

URZĄD PATENTOWY



F27b 7/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 9073.

Kl. 80 c 14.

„Gewerkschaft Sachtleben”

(Homberg, Niemcy)

i Johann Küppers

(Homberg, Niemcy).

Obrotowy piec muflowy.

Patent dodatkowy do patentu Nr 8894.

Zgłoszono 20 września 1927 r.

Udzielono 22 czerwca 1928 r.

Pierwszeństwo: 23 października 1926 r. dla zastrz. 1; 5 marca 1927 r. dla zastrz. 2 (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 10 maja 1943 r.

Według patentu Nr 8894 obrotowy piec muflowy zaopatrzony jest w płaszcz wewnętrzny i zewnętrzny, przyczem płaszcz wewnętrzny jest rozdzielony na oddzielne wycinki i połączony z płaszczem zewnętrznym zapomocą występów wychodzących z płaszcza wewnętrznego, przyczem występy zaczepiają o żłobki, osadzone na podłużnych żebrach, przechodzących na całej długości płaszcza. Na ścianie zewnętrznej tego pieca muflowego umieszczone są kanały różnej długości, które mogą być dowolnie otwierane i zamykane,

dzięki czemu umożliwiające zostaje przemieszczanie strefy ogrzewania. Płaszcz zewnętrzny zaopatrzony jest w kanały gazowe, połączone zapomocą rury zbiorczej, posiadającej pokrywę, która podczas poruszania się pieca samoczynnie się otwiera i zamyka w zależności od położenia.

Poniższe urządzenie stanowi dalsze wykonanie opisanego pieca. Celem, do osiągnięcia którego dąży to nowe wykonanie pieca, jest uniknięcie stykania się gazu spalinyowego z materiałem usuwanym z szybów wypadowych 17 (fig. 1), przy-

czem przewidziane jest także zamknięcie komory grzejnej 9. To zamknięcie wykonane jest w szczególny sposób. Kolisty pierścień katowy 18 przymocowany jest do czołowej płyty 19 obrotowego bębna, natomiast pierścień z żeliwa, wykonany w kształcie [, przymocowany jest do głowicy palnika i ułożony w murze. Pierścień 21 z żelaza płaskiego zamyka pierścień 20 z żeliwa i jest przytem przyciśnięty zapomocą śrub naciskowych lub innych podobnych części do czołowej strony kąтового pierścienia 19. Podczas zapalania śruby naciskowe 22 obluźnia się i dopiero wtedy, kiedy osiągnięta już została pożądana temperatura i żadne podłużne rozszerzanie się nie może mieć miejsca, śruby te zamocowują się. W ten sposób pierścień 21 leży tuż przy kątowym pierścieniu 18, dzięki czemu komora grzejna jest całkowicie zamknięta od mufl.

Dalsze wykonanie polega na tem, że płaszcze wewnętrzny i zewnętrzny są wykonane z materiału ogniotrwałego o różnych własnościach. Zewnętrzne omurowanie *a* (fig. 2) pieca muflowego (patrz poziomy przekrój pieca) wykonane jest z kamieni ogniotrwałych, posiadających mały współczynnik przewodności cieplnej, natomiast mufla wewnętrzna *b* wykonana jest z materiału ogniotrwałego o dużym współczynniku przewodności cieplnej. Dzięki doborowi materiału, użytego do omurowania zewnętrznego, nie zachodzi oddawanie ciepła nazewnątrz, natomiast zapomocą odpowiedniego dobrania materiału na muszlę wewnętrzną zwiększa się

przenoszenie ciepła do wnętrza mufl. Jako materiał ogniotrwały o małym współczynniku przewodności cieplnej można użyć np. sterchamol lub lekkie kamienie ogniotrwałe, natomiast jako materiał posiadający duży współczynnik przewodności cieplnej może być zastosowany węgiel krzemu, krzemek chromu, węgiel molibdenowy lub mieszanina.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obrotowy piec muflowy według patentu Nr 8894, znamienny tem, że szyby wypadowe zamknięte są od strony komory grzejnej zapomocą kąтового pierścienia (18), przymocowanego do płyty czołowej (19) obrotowego bębna oraz zapomocą lanego pierścienia (20) na głowicy palnika, jak również pierścienia (21), który może być przyciśnięty do pierścienia kąтового (18) zapomocą śrub naciskowych (22), lub innych podobnych części.

2. Piec muflowy według zastrz. 1, znamienny tem, że zewnętrzne omurowanie pieca muflowego wykonane jest z materiału ogniotrwałego o małym współczynniku przewodności cieplnej, zaś mufla wewnętrzna—z materiału ogniotrwałego o dużym współczynniku przewodności cieplnej.

„Gewerkschaft Sachtleben“.

Johann Küppers.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

FIG.1.

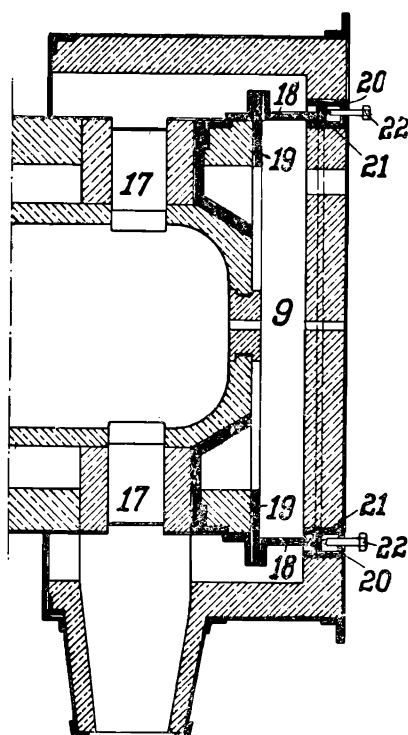


FIG.2.

