



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 324 305**

51 Int. Cl.:
E04H 5/02 (2006.01)
A61L 2/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05748534 .4**
96 Fecha de presentación : **20.05.2005**
97 Número de publicación de la solicitud: **1733108**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **20.12.2006**

54 Título: **Planta de esterilización y método para incrementar la capacidad de la planta de esterilización.**

30 Prioridad: **09.02.2005 SE 2005100318**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
04.08.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
04.08.2009

73 Titular/es: **Luki AB.**
Kungsgatan 33
111 56 Stockholm, SE

72 Inventor/es: **Larsson, Hol, Michael**

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 324 305 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 324 305 T3

DESCRIPCIÓN

Planta de esterilización y método para incrementar la capacidad de la planta de esterilización.

5 La presente invención se refiere a una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, comprendiendo la planta al menos un edificio original que tiene al menos una primera línea de tratamiento, que comprende a su vez al menos una primera zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una primera zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles. La invención se refiere también a un módulo de ampliación así como a un método para incrementar la capacidad de la planta de esterilización.

Técnica anterior

15 El documento US, A, 5 511 594 describe un sistema de farmacia modular y un procedimiento de farmacia. Los espacios interiores pueden ser cambiados y/o expandidos como se requiera para proporcionar más o menos espacio para una estación de trabajo individual o habitación individual. Pueden ser conectadas unidades modulares adicionales. Por ejemplo, un espacio de oficina adicional puede ser conectado como una unidad modular a la izquierda de la farmacia modular. En el sistema farmacéutico, se incluye al menos una estación de trabajo para la limpieza o esterilización de equipos de una estación de trabajo. La intención aquí no es esterilizar instrumentos quirúrgicos y la planta no comprende al menos un edificio original que tenga al menos una primera línea de tratamiento, que comprenda a su vez al menos una primera zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles. La publicación tampoco muestra módulo de ampliación alguno para el uso en la planta de esterilización ni método alguno para incrementar la capacidad de una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos.

Sumario de la invención

25 Un primer objeto de la invención es proporcionar una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, cuya planta de esterilización sea fácilmente extensible. Un segundo objeto de la invención es proporcionar un módulo de ampliación para uso directo y fácil en una planta de esterilización según la invención. Un tercer objeto de la invención es proporcionar un modo fácil de incrementar la capacidad de una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos.

30 Por tanto, la invención comprende una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, comprendiendo la planta al menos un edificio original que tiene al menos una primera línea de tratamiento, que comprende a su vez al menos una primera zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una primera zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles. Dicha al menos una primera línea de tratamiento se extiende, al menos parcialmente, esencialmente paralela a una primera de las paredes externas esencialmente de limitación de dicho edificio original, comprendiendo además la planta de esterilización al menos un módulo de ampliación situado cerca de, y, al menos parcialmente, esencialmente paralelo a dicha primera pared externa y que comprende al menos una segunda línea de proceso, que a su vez comprende al menos una segunda zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una segunda zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles.

35 Dicha al menos una primera línea de procedimiento que puede comprender al menos una primera zona limpia para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no de estériles, y situada entre dicha al menos una primera zona contaminada y dicha al menos una primera zona estéril y dicha al menos una segunda línea de procedimiento puede comprender al menos una segunda zona de limpia para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, y situada entre dicha al menos una segunda zona contaminada y dicha al menos una segunda zona estéril.

40 Dicha primera pared externa puede tener al menos un primer pasaje a pasante que conecte dicha al menos una primera zona contaminada y dicha al menos una segunda zona contaminada. Dicha primera pared externa puede tener al menos un segundo pasaje que la atraviese que conecte dicha al menos una primera zona limpia y dicha al menos una segunda zona limpia. Dicha primera pared externa puede tener al menos un tercer pasaje a través de ella que conecte dicha al menos una primera zona estéril y dicha al menos una segunda zona estéril. Uno al menos de dicho al menos un primer, segundo y tercer pasajes puede consistir en al menos una salida de emergencia que existe en el edificio original. Dicha primera pared externa puede tener tres salidas de emergencia.

