



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106141276 A

(43)申请公布日 2016. 11. 23

(21)申请号 201610714096.7

(22)申请日 2016.08.24

(71)申请人 浙江省平湖市工具厂

地址 314203 浙江省嘉兴市平湖市独山港
镇工业园区

(72)发明人 张耀良 王金根 张美宝 杨永金

(51)Int.Cl.

B23C 9/00(2006.01)

B23Q 7/00(2006.01)

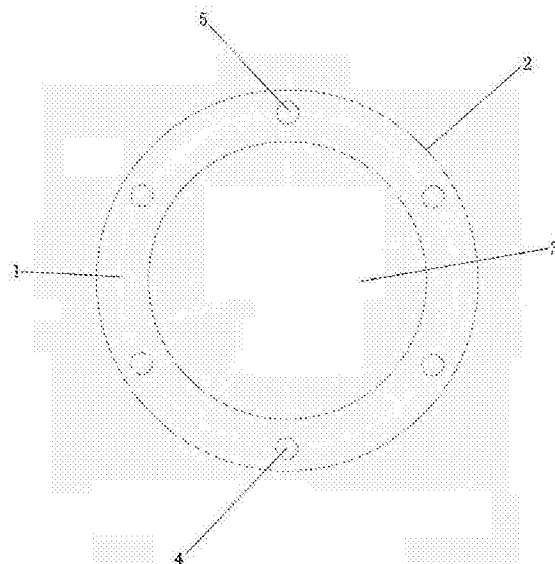
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种铣床的自动上料装置所用的调整垫

(57)摘要

本发明公开了一种铣床的自动上料装置所用的调整垫,包括绝缘垫子与通孔,绝缘垫子是圆形的绝缘垫子;绝缘垫子的外圆面之直径为295mm,绝缘垫子的上、下之厚度为0.5至1.5mm;绝缘垫子的上面之中间向下钻有一个内圆孔;内圆孔的直径为215mm;内圆孔与外圆面是同心圆;绝缘垫子的上面、于外圆面与内圆孔之间,向下钻有六个通孔,六个通孔的直径都为17mm;六个通孔都是小通孔,内圆孔是一个大的通孔;六个通孔的圆心连线形成的圆周之直径为260mm;绝缘垫子的上面,每相邻两个通孔的圆心分别与绝缘垫子的外圆面的圆心之连线、所形成的夹角都为60°,最前面的通孔之圆心和最后面的通孔之圆心的圆心连线、与绝缘垫子的前、后方向之中间线重叠处于同一个面上。



1.一种铣床的自动上料装置所用的调整垫,包括绝缘垫子与通孔,其特征在于绝缘垫子(1)是一块圆形的绝缘垫子,绝缘垫子(1)有上面、下面、外圆面(2)、内圆孔(3)、六个通孔;绝缘垫子(1)的外圆面(2)之直径为295mm,绝缘垫子(1)的上、下之厚度为0.5至1.5mm;在绝缘垫子(1)的上面之中间向下钻有一个内圆孔(3)、从绝缘垫子(1)的上面一直钻透绝缘垫子(1)的下面;内圆孔(3)的直径为215mm;内圆孔(3)与外圆面(2)是同心圆;在绝缘垫子(1)的上面、于外圆面(2)与内圆孔(3)之间,向下钻有六个通孔、从绝缘垫子(1)的上面一直钻透绝缘垫子(1)的下面,六个通孔的直径都为17mm;六个通孔都是小通孔,内圆孔(3)是一个大的通孔;六个通孔的圆心连线形成的圆周之直径为260mm;在绝缘垫子(1)的上面,每相邻两个通孔的圆心分别与绝缘垫子(1)的外圆面(2)的圆心之连线、所形成的夹角都为 60° ,在六个通孔中:最前面的通孔(4)之圆心和最后面的通孔(5)之圆心的圆心连线、与绝缘垫子(1)的前、后方向之中间线重叠处于同一个面上。

一种铣床的自动上料装置所用的调整垫

技术领域

[0001] 本发明涉及一种调整垫,具体来说是一种铣床的自动上料装置所用的调整垫。

背景技术

[0002] 现有的机械制造、加工厂中铣床的自动上料装置所用的调整垫设计简单,不合理,并且现有的铣床的自动上料装置所用的调整垫,使用效果不佳,稳定性差,固定性不好,影响生产效率。

