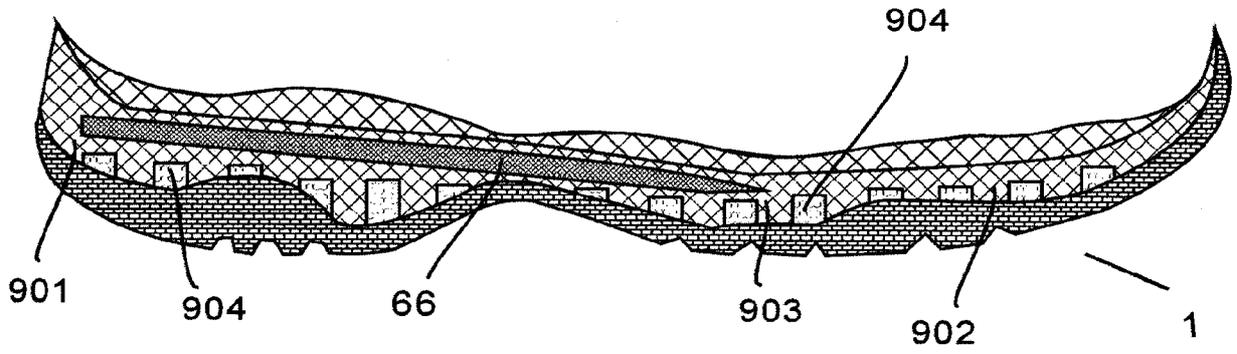


图 2

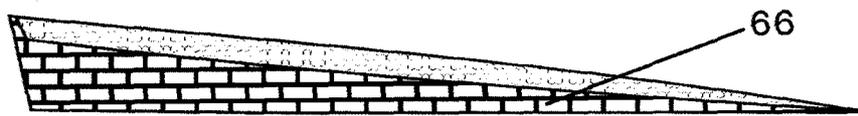
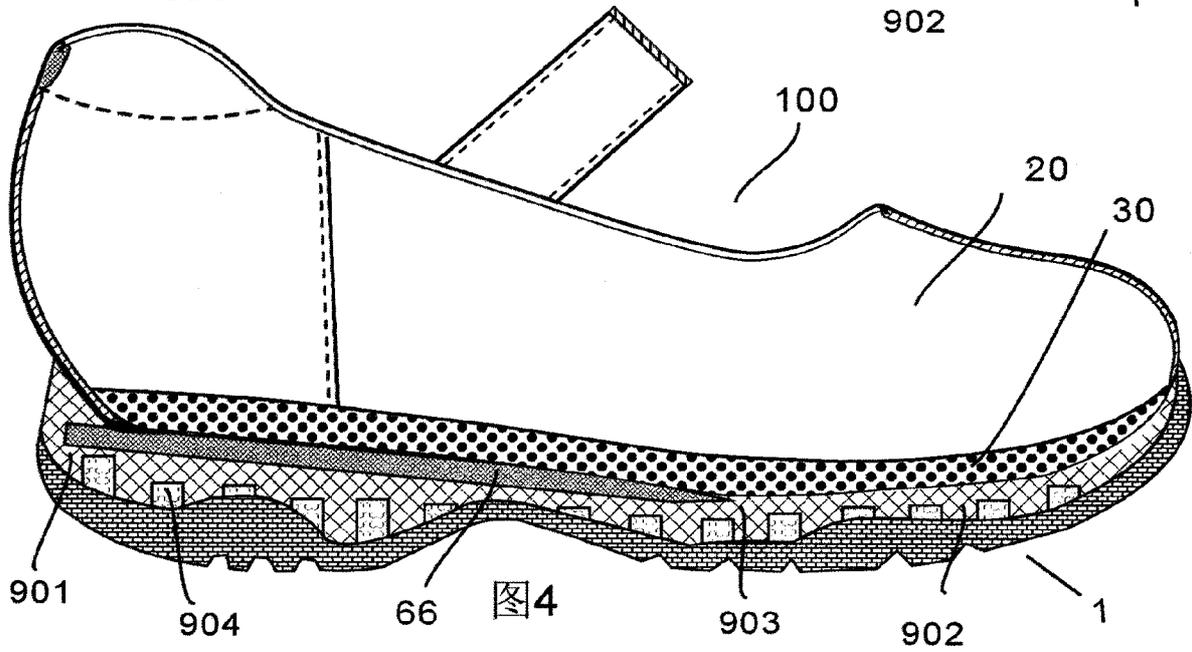
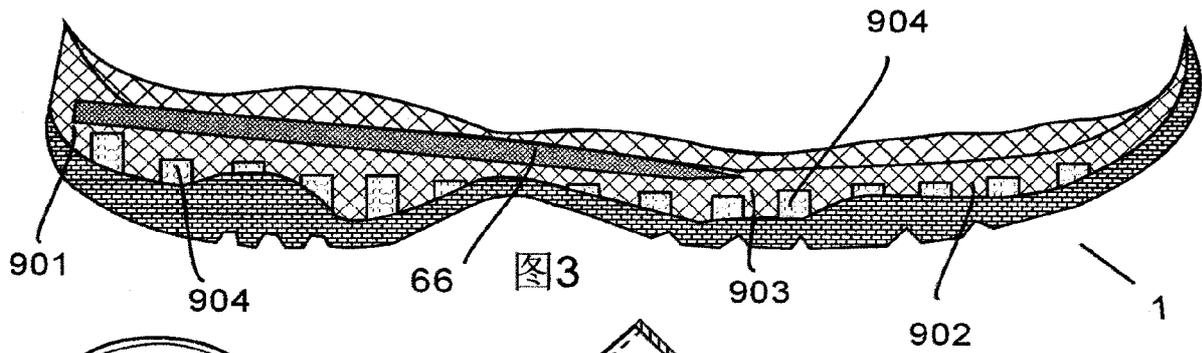