45 La planta de esterilización puede comprender al menos un espacio de almacenamiento destinado para carrillos de transporte o similares, cuyo espacio de almacenamiento puede estar asignado en dicho edificio original y extenderse seguidamente hasta uno esencialmente paralelo a dicha primera pared externa. Dicho al menos un tercer pasaje puede extenderse a través de dicho espacio de almacenamiento para carrillos de transporte.

50 Dicho módulo de ampliación puede tener una forma esencialmente rectangular que tenga tres paredes externas de ampliación, no estando presente pared externa de ampliación alguna a lo largo de dicha primera pared externa. Una primera de dichas paredes externas de ampliación puede tener tres salidas de emergencia, en donde dicha primera pared externa de ampliación puede estar posicionada esencialmente opuesta a dicha primera pared externa.

ES 2 324 305 T3

Dicha al menos una primera línea de tratamiento puede comprender al menos una entrada para la introducción de instrumentos contaminados en dicho edificio original, al menos departamento para el lavado basto manual, y al menos un lavaplatos de instrumentos en dicha al menos una primera zona contaminada, al menos una mesa de envasado y al menos un autoclave en dicha al menos una primera zona limpia así como al menos una salida para sacar instrumentos estériles en dicha al menos una primera zona estéril.

La invención comprende también un método para incrementar la capacidad de una planta de esterilización para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, cuya planta de esterilización comprende al menos un edificio original que tiene al menos una primera línea de tratamiento, en ocasiones que comprende al menos una primera zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una primera zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles. El método comprende la ampliación del edificio original, o de una extensión en el edificio original, mediante al menos un módulo de ampliación que se coloca a cercano, y al menos parcialmente, esencialmente paralelo a una primera pared externa del edificio original, o sobre la ampliación ya existente, y que comprende al menos una segunda línea de tratamiento que tiene al menos una segunda zona contaminada para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una segunda zona estéril para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles.

Dicha al menos una primera línea de tratamiento puede ser llevada a que comprenda al menos una primera zona limpia para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, y situados entre dicha al menos una primera zona contaminada y dicha al menos una primera zona estéril y dicha al menos una segunda línea de tratamiento puede ser llevada a que comprenda al menos una segunda zona limpia para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, instrumentos quirúrgicos y situados entre dicha al menos una segunda zona contaminada y dicha al menos una segunda zona estéril. Al menos un primer pasaje pasante puede estar abierto en dicha pared externa, cuyo pasaje conecta dicha al menos una primera zona contaminada y dicha al menos una segunda zona contaminada. Al menos un segundo pasaje pasante puede estar abierto en dicha primera pared externa, cuyo pasaje conecta dicha al menos una primera zona limpia y dicha al menos una segunda zona limpia. Al menos un tercer pasaje pasante puede estar abierto en dicha primera pared externa, cuyo pasaje conecta dicha al menos una primera zona estéril y dicha al menos una segunda zona estéril.

Lista de dibujos

La Figura 1a muestra, en una vista superior, en sección y en principio, un piso inferior en un edificio original incluido en una planta de esterilización según la invención.

La Figura 1b muestra, en una vista superior, en sección y en principio, un módulo de ampliación incluido en la planta de esterilización según la invención.

La Figura 2a muestra, en una vista superior, en sección y en principio, un piso inferior en una forma alternativa del edificio original incluido en la planta de esterilización.

La Figura 2b muestra, en una vista superior, en sección y en principio, una forma alternativa del módulo de ampliación incluido en la planta de esterilización según la invención.

La Figura 3 muestra en una vista superior, parcialmente en sección y en principio, un piso superior en el edificio original incluido en la planta de esterilización según la invención.

Descripción de las realizaciones

En la Figura 1a, se ve como aparece un piso inferior en un edificio original 1 incluido en una planta de esterilización según la invención. La forma básica del edificio 1 es esencialmente rectangular y está limitada por una primera pared externa 2, una segunda pared externa 3, una tercera pared externa 4, y una cuarta pared externa 5. En el edificio 1 están presentes dos líneas de tratamiento para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, comprendiendo cada línea de tratamiento una zona contaminada 6a, 6b, una zona limpia 7a, 7b y una zona estéril 8a, 8b. En adición a estas líneas de tratamiento, están presentes los siguientes pasajes y espacios en el edificio 1.

