(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220841251 U
(45)授权公告日 2024.04.26

(21)申请号 202322681762.X

(22)申请日 2023.10.05

(73)专利权人 台州誉喏模塑有限公司
地址 318020 浙江省台州市黄岩区新前街道北院大道26号

(72)发明人 张金桥

(74)专利代理机构 台州市凯锐专利代理事务所(普通合伙) 33300
专利代理师 陈浩 庞雅枫

(51)Int.Cl.
B29C 45/26(2006.01)
B29C 45/17(2006.01)
B29C 45/64(2006.01)

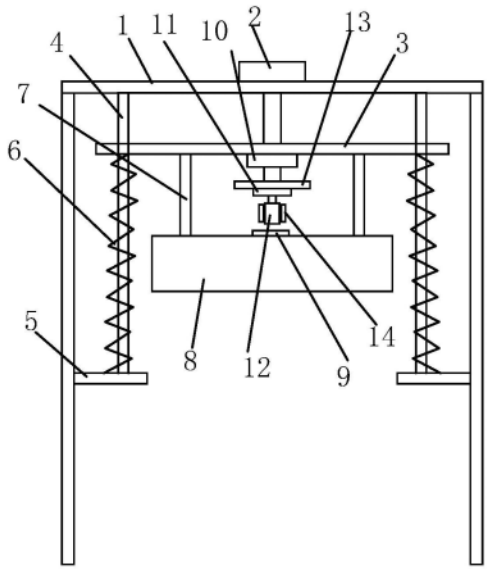
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种注塑模具的上模机构

(57)摘要

本实用新型提供一种注塑模具的上模机构，包括N型架，所述的N型架的横梁上设有下压气缸，所述的下压气缸的活塞杆穿过N型架的横梁上的孔，且与移动横板相连，移动横板分别通过左孔、右孔滑动穿过左滑杆、右滑杆，所述的移动横板下通过左连接杆、右连接杆设有上模具本体，所述的上模具本体上设有注塑孔，该注塑孔与上模具本体内模具槽连通，在注塑孔上方设有防堵件，所述的防堵件包括竖向气缸、电机和转动头。本实用新型的有益效果是：设有的防堵件，起到防止注塑孔堵塞，多余注塑原料残留在注塑孔作用；在左弹簧、右弹簧的作用下，在开模时，弹簧起到向上会弹的作用下，提高开模效率。



CN 220841251 U

1.一种注塑模具的上模机构,其特征在于:包括N型架,所述的N型架的横梁上设有下压气缸,所述的下压气缸的活塞杆穿过N型架的横梁上的孔,且与移动横板相连,所述的移动横板的两端分别设有左孔、右孔,移动横板分别通过左孔、右孔滑动穿过左滑杆、右滑杆,所述的左滑杆、右滑杆的上端固定在N型架的横梁上,左滑杆、右滑杆的下端分别通过左挡板、右挡板设在N型架的左梁、右梁内侧,所述的移动横板分别与左挡板、右挡板之间设有左弹簧、右弹簧,且左弹簧、右弹簧分别套设在左滑杆、右滑杆上,

所述的移动横板下通过左连接杆、右连接杆设有上模具本体,所述的上模具本体上设有注塑孔,该注塑孔与上模具本体内模具槽连通,在注塑孔上方设有防堵件,所述的防堵件包括竖向气缸、电机和转动头,所述的竖向气缸固定在移动横板下表面上,所述的竖向气缸的活塞杆与底板相连,所述的底板下表面设有电机,所述的电机的输出轴与转动头相连,所述的转动头外侧环周设有多个弧形刮板,所述的转动头设在注塑孔的上方。

2.根据权利要求1所述的一种注塑模具的上模机构,其特征在于:N型架内下方设有与上模具本体相配合的下模具。

3.根据权利要求1所述的一种注塑模具的上模机构,其特征在于:所述的底板的两端分别设有左滑孔、右滑孔,底板分别通过左滑孔、右滑孔穿过左连接杆、右连接杆。

4.根据权利要求1所述的一种注塑模具的上模机构,其特征在于:所述的转动头外侧通过短杆连接有弧形刮板,所述的弧形刮板一端贴合注塑孔内壁设置。

一种注塑模具的上模机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑模具技术领域,尤其适合一种注塑模具的上模机构。

