

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21980**

(21) Numer zgłoszenia: **23309**

(51) Klasyfikacja:
23-04

(22) Data zgłoszenia: **03.04.2015**

(54)

Urządzenie wentylacyjne

(30) Pierwszeństwo:

2014-12-01 S201402385 UA;

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

29.02.2016 WUP 02/2016

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRYVATNE AKTSIONERNE TOVARYSTVO
VENTYLATSIJNI SYSTEMY, Kijów, (UA)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KLAPISZCWSKYJ OLEKSANDR
STANISŁAWOWICZ, Kijów, (UA),
CJOMIK ANATOLIJ MICHAŁOWICZ, Kijów, (UA)**

PL 21980

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest urządzenie wentylacyjne przeznaczone do stosowania jako wyposażenie wentylacyjne w pomieszczeniach mieszkalnych i użytkowych.

Urządzenie wentylacyjne według wzoru przemysłowego przedstawione jest w dwóch odmianach na następujących rysunkach:

Odmiana I

- fig. 1.1 – w widoku przestrzennym z przodu;
- fig. 1.2 – w rzucie z przodu;
- fig. 1.3 – w rzucie bocznym z lewej strony;
- fig. 1.4 – w rzucie bocznym z prawej strony;
- fig. 1.5 – w rzucie z góry;
- fig. 1.6 – w rzucie z dołu;
- fig. 1.7 – w rzucie z tyłu.

Odmiana II

- fig. 2.1 – w widoku przestrzennym z przodu;
- fig. 2.2 – w rzucie z przodu;
- fig. 2.3 – w rzucie bocznym z lewej strony;
- fig. 2.4 – w rzucie bocznym z prawej strony;
- fig. 2.5 – w rzucie z góry;
- fig. 2.6 – w rzucie z dołu;
- fig. 2.7 – w rzucie z tyłu.

Urządzenie wentylacyjne według wzoru przemysłowego składa się z dopasowanych do siebie elementów, które wykonane zostały z uwzględnieniem estetyki i przeznaczenia funkcjonalnego w zakresie dostępu do poszczególnych elementów w trakcie eksploatacji.

Istotnymi cechami wzoru przemysłowego według I odmiany (fig. 1.1 – fig. 1.7) jest kształt i wzajemne rozmieszczenie poszczególnych elementów. Urządzenie wentylacyjne składa się z elementów konstrukcyjnych w postaci: panelu przedniego, panelu nakładanego, przewodu powietrznego i korpusu wylotu zewnętrznego (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6, fig. 1.7). Przewód powietrzny łączy panel przedni i korpus wylotu zewnętrznego (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6), który wykonany jest z profilu okrągłego (fig. 1.1). Panel przedni wykonany jest w kształcie prostokątnego równoległoboku (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6). Panel przedni wyposażony jest w panel nakładany, który wykonany jest w formie prostokątnego równoległoboku z sferyczną wypukłością, która zwiększa się stopniowo od krawędzi zewnętrznych w kierunku środka (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6). Kształt panelu nakładanego jest podobny do kształtu panelu przedniego, przy czym powierzchnia panelu nakładanego pokrywa się z powierzchnią panelu przedniego (fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6). Panel nakładany znajduje się w niewielkiej odległości od panelu przedniego (fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5, fig. 1.6). Korpus wylotu zewnętrznego ma kształt bryły o nierównomiernych bokach (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4). Jego prostokątna tylna ścianka, przylega do kanału wentylacyjnego i jest do niego prostopadła (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4). Prostokątna ścianka górna jest wąska i prostopadła do ścianki tylnej (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4). Prostokątna ścianka dolna jest podzielona na dwie płaszczyzny. Pierwsza płaszczyzna jest wykonana w kształcie prostokąta usytuowanego ukośnie do dołu, którego dłuższa krawędź łączy się z krawędzią drugiej ścianki dolnej. Druga ścianka dolna jest wykonana w postaci prostokąta usytuowanego ukośnego do góry, a jego górna dłuższa krawędź łączy się z krawędzią przedniej ścianki. Druga ścianka dolna wyposażona jest w siatkę składającą się z prostokątnych wąskich otworów (fig. 1.6, fig. 1.7). Kształt otworów może być różny i nie stanowi istotnej cechy wzoru przemysłowego. Ścianka dolna w widoku z boku jest znacznie szersza od strony ścianki górnej (fig. 1.3, fig. 1.4, fig. 1.5). Ścianka przednia wykonana jest w kształcie prostokąta usytuowanego ukośnie do tyłu na całej wysokości, łączącego dłuższą krawędź ścianki przedniej z krawędzią ścianki górnej (fig. 1.1, fig. 1.3, fig. 1.4). Ścianki boczne są względem siebie równoległe i mają kształt zwężonego do góry pięciokąta nieforemnego (fig. 1.3, fig. 1.4).

