



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216330545 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122706177.1

(22) 申请日 2021.11.05

(73) 专利权人 吴江聚康织造有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江平望镇端
市村

(72) 发明人 吴颖祥

(51) Int. Cl.

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 15/02 (2006.01)

B32B 15/09 (2006.01)

B32B 15/14 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 3/28 (2006.01)

B32B 5/08 (2006.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 15/37 (2021.01)

D03D 15/533 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 21/00 (2006.01)

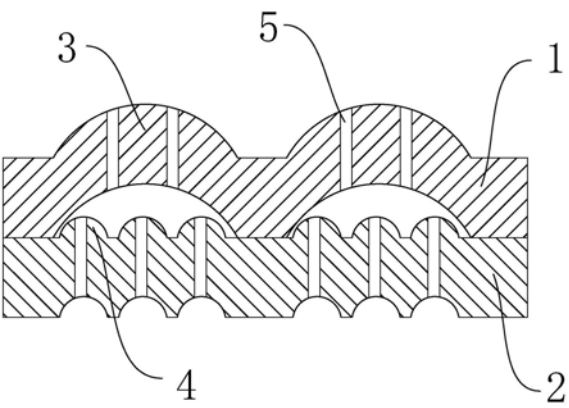
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种透气保暖面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种透气保暖面料,涉及纺织物技术领域,旨在解决面料透气保暖效果不好的问题。其技术方案要点是:包括面层和里层,面层和里层均为泡泡布层,面层形成有若干大凸起,里层形成有若干小凸起,小凸起的凸起范围小于大凸起的凸起范围,若干小凸起位于每个大凸起的投影范围内,面层和里层上均设有若干透气孔,通过设置大凸起上的透气孔与小凸起上的透气孔的配合,使得在不吹风时,能够通过透气孔进行透气,吹风时大凸起与小凸起贴合,风不会透过里层,起到保暖的效果。



1. 一种透气保暖面料,包括面层(1)和里层(2),其特征在于:所述面层(1)和里层(2)均为泡泡布层,所述面层(1)形成有若干大凸起(3),所述里层(2)形成有若干小凸起(4),所述小凸起(4)的凸起范围小于大凸起(3)的凸起范围,若干所述小凸起(4)位于每个大凸起(3)的投影范围内,所述面层(1)和里层(2)上均设有若干透气孔(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述大凸起(3)上的透气孔(5)的数量小于位于大凸起(3)投影范围内小凸起(4)上的透气孔(5)数量之和。

3. 根据权利要求2所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述大凸起(3)上的透气孔(5)与小凸起(4)上的透气孔(5)呈错位分布。

4. 根据权利要求1所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述面层(1)通过若干第一复合纱线(6)经纬编织而成,所述第一复合纱线(6)包括芯层和包覆于芯层外侧的棉纤维(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述芯层通过若干第一异型截面纤维(8)加捻而成,所述第一异型截面纤维(8)的截面为哑铃状。

6. 根据权利要求1所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述里层(2)通过若干第二复合纱线(9)经纬编织而成,所述第二复合纱线(9)包括纱芯以及包覆在纱芯外侧的银纤维(10)和竹炭纤维(11)。

7. 根据权利要求6所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述纱芯为第二异型截面纤维(12),所述第二异型截面纤维(12)的截面为十字型。

8. 根据权利要求1所述的一种透气保暖面料,其特征在于:所述面层(1)和里层(2)均为平纹组织。

一种透气保暖面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织物技术领域,更具体地说,它涉及一种透气保暖面料。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 现有的面料,具有很好的透气性,现有的透气性面料均是在面料上开设若干透气孔,来保证其良好的透气性,但是由于透气孔的产生,使得面料丧失了保暖的效果。