En dicha primera pared externa 2 están presentes tres salidas 9a-c de emergencia y dentro y a lo largo de dicha primera pared externa 2 está presente un espacio 10, dispuesto en dicha zona contaminada 6b, para el lavado de carrillos de transporte o similares y un espacio 11 de almacenamiento, dispuesto en dicha zona estéril 8b, para transportar carrillos o similares. En el espacio 10 están presentes dos unidades de lavado de carrillos. En dicha segunda pared externa 3 están presentes una salida 9d de emergencia y la salida 12 para sacar mercancías esterilizadas y dentro y a lo largo de dicha segunda pared externa 3, el espacio 13 de almacenamiento está presente para dichas mercancías esterilizadas. En dicha tercera pared externa 4 está presente una entrada principal 14 y dentro y a lo largo de la misma pared externa 4, están presentes un cierto número de espacios de servicio, tales como la sala 15 para almacenaje químico, la sala 16 de generador de vapor, la sala 17 de tratamiento del agua, la escalera 18 que incluye ascensor y guardarropas, sala 19 de trabajo para el ingeniero del servicio de esterilidad, aseos 20a-d, sala 21 de taquillas para mujeres, sala 21b de taquillas para hombres, salas 22a-c para ropa protectora, entradas 23a, 23b, espacio 24 de almacenamiento para material empaquetado o similar, y espacio 25 de almacenamiento para materiales en bruto. En dicha cuarta pared externa 5, está presente la entrada 26 para la introducción de mercancías contaminadas y dentro y

ES 2 324 305 T3

a lo largo de dicha cuarta pared externa 5, está presente el espacio 27 para el lavado basto manual, el espacio 28 para el equipo de lavado de vehículos así como de recepción 29 de conductores que incluye aseo.

5 En la Figura 1b se ve como es un módulo 31 de ampliación incluido en una planta de esterilización según la invención. La forma básica del módulo 31 de extensión es esencialmente rectangular y está limitada por una primera pared externa 32 de ampliación, una segunda pared externa 33 de ampliación, un tercer lado 34, pero no tercera pared de ampliación, así como una cuarta pared externa 35 de ampliación. En el módulo 31 de ampliación, está presente una línea de tratamiento para la esterilización de instrumentos quirúrgicos, comprendiendo la línea de tratamiento una zona contaminada 36, una zona limpia 37 y una zona estéril 38. En adición a estas líneas de tratamiento los siguientes pasajes y espacios están presentes en el módulo 31 de ampliación.

10 En dicha primera pared externa 32 están presentes tres salidas 39a-c de emergencia, dentro y a lo largo de dicha segunda pared externa 33, está presente un espacio 40 para mercancías esterilizadas.

15 Cada una de dichas zonas contaminadas 6a, 6b, 36, en dicho edificio 1 así como en dicho módulo 31 de ampliación, comprende dos lavaplatos 41 de instrumentos y un lavaplatos 42 multicámara. Además, un lavaplatos 43 de tratamiento rápido está presente en una primera zona contaminada 6a de dichas zonas contaminadas 6a, 6b, 36. Cada una de dichas zonas limpias 7a, 7b, 37, en dicho edificio original 1 así como en dicho módulo 31 de ampliación, comprende seis mesas 44 de empaquetado dobles y cuatro autoclaves 45, es decir, esterilizadores 45. Además, un autoclave 46 de tratamiento rápido está presente en una primera zona limpia 7a de dichas zonas limpias 7a, 7b, 37. En una segunda zona estéril 8b de dichas zonas estériles 8a, 8b, 38, un espacio 13 de almacenamiento está presente para mercancías esterilizadas y posiblemente empaquetadas. Además, un área 47 de carga para mercancías contaminadas adyacente a la entrada 26 y un área 48 de carga para mercancías esterilizadas está presente adyacente a la salida 12 fuera del edificio 1. El edificio original 1 puede ser proporcionado con espacio 30 de almacenamiento adicional.

