



E04 b 5/26

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41511

Kl. 37 a, 1

Czesław Jaworski
Nowe Tychy, Polska

37a, 5/26

**Prefabrykowany strop wielopłytkowy
trzcino-betonowy**

Patent trwa od dnia 12 lutego 1957 r.

Przedmiotem wynalasku jest prefabrykowany strop wielopłytkowy trzcino-betonowy. Strop ten może być również stosowany jako stropodach.

Strop trzcino-betonowy jest skonstruowany z rusztu żelbetowego a. Do rusztu tego od góry przymocowane są płyty trzcinowe o grubości 5 cm ze szlichtą glinocementową o grubości 1 cm, na której ułożona jest podłoga z plastiku tak zwanej wykładziny podłogowej, zaś od spodu żebier przymocowana jest na zaprawie cementowej oraz wystającymi z żebier drutami gęsta mata trzcinowa, którą następnie zalewa się gipsem, tworząc w ten sposób sufit. Strop trzcino-betonowy spełnia wszystkie warunki jakim powinien odpowiadać strop, a przy tym posiada szereg zalet, jak mały ciężar gotowej płyty stropowej łącznie z sufitem i podłogą $/83 \text{ kg/m}^2/$, mała pracochłonność przy jego wykonaniu, przemysłowy sposób wykonania na miejscu budowy lub w niewielkiej odległości od niej, mała ilość użytych materiałów do jego wykonania, niski koszt wykonania. W ten sposób skonstruowany i wykonany strop przyspiesza czterokrotnie wykonanie budowy, przy użyciu siły roboczej o mniejszych kwalifikacjach. Strop ten jest znacznie lepszy pod względem

cieplnym i dźwiękowym od powszechnie używanych stropów. Konstrukcję nośną stropu trzcino-betonowego stanowi ruszt żelbetowy i płyta trzcinowa. Żebra nośne o rozstawie 67 cm i wysokości 15 cm są połączone dwoma skrajnymi żebrami stężającymi oraz w środku rozpiętości żebrami rozdzielczymi, gdy żebro nośne jest dłuższe niż 4 m. Wszystkie żebra a mają kształt zbieżny dla łatwiejszego wyjmowania formy.

Wykonanie stropu trzcino-betonowego wymaga następujących operacji, które ze względów technicznych należy wykonać według następujących cykli:

Cykl I

ukłożenie płyt trzciniowych,
ustawienie form,
układanie zbrojenia,
betonowanie.

Cykl II

wyjmowanie form,
wykonanie warstwy tynku gipsowego na matach trzciniowych,

Cykl III

przewrócenie płyt na drugą stronę i wykonanie szlichty cementowo-glinianej na płycie trzcinowej,

Cykl IV

ukłożenie podłogi,
transport gotowych wyrobów na budowę.

Strop trzcino-betonowy jest tak zaprojektowany, aby mógł być wykonywany jako prefabrykat polowy w pobliżu budowy, przy niewielkiej inwestycji na jej urządzenie.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Prefabrykowany strop wielopłytowy trzcino-betonowy, znamienny tym, że wykonany jest z rusztu żelbetowego /a/, do którego od góry przymocowane są płyty trzcinowe /c/ ze szlichtą glinocementową /d/, jako podkład pod podłogę, zaś od dołu przymocowana jest mata trzcinowa /b/ ze szlichtą gipsową, tworząc sufit, przy czym rozstaw żeber oraz ich wysokość jest zależna od obciążenia i długości żeber nośnych.
2. Strop według zastrz. 1, znamienny tym, że żebra rusztu są wykonane jako żelbetowe lub strunobetonowe.
3. Strop według zastrz. 1, znamienny tym, że grubość szlichty glinocementowej jest większa niż 1 cm i jest wzmocniona siatką, a płyta stropowa jest wykonana z gotowym sufitem i podłogą z plastiku.

C z e s ł a w J a w o r s k i

Fig 1.

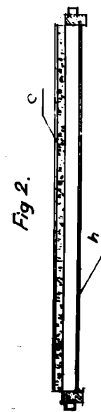
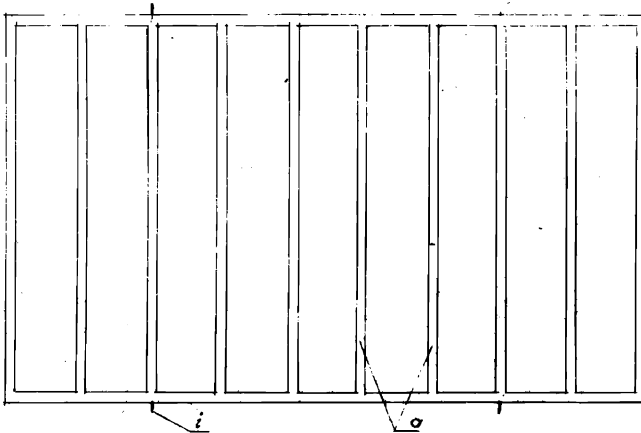


Fig 3.

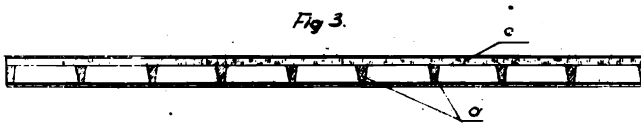


Fig 4.