Istotną różnicą między I odmianą wzoru przemysłowego, a jego II odmianą (fig. 2.1 – fig. 2.7) jest kształt korpusu wylotu zewnętrznego. Wewnętrzny element wylotu zewnętrznego wykonany jest w kształcie ostrosłupa ściętego z dwoma bokami, w których osadzone są siatki z prostokątnymi otworami (fig. 2.1). Dwie boczne ścianki, wyposażone są w siatki, usytuowane ukośnie do podstawy, nato-

miast dwie przeciwległe ścianki są prostopadłe do ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego (fig. 2.5, fig. 2.6, fig. 2.7). Wewnętrzny element wylotu zewnętrznego umieszczony jest w obudowie wykonanej w postaci wydrążonego prostopadłościanu o zaokrąglonych pionowych krawędziach (fig. 2.1, fig. 2.5, fig. 2.6, fig. 2.7). Powierzchnia czołowa obudowy z zaokrąglonymi krawędziami jest mniejsza od powierzchni ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego, która jest prostopadła do przewodu powietrznego (fig. 2.7). Boczne płaszczyzny usytuowane są ukośnie w stosunku do powierzchni ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego i łączą się płynnie z czołową powierzchnią obudowy poprzez zaokrąglone krawędzie (fig. 2.7). Kolor i rozmiary nie są istotnymi cechami charakterystycznymi przedmiotowych wzorów przemysłowych.

Cechy istotne urządzenia wentylacyjnego według I odmiany uwidocznione są na fig. 1.1 – fig. 1.7:

- urządzenie wentylacyjne według wzoru przemysłowego składa się z podstawowych elementów konstrukcyjnych w postaci: panelu przedniego, panelu nakładanego, przewodu powietrznego i korpusu wylotu zewnętrznego;
- panel przedni wykonany jest w kształcie prostokątnego równoległoboku w widoku z przodu;
- panel nakładany wykonany jest w formie prostokątnego równoległoboku, który ma sferyczną wypukłość, która zwiększa się stopniowo od krawędzi zewnętrznych w kierunku środka. Kształt panelu nakładanego jest podobny do kształtu panelu przedniego, przy czym powierzchnia panelu nakładanego pokrywa się z powierzchnią panelu przedniego;
- panel nakładany znajduje się w niewielkiej odległości od panelu przedniego;
- przewód powietrzny wykonany jest z profilu okrągłego;
- korpus wylotu zewnętrznego ma kształt bryły o nierównomiernych bokach;
- korpus wylotu zewnętrznego ma kształt graniastosłupa o podstawach w kształcie pięciokąta nieforemnego. Dolna prostokątna ścianka jest podzielona na dwie płaszczyzny. Pierwsza płaszczyzna jest wykonana w kształcie prostokąta usytuowanego ukośnie do dołu, którego dłuższa krawędź łączy się z krawędzią drugiej dolnej ścianki. Druga ścianka jest wykonana w postaci prostokąta usytuowanego ukośnie do góry, a jego górna dłuższa krawędź łączy się z krawędzią ścianki przedniej. Ścianka przednia jest wykonana w kształcie prostokąta usytuowanego ukośnie do tyłu na całej wysokości, łączącego dłuższą krawędź ścianki przedniej z krawędzią ścianki górnej. Ścianki boczne są względem siebie równoległe i wykonane są w postaci zwężonego do góry pięciokąta nieforemnego;
- druga ścianka dolna jest wykonana w postaci siatki składającej się z prostokątnych wąskich otworów.

