



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219191103 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 16

(21) 申请号 202320367138.X

(22) 申请日 2023.03.02

(73) 专利权人 江苏俊鑫汽配有限公司

地址 212000 江苏省镇江市丹阳市界牌镇
武阳工业园

(72) 发明人 徐俊 徐发龙 郭峰 黄亮

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 封灏

(51) Int.Cl.

B29C 45/26 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

B29L 31/30 (2006.01)

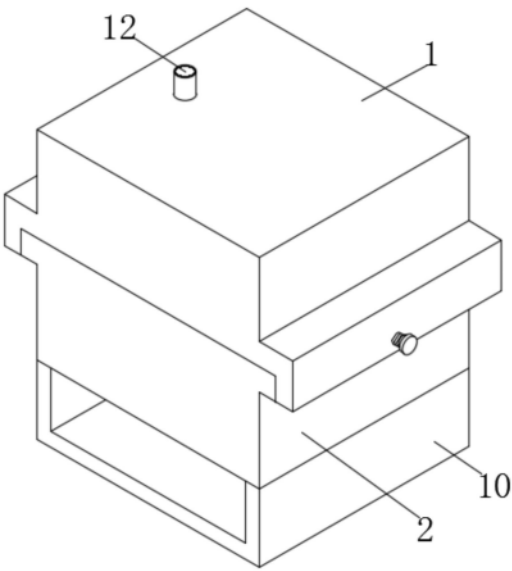
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种汽车后视镜注塑件生产设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车后视镜注塑件生产设备,属于注塑件生产设备技术领域,包括上模,上模的底部设置有下模,下模的底部固定连接有凹形框,下模底部的左右两侧均固定连接电动推杆,使用时通过设置电动推杆带动移动板向上移动,对第一弹簧进行挤压,移动板带动顶杆向上移动,使顶杆将注塑完成后的汽车后视镜注塑件进行顶出,使其脱离出下模的内腔,方便了对工件进行取出,通过第一弹簧的反作用力,使移动板向下移动,对移动板进行复位,方便了再次进行注塑加工,通过设置以上结构,具备了方便对工件进行取出的优点,解决了现有的汽车后视镜注塑件生产设备存在不方便对工件进行取出的问题,从而有利于对该装置进行使用。



1. 一种汽车后视镜注塑件生产设备,包括上模(1),其特征在于,所述上模(1)的底部设置有下模(2),所述下模(2)的底部固定连接有凹形框(10),所述下模(2)底部的左右两侧均固定连接有电动推杆(4),所述电动推杆(4)的伸缩端固定连接有移动板(5),所述移动板(5)顶部的中心处固定连接有顶杆(6),所述顶杆(6)的顶部延伸至下模(2)的内腔,所述顶杆(6)的外表面与下模(2)的连接处滑动连接,所述移动板(5)顶部的左右两侧均固定连接有第一弹簧(7),所述第一弹簧(7)的顶部与下模(2)底部的连接处固定连接,所述下模(2)底部的左右两侧均固定连接有导向杆(8),所述导向杆(8)的底部延伸至移动板(5)底部的左右两侧均固定连接有有限位板(9),所述上模(1)左右两侧的底部均设置有限位组件(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车后视镜注塑件生产设备,其特征在于,所述限位组件(3)包括第二弹簧(31),所述第二弹簧(31)相远离的一侧均固定连接有移动块(32),所述移动块(32)相靠近的一侧均固定连接有有限位块(33)。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车后视镜注塑件生产设备,其特征在于,所述下模(2)左右两侧的顶部均开设有限位槽(14),所述限位块(33)相靠近的一端均与限位槽(14)的连接处插接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车后视镜注塑件生产设备,其特征在于,所述凹形框(10)内腔底部的中心处固定连接有缓冲垫(11),所述缓冲垫(11)的顶部与移动板(5)底部的连接处紧密贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车后视镜注塑件生产设备,其特征在于,所述上模(1)顶部的左侧连通有进料管(12),所述进料管(12)的底部延伸至下模(2)的内腔。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车后视镜注塑件生产设备,其特征在于,所述移动板(5)顶部的左右两侧均开设有通孔(13),所述导向杆(8)的外表面与通孔(13)的内表面滑动连接。