图 5

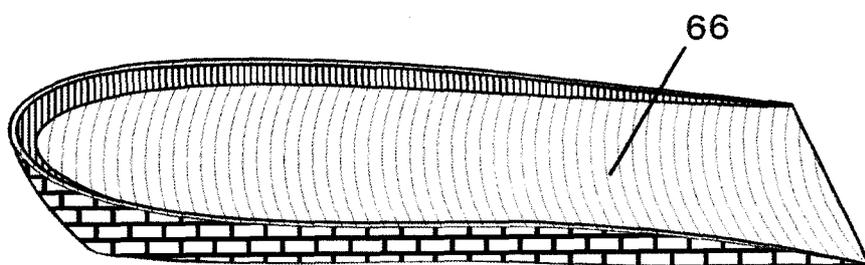


图 6

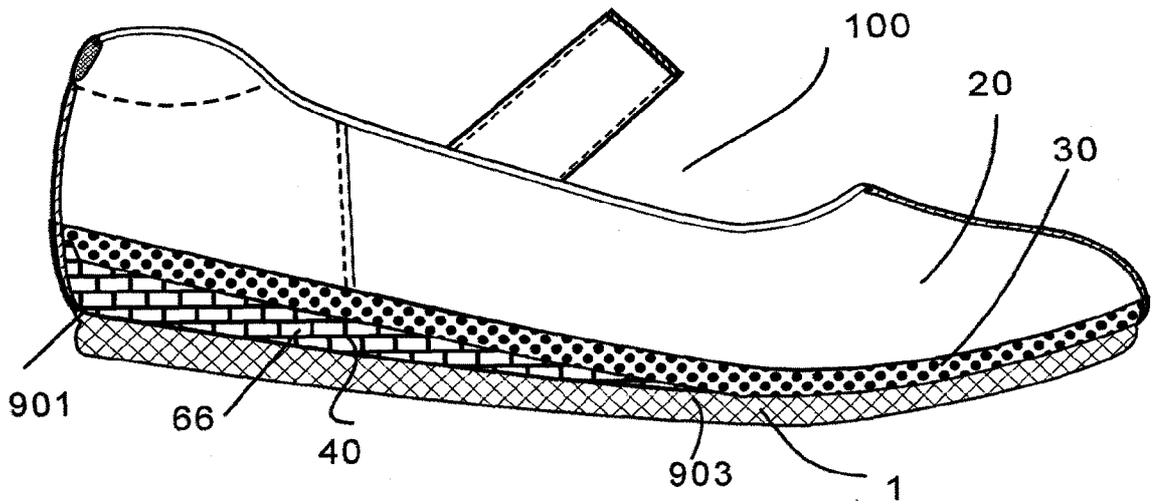


图 7

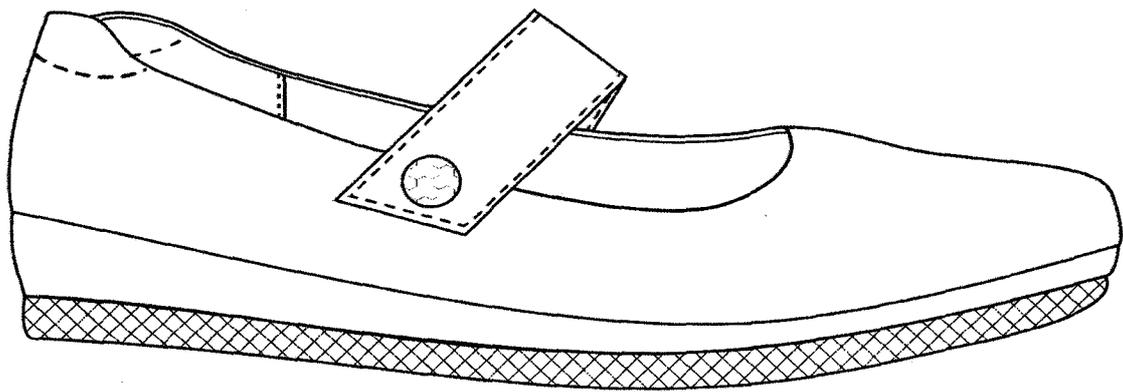


图 8

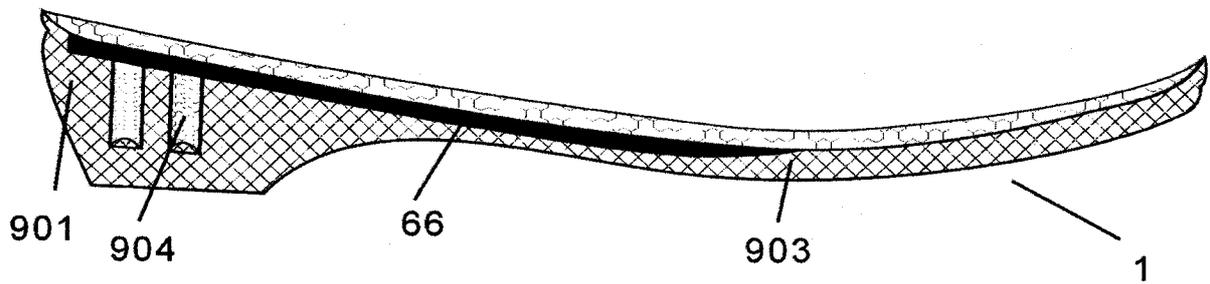


图 9

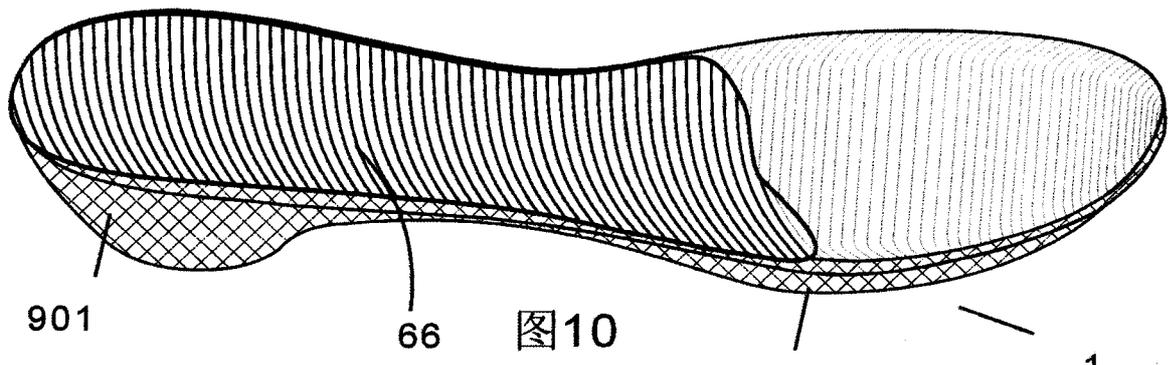


图10

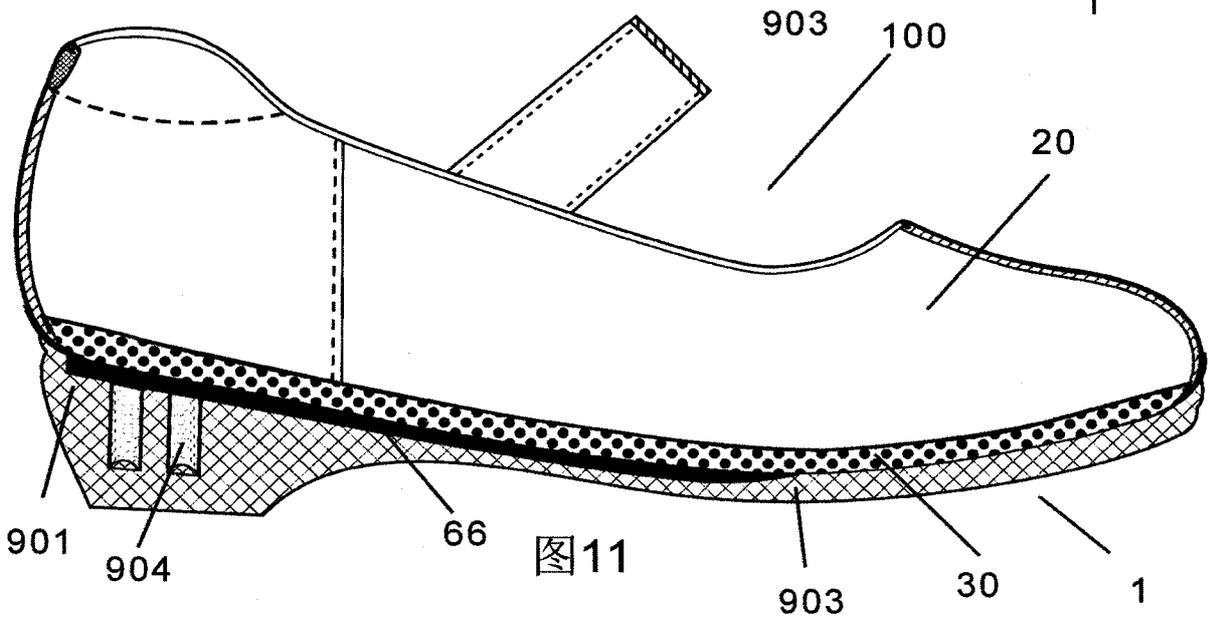


图11

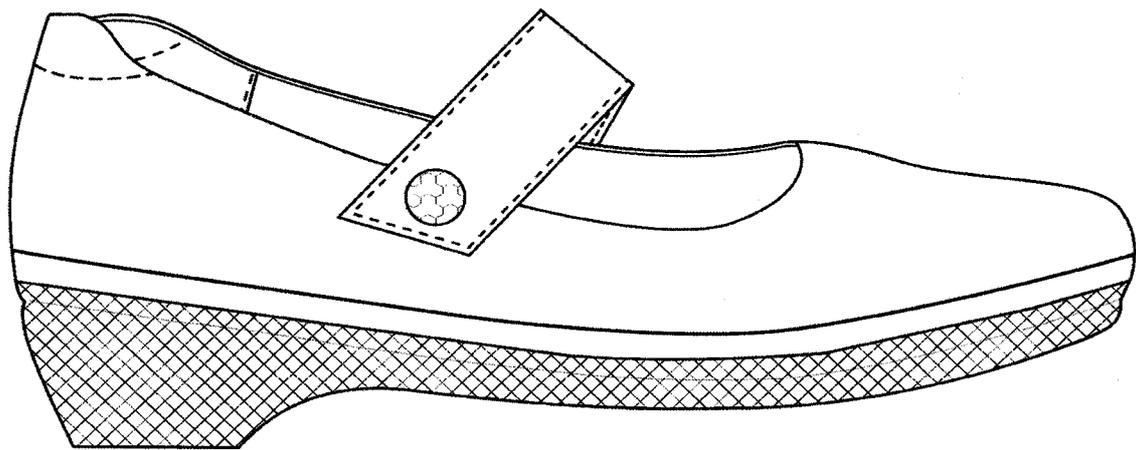


图12

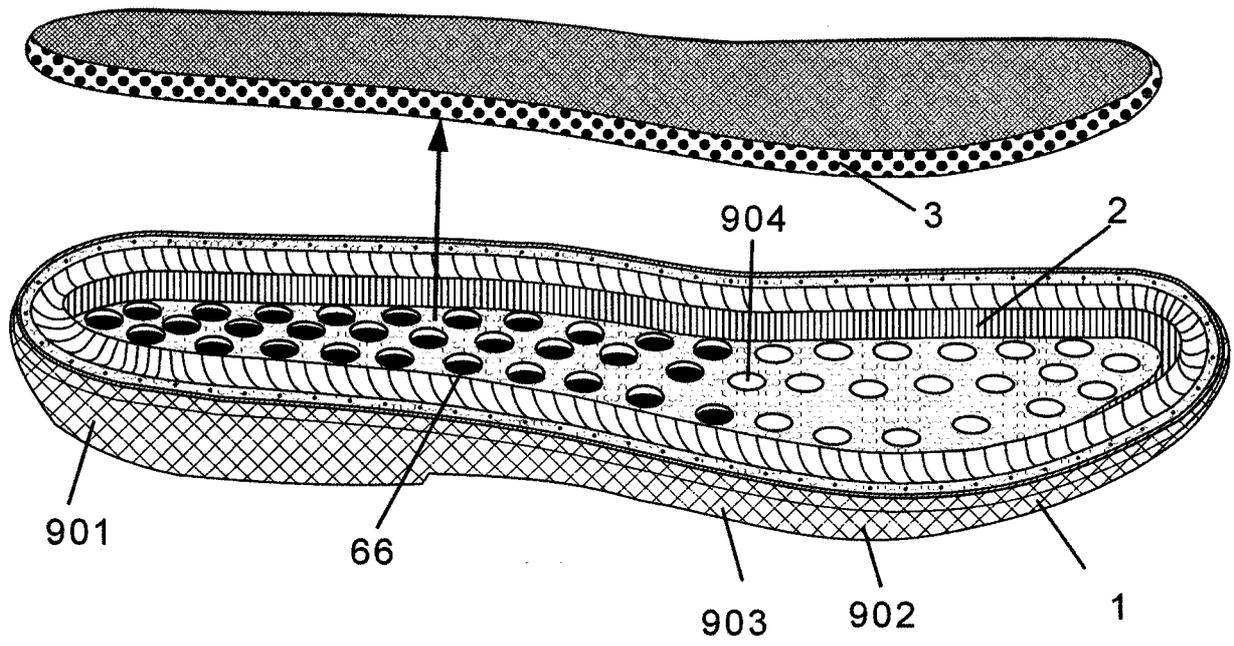


图 13

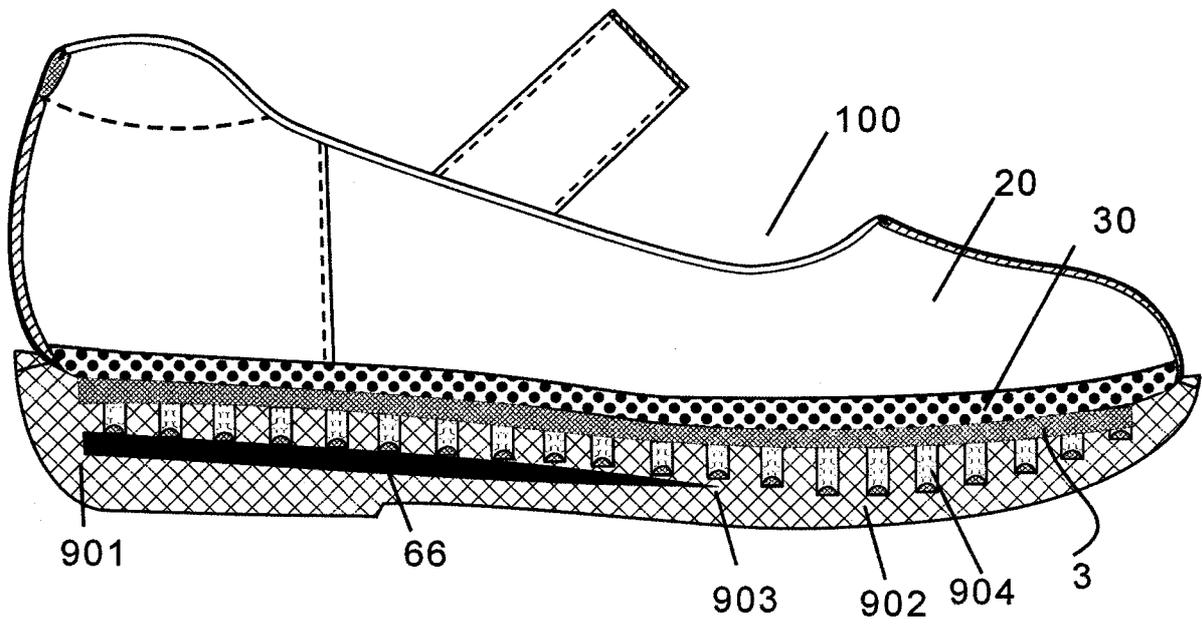


图 14