Cechy istotne urządzenia wentylacyjnego według II odmiany uwidocznione na fig. 2.1 – fig. 2.8:

- urządzenie wentylacyjne według wzoru przemysłowego składa się z podstawowych elementów konstrukcyjnych w postaci: panelu przedniego, panelu nakładanego, przewodu powietrznego i korpusu wylotu zewnętrznego;
- panel przedni wykonany jest w kształcie prostokątnego równoległoboku w widoku z przodu;
- panel nakładany wykonany jest w formie prostokątnego równoległoboku, który ma sferyczną wypukłość, która zwiększa się stopniowo od krawędzi zewnętrznych w kierunku środka. Kształt panelu nakładanego jest podobny do kształtu panelu przedniego, przy czym powierzchnia panelu nakładanego pokrywa się z powierzchnią panelu przedniego;
- panel nakładany znajduje się w niewielkiej odległości od panelu przedniego;
- przewód powietrzny wykonany jest z profilu okrągłego;
- korpus wylotu zewnętrznego wykonany jest w kształcie ostrosłupa ściętego z dwoma bokami, w których osadzone są siatki;
- siatki mają prostokątne otwory;
- dwie boczne ścianki z siatkami, usytuowane są ukośnie do podstawy, natomiast dwie przeciwległe ścianki są prostopadłe do ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego;
- wewnętrzny element wylotu zewnętrznego umieszczony jest w obudowie wykonanej w postaci wydrążonego prostopadłościanu o zaokrąglonych pionowych krawędziach;
- powierzchnia czołowa obudowy z zaokrąglonymi krawędziami jest mniejsza od powierzchni ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego;

- boczne płaszczyzny usytuowane są ukośnie w stosunku do powierzchni ścianki tylnej korpusu wylotu zewnętrznego i łączą się płynnie z czołową powierzchnią obudowy poprzez zaokrąglone krawędzie.

