



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205497632 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620267953.9

(22)申请日 2016.03.31

(73)专利权人 嘉善县飞虹钮扣厂

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县洪溪镇
斜虹路338号

(72)发明人 姚力平

(74)专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B26D 7/06(2006.01)

B26F 1/00(2006.01)

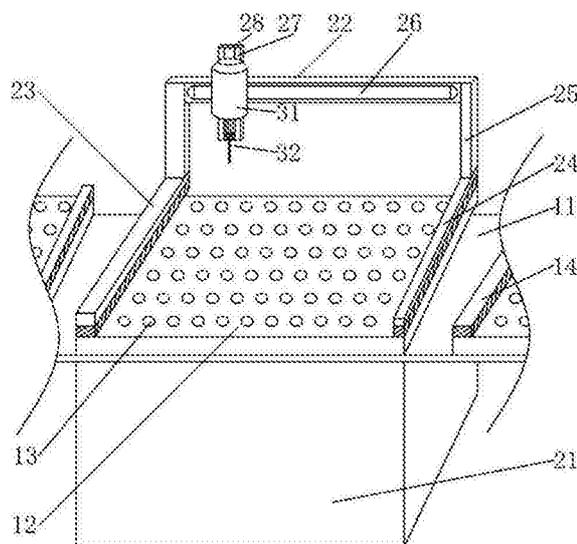
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种纽扣的打孔装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种纽扣的打孔装置,包括打孔机构、打孔架和输送机构,输送机构包括输送带以及设于输送带上的若干送料盘,送料盘上均匀分布有纽扣送料槽;打孔架包括上支架和控制箱,上支架包括横梁以及跨设在输送带上的第一导向杆和第二导向杆,横梁的两端分别通过立杆架设在第一导向杆和第二导向杆之间,第一导向杆和第二导向杆上设有导轨,立杆设于导轨上,横梁上设有横向滑轨,打孔机构通过滑板设于横梁上,滑板可左右滑动的设于横向滑轨上;滑板上设有纵向滑轨,打孔机构可上下滑动地设于纵向滑轨上。本实用新型结构紧凑,使用方便,操作安全,能对纽扣送料槽中的纽扣坯料进行逐一打孔,打孔效率高且打孔质量好。



1. 一种纽扣的打孔装置,其特征在于:包括打孔机构、打孔架和输送机构,所述输送机构包括输送带以及设于输送带上的若干送料盘,送料盘上均匀分布有纽扣送料槽;所述打孔架包括上支架和控制箱,控制箱设于输送带的下端,上支架包括横梁以及跨设在输送带上的第一导向杆和第二导向杆,横梁的两端分别通过立杆架设在第一导向杆和第二导向杆之间,第一导向杆和第二导向杆上设有导轨,立杆设于导轨上,横梁上设有横向滑轨,打孔机构通过滑板设于横梁上,滑板可左右滑动的设于横向滑轨上;滑板上设有纵向滑轨,打孔机构可上下滑动地设于纵向滑轨上。

2. 根据权利要求1所述的纽扣的打孔装置,其特征在于:所述送料盘沿输送带的输送方向的两端分别设有拦件。

3. 根据权利要求1所述的纽扣的打孔装置,其特征在于:所述打孔机构包括打孔电机和打孔头。

4. 根据权利要求1所述的纽扣的打孔装置,其特征在于:所述横梁上设有红感应探头。

5. 根据权利要求1所述的纽扣的打孔装置,其特征在于:所述第一导向杆和第二导向杆之间的距离与同一送料盘上的拦件之间的距离相同。

一种纽扣的打孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纽扣的生产加工领域,具体地说,特别涉及到一种纽扣的打孔装置。

背景技术

[0002] 纽扣原材料在加工的过程中需要对其进行打孔。传统的纽扣打孔方式是利用打孔机逐个对纽扣进行定位和打孔,一个纽扣打孔完成后需将其从定位槽上取下后换一个纽扣,重复上述操作对纽扣进行打孔,操作麻烦,生产效率十分低下,而且在操作的过程中存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术中的不足,提供一种纽扣的打孔装置,以解决上述问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种纽扣的打孔装置,包括打孔机构、打孔架和输送机构,所述输送机构包括输送带以及设于输送带上的若干送料盘,送料盘上均匀分布有纽扣送料槽;所述打孔架包括上支架和控制箱,控制箱设于输送带的下端,上支架包括横梁以及跨设在输送带上的第一导向杆和第二导向杆,横梁的两端分别通过立杆架设在第一导向杆和第二导向杆之间,第一导向杆和第二导向杆上设有导轨,立杆设于导轨上,横梁上设有横向滑轨,打孔机构通过滑板设于横梁上,滑板可左右滑动的设于横向滑轨上;滑板上设有纵向滑轨,打孔机构可上下滑动地设于纵向滑轨上。