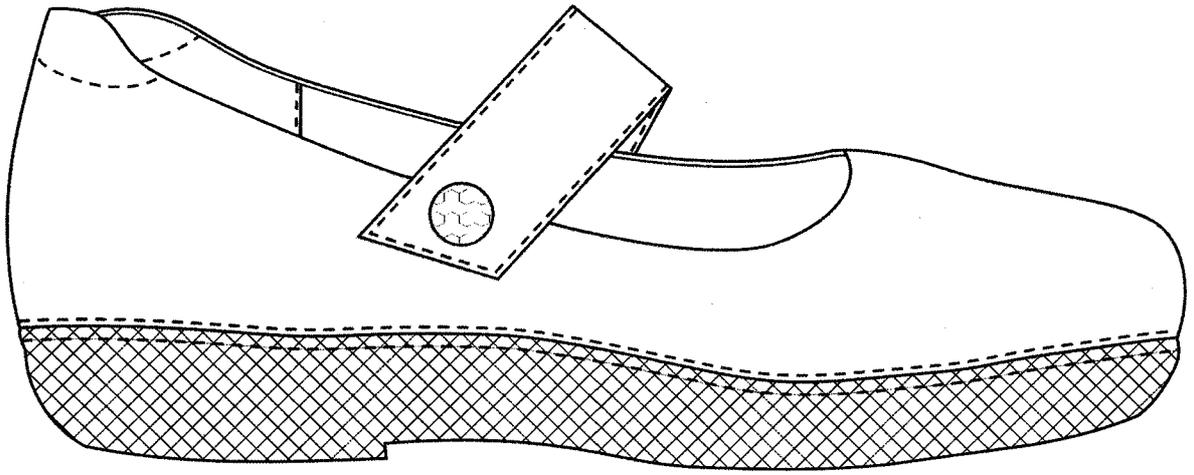


图 15

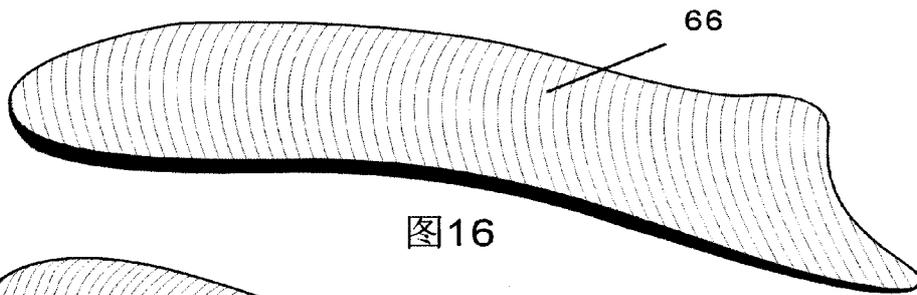


图16

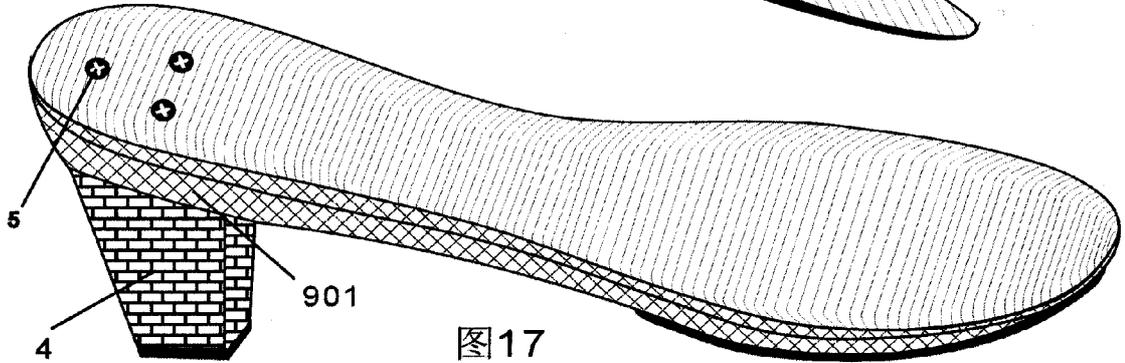


图17

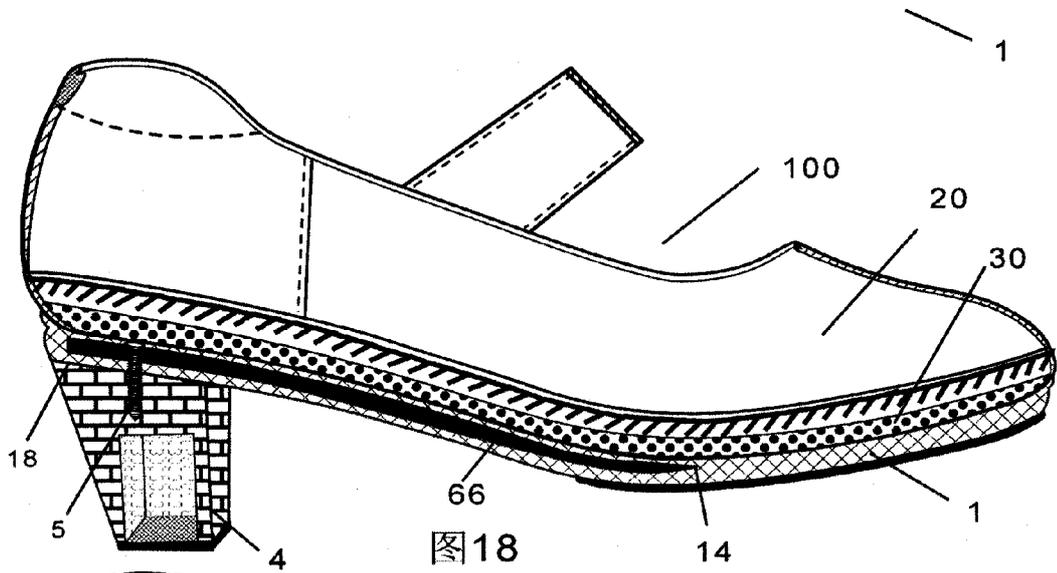


图18

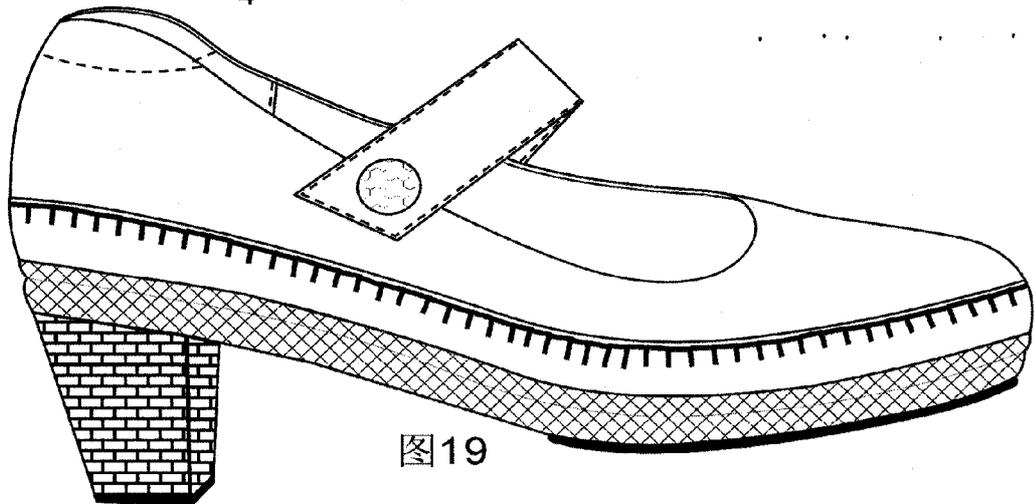


图19

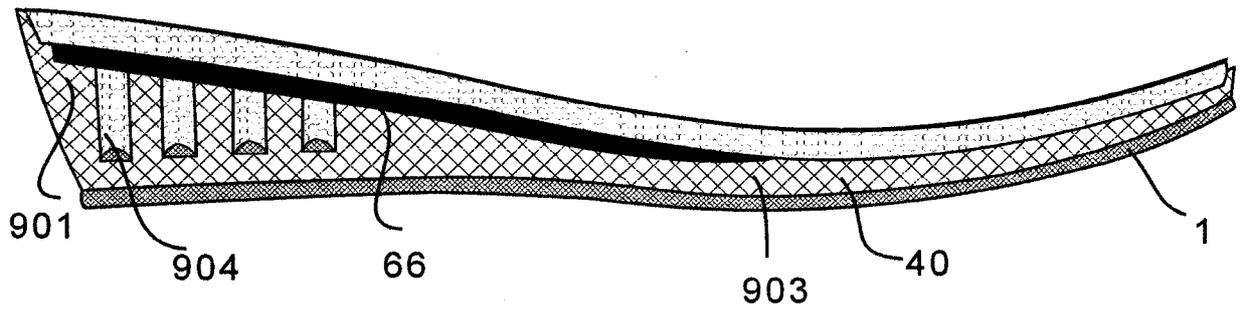


图 20

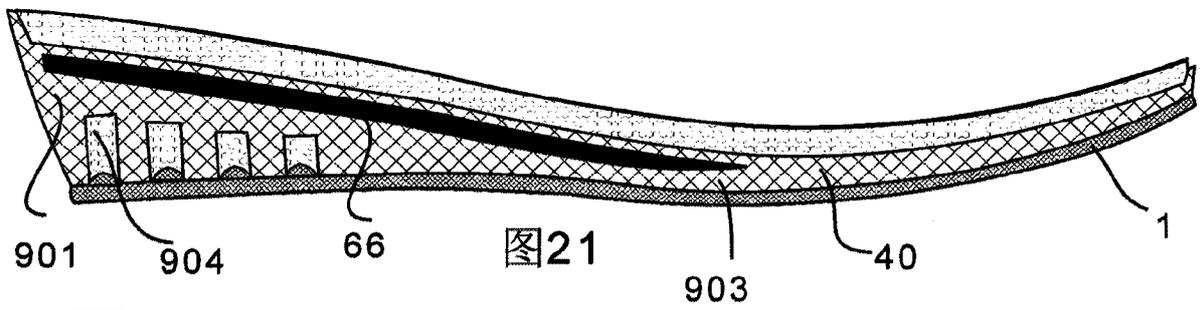


图 21

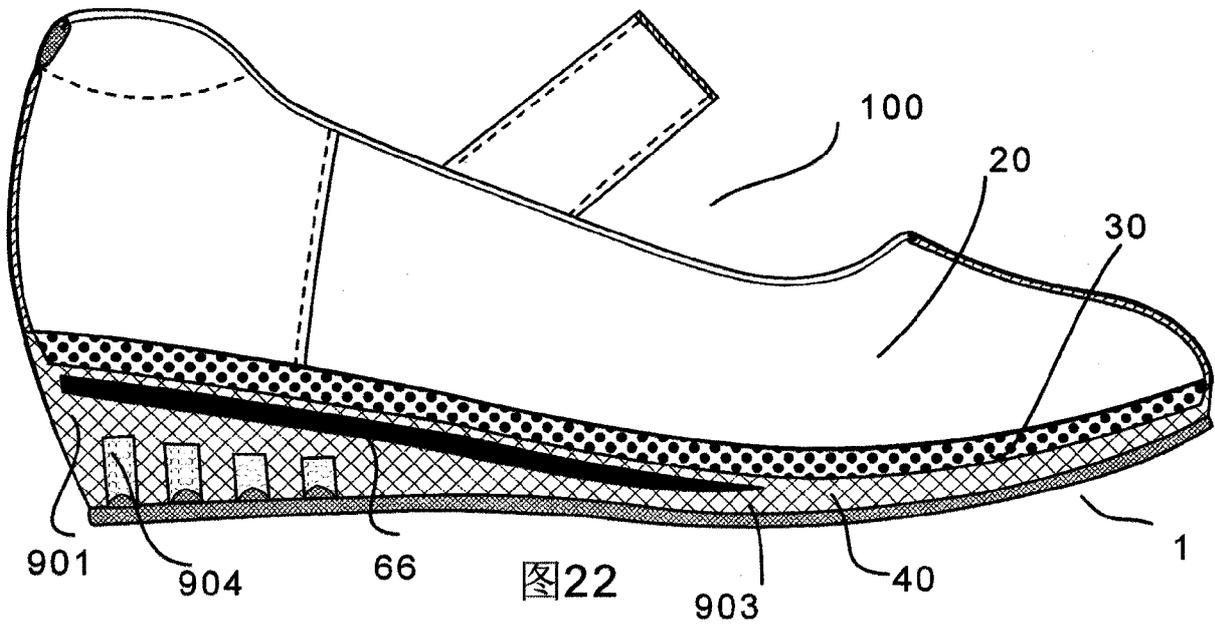


图 22

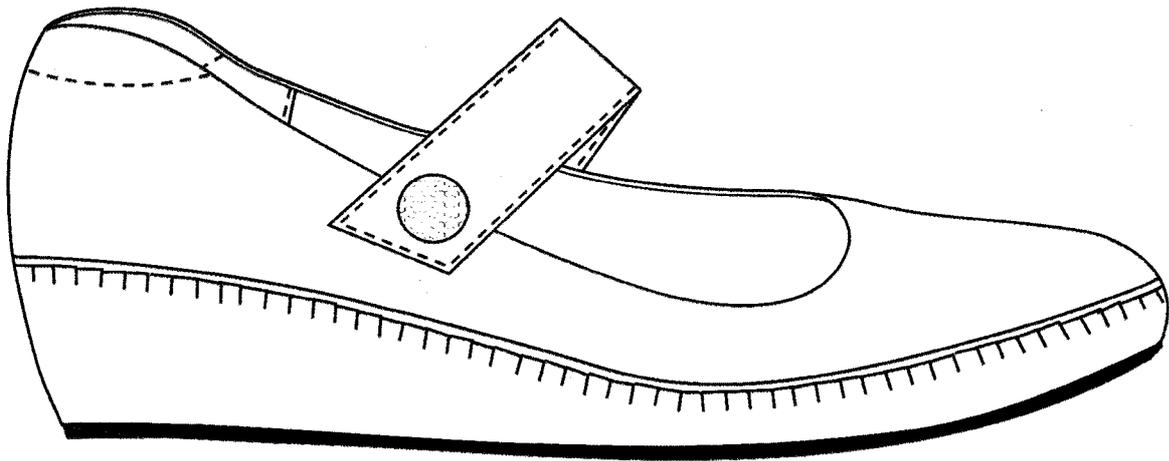


图 23

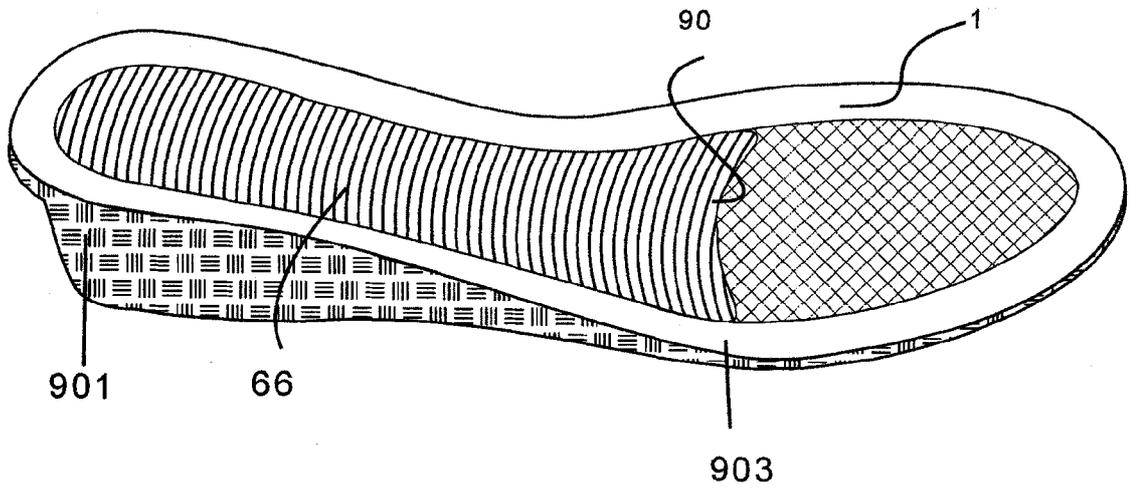