Ilustracja wzoru

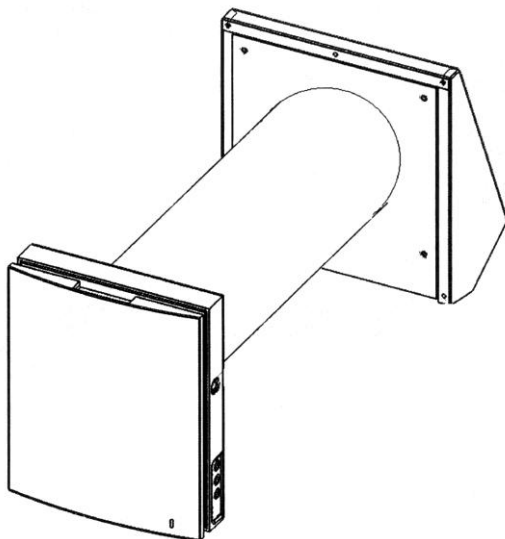


fig.1.1

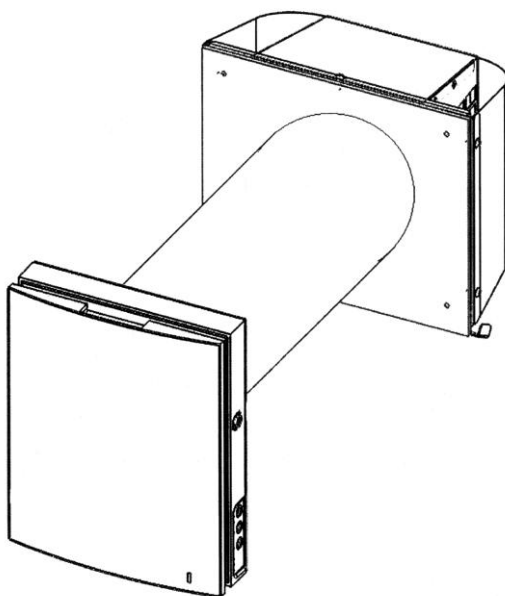


fig.2.1

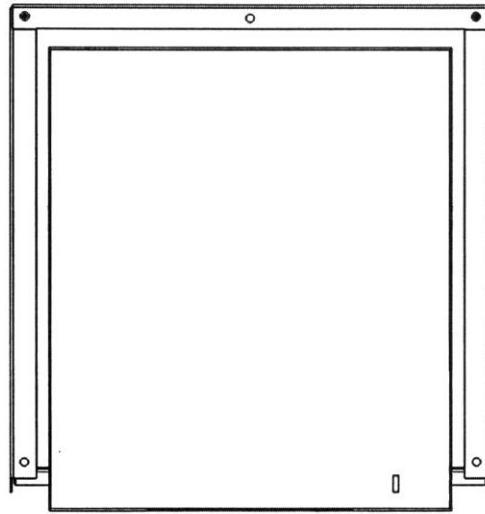


fig.1.2

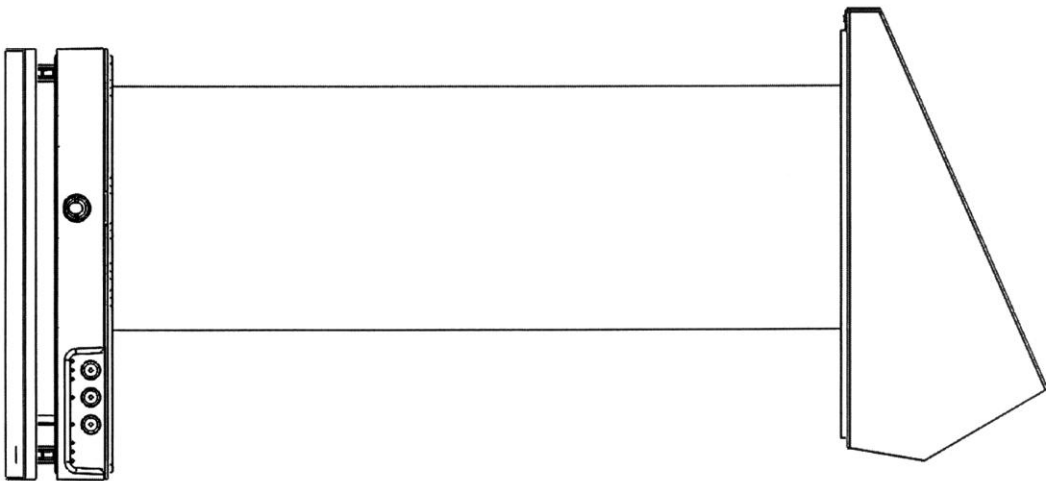


fig.1.3

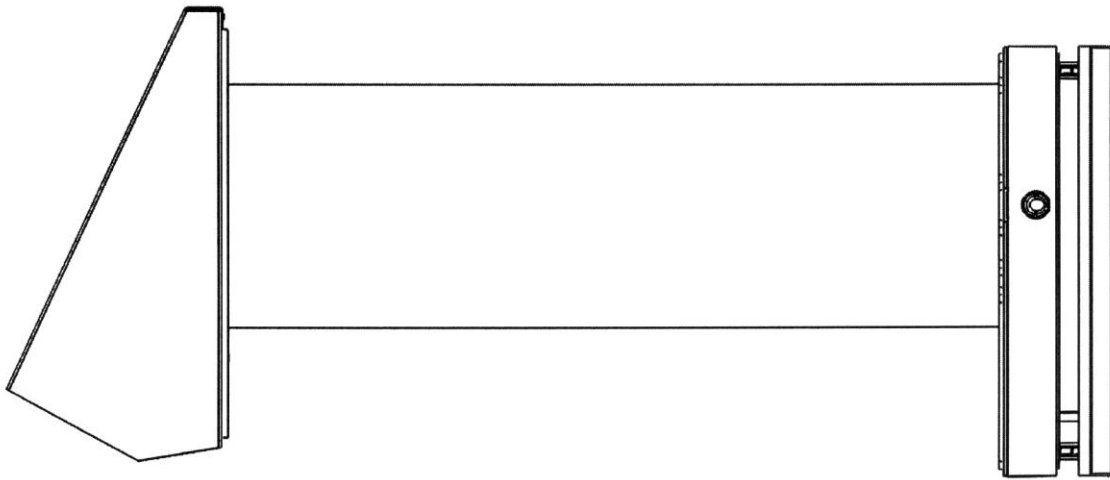


