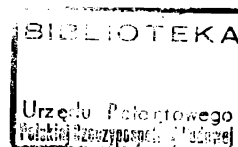


10 lipca 1932 r.

C04b 33/22

URZĄD PATENTOWY



# RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

## OPIS PATENTOWY

Nr 16231.

Kl. 80 b 8.

Chamottefabrik Thonberg A.-G.  
(Thonberg pod Kamenz, Niemcy).

### Sposób wytwarzania masy do wyrobów ogniotrwałych.

Zgłoszono 10 lipca 1930 r.  
Udzielono 11 kwietnia 1932 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wytwarzania ogniotrwałych wyrobów oraz mas plastycznych i polega na użyciu mieszaniny szamoty lub kwarcu ze skaleniem lub dolomitem i płynnym ługiem siarczynowym lub melasą. Przedmioty ukształtowane z tej masy wypala się przeważnie bez suszenia. Wspólne zastosowanie wspomnianych ciał zapewnia bardzo wysoką wytrzymałość na ściskanie i mniejszą w porównaniu ze znanymi masami porowatość.

Masę sporządza się przez ściśle wymieszanie ze sobą na sucho szamoty lub kwarcu ze skaleniem lub dolomitem. Następnie zadaje się ług siarczynowy lub melasę określonej ilości wody i dodaje do miesza-

niny. Cała masa zostaje jeszcze raz należyście wymieszana, poczem nadaje się już do mechanicznego kształtowania.

Wyroby kształtuje się przez wytłaczanie, prasowanie lub ubijanie, a wypala się je w temperaturze, która zmiękcza spiekany materiał, a mianowicie dolomit lub skażeń, sklejjąc przez to ze sobą całą masę. Otrzymane w ten sposób ogniotrwałe wyroby odznaczają się tem, że się bardzo mało kurczą i są gęste i jednorodne.

Zamiast skalenia lub dolomitu można również użyć chlorków lub siarczanów potasowców lub wapniowców. Sporządzone w myśl wynalazku masy ogniotrwałe nadają się również bardzo dobrze do ubija-

nia, np. przy wypełnianiu fug piecowych, jak również do wyrobu samoistnych budowl. ogniotrwałych i ich części.

Poniżej podanych jest kilka przykładów wykonania wynalazku.

Przykład I. 90 części wagowych zmielonej szamoty miesza się z 8 częściami wagowymi mielonego skalenia i 2 częściami wagowymi płynnego ługu siarczynowego (ok. 80% wody). Ukształtowane z tej masy przedmioty wypala się w temperaturze około 1300° — 1400° lub wyższej.

Przykład II. 95 części wagowych zmielonej szamoty miesza się z 3 częściami wagowymi  $Na_2SO_4$  i 2 częściami wagowymi płynnej melasy (zawartość wody około 80%), poczem postępuje się, jak w przykładzie 1.

Przykład III. 90 części wagowych zmielonej szamoty miesza się z 6 częściami wagowymi dolomitu, 3 częściami wagowymi

płynnego ługu siarczynowego i 1 częścią  $Na_2SO_4$  i ugniata je.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania masy do wyrobów ogniotrwałych, znamienny tem, że mieszaninę szamoty lub kwarcu ze skale- niem lub dolomitem zaprawia się odpowiednią ilością płynnego ługu siarczynowego lub melasy, poczem, po ukształtowaniu, wyroby wypala.

2. Sposób według zastrz. 1, znamien- ny tem, że skaień względnie dolomit zastą- piony jest przez chlorki lub siarczany po- tasowców względnie wapniowców.

Chamottefabrik Thonberg A.-G.

Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.