



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218748014 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 28

(21) 申请号 202223368716.6

(22) 申请日 2022.12.15

(73) 专利权人 龙口市胜达包装制品有限公司
地址 265701 山东省烟台市龙口市东莱街
道冯家桥桥北路西

(72) 发明人 刘洋 贺大勇 周永盈 孙永军

(74) 专利代理机构 南京司南专利代理事务所
(普通合伙) 32431

专利代理师 刘凯霞

(51) Int.Cl.

B26D 1/28 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

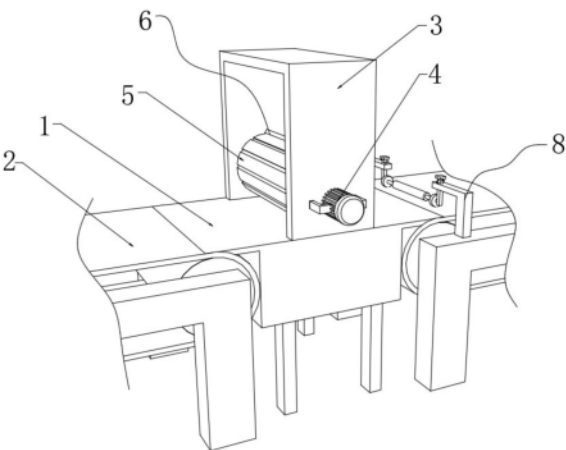
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种适用于不同型号材料的裁切机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品塑料袋裁切技术领域的一种适用于不同型号材料的裁切机,提供了一种能够方便进行调整用来适应不同塑料袋裁切长度的裁切机。一种适用于不同型号材料的裁切机,包括裁切台,裁切台的两侧均固定连接有传送带,裁切台的顶部固定连接有呈倒U形的支撑架,支撑架的侧面固定连接有电机,支撑架的内侧转动连接有裁切筒,裁切筒的表面通过挤压机构设有若干个裁切刀,裁切筒与电机的输出轴传动连接,其中一个传送带的顶部设有拉动机构。本实用新型在需要调整时,通过挤压机构来调整裁切刀的数量与间距,从而使得在对不同型号的塑料袋进行切割时,均较为方便的进行调整。



1. 一种适用于不同型号材料的裁切机,包括裁切台(1),其特征在于,所述裁切台(1)的两侧均固定连接有传送带(2),所述裁切台(1)的顶部固定连接有呈倒U形的支撑架(3),所述支撑架(3)的侧面固定连接有电机(4),所述支撑架(3)的内侧转动连接有裁切筒(5),所述裁切筒(5)的表面通过挤压机构(6)设有若干个裁切刀(7),所述裁切筒(5)与所述电机(4)的输出轴传动连接,其中一个所述传送带(2)的顶部设有拉动机构(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种适用于不同型号材料的裁切机,其特征在于,所述挤压机构(6)包括开设于所述裁切筒(5)表面的若干个呈圆周分布的裁切槽(601),所述裁切槽(601)的内部通过挤压弹簧(602)与所述裁切刀(7)弹性连接。

3. 根据权利要求2所述的一种适用于不同型号材料的裁切机,其特征在于,所述裁切槽(601)的内部开设有两个滑动槽(603),两个所述滑动槽(603)之间滑动连接有阻挡杆(604)。

4. 根据权利要求2所述的一种适用于不同型号材料的裁切机,其特征在于,所述裁切刀(7)的侧面固定连接有辅助块(605)。

5. 根据权利要求1所述的一种适用于不同型号材料的裁切机,其特征在于,所述拉动机构(8)包括固定连接于其中一个所述传送带(2)两侧的呈L形的挤压块(802),两个所述挤压块(802)的顶部均穿设有呈T形的挤压杆(801),所述挤压杆(801)通过压缩弹簧(803)与所述挤压块(802)的顶部弹性连接,两个所述挤压杆(801)之间转动连接有转动杆(804),所述转动杆(804)的表面套接有两个带动轮(805)。

6. 根据权利要求5所述的一种适用于不同型号材料的裁切机,其特征在于,所述转动杆(804)的表面套接有摩擦圈(806),所述摩擦圈(806)位于两个带动轮(805)之间。