一种汽车后视镜注塑件生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑件生产设备技术领域,具体是一种汽车后视镜注塑件生产设备。

背景技术

[0002] 汽车后视镜位于汽车头部的左右两侧,以及汽车内部的前方,汽车后视镜反映汽车后方、侧方和下方的情况,使驾驶者可以间接的看清楚这些位置的情况,汽车后视镜注塑件包括有后视镜外壳的注塑件,后视镜外壳在生产过程中需要对后视镜外壳进行注塑处理,通常现有的注塑件生产设备在对汽车后视镜外壳注塑完成后,需要将后视镜外壳进行取出,而现有的注塑件生产设备通常不具备脱模结构,因此,存在不便于对工件进行取出的缺陷,从而不利于对该装置进行使用,因此,本实用新型提供了一种汽车后视镜注塑件生产设备,以解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种汽车后视镜注塑件生产设备,具备了方便对工件进行取出的优点,解决了现有的汽车后视镜注塑件生产设备存在不方便对工件进行取出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种汽车后视镜注塑件生产设备,包括上模,所述上模的底部设置下模,所述下模的底部固定连接凹形框,所述下模底部的左右两侧均固定连接电动推杆,所述电动推杆的伸缩端固定连接移动板,所述移动板顶部的中心处固定连接顶杆,所述顶杆的顶部延伸至下模的内腔,所述顶杆的外表面与下模的连接处滑动连接,所述移动板顶部的左右两侧均固定连接第一弹簧,所述第一弹簧的顶部与下模底部的连接处固定连接,所述下模底部的左右两侧均固定连接导向杆,所述导向杆的底部延伸至移动板底部的左右两侧均固定连接限位板,所述上模左右两侧的底部均设置限位组件。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案,所述限位组件包括第二弹簧,所述第二弹簧相远离的一侧均固定连接移动块,所述移动块相靠近的一侧均固定连接限位块。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案,所述下模左右两侧的顶部均开设有限位槽,所述限位块相靠近的一端均与限位槽的连接处插接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案,所述凹形框内腔底部的中心处固定连接缓冲垫,所述缓冲垫的顶部与移动板底部的连接处紧密贴合。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案,所述上模顶部的左侧连通有进料管,所述进料管的底部延伸至下模的内腔。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案,所述移动板顶部的左右两侧均开设通孔,所述导向杆的外表面与通孔的内表面滑动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型使用时通过设置电动推杆带动移动板向上移动,对第一弹簧进行挤压,移动板带动顶杆向上移动,使顶杆将注塑完成后的汽车后视镜注塑件进行顶出,使其脱离出下模的内腔,方便了对工件进行取出,通过第一弹簧的反作用力,使移动板向下移动,对移动板进行复位,方便了再次进行注塑加工,通过设置以上结构,具备了方便对工件进行取出的优点,解决了现有的汽车后视镜注塑件生产设备存在不方便对工件进行取出的问题,从而有利于对该装置进行使用。

[0013] 2、本实用新型使用时通过移动块带动限位块远离限位槽,对第二弹簧进行拉伸,同时也对上模进行解锁,进一步方便对工件进行取出。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型下模与上模结构的正视剖视图;

[0016] 图3为本实用新型图2中A处结构的放大图;

[0017] 图4为本实用新型移动板结构的示意图。

[0018] 图中:1、上模;2、下模;3、限位组件;31、第二弹簧;32、移动块;33、限位块;4、电动推杆;5、移动板;6、顶杆;7、第一弹簧;8、导向杆;9、限位板;10、凹形框;11、缓冲垫;12、进料管;13、通孔;14、限位槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例一:

[0021] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种汽车后视镜注塑件生产设备,包括上模1,上模1的底部设置有下列模2,下模2的底部固定连接有下列形框10,下模2底部的左右两侧均固定连接有下列推杆4,电动推杆4的伸缩端固定连接有下列板5,移动板5顶部的中心处固定连接有下列杆6,顶杆6的顶部延伸至下模2的内腔,顶杆6的外表面与下模2的连接处滑动连接,移动板5顶部的左右两侧均固定连接有下列弹簧7,第一弹簧7的顶部与下模2底部的连接处固定连接,下模2底部的左右两侧均固定连接有下列杆8,导向杆8的底部延伸至移动板5底部的左右两侧均固定连接有下列板9,凹形框10内腔底部的中心处固定连接有下列缓冲垫11,缓冲垫11的顶部与移动板5底部的连接处紧密贴合,通过设置缓冲垫11,能够对移动板5的底部进行缓冲,上模1顶部的左侧连通有下列料管12,进料管12的底部延伸至下模2的内腔,通过设置进料管12,方便了对下模2的内腔进行注料,移动板5顶部的左右两侧均开设有通孔13,导向杆8的外表面与通孔13的内表面滑动连接,通过设置通孔13,方便了对导向杆8进行导向。

[0022] 本实施例的原理为:

[0023] 使用时,先将限位组件3进行解锁,将上模1取出,然后,再通过外设控制器启动电动推杆4,这时,电动推杆4带动移动板5向上移动,对第一弹簧7进行挤压,移动板5带动顶杆

6向上移动,使顶杆6将注塑完成后的汽车后视镜注塑件进行顶出,使其脱离出下模2的内腔,方便了对工件进行取出,与此同时,通过第一弹簧7的反作用力,使移动板5向下移动,对移动板5进行复位,方便了再次进行注塑加工,通过设置以上结构,具备了方便对工件进行取出的优点,解决了现有的汽车后视镜注塑件生产设备存在不方便对工件进行取出的问题,从而有利于对该装置进行使用。

[0024] 实施例二:

[0025] 请参阅图3,上模1左右两侧的底部均设置有限位组件3,限位组件3包括第二弹簧31,第二弹簧31相远离的一侧均固定连接有移动块32,移动块32相靠近的一侧均固定连接有限位块33,下模2左右两侧的顶部均开设有限位槽14,限位块33相靠近的一端均与限位槽14的连接处插接。

[0026] 本实施例原理为:

[0027] 使用时,先将移动块32向外侧进行拉伸,使移动块32带动限位块33远离限位槽14,对第二弹簧31进行拉伸,同时也对上模1进行解锁,进一步方便对工件进行取出。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