[0004] 本实用新型提出一种新的技术方案来解决上述的技术问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种透气保暖面料,通过结构的设置达到透气保暖的目的。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:所述面层和里层均为泡泡布层,所述面层形成有若干大凸起,所述里层形成有若干小凸起,所述小凸起的凸起范围小于大凸起的凸起范围,若干所述小凸起位于每个大凸起的投影范围内,所述面层和里层上均设有若干透气孔。

[0007] 通过采用上述技术方案,将面层和里层均为泡泡布层,使得面层形成有若干大凸起,里层形成有若干小凸起,并且将若干小凸起位于每个大凸起的投影范围内,在面层和里层上均设有若干透气孔,保证了面层和里层的透气效果,当遇到风时,风吹过面层,会使得面层上的大凸起完全包裹住小凸起,大凸起与小凸起贴合,大凸起上的透气孔与小凸起贴合,避免风透气里层,保证了整体面料的保暖效果。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述大凸起上的透气孔的数量小于位于大凸起投影范围内小凸起上的透气孔数量之和。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述大凸起上的透气孔与小凸起上的透气孔呈错位分布。

[0010] 通过采用上述技术方案,大凸起上的透气孔的数量小于位于大凸起投影范围内小凸起上的透气孔数量之和,且大凸起上的透气孔与小凸起上的透气孔呈错位分布,风吹在面层上,使得大凸起移动并与小凸起完全贴合,由于大凸起上的透气孔与小凸起上的透气孔呈错位分布,完全贴合后,大凸起上的透气孔和小凸起上的透气孔不互通,避免风透气里层,保证了整体面料的保暖效果。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述面层通过若干第一复合纱线经纬编织而成,所述第一复合纱线包括芯层和包覆于芯层外侧的棉纤维。

[0012] 通过采用上述技术方案,面层通过若干第一复合纱线经纬编织而成,第一复合纱线包括芯层和包覆于芯层外侧的棉纤维,棉纤维具有很好的保暖效果。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述芯层通过若干第一异型截面纤维加捻而成,所述

第一异型截面纤维的截面为哑铃状。

[0014] 通过采用上述技术方案,芯层通过若干第一异型截面纤维加捻而成,第一异型截面纤维的截面为哑铃状,哑铃状的第一异型截面纤维具有很好的保温和吸湿速干的效果。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述里层通过若干第二复合纱线经纬编织而成,所述第二复合纱线包括纱芯以及包覆在纱芯外侧的银纤维和竹炭纤维。

[0016] 通过采用上述技术方案,里层通过若干第二复合纱线经纬编织而成,第二复合纱线包括纱芯以及包覆在纱芯外侧的银纤维和竹炭纤维,银纤维具有很好的导电性和良好的抗菌效果,并且银是最有效的储存及反射材质,并且支撑布的截面为弧形设置在里层和面层之间,能够更好的将辐射能储存或反射回身体,产生最佳的保暖效果,竹炭纤维具有很好的抗菌除臭、透气效果。

[0017] 本实用新型进一步设置为:所述纱芯为第二异型截面纤维,所述第二异型截面纤维的截面为十字型。

[0018] 通过采用上述技术方案,纱芯为第二异型截面纤维,第二异型截面纤维的截面为十字型,十字型的第二异型截面纤维与包覆在外部的银纤维和竹炭纤维之间形成有空隙,具有很好的透气效果。

[0019] 本实用新型进一步设置为:所述面层和里层均为平纹组织。

[0020] 通过采用上述技术方案,面层和里层均为平纹组织,平纹组织交织点较多,使得面层和里层上形成的凸起较多。

[0021] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0022] 将面层和里层均为泡泡布层,使得面层形成有若干大凸起,里层形成有若干小凸起,并且将若干小凸起位于每个大凸起的投影范围内,在面层和里层上均设有若干透气孔,保证了面层和里层的透气效果,当遇到风时,风吹过面层,会使得面层上的大凸起完全包裹住小凸起,大凸起与小凸起贴合,大凸起上的透气孔与小凸起贴合,避免风透气里层,保证了整体面料的保暖效果。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型面层的结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型第一复合纱线的截面图;