一种适用于不同型号材料的裁切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品塑料袋裁切的技术领域,尤其涉及一种适用于不同型号材料的裁切机。

背景技术

[0002] 裁切机是用于各行各业的片材的分割与裁切,在食品塑料袋生产过程中,能够使用裁切机将食品塑料袋进行分割,从而使得食品塑料袋符合食品的规格从而保证食品。

[0003] 现有技术中,在需要进行食品塑料袋的生产时,先将塑料袋生产成为一个长长的塑料袋,之后将塑料袋的表面印刷上标签与图案,在印刷结束后,通过裁切机将长的塑料袋切割为若干个短的塑料袋,之后将食品装入到若干个短的塑料袋内部再进行密封,在对不同型号的塑料袋进行切割时,需要依据需求将塑料袋切断的距离进行控制,保证不同型号的塑料袋都能够根据需求进行切断,这是很关键的,所以,裁切机需要能够方便的进行调整用来满足对不同型号塑料袋的切割长度需求,用以保证不同食品能够准确的进入到对应长度的塑料袋内部。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供食品塑料袋裁切技术领域的一种适用于不同型号材料的裁切机,提供了一种能够方便进行调整用来适应不同塑料袋裁切长度的裁切机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种适用于不同型号材料的裁切机,包括裁切台,裁切台的两侧均固定连接有传送带,裁切台的顶部固定连接有呈倒U形的支撑架,支撑架的侧面固定连接有电机,支撑架的内侧转动连接有裁切筒,裁切筒的表面通过挤压机构设有若干个裁切刀,裁切筒与电机的输出轴传动连接,其中一个传送带的顶部设有拉动机构。

[0007] 优选的,挤压机构包括开设于裁切筒表面的若干个呈圆周分布的裁切槽,裁切槽的内部通过挤压弹簧与裁切刀弹性连接。

[0008] 优选的,裁切槽的内部开设有两个滑动槽,两个滑动槽之间滑动连接有阻挡杆。

[0009] 优选的,裁切刀的侧面固定连接有辅助块。

[0010] 优选的,拉动机构包括固定连接于其中一个传送带两侧的呈L形的挤压块,两个挤压块的顶部均穿设有呈T形的挤压杆,挤压杆通过压缩弹簧与挤压块的顶部弹性连接,两个挤压杆之间转动连接有转动杆,转动杆的表面套接有两个带动轮。

[0011] 优选的,转动杆的表面套接有摩擦圈,摩擦圈位于两个带动轮之间。

[0012] 本实用新型至少具备以下有益效果:

[0013] 在进行食品塑料袋的裁切时,能够通过两个传送带对塑料袋进行运输,然后通过裁切筒上的裁切刀来控制裁切的长度,在需要调整时,通过挤压机构来调整裁切刀的数量与间距,从而使得在对不同型号的塑料袋进行切割时,均较为方便的进行调整。

[0014] 本实用新型还具有以下有益效果:

[0015] 在需要进行裁切刀的调整时,能够通过辅助块方便的使得裁切刀背推动进入到裁切槽的内部,然后被阻挡杆进行阻挡,在需要拉动塑料袋时,通过摩擦圈子增加与塑料袋的摩擦力,从而方便的带动塑料袋移动。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型的示意图;

[0018] 图2为图1中拉动机构的侧面示意图;

[0019] 图3为图1中挤压机构的侧面示意图。

[0020] 图中:1、裁切台;2、传送带;3、支撑架;4、电机;5、裁切筒;6、挤压机构;7、裁切刀;8、拉动机构;601、裁切槽;602、挤压弹簧;603、滑动槽;604、阻挡杆;605、辅助块;801、挤压杆;802、挤压块;803、压缩弹簧;804、转动杆;805、带动轮;806、摩擦圈。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0022] 参照图1-3,一种适用于不同型号材料的裁切机,包括裁切台1,裁切台1的两侧均固定连接传送带2,裁切台1的顶部固定连接有呈倒U形的支撑架3,支撑架3的侧面固定连接有电机4,支撑架3的内侧转动连接有裁切筒5,裁切筒5的表面通过挤压机构6设有若干个裁切刀7,具体的,挤压机构6能够方便的调整裁切刀7的数量,裁切筒5与电机4的输出轴传动连接,其中一个传送带2的顶部设有拉动机构8,具体的,拉动机构8能够方便的使得被裁切的塑料袋离开裁切台1。