图 24

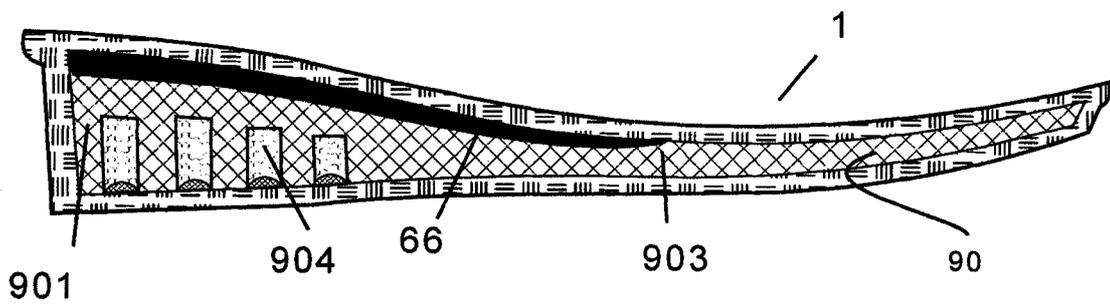


图 25

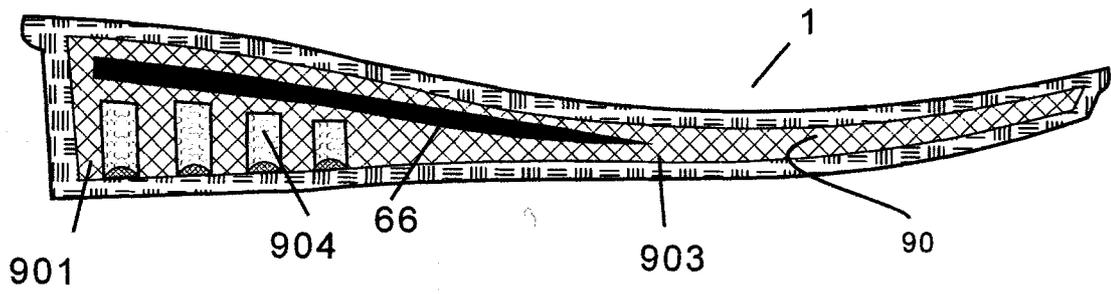


图 26

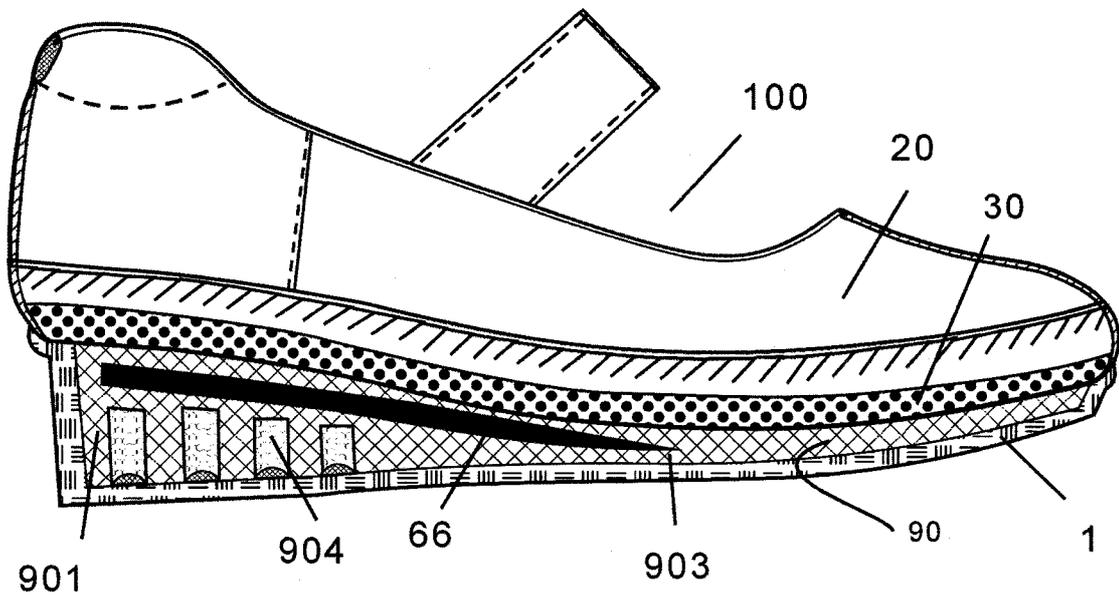


图 27

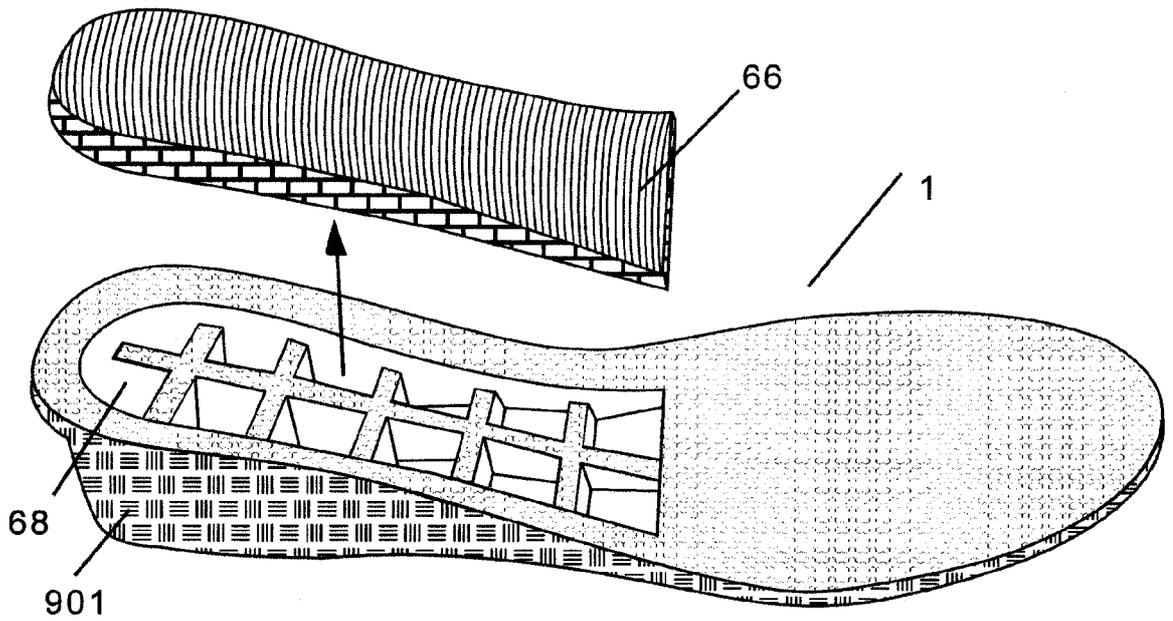


图 28

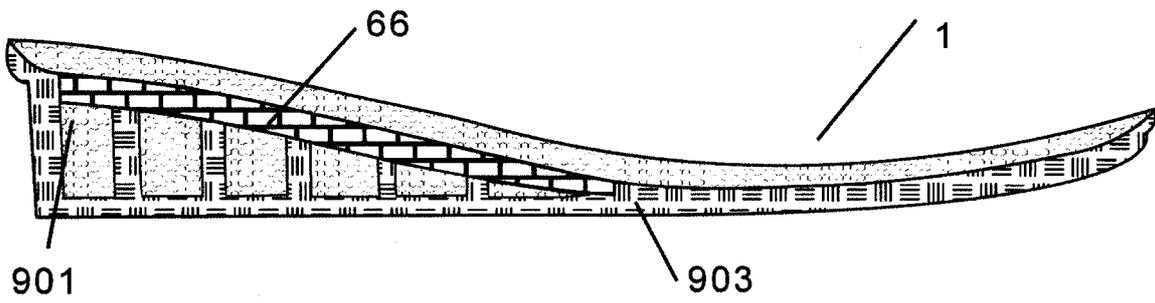


图 29

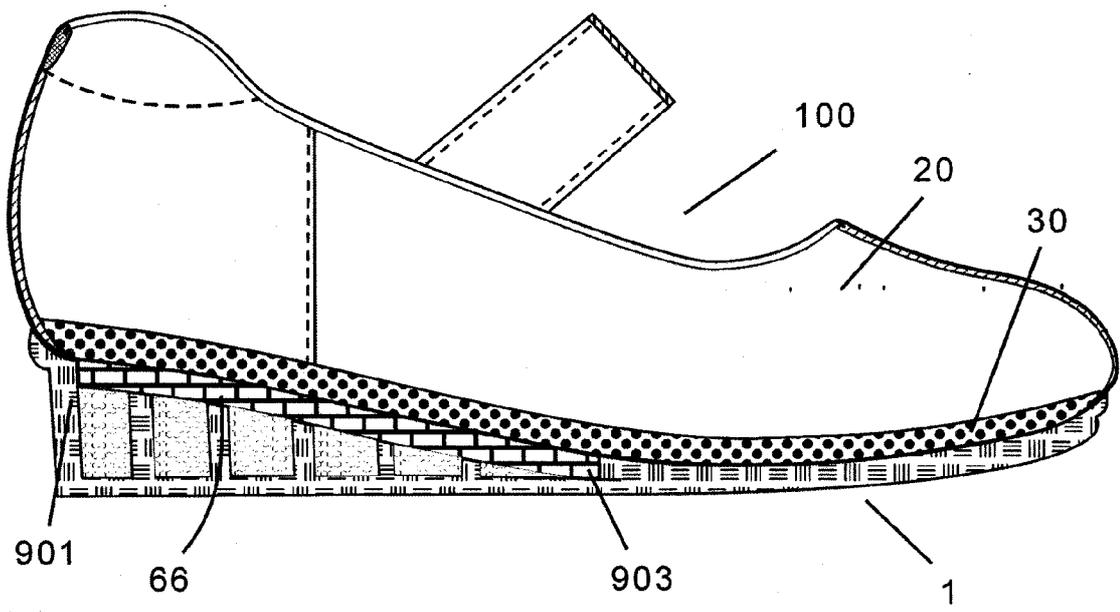


图 30

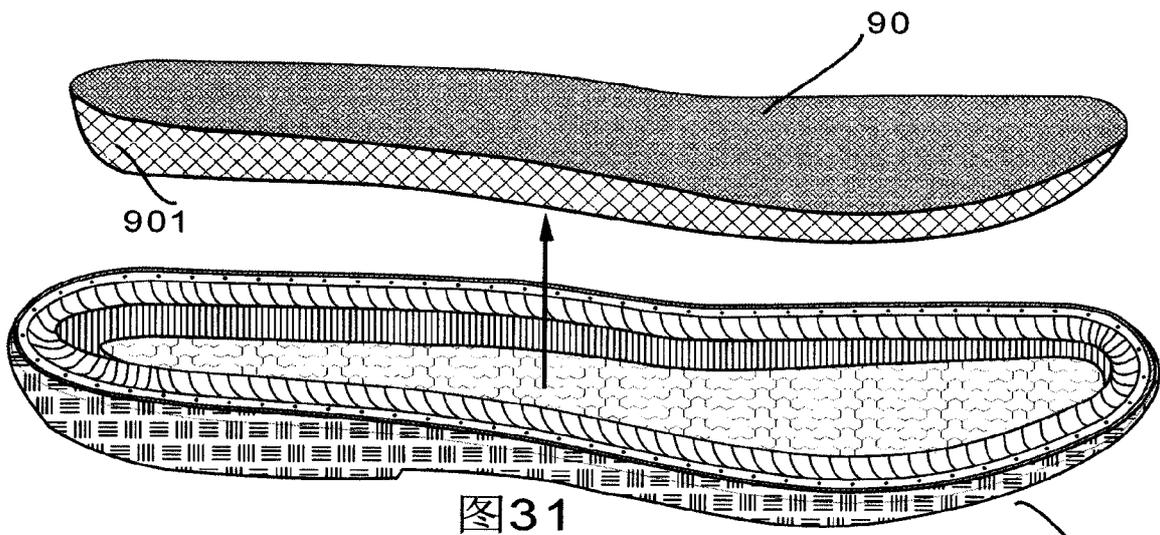


图31

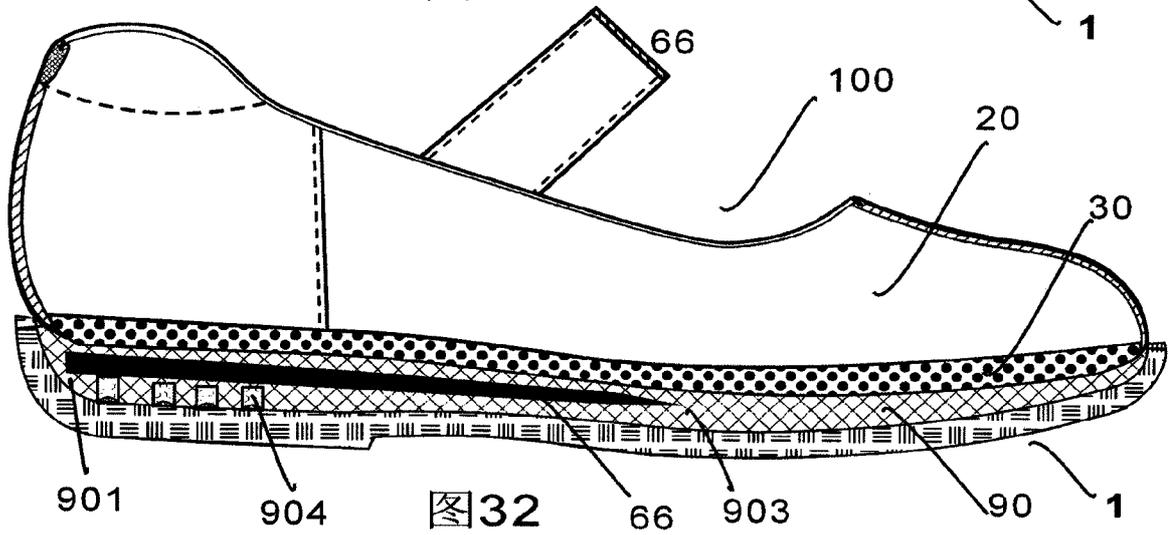


图32

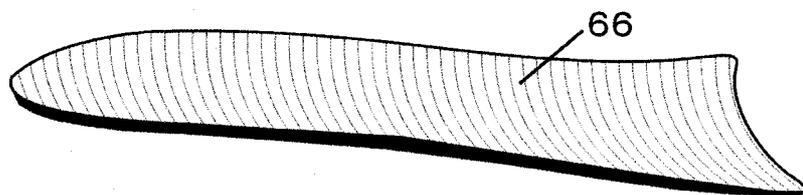


图 33