[0026] 图4为本实用新型第二复合纱线的截面图。

[0027] 图中:1、面层;2、里层;3、大凸起;4、小凸起;5、透气孔;6、第一复合纱线;7、棉纤维;8、第一异型截面纤维;9、第二复合纱线;10、银纤维;11、竹炭纤维;12、第二异型截面纤维。

具体实施方式

[0028] 下面结合附图和实施例,对本实用新型进行详细描述。

[0029] 一种透气保暖面料,如图1和图2所示,包括面层1和里层2,面层1和里层2均为泡泡布层,且面层1和里层2均为平纹组织,面层1形成有若干大凸起3,里层2形成有若干小凸起4,小凸起4的凸起范围小于大凸起3的凸起范围,若干小凸起4位于每个大凸起3的投影范围

内,面层1和里层2上均设有若干透气孔5。

[0030] 如图1所示,大凸起3上的透气孔5的数量小于位于大凸起3投影范围内小凸起4上的透气孔5数量之和,大凸起3上的透气孔5与小凸起4上的透气孔5呈错位分布。

[0031] 如图3所示,面层1通过若干第一复合纱线6经纬编织而成,第一复合纱线6包括芯层和包覆于芯层外侧的棉纤维7,芯层通过若干第一异型截面纤维8加捻而成,第一异型截面纤维8的截面为哑铃状,第一异型截面纤维8采用涤纶制成。

[0032] 如图4所示,里层2通过若干第二复合纱线9经纬编织而成,第二复合纱线9包括纱芯以及包覆在纱芯外侧的银纤维10和竹炭纤维11,纱芯为第二异型截面纤维12,第二异型截面纤维12的截面为十字型,第二异型截面纤维12也采用涤纶制成。

[0033] 当人们要得到该面料时,先利用喷丝板喷丝形成哑铃状的第一异型截面纤维8,取若干第一异型截面纤维8放入加捻机进行加工,得到芯层,取棉纤维7和加工后的形成放入走锭机进行加工,从而使得其通过走锭方式将棉纤维7螺旋缠绕在芯层外侧得到整个第一复合纱线6,取若干第一复合纱线6放入梭织机经纬编织而成面层1,并且以压一挑一的方式形成平纹组织,控制经纱的送线量,得到若干大凸起3,由于经纬编织而成,经纱与纬纱之间的间隙得到若干透气孔5,然后利用喷丝板喷丝形成十字型的第二异型截面纤维12,形成纱芯,取加工好的纱芯、银纤维10和竹炭纤维11放入环锭机中进行加工,从而使得其通过环锭方式将银纤维10和竹炭纤维11螺旋缠绕在纱芯外侧得到整个第二复合纱线9,取若干第一复合纱线6放入梭织机经纬编织而成里层2,并且以压一挑一的方式形成平纹组织,控制经纱的送线量,得到若干小凸起4,由于经纬编织而成,经纱与纬纱之间的间隙得到若干透气孔5,将面层1和里层2贴合,将若干小凸起4位于每个大凸起3的投影范围内,并且使得大凸起3上的透气孔5与小凸起4上的透气孔5呈错位分布,最后将面层1和里层2缝合起来,得到该面料。

[0034] 将该面料制成衣物穿着身上,通过面层1和里层2上的透气孔5,使得整体面料具有良好的透气效果,当风吹过时,风吹动面层1使得面层1与里层2贴合,由于大凸起3上的透气孔5与小凸起4上的透气孔5呈错位分布,完全贴合后,大凸起3上的透气孔5和小凸起4上的透气孔5不互通,避免风透气里层2,保证了整体面料的保暖效果。