[0023] 本方案具备以下工作过程:

[0024] 在需要进行食品塑料袋的裁切时,将塑料袋放入到两个传送带2上,然后启动电机4,电机4的启动带动支撑架3上的裁切筒5转动,裁切筒5上的部分裁切刀7能够对裁切台1上的塑料袋进行挤压,从而使得塑料袋被切断,在需要对不同型号的塑料袋进行切断时,通过挤压机构6来对裁切刀7的数量与位置进行调整,方便跟随塑料袋型号来改变切割的距离,在裁切过程中,通过拉动机构8使得被切断的塑料袋能够顺利的离开裁切台1。

[0025] 根据上述工作过程可知:

[0026] 在需要对不同型号的塑料袋进行裁切时,能够通过对挤压机构6进行调整,来控制裁切筒5表面裁切刀7的数量与位置,从而改变裁切的距离,适应不同型号塑料袋的裁切。

[0027] 进一步的,挤压机构6包括开设于裁切筒5表面的若干个呈圆周分布的裁切槽601,裁切槽601的内部通过挤压弹簧602与裁切刀7弹性连接,具体的,在需要裁切时,裁切刀7通过挤压弹簧602的弹力对裁切台1上的塑料袋进行挤压,通过裁切刀7锋利的一端将塑料袋裁断。

[0028] 进一步的,裁切槽601的内部开设有两个滑动槽603,两个滑动槽603之间滑动连接有阻挡杆604,具体的,在需要调整裁切刀7的位置或者数量时,先将裁切刀7挤压进入裁切槽601的内部,然后将阻挡杆604送入到两个滑动槽603之间,从而将裁切刀7挡住无法移动,并且裁切刀7通过挤压弹簧602的弹力对阻挡杆604挤压,使得阻挡杆604不会轻易的脱离滑动槽603。

[0029] 进一步的,裁切刀7的侧面固定连接有助块605,具体的,在需要将裁切刀7挤压进入裁切槽601时,能够通过使用辅助块605方便的推动裁切刀7。

[0030] 进一步的,拉动机构8包括固定连接于其中一个传送带2两侧的呈L形的挤压块802,两个挤压块802的顶部均穿设有呈T形的挤压杆801,挤压杆801通过压缩弹簧803与挤压块802的顶部弹性连接,两个挤压杆801之间转动连接有转动杆804,转动杆804的表面套接有两个带动轮805,具体的,在裁切塑料袋时,塑料袋的一部分进入到转动杆804与传送带2之间,在传送带2运转时,挤压杆801通过压缩弹簧803的弹力向下移动,使得带动轮805对传送带2的表面接触,被传送带2带动转动,传送带2通过带动轮805带动转动杆804进行转动,从而使得被转动杆804与传送带2夹持的塑料袋进行移动,使得塑料袋被拉动离开裁切台1。

[0031] 进一步的,转动杆804的表面套接有摩擦圈806,摩擦圈806位于两个带动轮805之间,具体的,摩擦圈806能够增加与塑料袋的摩擦力,从而方便的带动塑料袋移动。

[0032] 综上所述,在需要对塑料袋进行裁切时,能够通过挤压机构6来调整裁切刀7的数量与位置,从而使得裁切刀7适应不同型号塑料袋的裁切,保证裁切效果不会出现问题。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