25 Por tanto, la planta de esterilización según la invención está compuesta del edificio original 1 proporcionado con el módulo 31 de ampliación, estando situado el módulo 31 de ampliación contiguo al edificio original 1 de tal modo que dicha primera pared externa 2 en el edificio original 1 coincida con dicho tercer lado 34 en el módulo 31 de ampliación. La ampliación puede ser hecha fácilmente puesto que el módulo 31 de ampliación está abierto hacia dicha primera pared externa 2 en el edificio original 1 y está también adaptado en cuanto a dimensiones y diseño al edificio original 1. La presencia de dichas salidas 9a-c de emergencia en dicha primera pared externa 2 simplifica también la conexión del módulo 31 de ampliación con el edificio original 1, puesto que es solamente necesario abrir o eliminar dichas salidas 9a-c de emergencia para crear pasajes entre las zonas respectivas de los mismos tipos en el edificio original 1 y el módulo 31 de ampliación, respectivamente. No obstante, para proporcionar un pasaje entre las zonas limpias en cuestión, se requiere que una salida 9e de emergencia adicional en el espacio 11 de almacenamiento sea abierta o desplazada y que una pared de partición sea proporcionada en el espacio 11 de almacenamiento para separar las zonas limpias en cuestión de las zonas estériles en cuestión. Si se requieren mayores pasajes entre el edificio original 1 y el módulo 31 de ampliación, naturalmente la totalidad o partes de dicha primera pared externa 2 pueden ser desmanteladas.

40 El módulo 31 de ampliación puede ser desarrollado en el lugar, cerca del edificio original 1, pero también puede ser terminado sobre otro lugar, completo incluyendo el suelo, tres paredes externas de extensión, techo y accesorios, y ser transportado al emplazamiento del edificio original 1 y allí elevado en el lugar por medio de una grúa o máquina similar. El módulo 31 de ampliación puede entonces, a su vez y en modo análogo, ser extendido mediante uno o más módulos 31 de ampliación adicionales y la planta puede consecuentemente expandirse sin obstáculos, y en vista de la necesidad de esterilización de instrumentos quirúrgicos, suponiendo que hay espacio en el terreno.

45 Ahora, el desplazamiento de las mercancías contaminadas a través de la planta se describirá brevemente. Los instrumentos quirúrgicos contaminados, que han sido usados en operaciones en hospitales o centros similares, son recibidos, por ejemplo, transportados por un camión en el área 47 de carga. Las mercancías son transportadas por camiones industriales, o de otro modo adecuado, a través de la entrada 26. Si las mercancías están realmente muy contaminadas, las mismas pueden ser llevadas al espacio 27 para que sea efectuado un lavado basto manual antes del lavado en el lavaplatos, de lo contrario las mismas son llevadas normalmente directamente a alguno de los lavaplatos 41-43 en alguna de las zonas contaminadas 6a, 6b, 36. Las mercancías de los lavaplatos son llevadas, después de ser lavadas, a alguna de las mesas 44 de empaquetado en alguna de las zonas limpias 7a, 7b, 37, para el empaquetado manual en una o más bolsas de papel y material de envoltura adicional, las mercancías del lavaplatos pueden ser colocadas en uno o más contenedores que incluyan tapa, donde cada tapa está provista de un orificio pasante que a su vez está cubierto por un filtro. En las zonas limpias 7a, 7b, 37, la sobrepresión prevalece por la acción de un sistema de ventilación. Las mercancías empaquetadas son llevadas entonces para ser esterilizadas en alguno de los autoclaves 45 y además fuera en alguna de las zonas estériles 8a, 8b, 38 y a través de un posible almacén intermedio en el espacio 13 de almacenamiento, además fuera a través de la salida 12 al área 48 de carga para mercancías esterilizadas. De allí, las mercancías pueden ser recogidas para el transporte a usuarios del equipo quirúrgico.