[0035] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

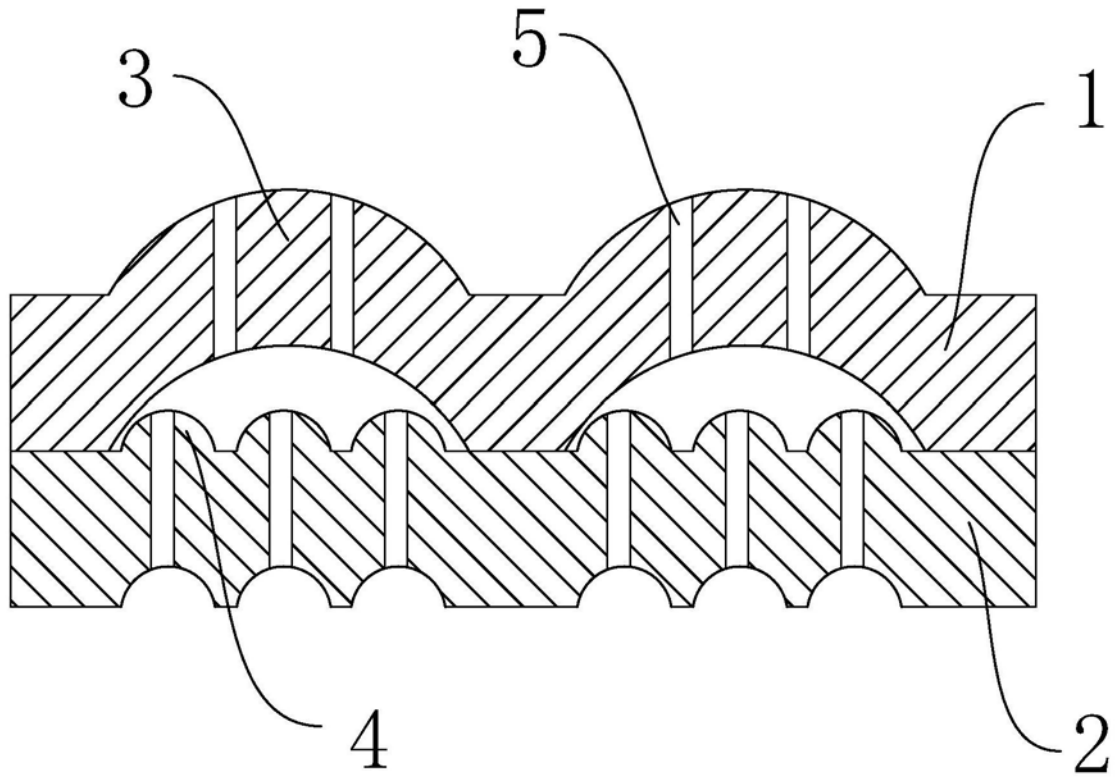


