(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203364546 U
(45)授权公告日 2013.12.25

(21)申请号 201320280003.6

(22)申请日 2013.05.21

(73)专利权人 合肥华凌股份有限公司
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区锦绣大道

(72)发明人 姚君 耿秀华

(74)专利代理机构 安徽省合肥新安专利代理有限责任公司 34101
代理人 何梅生 胡东升

(51)Int.Cl.
F25D 25/02(2006.01)

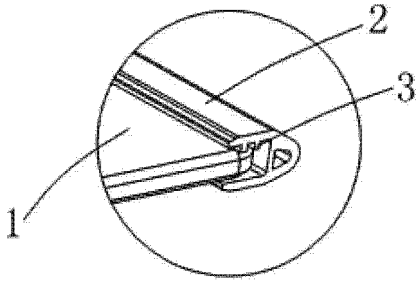
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种冰箱搁架包边结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种冰箱搁架包边结构，包括设置于玻璃本体前部边缘及后部边缘的包边，所述玻璃本体的边缘插接于所述包边的U型凹槽中，在所述包边的U型凹槽中设置有与所述玻璃本体的板面垂直的凸筋。本实用新型解决了拼装式搁架因为前后包边与搁架玻璃之间装配力度不够造成前后包边从玻璃上脱落，从而造成的搁架质量事故。



CN 203364546 U

1. 一种冰箱搁架包边结构，包括设置于玻璃本体（1）前部边缘及后部边缘的包边（2），所述玻璃本体的边缘插接于所述包边的U型凹槽中，其特征在于，在所述包边的U型凹槽中设置有与所述玻璃本体的板面垂直的凸筋（3）。

2. 根据权利要求1所述的一种冰箱搁架包边结构，其特征在于，所述凸筋（3）与所述包边为一体结构，与所述凸筋（3）接触的玻璃本体的板面为粗糙面。

一种冰箱搁架包边结构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种冰箱搁架包边结构。

背景技术：

[0002] 现有采用拼接式隔物架的冰箱，在安装好隔物架后，由于隔物架前后包边采用拼接插入方式，实现玻璃与前后包边的固定。这种前后包边的搁架，由于采用的玻璃一般都是普通钢化玻璃，表面很光滑，在安装好前后包边后，包边容易从玻璃上滑落，造成搁架质量问题。

发明内容：

[0003] 为克服现有技术的缺陷，本实用新型的目的在于提供一种冰箱搁架包边结构，解决了拼装式搁架因为前后包边与搁架玻璃之间装配力度不够造成前后包边从玻璃上脱落，从而造成的搁架质量事故。

[0004] 本实用新型解决技术问题采用如下技术方案：

[0005] 一种冰箱搁架包边结构，包括设置于玻璃本体前部边缘及后部边缘的包边，所述玻璃本体的边缘插接于所述包边的 U 型凹槽中，在所述包边的 U 型凹槽中设置有与所述玻璃本体的板面垂直的凸筋。

[0006] 所述凸筋与所述包边为一体结构，与所述凸筋接触的玻璃本体的板面为粗糙面。

[0007] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果体现在：

[0008] 本实用新型在现有组合式搁架基础上，在玻璃本体与前后包边结合的凹槽内设置几条凸筋，最终实现在玻璃与包边安装时，包边从原来的大面与玻璃接触改为凸筋与玻璃接触（大面与玻璃接触，由于包边一般为塑料，塑料容易变形，在大面接触时，由于局部变形造成包边与玻璃之间接触面很小），包边的凸筋采用软性摩擦力大的材质，包边其余的用来固定的部分采用硬质材料，同时在与包边凸筋配合的玻璃上，通过其他工艺手段，实现表面粗糙，最终达到提升包边与玻璃之间的附着摩擦力。

附图说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的立体结构图；图 2 为本实用新型的主视图；图 3 为图 2 的 A 向剖视图；图 4 为图 3 的 B 部放大图；图 5 为图 1 的 C 部放大图。

[0010] 图中标号：1 玻璃本体，2 包边，3 凸筋。

[0011] 以下通过具体实施方式，并结合附图对本实用新型作进一步说明。

具体实施方式：

[0012] 实施例：结合图 1-5，本实施例的冰箱搁架包边结构，包括设置于玻璃本体 1 前部边缘及后部边缘的包边 2，玻璃本体的边缘插接于包边的 U 型凹槽中，在包边的 U 型凹槽中设置有与玻璃本体的板面垂直的凸筋 3。

[0013] 具体设置中，凸筋 3 与包边为一体结构，凸筋采用软质材料，其他包边位置采用硬质材料，与凸筋 3 接触的玻璃本体的板面为粗糙面，实现增强包边凸筋与玻璃之间摩擦力，最终依靠这个摩擦力实现拼装式搁架玻璃与包边的紧密安装配合。