65 En la Figura 2a, se ve como un suelo inferior en una forma alternativa del edificio original 1, incluido en la planta de esterilización aparece según la invención. No hay diferencias principales presentes entre la forma alternativa y la ya descrita. No obstante, algunas habitaciones según la Figura 2a ocupan otra parte del plano del edificio distinta a la que las mismas habitaciones ocupan según la Figura 1a, donde las habitaciones para el mismo propósito tiene las mismas designaciones de referencia. Algunas habitaciones han sido también añadidas en la forma alternativa

ES 2 324 305 T3

según la Figura 2a, es decir la habitación 49 para almacenamiento general de residuos, la habitación 50 para primeras ayudas, habitaciones 51a, 51b de transferencia de material, y el armario 52 de escobas. La sala 19 de trabajo para el técnico del servicio de esterilidad previamente presente ha sido suplementada con espacio para ensayos y equipo de datos. El espacio 13 de almacenamiento para mercancías esterilizadas previamente presente ha sido dividido en un espacio 13a que tiene instalación de refrigeración y un espacio 13b que carece de esta instalación. Un espacio 13a de almacenamiento adicional que tiene instalación de refrigeración ha sido creado en el espacio 11 de almacenamiento para el transporte de carrillos o similares mediante la adición de una pared 53. Una pared adicional 54 ha sido añadida entre la zona contaminada 6b y el espacio 10 para el lavado de los carrillos o medios similares de transporte. La pared 53 se proporciona con una puerta y una pared 54 se proporciona con dos puertas. Las puertas están presentes también entre el espacio 10 para el lavado de los carrillos o medios similares de transporte y el espacio 11 de almacenamiento para los carrillos de transporte o medios similares.

En la Figura 2b, se ve como una forma alternativa del módulo 31 de extensión incluido en la planta de esterilización aparece según la invención. No hay diferencias importantes presentes entre la forma alternativa y la forma ya descrita. No obstante, el espacio 40 de almacenamiento para mercancías esterilizadas ha sido dividido en un espacio 40a que tiene instalación de refrigeración y un espacio 40b que carece de esta instalación.

En la Figura 3, se ve como aparece un suelo superior en el edificio original, incluido en la planta de esterilización según la invención. Dentro y a lo largo de la pared externa 4a, están presentes un cierto número de espacios de servicio, tales como la oficina 55, la cantina 56, la sala 57 de reuniones, la librería 58, la sala 59 de conferencias, terraza 60, cocina 61 y el espacio 62 para calentamiento, ventilación y equipo de acondicionamiento de aire. La superficie remanente en el plano del edificio está compuesta de al menos un tejado 63 de cualquier tipo práctico conocido.

Incluso si se pretende básicamente combinar el edificio original según la Figura 1a con el módulo de ampliación, uno o más, según la Figura 1b y/o el edificio original según la Figura 2a con el módulo de ampliación, uno o más según la Figura 2b, es naturalmente posible por el contrario combinar el edificio original según la Figura 1a con el módulo de ampliación, uno o más, según la Figura 2b y/o el edificio original según la Figura 2a con el módulo de ampliación, uno o más, según la Figura 1b. Si se efectúa la utilización de una pluralidad de módulos de ampliación para un edificio original, los módulos de ampliación pueden ser del mismo tipo o de diferentes tipos. Cada una de todas estas combinaciones factibles es entonces combinada a su vez con el piso superior según la Figura 3 así como con uno o más techos, de cualquier tipo práctico conocido, sobre el módulo de ampliación existente y/o módulos en el caso en que este y/o estos sean construidos en el lugar. El suelo superior puede también ser completamente disponible si se requiere equipo para el funcionamiento, por ejemplo, anteriormente toda la calefacción, ventilación y equipo de aire acondicionado, se acomodaba en espacios existentes en la planta baja al mismo tiempo que al menos un tejado 63 se ampliaba de modo que cubría el área completa de la planta baja. Una planta de esterilización en más planos de dos se concibe también sin desviarse de la idea general de la invención.