fig.1.4

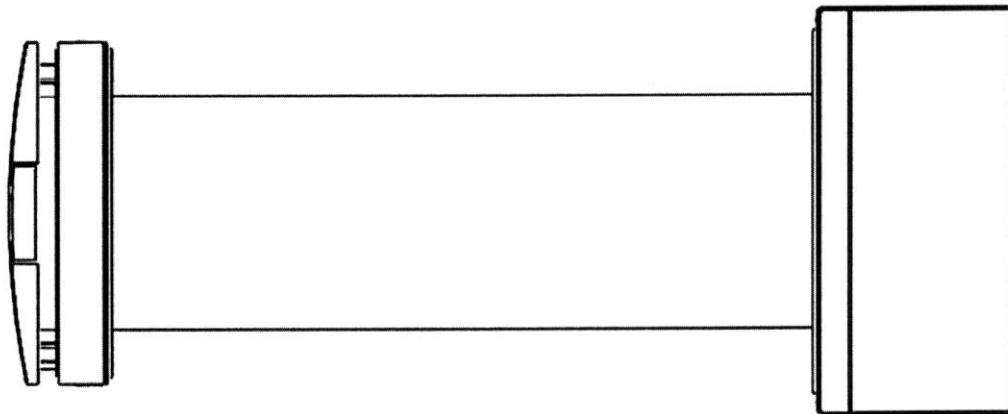


fig. 1.5

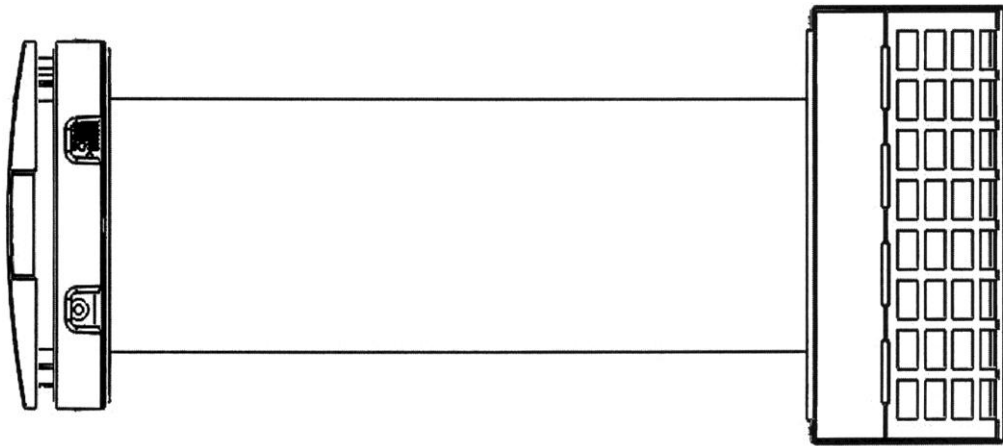


fig.1.6

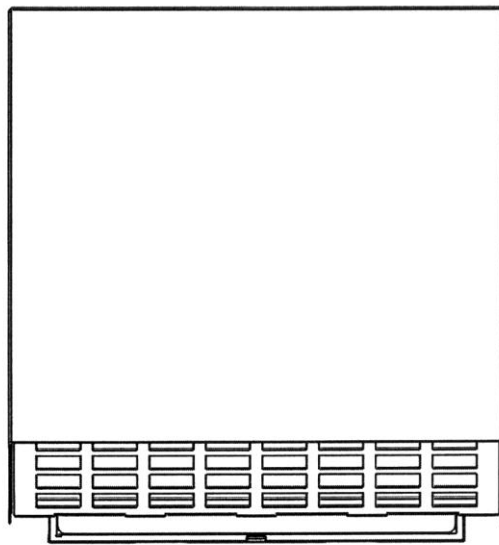


fig. 1.7

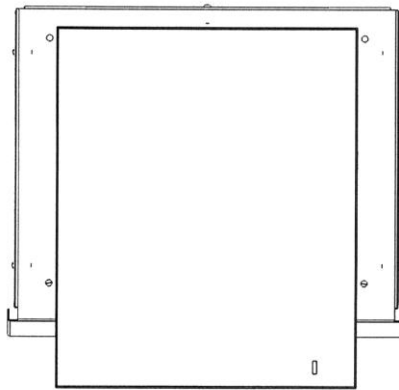


fig.2.2