发明内容

[0003] 为了克服现有的铣床的自动上料装置所用的调整垫使用效果不佳,稳定性差,固定性不好等问题,本发明提供了一种设计合理、使用方便,具备内圆孔和六个通孔的铣床的自动上料装置所用的调整垫。

[0004] 技术方案:一种铣床的自动上料装置所用的调整垫,包括绝缘垫子与通孔,其特征在于绝缘垫子是一块圆形的绝缘垫子,绝缘垫子有上面、下面、外圆面、内圆孔、六个通孔;绝缘垫子的外圆面之直径为295mm,绝缘垫子的上、下之厚度为0.5至1.5mm;在绝缘垫子的上面之中间向下钻有一个内圆孔、从绝缘垫子的上面一直钻透绝缘垫子的下面;内圆孔的直径为215mm;内圆孔与外圆面是同心圆;在绝缘垫子的上面、于外圆面与内圆孔之间,向下钻有六个通孔、从绝缘垫子的上面一直钻透绝缘垫子的下面,六个通孔的直径都为17mm;所以,六个通孔都是小通孔,而内圆孔是一个大的通孔;六个通孔的圆心连线形成的圆周之直径为260mm;在绝缘垫子的上面,每相邻两个通孔的圆心分别与绝缘垫子的外圆面的圆心之连线、所形成的夹角都为 60° ,而且,在六个通孔中:最前面的通孔之圆心和最后面的通孔之圆心的圆心连线、与绝缘垫子的前、后方向之中间线重叠处于同一个面上;这种精细粉碎机的调整垫,可用绝缘材料如石棉或橡胶等材料来制作。

[0005] 本发明的有益效果在于:一种铣床的自动上料装置所用的调整垫,设计合理,结构正确、到位;具备内圆孔和六个通孔,使调整垫的使用稳定性高,固定效果佳,进而提高生产效率。

附图说明

[0006] 图1一种铣床的自动上料装置所用的调整垫之俯视的结构示意图

图2一种铣床的自动上料装置所用的调整垫之主视结构的示意图

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明作进一步描述:

一种铣床的自动上料装置所用的调整垫,包括绝缘垫子与通孔,其特征在于绝缘垫子1是一块圆形的绝缘垫子,绝缘垫子1有上面、下面、外圆面2、内圆孔3、六个通孔;绝缘垫子1的外圆面2之直径为295mm,绝缘垫子1的上、下之厚度为0.5mm;在绝缘垫子1的上面之中间

向下钻有一个内圆孔3、从绝缘垫子1的上面一直钻透绝缘垫子1的下面；内圆孔3的直径为215mm；内圆孔3与外圆面2是同心圆；在绝缘垫子1的上面、于外圆面2与内圆孔3之间，向下钻有六个通孔、从绝缘垫子1的上面一直钻透绝缘垫子1的下面，六个通孔的直径都为17mm；所以，六个通孔都是小通孔，而内圆孔3是一个大的通孔；六个通孔的圆心连线形成的圆周之直径为260mm；在绝缘垫子1的上面，每相邻两个通孔的圆心分别与绝缘垫子1的外圆面2的圆心之连线、所形成的夹角都为 60° ，而且，在六个通孔中：最前面的通孔4之圆心和最后面的通孔5之圆心的圆心连线、与绝缘垫子1的前、后方向之中间线重叠处于同一个面上；这种精细粉碎机的调整垫，用绝缘材料橡胶来制作。

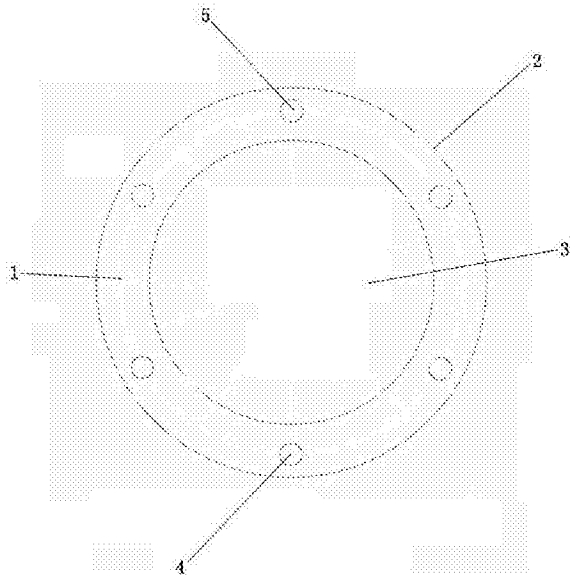


图1



图2