Cada una de dichas zonas contaminadas 6a, 6b, 36, en dicho edificio 1 original así como en dicho módulo 31 de ampliación, puede, comprender en vez de dos lavaplatos 41 de instrumentos y un lavaplatos 42 multicámara, comprender un lavaplatos 41 de instrumentos y dos lavaplatos multicámara 42. Muchas variaciones de tipo análogo son factibles sin desviarse de la idea general de la invención. En cada una de dichas zonas contaminadas 6a, 6b, 36 puede prevalecer una presión negativa debida a la acción de un sistema de ventilación. Por el contrario, cada uno de dichos autoclaves 45, 46 puede estar compuesto de un esterilizador 45, 46 de cualquier otro tipo práctico conocido.

La invención no esta limitada a las realizaciones mostradas pudiendo ser modificada dentro del alcance de las reivindicaciones que siguen.

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Planta de esterilización para esterilizar instrumentos quirúrgicos, comprendiendo la planta al menos un edificio original (1) que tiene al menos una primera línea de tratamiento, que comprende a su vez una primera zona contaminada (6a, 6b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una primera zona estéril (8a, 8b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles, dicha al menos una primera línea de tratamiento se extiende, al menos parcialmente, de modo esencial paralela a una primera (2) de las paredes (2, 3, 4, 5) externas esencialmente de limitación de dicho edificio original (1), **caracterizado** porque la planta de esterilización comprende además al menos un módulo (31) de ampliación situado próximo a y, al menos parcialmente, esencialmente paralelo a dicha primera pared externa (2) y comprendiendo al menos una segunda línea de tratamiento, que comprende a su vez al menos una segunda zona contaminada (36) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una segunda zona estéril (38) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles.

15 2. Planta de esterilización según la reivindicación 1, en la que dicha al menos una primera línea de procedimiento comprende al menos una primera zona limpia (7a, 7b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, y situados entre dicha al menos una primera zona contaminada (6a, 6b) y dicha al menos una primera zona estéril (8a, 8b) y dicha al menos una segunda línea de procedimiento comprende al menos una segunda zona limpia (37) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, y situada entre al menos una segunda zona contaminada (36) y dicha al menos una segunda zona estéril (38).

25 3. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicha primera pared externa (2) tiene al menos un primer pasaje pasante (9a) que conecta dicha al menos una primera zona contaminada (6a, 6b) y dicha al menos una segunda zona contaminada (36).

4. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicha primera pared externa (2) tiene al menos un segundo pasaje pasante (9b) que conecta dicha al menos una primera zona limpia (7a, 7b) y dicha al menos una segunda zona limpia (37).

30 5. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicha primera pared externa (2) tiene al menos un tercer pasaje pasante (9c) que conecta dicha al menos una primera zona estéril (8a, 8c) y dicha al menos una segunda zona estéril (38).

35 6. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones 3-5, en la que al menos uno de dichos al menos un primer, segundo y tercer pasajes (9a-c) está compuesto de al menos una salida (9a-c) de emergencia que existe en el edificio original.

7. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicha primera pared externa (2) tiene tres salidas (9a-c) de emergencia.

40 8. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, que comprende al menos un espacio (11) de almacenamiento destinado a transportar carrillos o medios similares, cuyo espacio (11) de almacenamiento está situado en dicho edificio original (1) y se extiende cerca de y esencialmente paralelo a dicha primera pared externa (2).

45 9. Planta de esterilización según la reivindicación 8, en la que dicho al menos un tercer pasaje (9c) se extiende a través de dicho espacio (11) de almacenamiento para el transporte de carrillos.

50 10. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicho módulo (31) de ampliación tiene una forma esencialmente rectangular que tiene tres paredes externas (32, 33, 35) de ampliación, no estando presente pared externa de ampliación alguna a lo largo de dicha primera pared externa (2).

55 11. Planta de esterilización según la reivindicación 10, en la que una primera (32) de dichas paredes externas (32, 33, 35) de ampliación tiene tres salidas de emergencia (39a-c), estando dicha primera pared externa (32) de ampliación esencialmente opuesta a dicha primera pared externa (2).