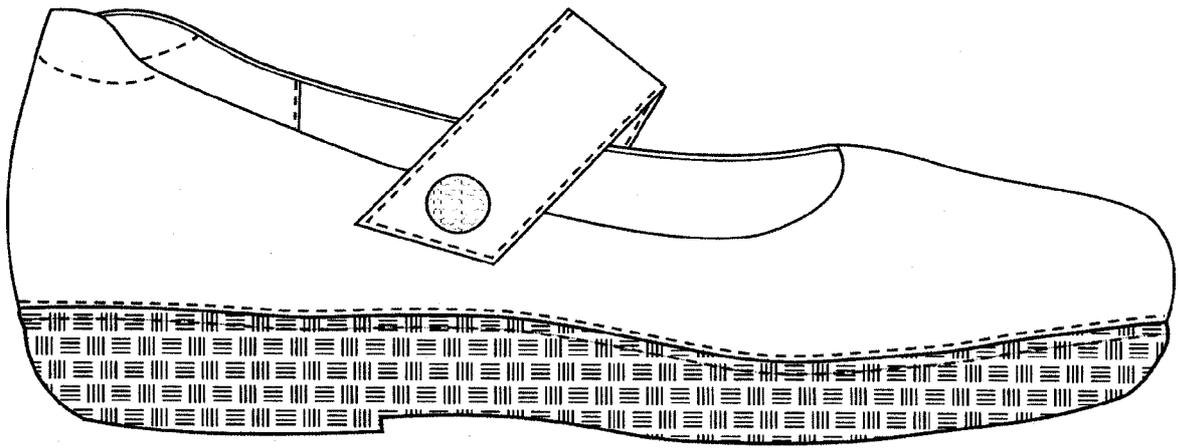


图 34

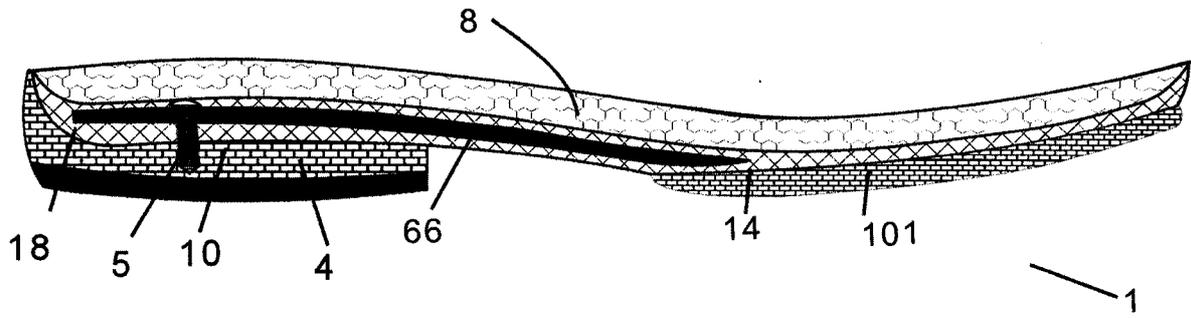


图 35

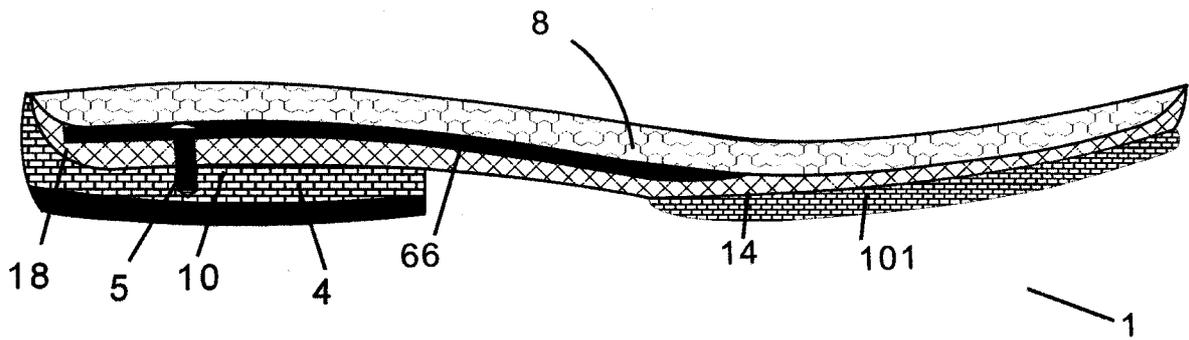


图 36

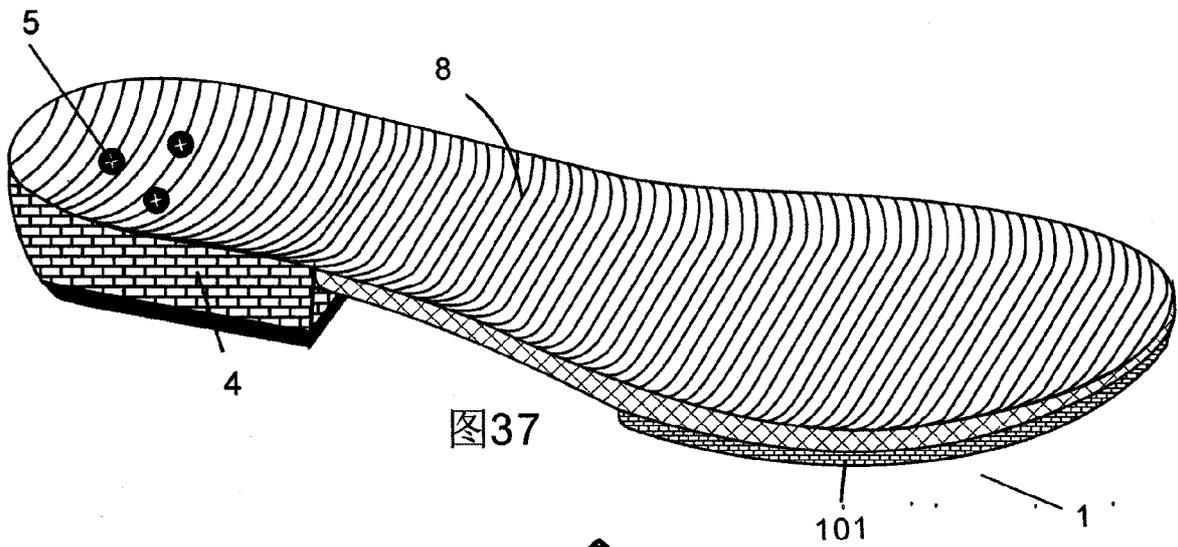


图37

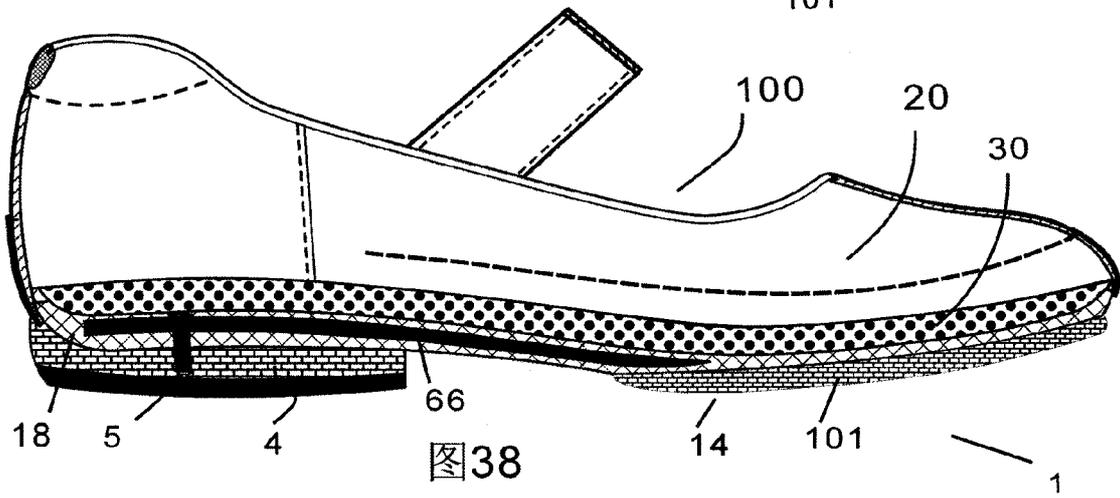


图38

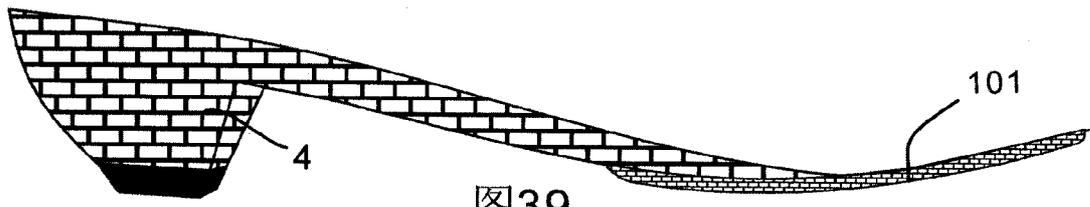


图39

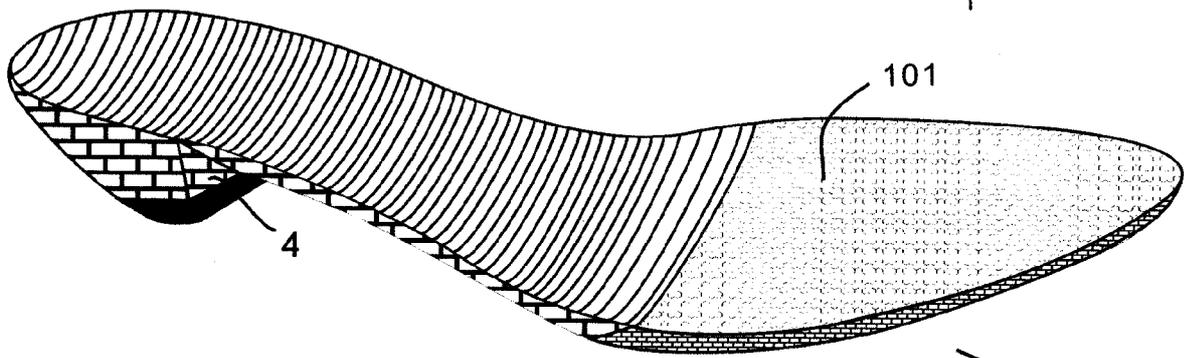
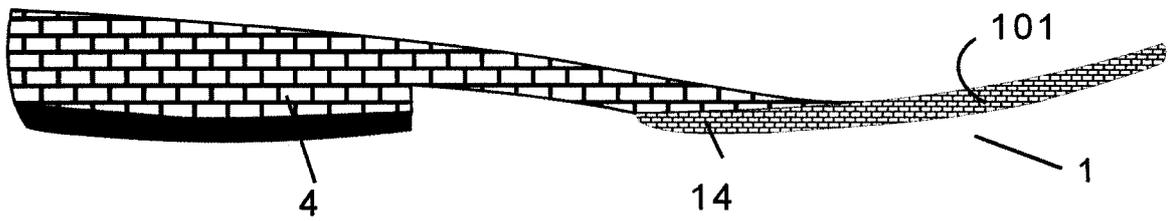
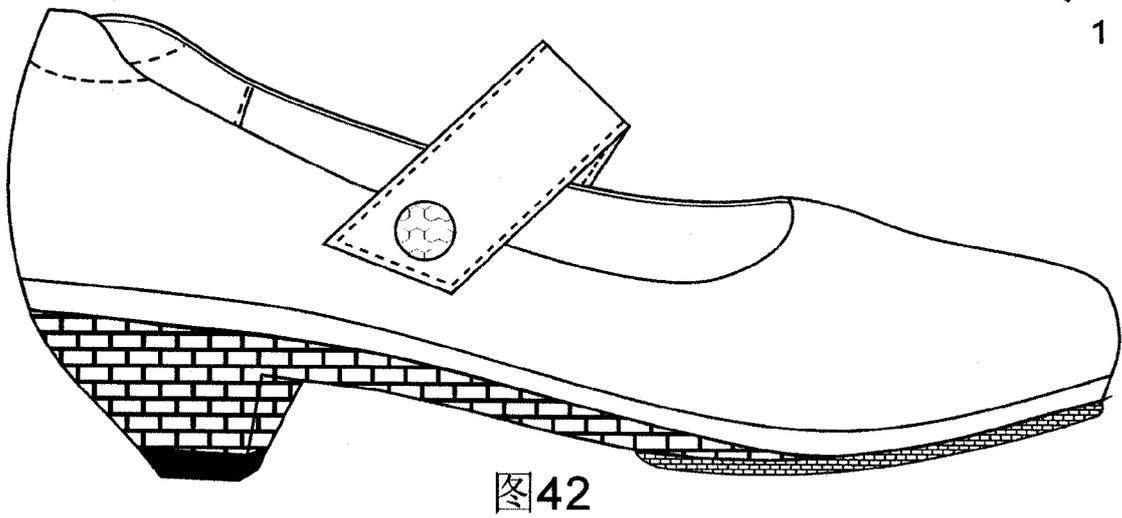
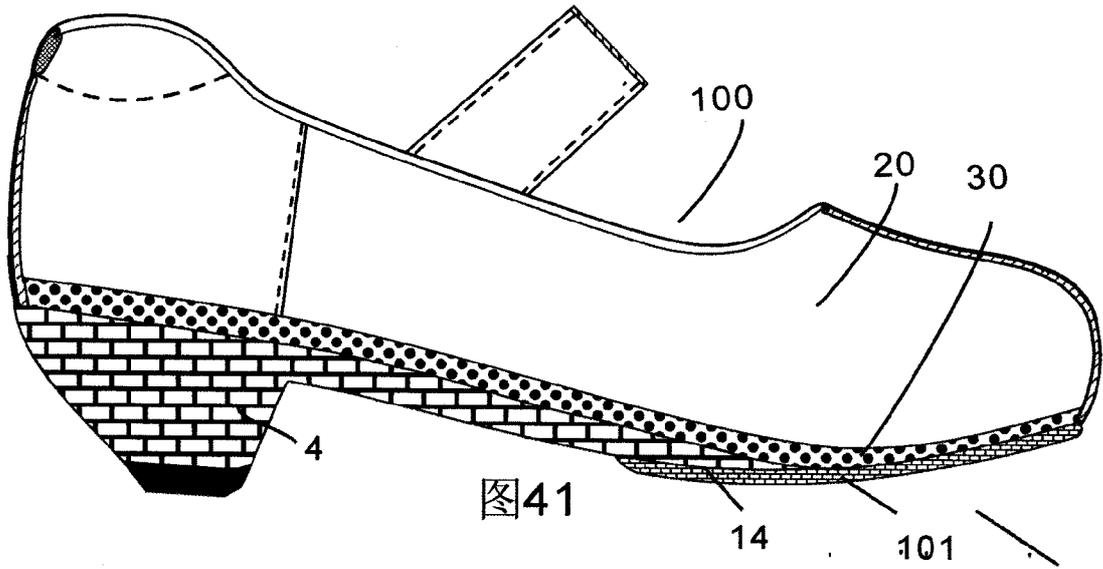