[0006] 进一步的,所述送料盘沿输送带的输送方向的两端分别设有拦件。

[0007] 进一步的,所述打孔机构包括打孔电机和打孔头。

[0008] 进一步的,所述横梁上设有红外感应探头。

[0009] 进一步的,所述第一导向杆和第二导向杆之间的距离与同一送料盘上的拦件之间的距离相同。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型结构紧凑,使用方便,操作安全,在工作的过程中将待打孔的纽扣坯料盛放于中送料盘,打孔机构能对纽扣送料槽中的纽扣坯料进行逐一打孔,打孔效率高且打孔质量好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型所述的纽扣的打孔装置的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面

结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0014] 参见图1,本实用新型所述的一种纽扣的打孔装置,包括打孔机构、打孔架和输送机构。输送机构包括输送带11以及设于输送带11上的若干送料盘12,送料盘12上均匀分布有纽扣送料槽13。打孔架包括上支架和控制箱21,控制箱21设于输送带11的下端。上支架包括横梁22以及跨设在输送带11上的第一导向杆23和第二导向杆24。横梁22的两端分别通过立杆25架设在第一导向杆23和第二导向杆24之间。第一导向杆23和第二导向杆24上设有导轨(图中未画),立杆25设于导轨上。横梁22上设有横向滑轨26,打孔机构通过滑板27设于横梁22上,滑板27可左右滑动的设于横向滑轨26上。滑板27上设有纵向滑轨28,打孔机构可上下滑动地设于纵向滑轨28上。

[0015] 送料盘12沿输送带11的输送方向的两端分别设有拦件14。

[0016] 打孔机构包括打孔电机31和打孔头32。

[0017] 横梁22上设有红感应探头(图中未画)。

[0018] 第一导向杆23和第二导向杆24之间的距离与同一送料盘12上的拦件14之间的距离相同。

[0019] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

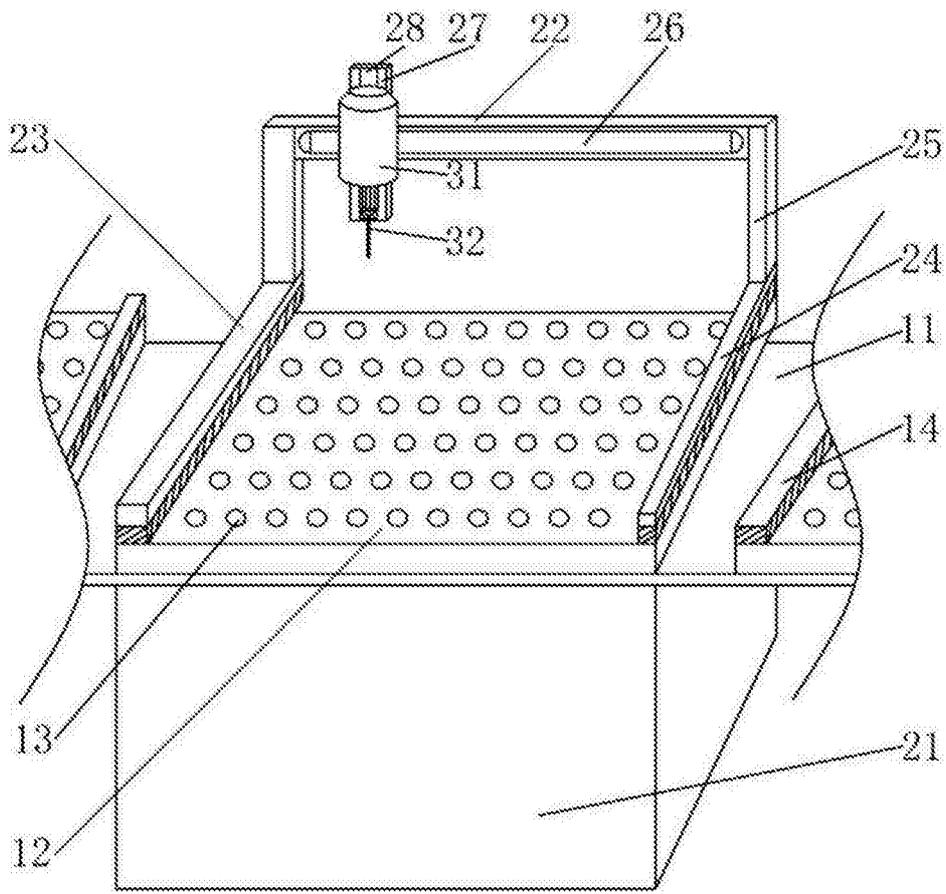


图1