60 12. Planta de esterilización según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en la que dicha al menos una primera línea de tratamiento comprende al menos una entrada (26) para la introducción de instrumentos contaminados en dicho edificio original (1), al menos un departamento (27) para lavado basto manual, y al menos un lavaplatos (41, 42) de instrumentos en dicha al menos una primera zona contaminada (6a, 6b), al menos una mesa (44) de empaquetar y al menos un autoclave (45) en dicha al menos una primera zona limpia (7a, 7b) así como al menos una salida (48) para la salida de instrumentos estériles en dicha al menos una primera zona estéril (8a, 8b).

65 13. Método para incrementar la capacidad de una planta de esterilización para esterilizar instrumentos quirúrgicos, cuya planta de esterilización comprende al menos un edificio original (1) que tiene al menos una primera línea de tratamiento, que comprende a su vez al menos una primera zona contaminada (6a, 6b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una primera zona estéril (8a, 8b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles, **caracterizada** por la ampliación del edificio original (1), o por una ampliación en el edificio ori-

ES 2 324 305 T3

ginal (1), mediante al menos un módulo (31) de ampliación que se coloca a continuación de y, al menos parcialmente, esencialmente paralelo a la primera pared externa (2) del edificio original (1), o sobre la ampliación ya existente, y que comprende al menos una segunda línea de tratamiento que tiene al menos una segunda zona contaminada (36) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos contaminados y al menos una segunda zona estéril (38) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos estériles.

14. Método según la reivindicación 13, en el que dicha al menos una primera línea de procedimiento está destinada a comprender al menos una primera zona limpia (7a, 7b) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles, y situada entre dicha al menos una primera zona contaminada (6a, 6b) y dicha al menos una primera zona estéril (8a, 8b) y dicha al menos una segunda línea de tratamiento es llevada a comprender al menos una segunda zona limpia (37) para la manipulación de instrumentos quirúrgicos limpios, pero no estériles y situada entre dicha al menos una segunda zona contaminada (36) y dicha al menos una segunda zona estéril (38).

15. Método según una cualquiera de las reivindicaciones 13 y/o 14, en el que al menos un primer pasaje pasante (9a) está abierto en dicha primera pared externa (2), cuyo pasaje (9a) conecta dicha al menos una primera zona contaminada (6a, 6b) y dicha al menos una segunda zona contaminada (36).

16. Método según una cualquiera de las reivindicaciones 13-15, en el que al menos un segundo pasaje pasante (9b) está abierto en dicha primera pared externa (2), cuyo pasaje (9b) conecta dicha al menos una primera zona limpia (7a, 7b) y dicha al menos una segunda zona limpia (37).

17. Método según una cualquiera de las reivindicaciones 13-16, en el que al menos un tercer pasaje pasante (9c) está abierto en dicha primera pared externa (2), cuyo pasaje (9c) conecta dicha al menos una primera zona estéril (8a, 8b) y dicha al menos una segunda zona estéril (38).