图40



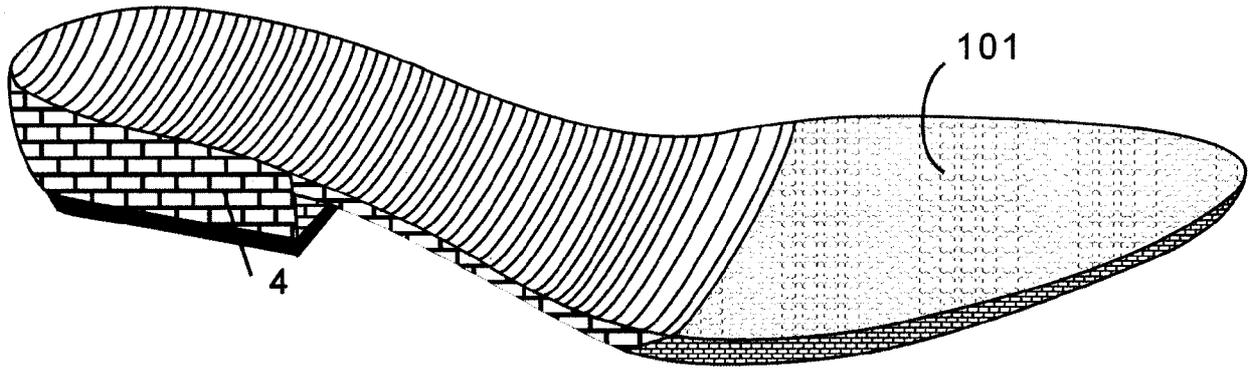


图 44

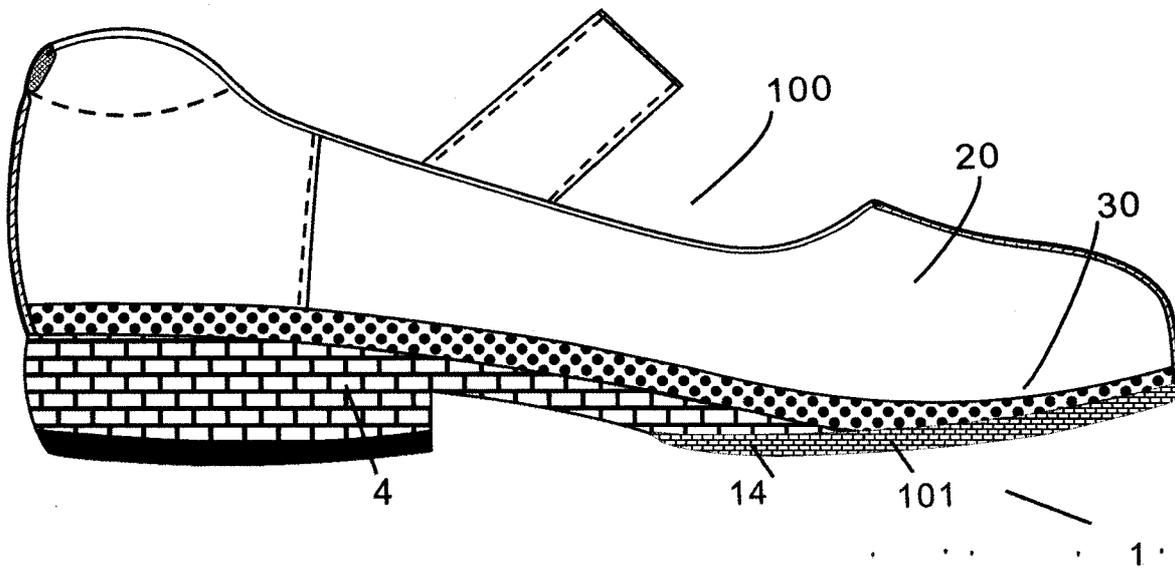


图 45

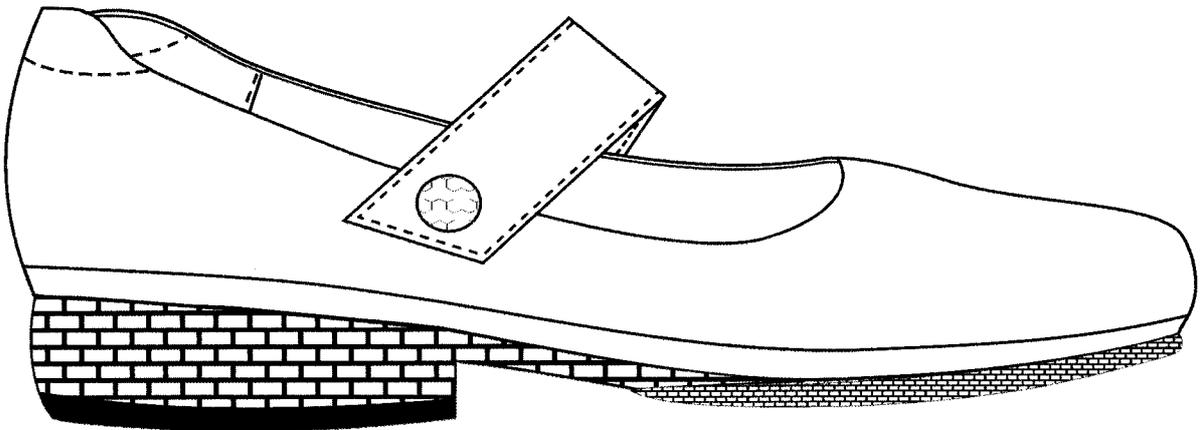


图 46

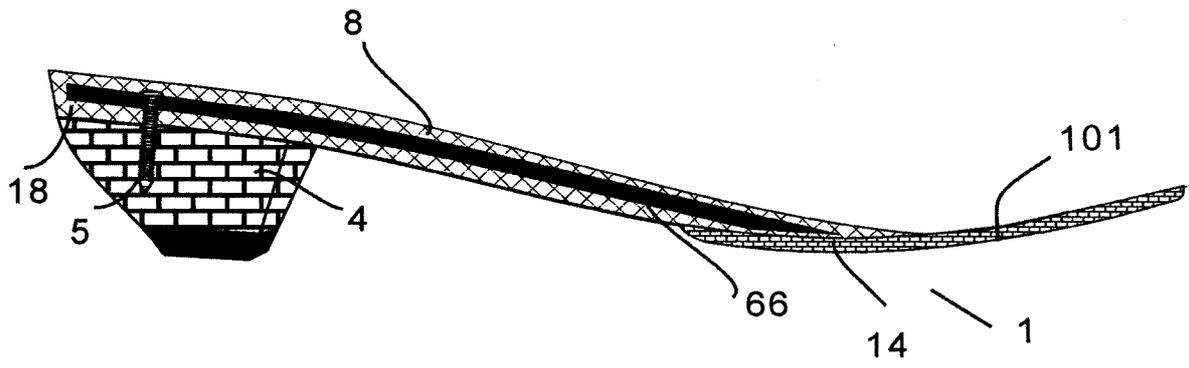


图 47

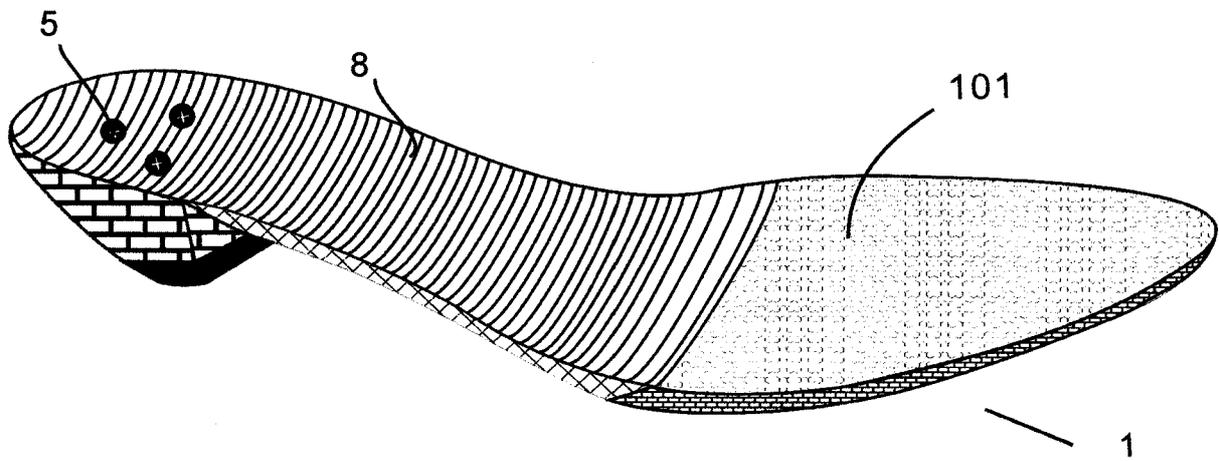
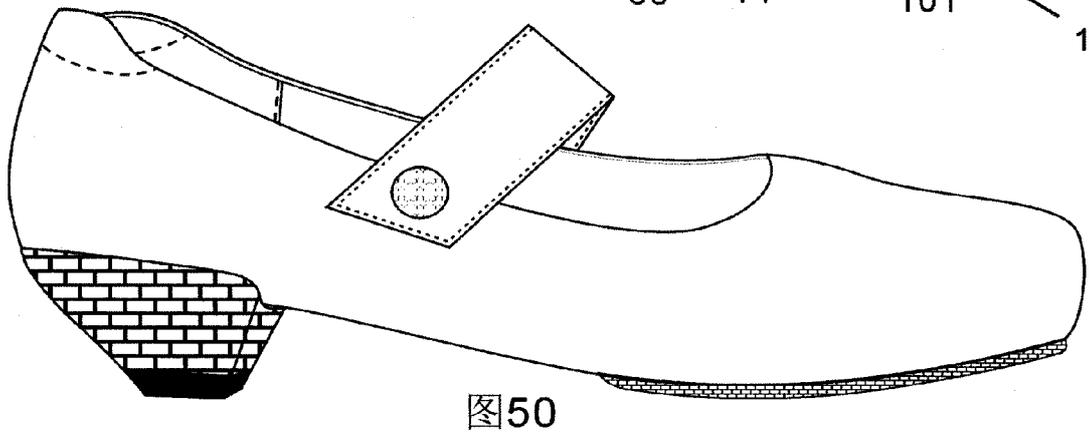
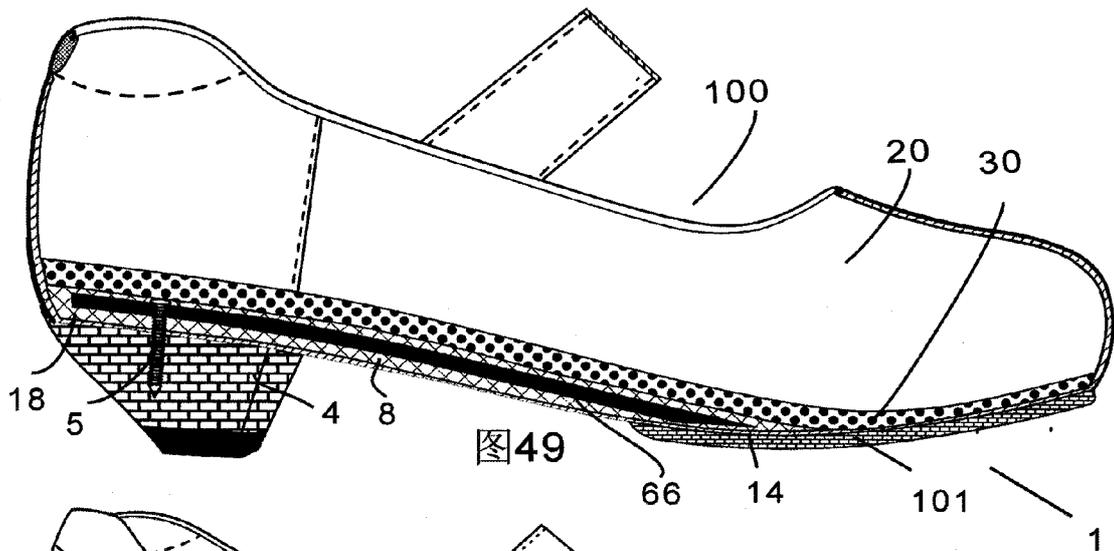


