(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203467567 U
(45)授权公告日 2014.03.12

(21)申请号 201320477120.1

(22)申请日 2013.08.06

(73)专利权人 富阳市龙翔豆业有限公司
地址 311406 浙江省杭州市富阳市万市镇田源村龙翔豆业有限公司

(72)发明人 钱军

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公司 33109
代理人 尉伟敏

(51)Int.Cl.
A23C 20/02(2006.01)

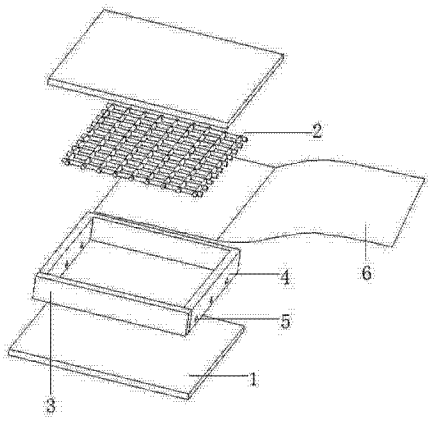
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种豆腐干成型装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种能一次制成多层豆腐干的成型装置，克服了现有豆腐干成型装置一次只能制成一层豆腐干的不足。所述的一种豆腐干成型装置，包括若干用于放置糊状豆浆的平板，所述的平板上设有料框，所述的料框下表面与平板上表面接触，所述的料框在平板上所围成的范围之上设有用于完全包覆糊状豆浆的两层纱布，处在上层的纱布之上设有栅格架。本实用新型适用于以往豆腐干成型装置所适用的场合，具有能够一次制成多层豆腐干，有辅助滤水结构，能够提高生产效率、保证成品质量等优点。



CN 203467567 U

1. 一种豆腐干成型装置，包括若干用于放置糊状豆浆的平板（1），其特征是，所述的平板（1）上设有料框，所述的料框下表面与平板（1）上表面接触，所述的料框在平板（1）上所围成的范围之上设有用于完全包覆糊状豆浆的两层纱布，处在上层的纱布之上设有栅格架（2）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种豆腐干成型装置，其特征是，所述的栅格架（2）由若干圆柱管构成，所述的圆柱管处于同一平面内且围成的每一个格子均为相同大小的矩形，所述的圆柱管端部伸出栅格架（2）侧边。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种豆腐干成型装置，其特征是，所述的料框由一活动板（3）和一固定架（4）卡接而成，所述的料框水平截面呈矩形。

4. 根据权利要求 3 所述的一种豆腐干成型装置，其特征是，所述的料框上设有若干滤水孔（5），所述的滤水孔（5）处于固定架（4）侧边下方。

5. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种豆腐干成型装置，其特征是，所述的两层纱布由一块成型纱布（6）折叠形成，所述的成型纱布（6）的折叠处位于活动卡板下方。

一种豆腐干成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种豆制品加工装置，尤其涉及一种豆腐干成型装置。

背景技术

[0002] 豆腐干是常见的豆制品，目前制作豆腐干时，是将磨好的糊状豆浆倒入成型模板中，待其滤水之后再加压使其成型，但是通过成型模板一次只能制成一层豆腐干。

[0003] 中国专利公开号 CN2843087Y，公开日 2006 年 12 月 6 日，实用新型的名称为一种豆腐干成型模板，该申请案公开了一种豆腐干成型模板，其包括一方形塑料平板，平板中间均匀地分布有纵横交叉的凸出的分隔线，将塑料平板分隔成纵向和横向的方形网格，网格的内部开设有透水孔。本实用新型豆腐干成型模板具有使用方便，美观大方且结实耐用的优点。该实用新型不足之处仍是一次只能制成一层豆腐干。

实用新型内容

[0004] 本实用新型克服了现有豆腐干成型装置一次只能制成一层豆腐干的不足，提供了一种能一次制成多层豆腐干的成型装置。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0006] 一种豆腐干成型装置，包括若干用于放置糊状豆浆的平板，所述的平板上设有料框，所述的料框下表面与平板上表面接触，所述的料框在平板上所围成的范围之上设有用于完全包覆糊状豆浆的两层纱布，处在上层的纱布之上设有栅格架。料框放在平板上，其内铺上纱布，然后将糊状豆浆倒入料框之中，再用纱布盖住糊状豆浆上方，糊状豆浆慢慢滤出水分，从料框和平板的间隙中流出，将栅格架水平地放入料框，对滤去部分水分后逐渐变稠的糊状豆浆初步定型，然后可取下料框，放到另一个平板上，使两层纱布将糊状豆浆完全包覆住，再重复上述操作。之后可将多块平板叠在一起，平板之间均是包覆着糊状豆浆的纱布，纱布之上有栅格架，将这些平板一起放到压机上压制，即可一次制成多层豆腐干。栅格架能使成型的豆腐干带有规则的纵横交错的分隔槽。