Fig. 1a

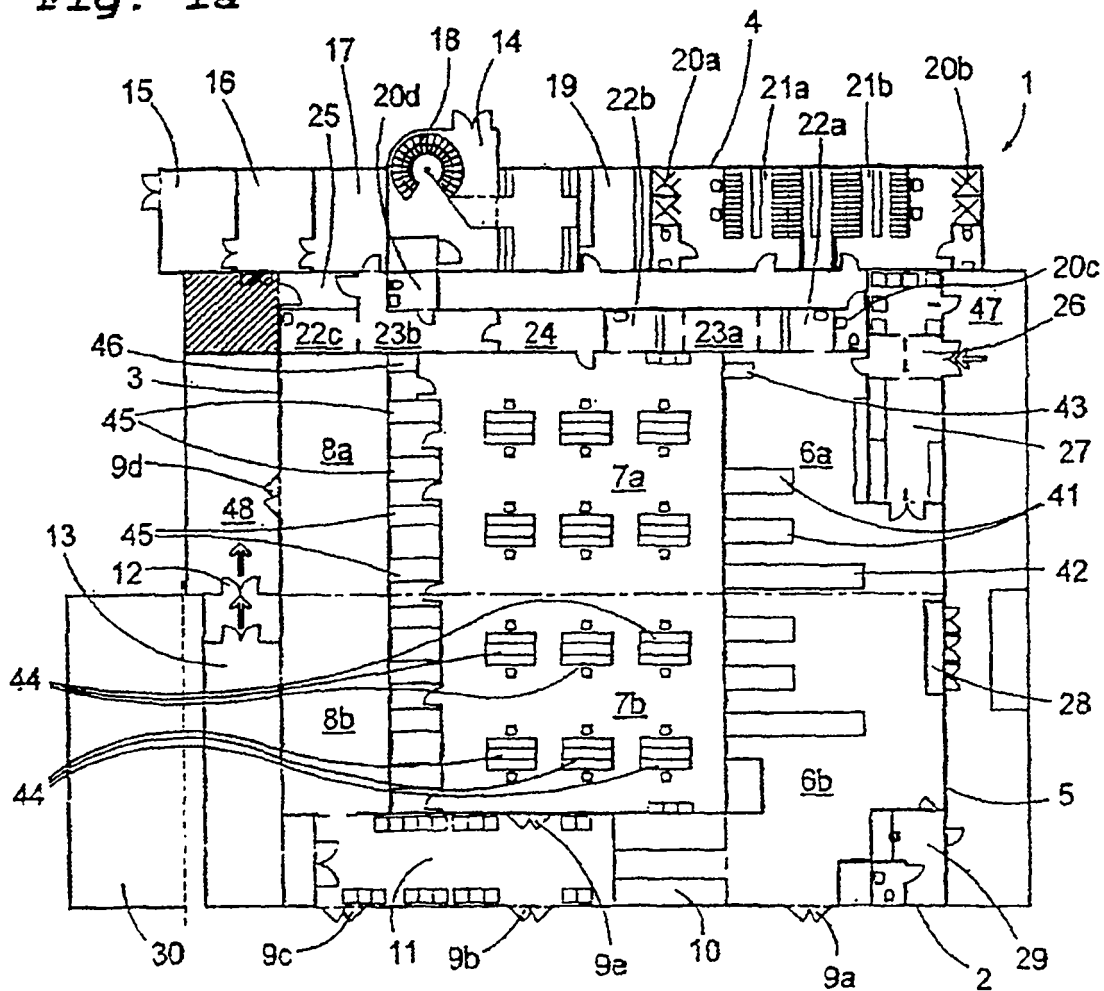


Fig. 1b

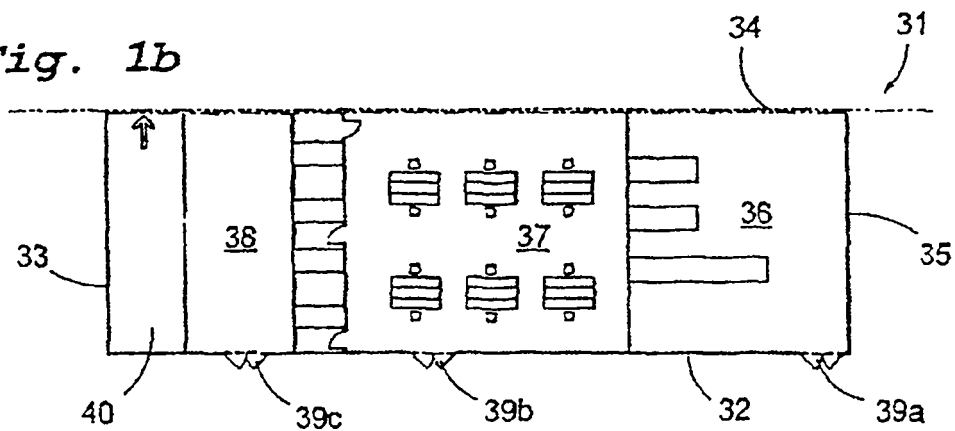


Fig. 3