图1

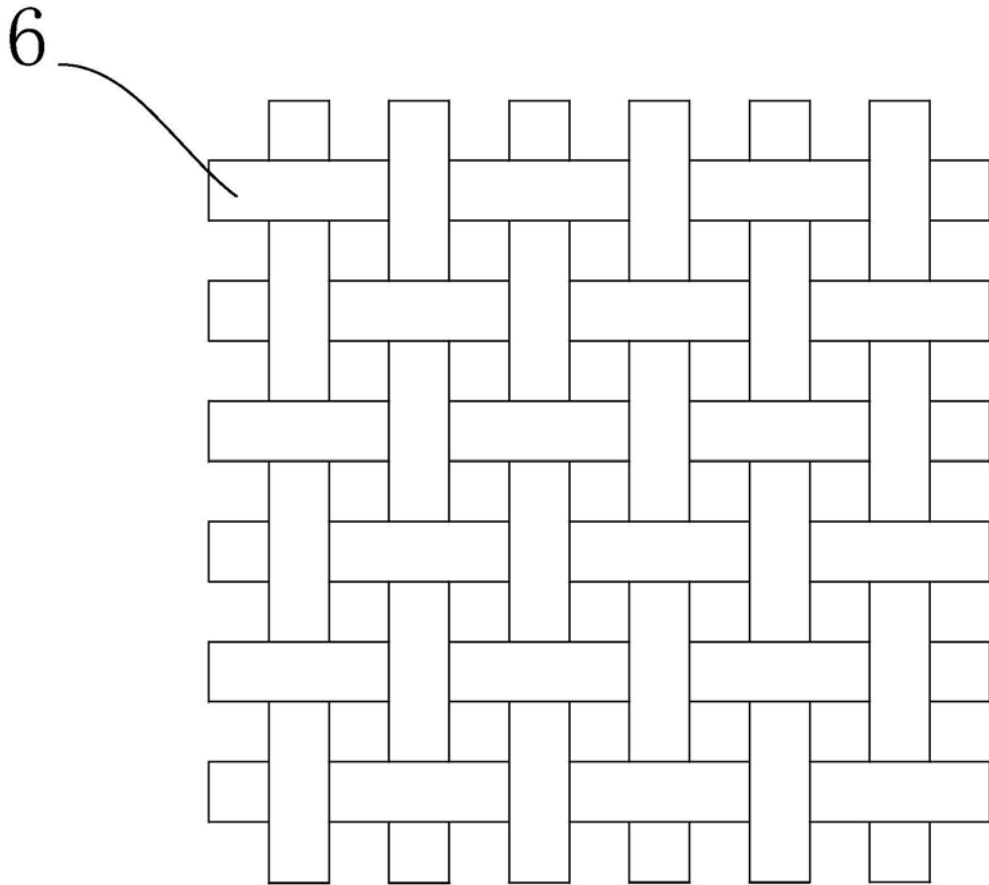


图2