[0007] 作为优选，所述的栅格架由若干圆柱管构成，所述的圆柱管处于同一平面内且围成的每一个格子均为相同大小的矩形，所述的圆柱管端部伸出栅格架侧边。栅格架用于使成型豆腐干上具有规则的分隔槽，管子为圆柱形能保证分隔槽表面较为圆滑，使豆腐干不易断裂，栅格架端部为圆柱管端部而非圆柱管管壁，能保证减少在制作过程中圆柱管与料框内侧面的刮擦，利于栅格架的水平置入及减少刮损。

[0008] 作为优选，所述的料框由一活动板和一固定架卡接而成，所述的料框水平截面呈矩形。可将纱布一端压在活动卡板之下，使糊状豆浆倒入料框中时，纱布不易滑动，保证生产过程的顺利进行。

[0009] 作为优选，所述的料框上设有若干滤水孔，所述的滤水孔处于固定架侧边下方。滤水孔能够加速初步滤水，提高生产效率。

[0010] 作为优选，所述的两层纱布由一块成型纱布折叠形成，所述的成型纱布的折叠处

位于活动卡板下方。一块成型纱布能够简化操作手续将糊状豆浆包覆住，同时不像两块纱布那样容易互相脱离，而成型纱布的折叠处位于活动卡板下方也比压住两块纱布的操作简便。

[0011] 因此，本实用新型的有益效果是：(1) 可以在多块平板上初步制成包覆着糊状豆浆的纱布后将多块平板层叠在一起成型，能够一次制成多层豆腐干；(2) 具有辅助滤水结构，能够提高生产效率、保证成品质量。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型爆炸图。

[0013] 图中：平板 1、栅格架 2、活动板 3、固定架 4、滤水孔 5、成型纱布 6。

具体实施方式

[0014] 下面通过实施例，结合附图对本实用新型的技术方案做进一步的说明：

[0015] 如图 1 所示的一种豆腐干成型装置，包括若干用于放置糊状豆浆的平板 1，所述的平板 1 上设有料框，所述的料框下表面与平板 1 上表面接触，所述的料框在平板 1 上所围成的范围之上设有用于完全包覆糊状豆浆的两层纱布，处在上层的纱布之上设有栅格架 2。所述的栅格架 2 由若干圆柱管构成，所述的圆柱管处于同一平面内且围成的每一个格子均为相同大小的矩形，所述的圆柱管端部伸出栅格架 2 侧边。栅格架 2 用于使成型豆腐干上具有规则的分隔槽，管子为圆柱形能保证分隔槽表面较为圆滑，豆腐干不易断裂，栅格架 2 端部为圆柱管端部而非圆柱管管壁，能保证减少在制作过程中圆柱管与料框内侧面的刮擦，利于栅格架 2 的水平置入及减少刮损。所述的料框由一活动板 3 和一固定架 4 卡接而成，所述的料框水平截面呈矩形。可将纱布一端压在活动卡板之下，使糊状豆浆倒入料框中时，纱布不易滑动，保证生产过程的顺利进行。所述的料框上设有若干滤水孔 5，所述的滤水孔 5 处于固定架 4 侧边下方。滤水孔 5 能够加速初步滤水，提高生产效率。所述的两层纱布由一块成型纱布 6 折叠形成，所述的成型纱布 6 的折叠处位于活动卡板下方。一块成型纱布 6 能够简化操作手续将糊状豆浆包覆住，同时不像两块纱布那样容易互相脱离，而成型纱布 6 的折叠处位于活动卡板下方也比压住两块纱布的操作简便。