图 48



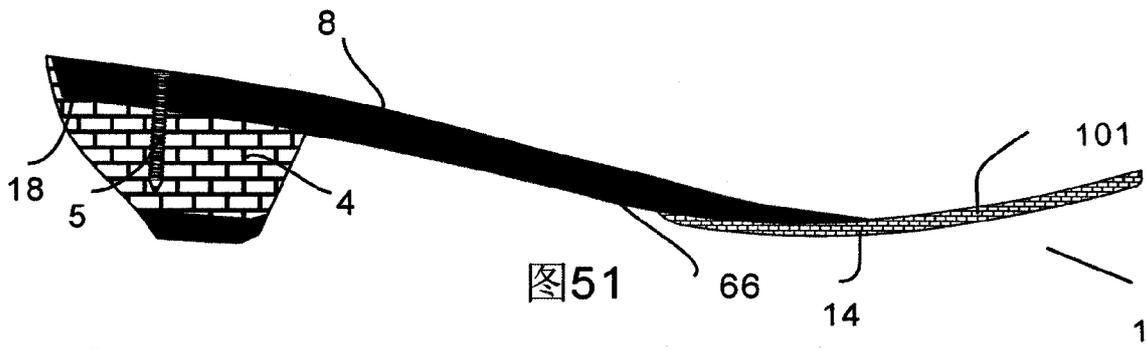


图51

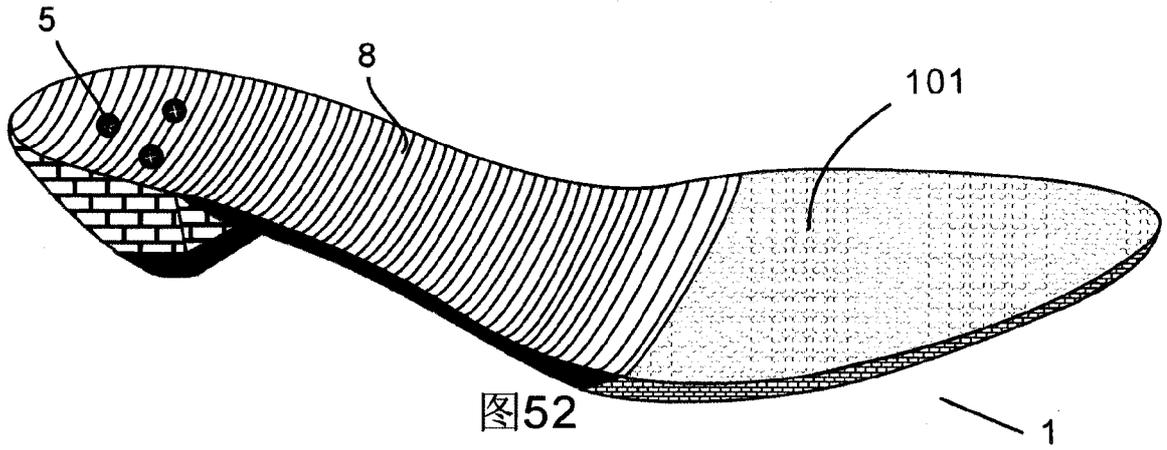


图52

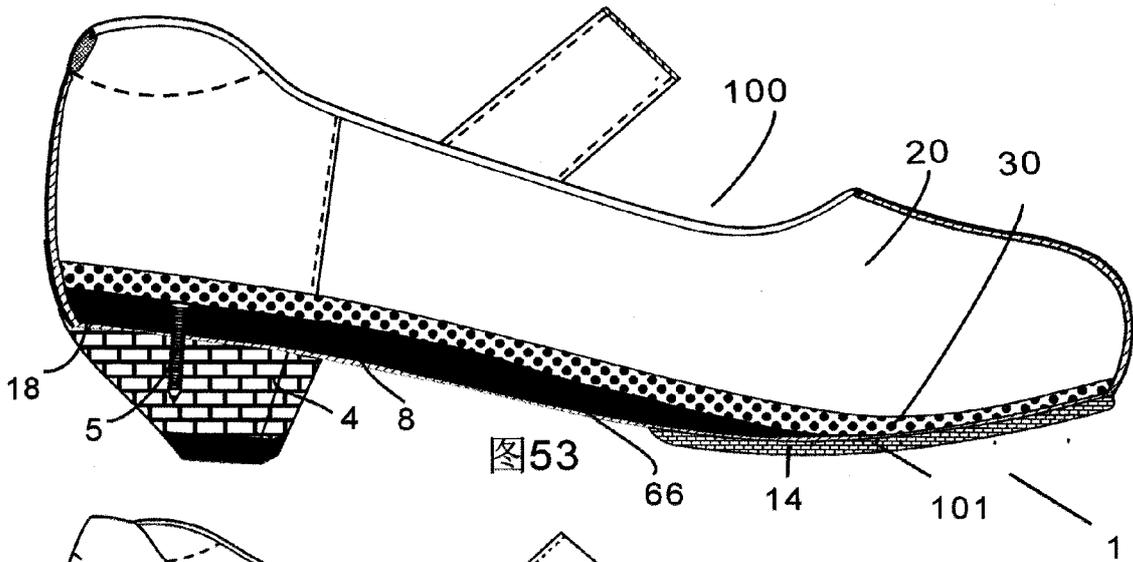


图53

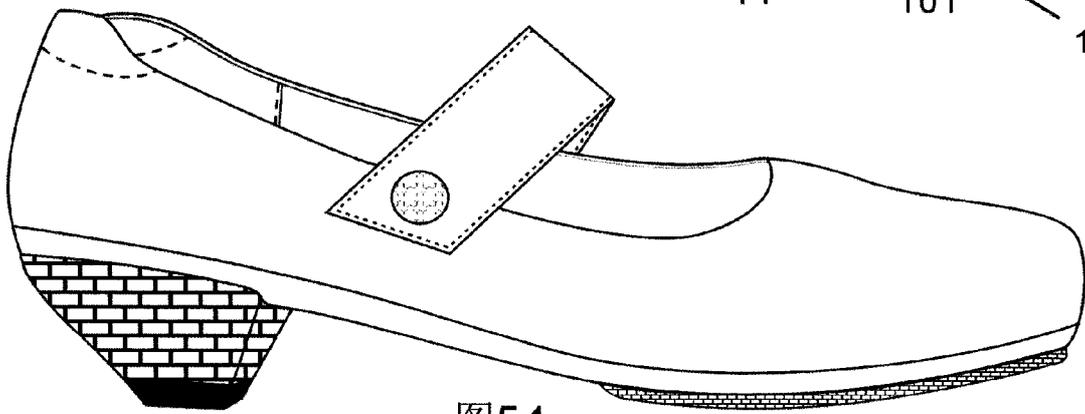


图54

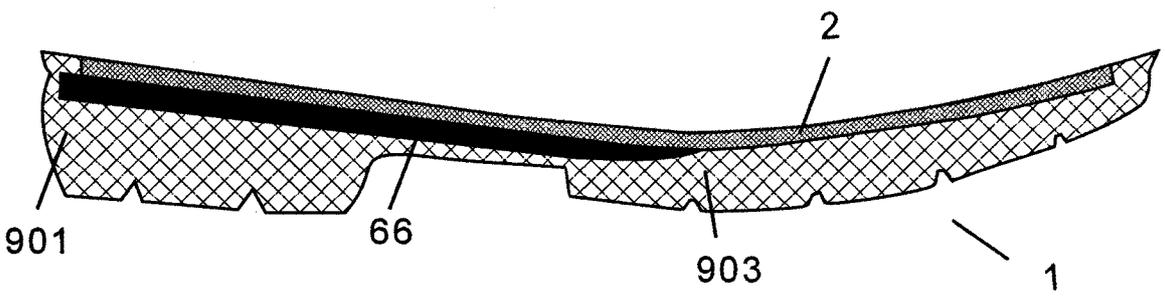


图55

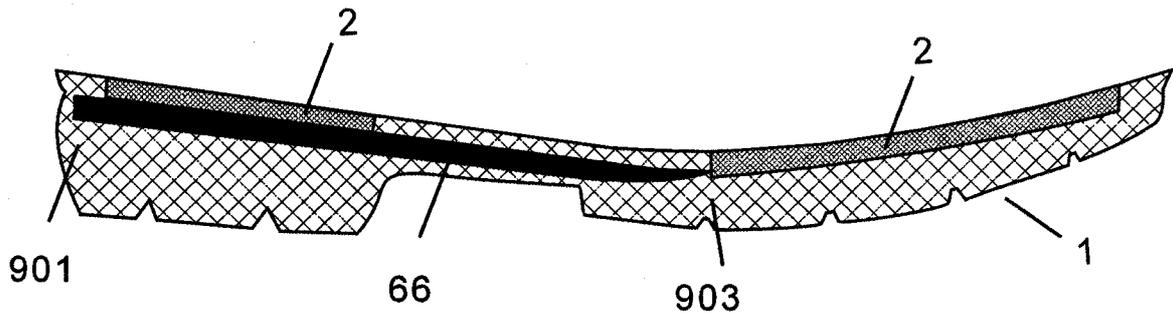


图 56

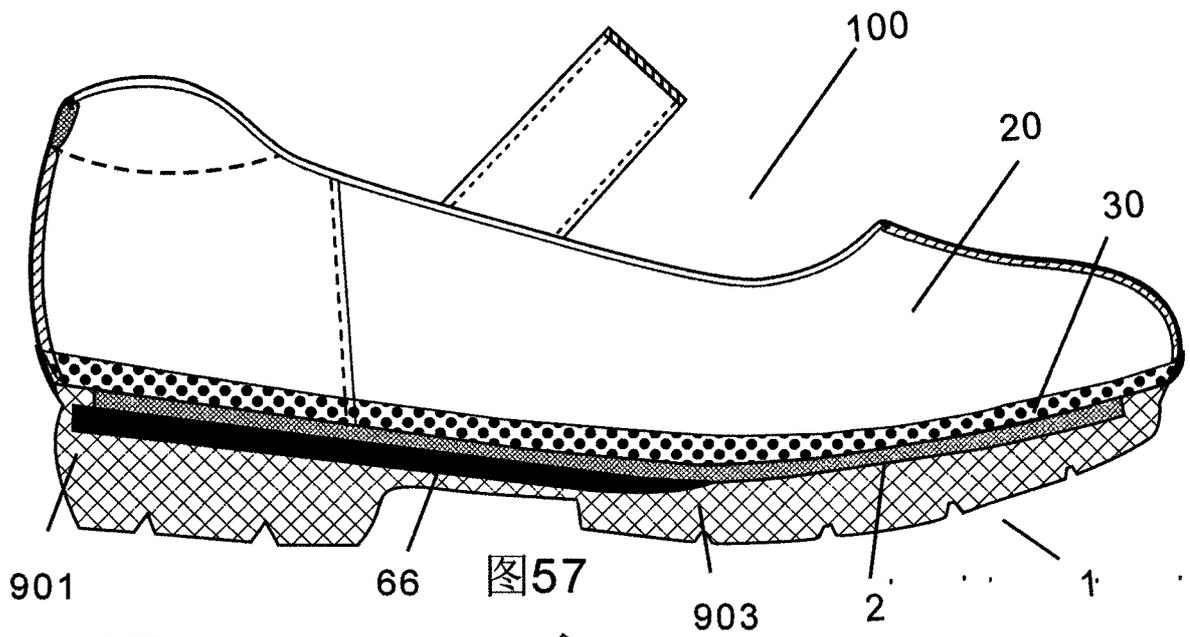


图 57

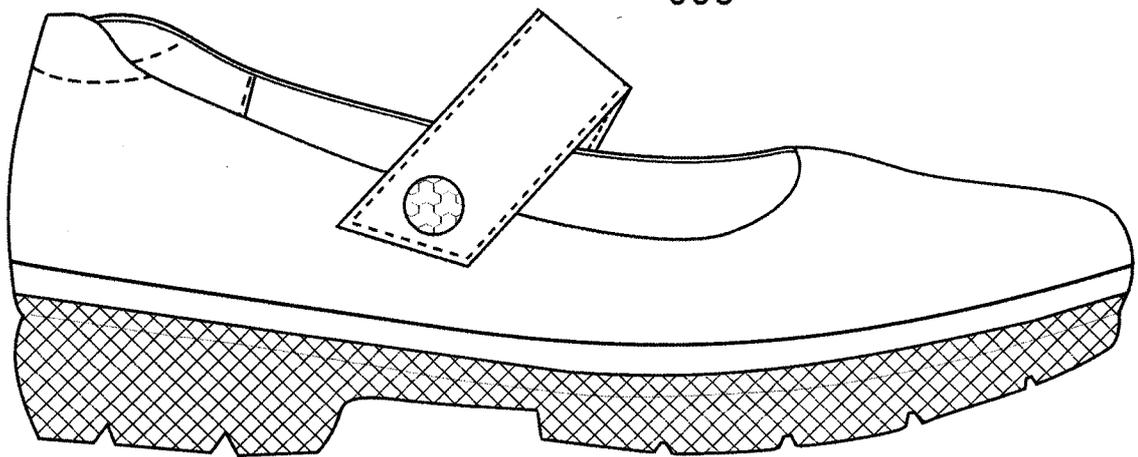


图 58

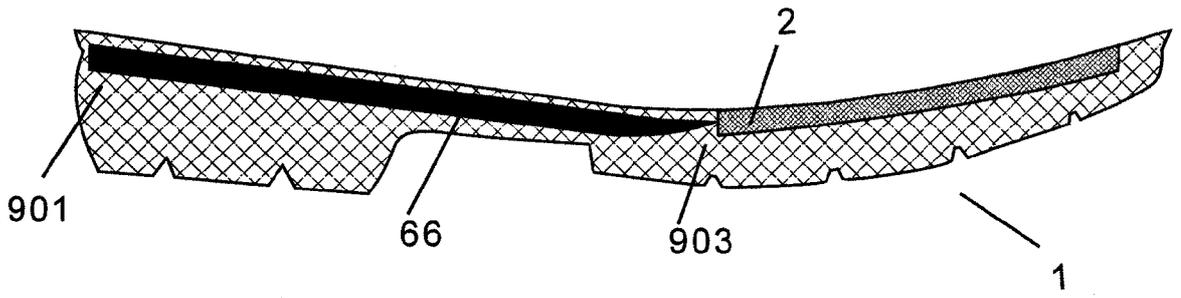


图 59

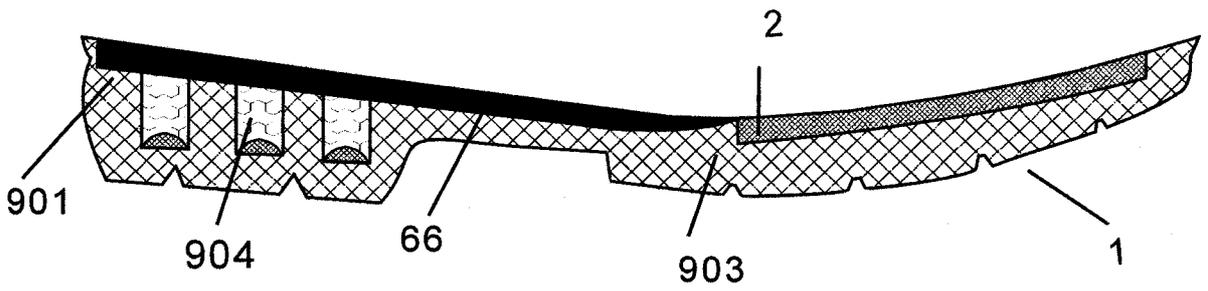


图 60

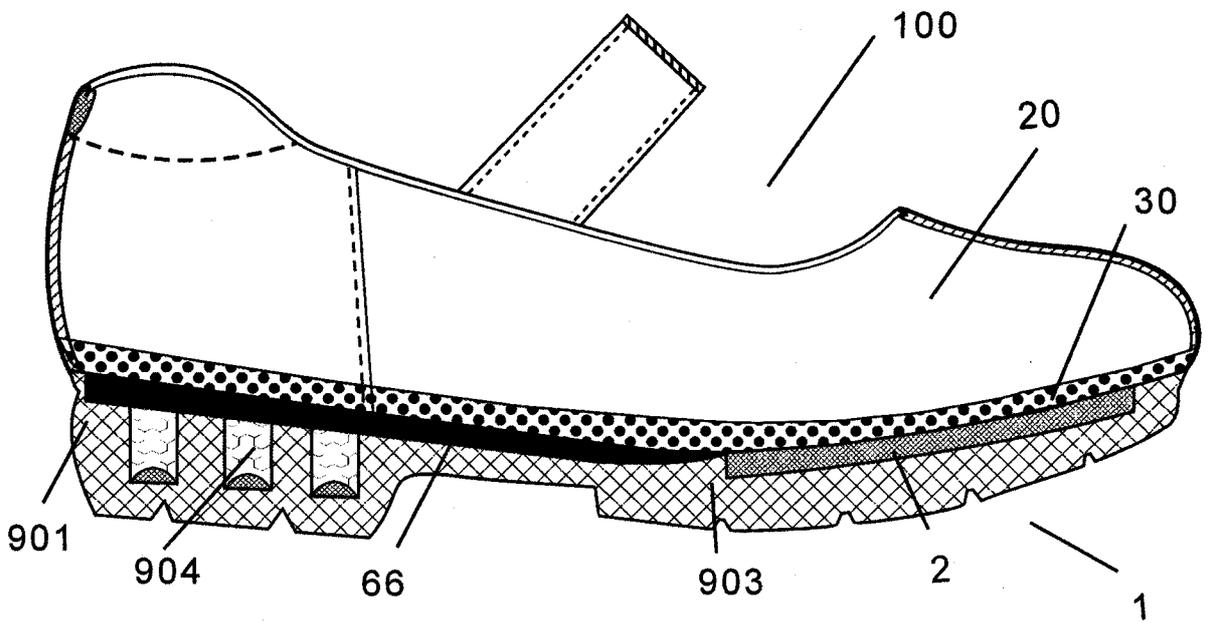


图 61

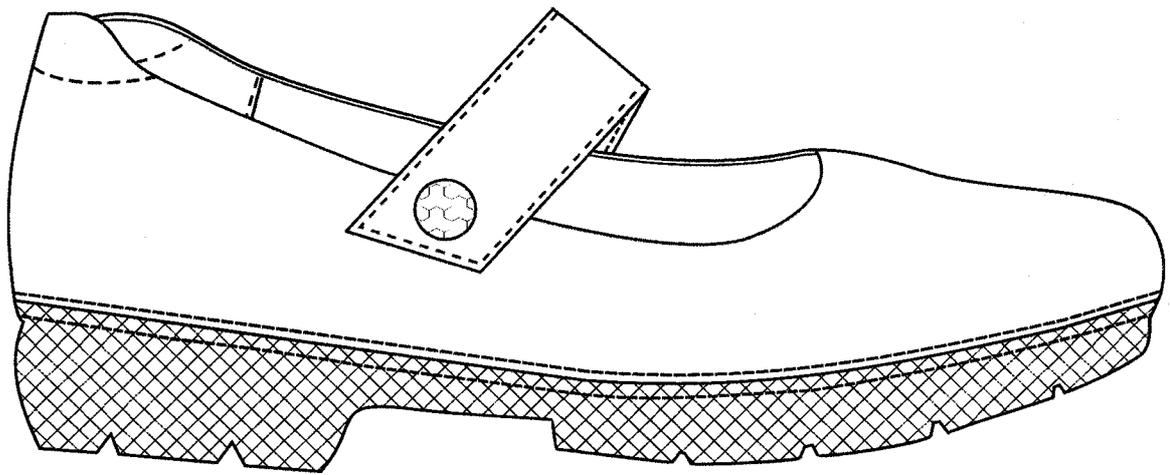


图 62