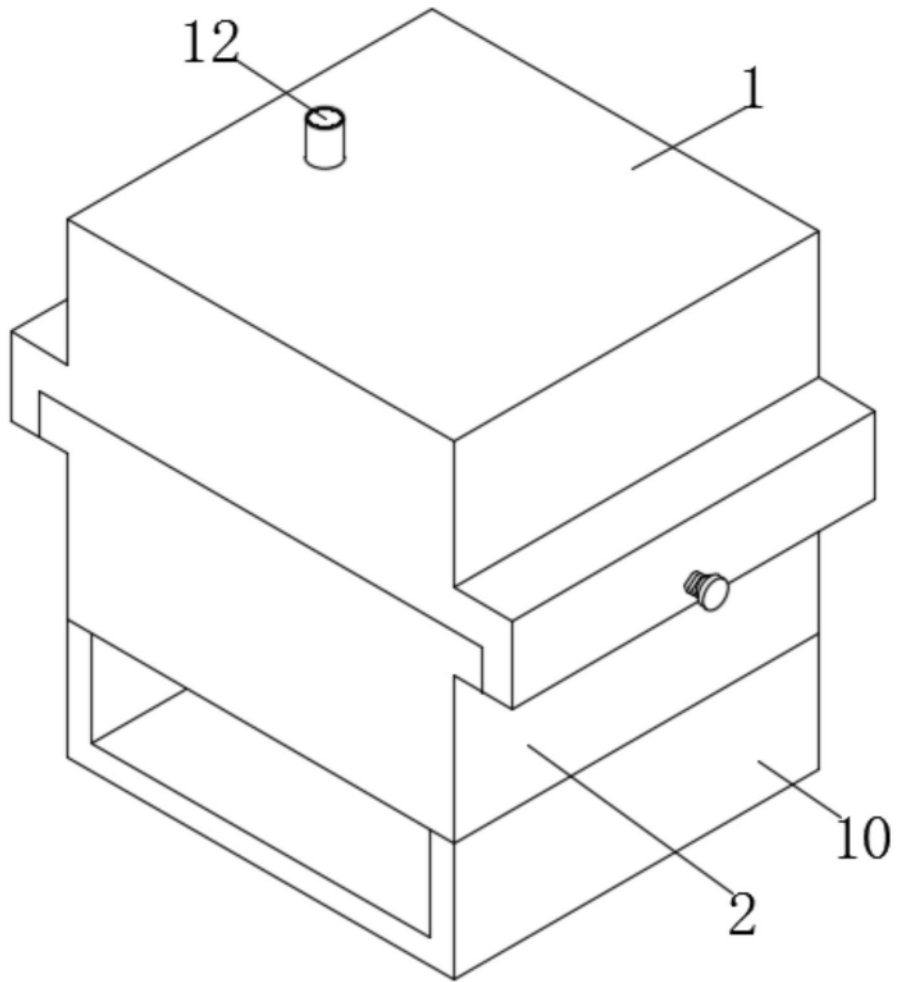


图1

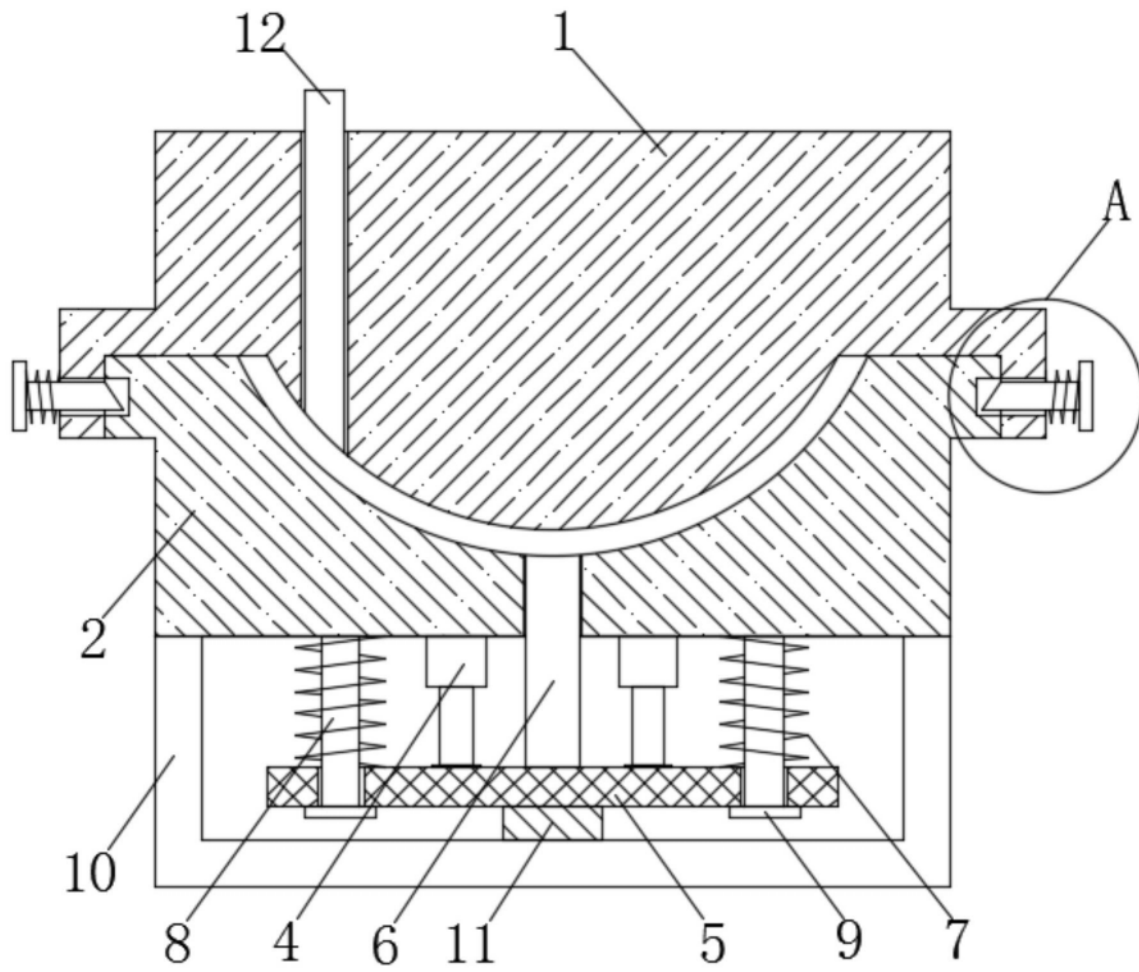


图2