[0016] 将成型纱布 6 折叠起来，一半铺在平板 1 上，上面放置固定架 4，将活动板 3 与固定架 4 卡合，卡合过程中将成型纱布 6 的折叠处压在活动板 3 下，然后将糊状豆浆倒入料框之中，再用成型纱布 6 另一半盖住糊状豆浆上方，糊状豆浆慢慢滤出水分，从料框和平板 1 的间隙中流出，将栅格架 2 水平地放入料框，对滤去部分水分后逐渐变稠的糊状豆浆初步定型，然后可取下料框，放到另一个平板 1 上，再使成型纱布 6 将糊状豆浆完全包覆住。再另一个平板 1 上再重复上述操作。之后可将多块平板 1 叠在一起，平板 1 之间均是包覆着糊状豆浆的纱布，纱布之上有栅格架 2，将这些平板 1 一起放到压机上压制，即可一次制成多层豆腐干。

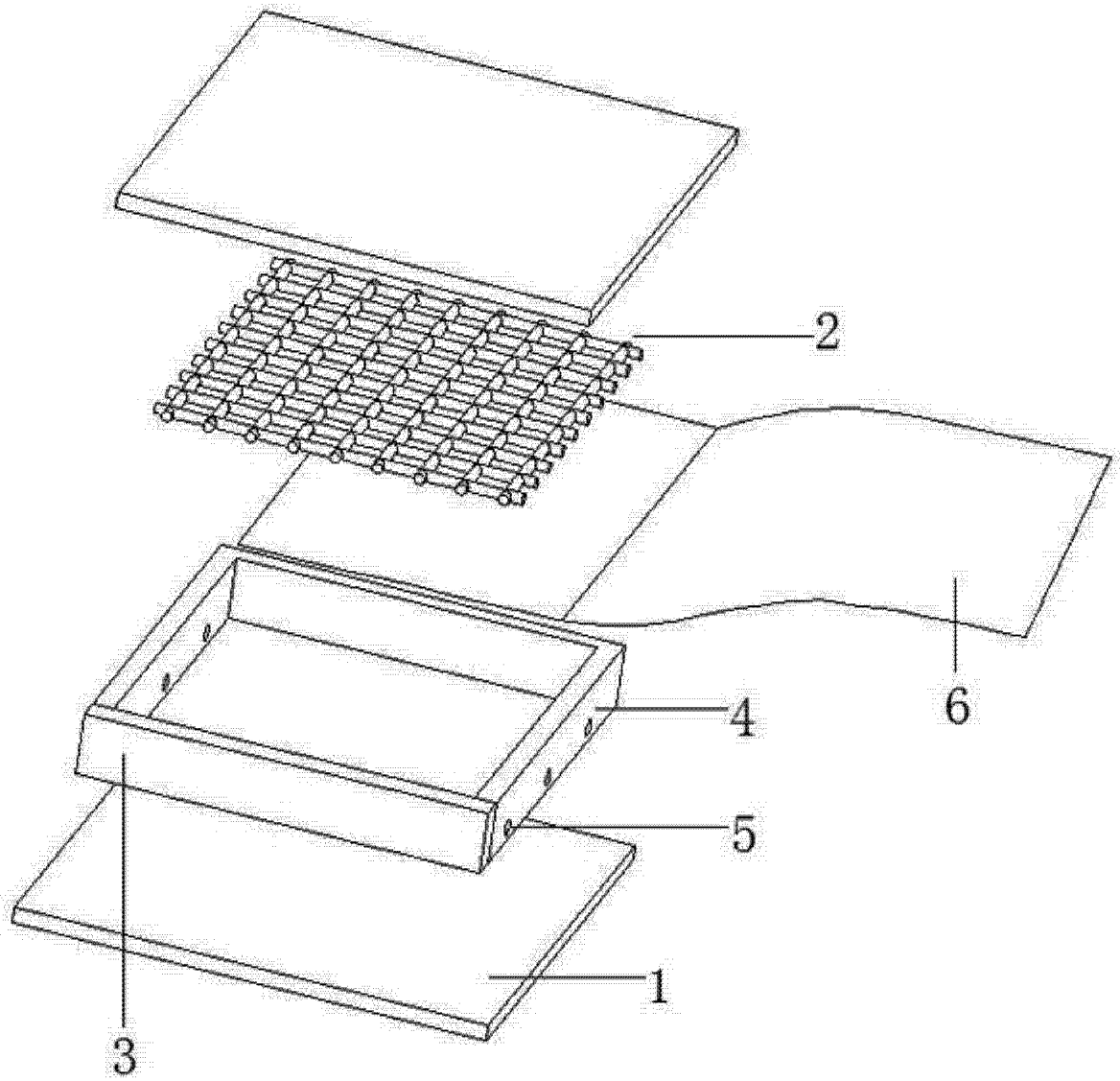


图 1