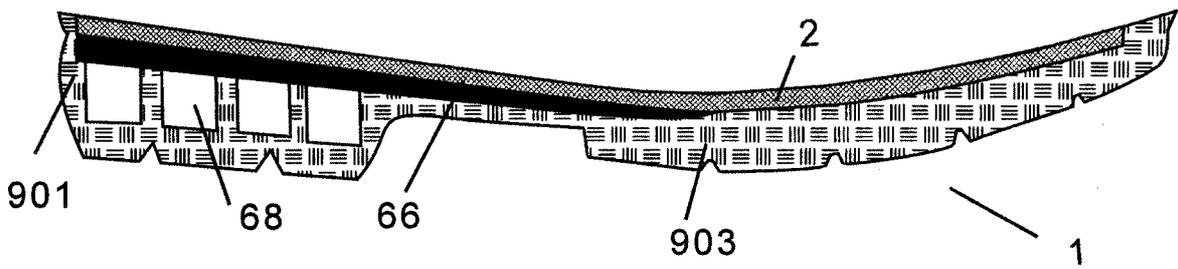


图 63

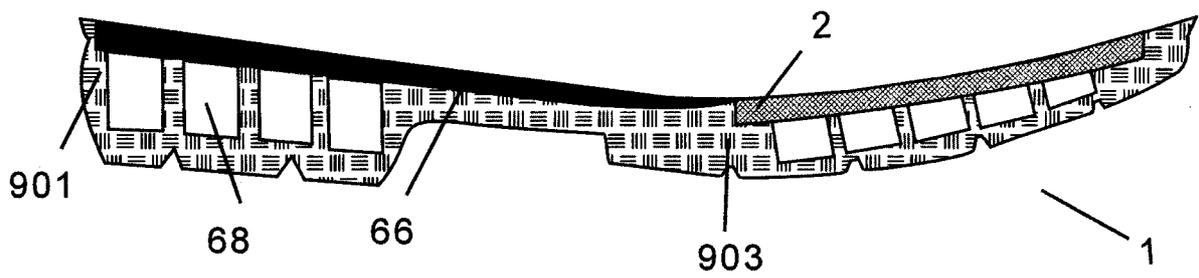
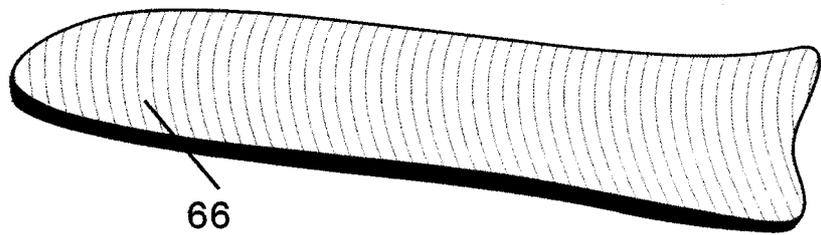
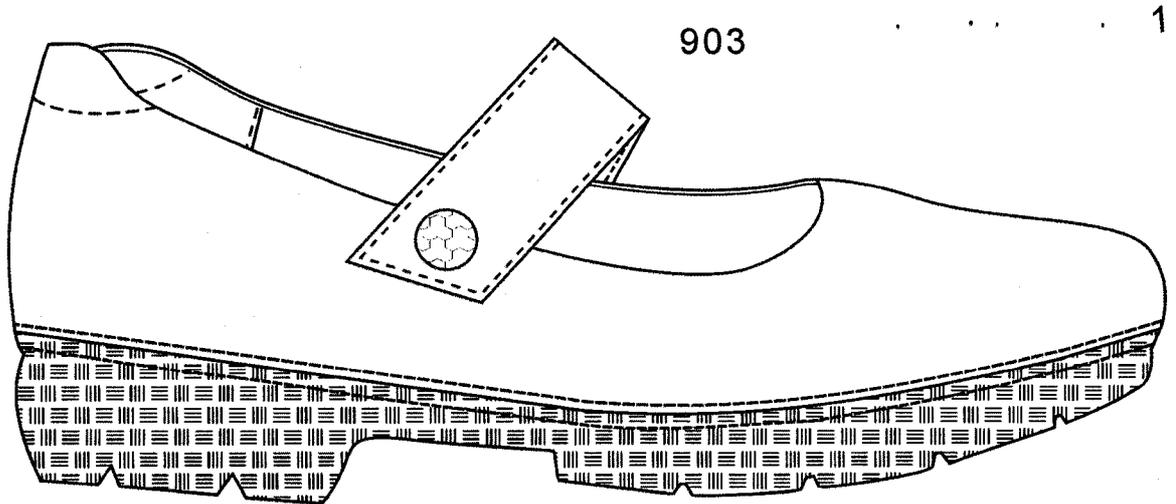
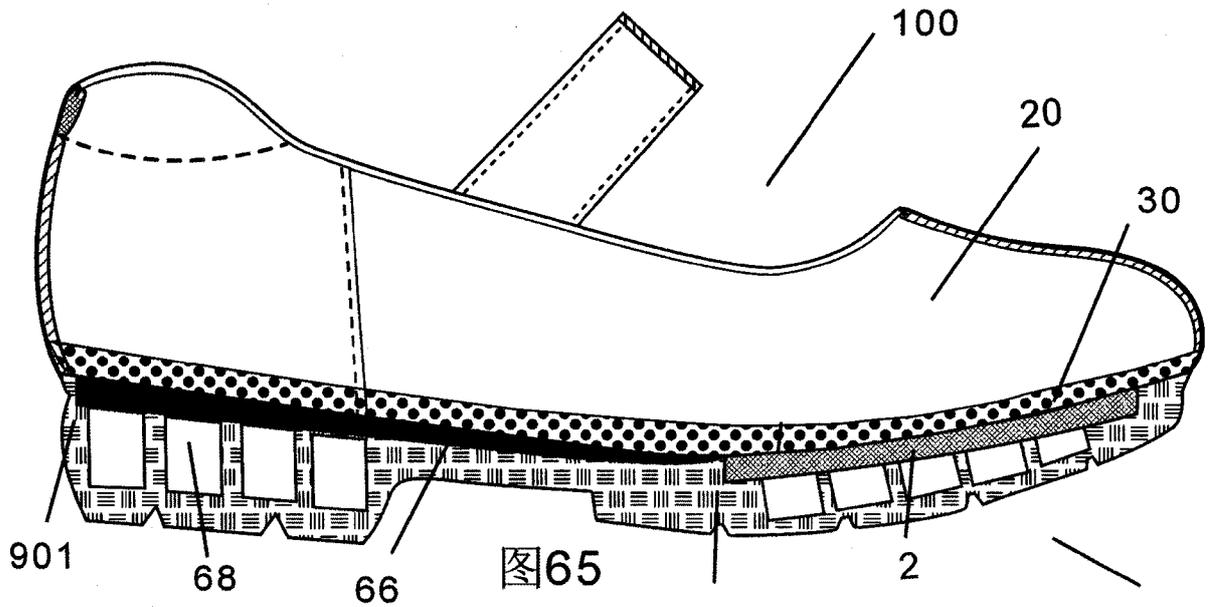


图 64



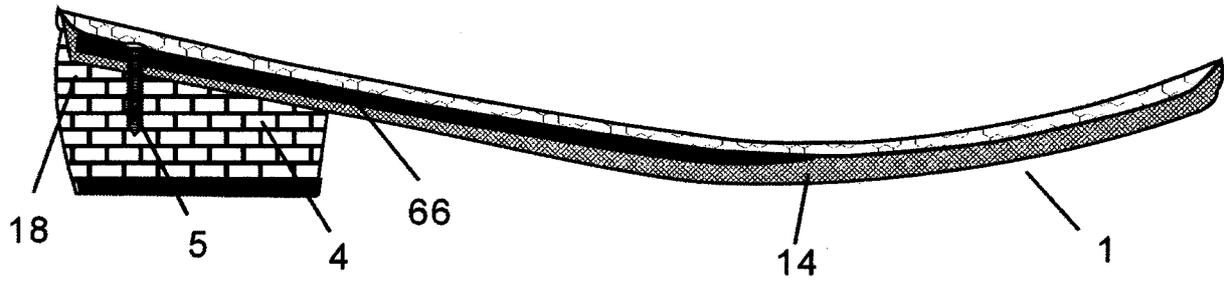


图 68

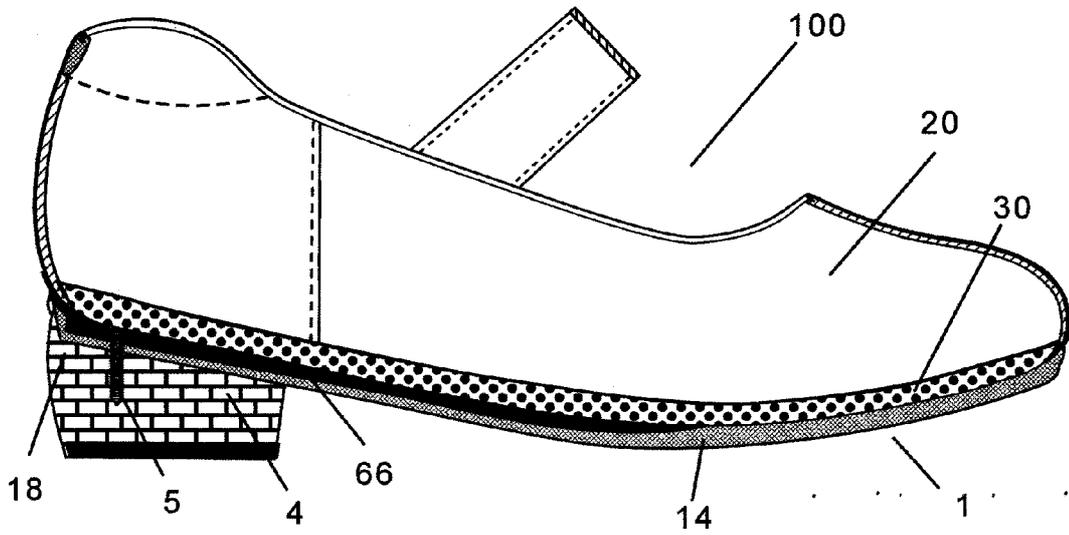


图 69

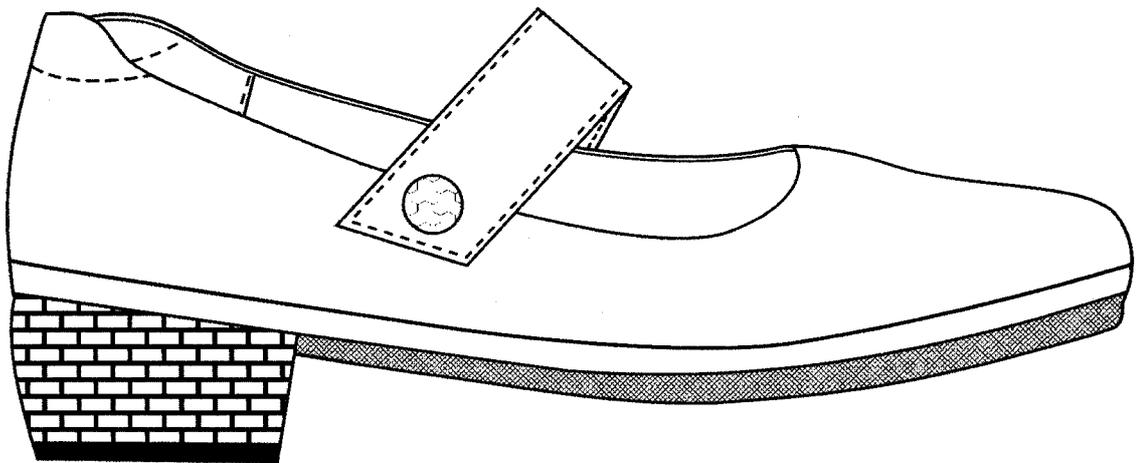


图 70

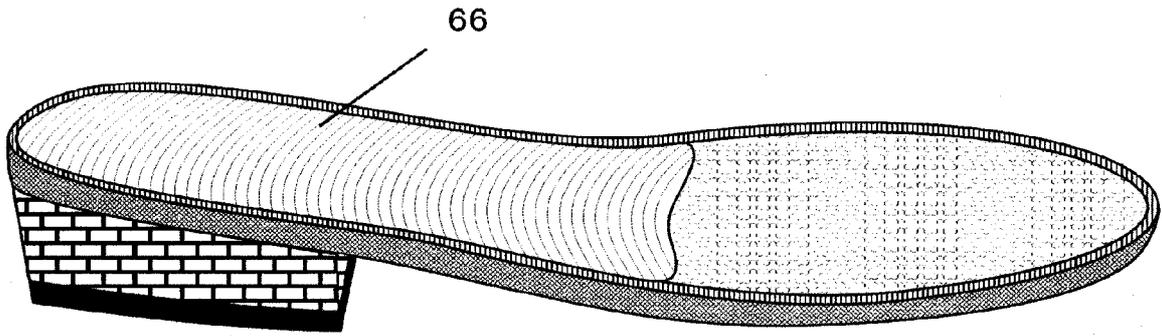


图71

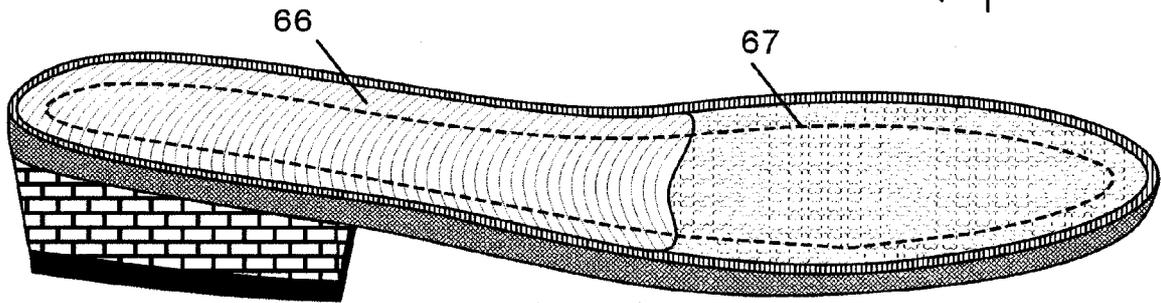


图72

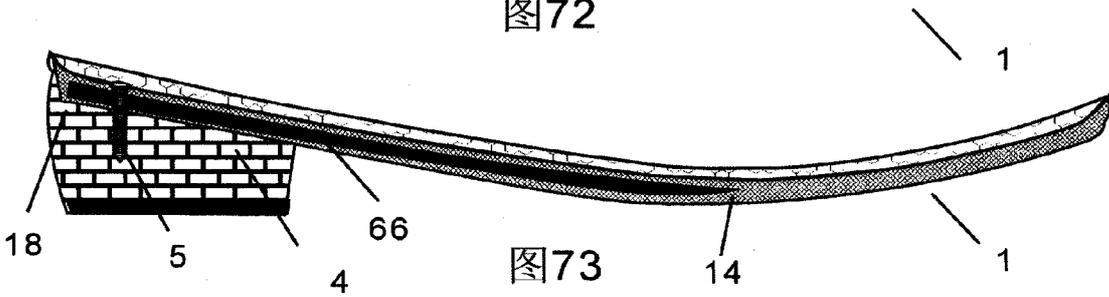


图73

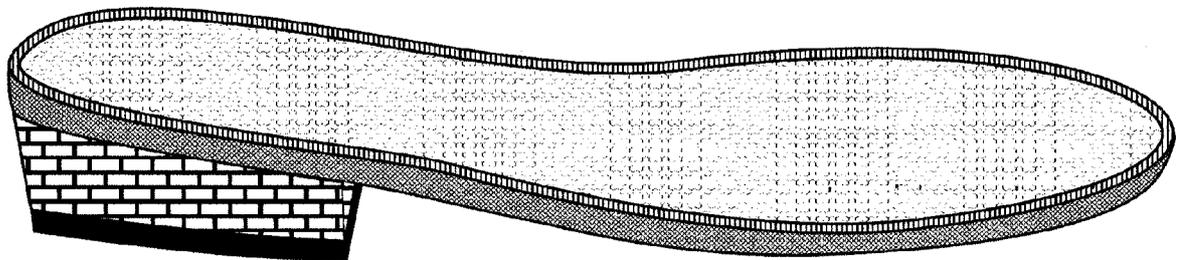


图74

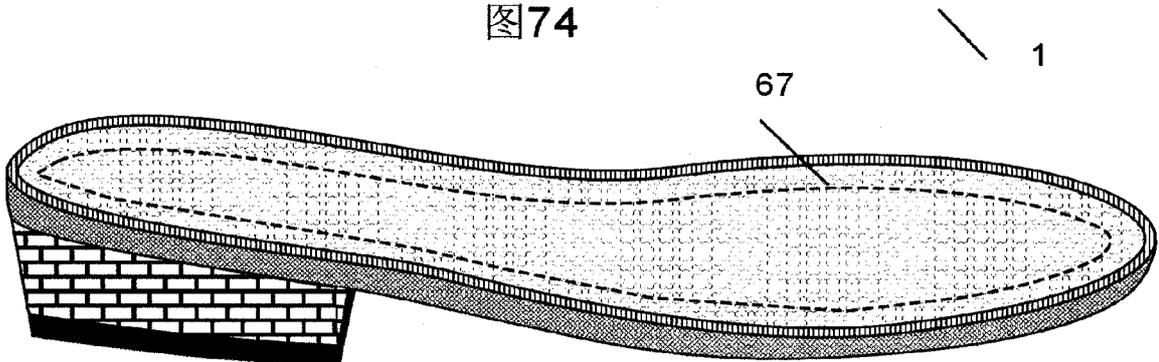


图75