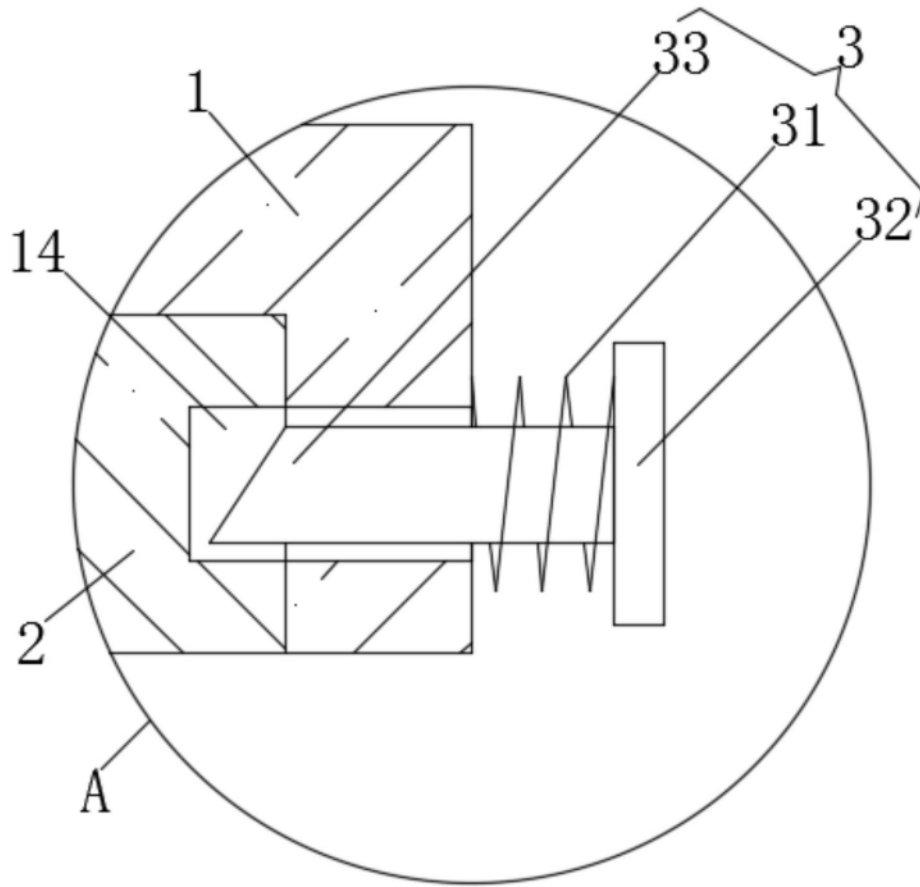


图3

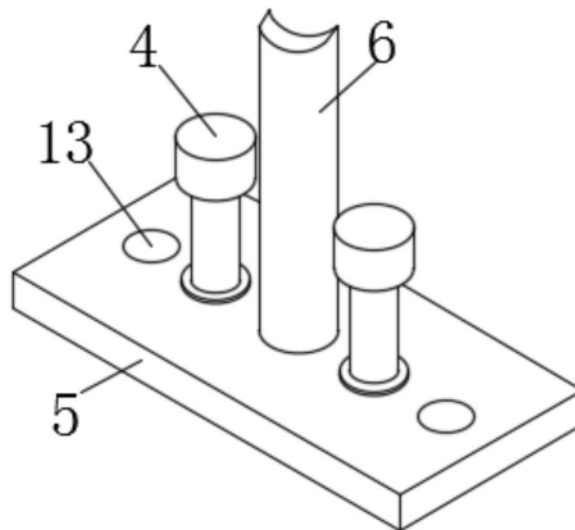


图4