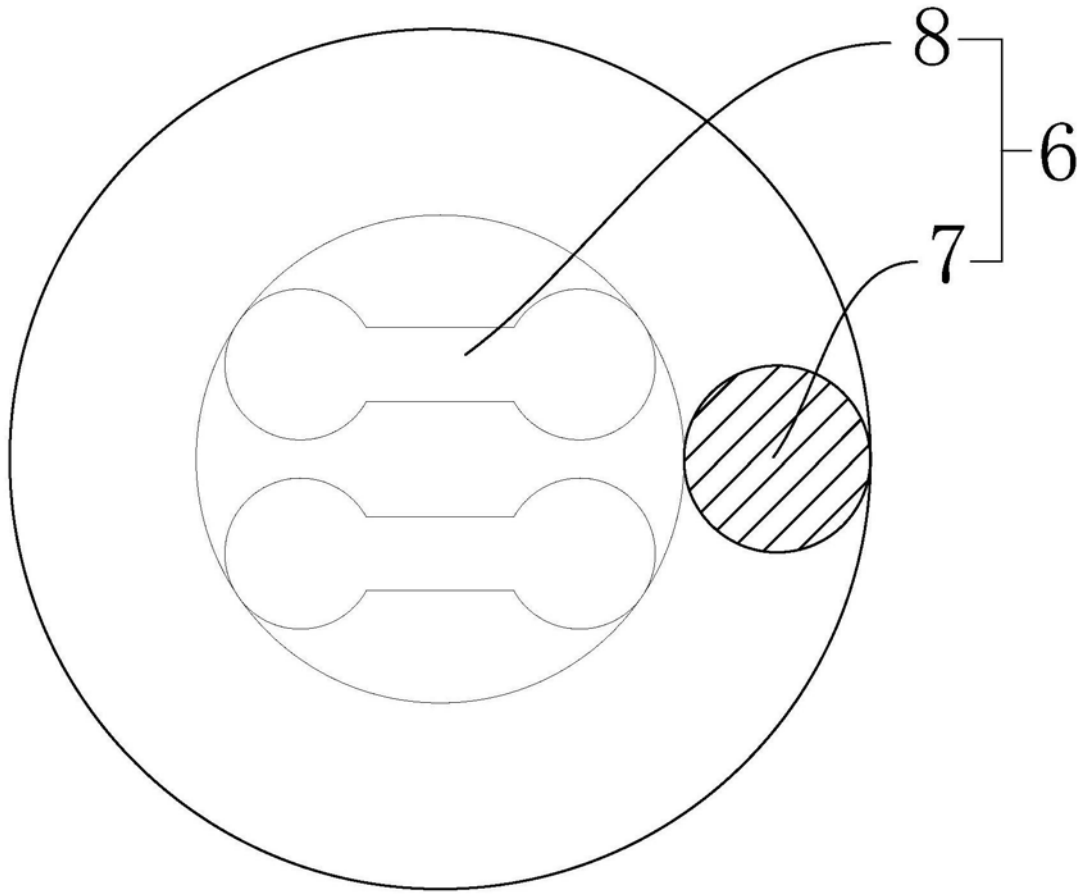


图3

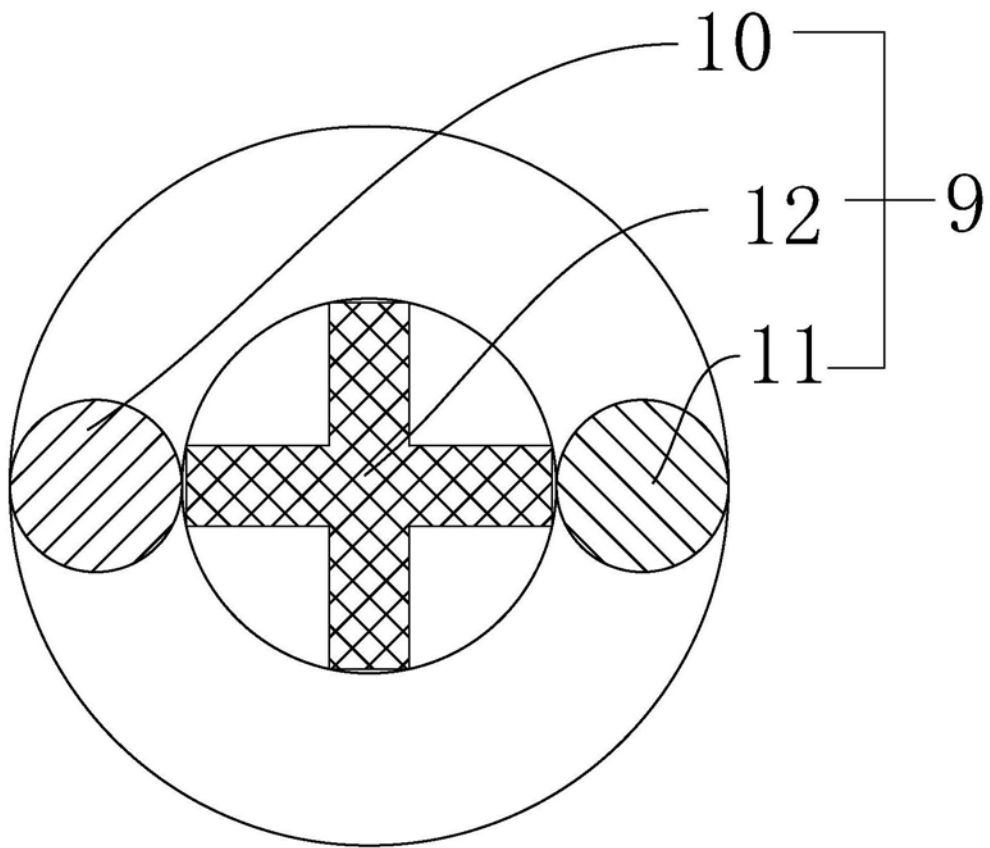


图4