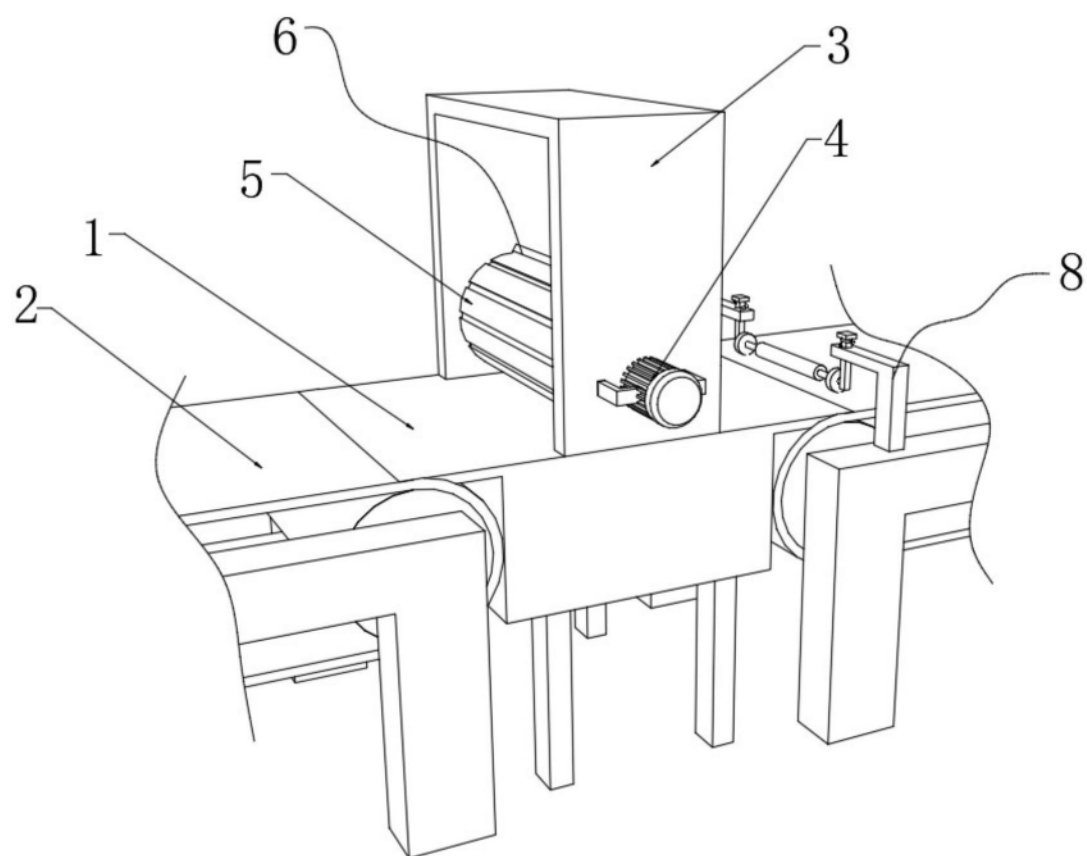


图1

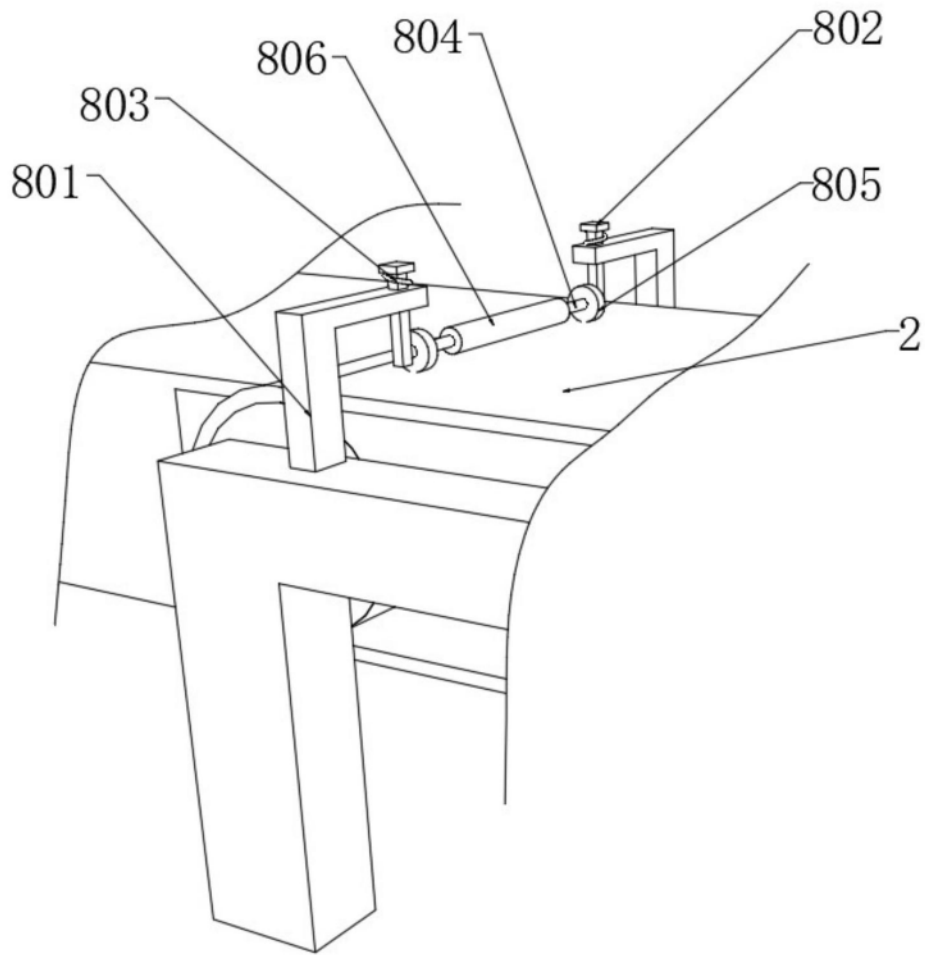