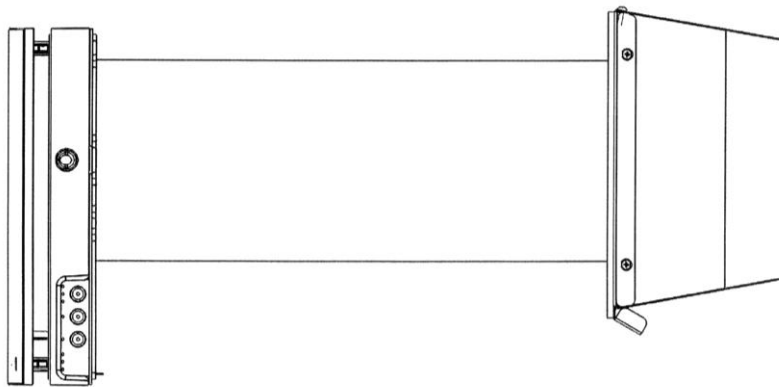


fig.2.3

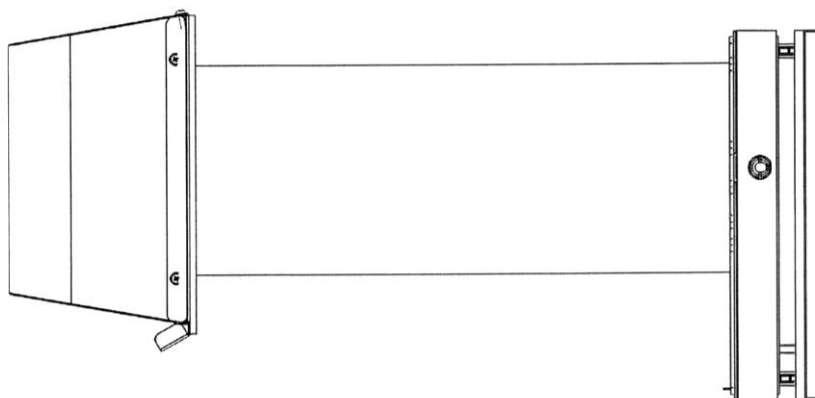


fig. 2.4

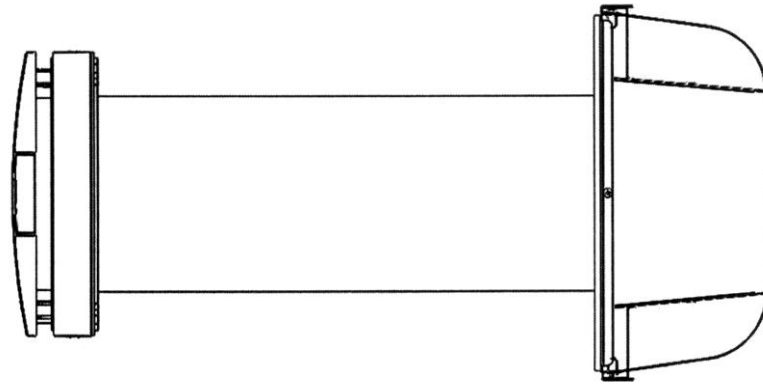


fig. 2.5

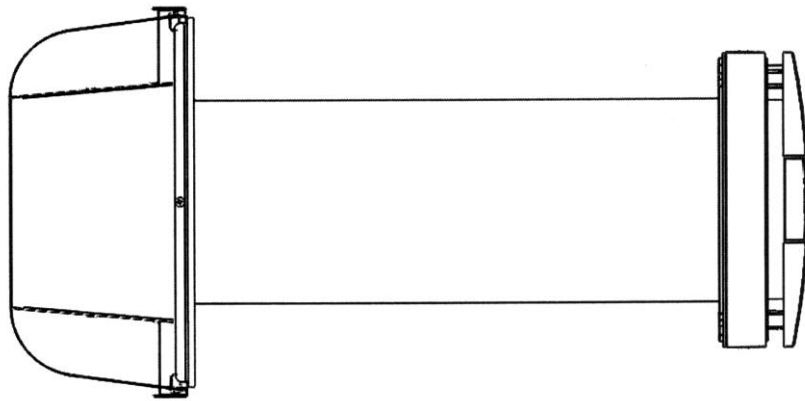


fig. 2.6

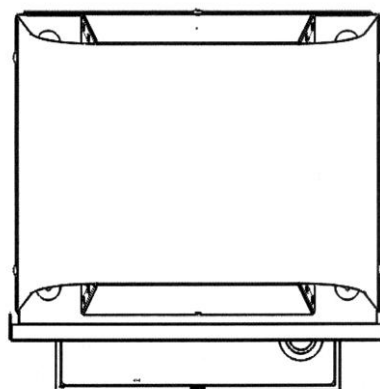


Fig. 2.7