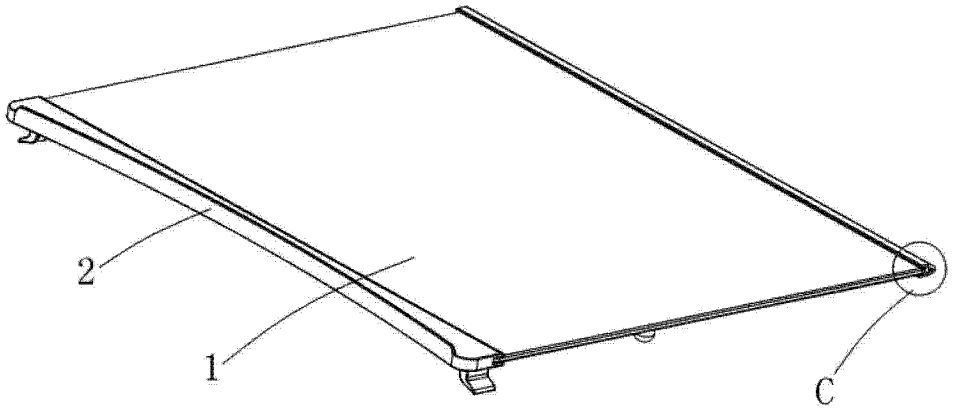


图 1

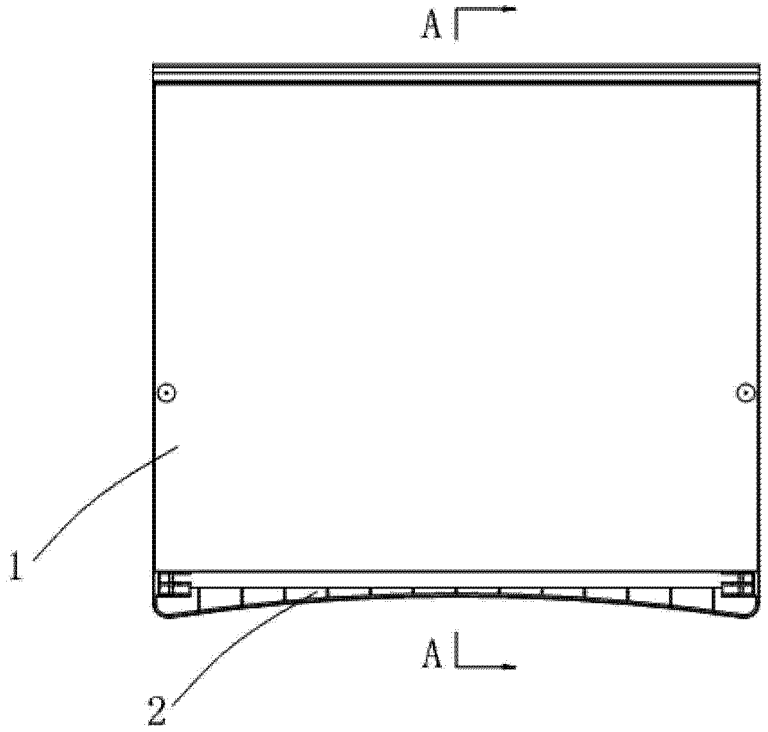


图 2

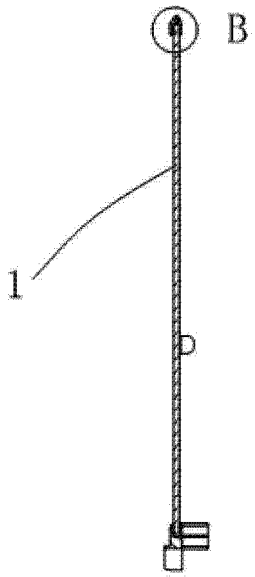


图 3

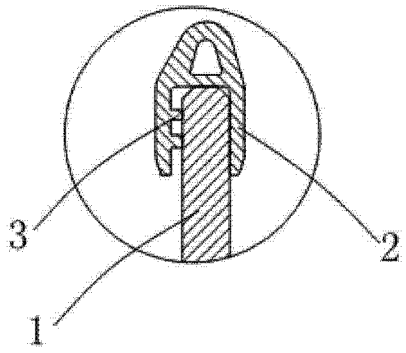


图 4

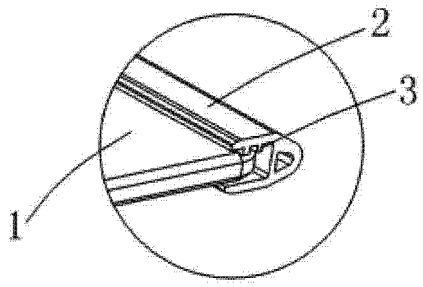


图 5