图2

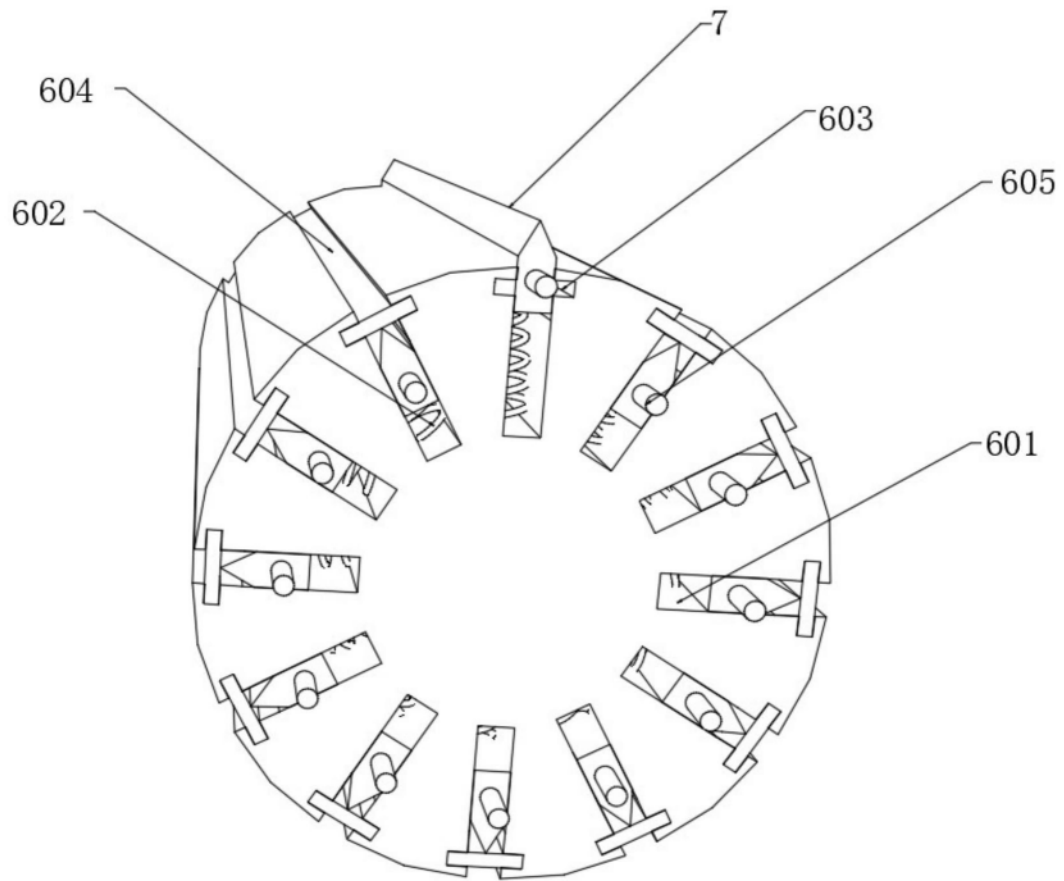


图3