背景技术

[0002] 汽车零部件作为汽车工业的基础,是支撑汽车工业持续健康发展的必要因素,汽车零配件加工时需要使用到注塑模具。注塑模具包括上模具、及与之配合的下模具,在开模过程中,花费电力较大,费事费力,同时向上模具内注入注塑原料时,易粘留有原料,有时存在堵塞情况。

实用新型内容

[0003] 基于上述存在的问题,本实用新型的目的是提供一种注塑模具的上模机构,其提高开模效率,防止注塑孔堵塞,提高加工效果,尤其适合用在汽车零部件注塑成型工艺上。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种注塑模具的上模机构,包括N型架,所述的N型架的横梁上设有下压气缸,所述的下压气缸的活塞杆穿过N型架的横梁上的孔,且与移动横板相连,所述的移动横板的两端分别设有左孔、右孔,移动横板分别通过左孔、右孔滑动穿过左滑杆、右滑杆,所述的左滑杆、右滑杆的上端固定在N型架的横梁上,左滑杆、右滑杆的下端分别通过左挡板、右挡板设在N型架的左梁、右梁内侧,所述的移动横板分别与左挡板、右挡板之间设有左弹簧、右弹簧,且左弹簧、右弹簧分别套设在左滑杆、右滑杆上,

[0005] 所述的移动横板下通过左连接杆、右连接杆设有上模具本体,所述的上模具本体上设有注塑孔,该注塑孔与上模具本体内模具槽连通,在注塑孔上方设有防堵件,所述的防堵件包括竖向气缸、电机和转动头,所述的竖向气缸固定在移动横板下表面上,所述的竖向气缸的活塞杆与底板相连,所述的底板下表面设有电机,所述的电机的输出轴与转动头相连,所述的转动头外侧环周设有多个弧形刮板,所述的转动头设在注塑孔的上方。

[0006] 优选地,N型架内下方设有与上模具本体相配合的下模具。

[0007] 优选地,所述的底板的两端分别设有左滑孔、右滑孔,底板分别通过左滑孔、右滑孔穿过左连接杆、右连接杆。

[0008] 优选地,所述的转动头外侧通过短杆连接有弧形刮板,所述的弧形刮板一端贴合注塑孔内壁设置。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,设有的防堵件,起到防止注塑孔堵塞,多余注塑原料残留在注塑孔作用;在左弹簧、右弹簧的作用下,在开模时,弹簧起到向上会弹的作用下,提高开模效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中:

[0012] 1、N型架 2、下压气缸 3、移动横板

[0013] 4、左滑杆 5、左挡板 6、左弹簧

[0014] 7、左连接杆 8、上模具本体 9、注塑孔

[0015] 10、竖向气缸 11、电机 12、转动头

[0016] 13、底板 14、弧形刮板

具体实施方式

[0017] 如图1所示,本实用新型的技术方案为一种注塑模具的上模机构,包括N型架1,所述的N型架1的横梁上设有下压气缸2,所述的下压气缸2的活塞杆穿过N型架1的横梁上的孔,且与移动横板3相连,所述的移动横板3的两端分别设有左孔、右孔,移动横板3分别通过左孔、右孔滑动穿过左滑杆4、右滑杆,所述的左滑杆4、右滑杆的上端固定在N型架1的横梁上,左滑杆4、右滑杆的下端分别通过左挡板5、右挡板设在N型架1的左梁、右梁内侧,所述的移动横板3分别与左挡板5、右挡板之间设有左弹簧6、右弹簧,且左弹簧6、右弹簧分别套设在左滑杆4、右滑杆上,

[0018] 所述的移动横板3下通过左连接杆7、右连接杆设有上模具本体8,所述的上模具本体8上设有注塑孔9,该注塑孔9与上模具本体8内模具槽连通,在注塑孔9上方设有防堵件,所述的防堵件包括竖向气缸10、电机11和转动头12,所述的竖向气缸10固定在移动横板3下表面上,所述的竖向气缸10的活塞杆与底板13相连,所述的底板13下表面设有电机11,所述的电机11的输出轴与转动头12相连,所述的转动头12外侧环周设有多个弧形刮板14,所述的转动头12设在注塑孔9的上方。

[0019] 本实施例中,N型架1内下方设有与上模具本体8相配合的下模具。

[0020] 本实施例中,所述的底板13的两端分别设有左滑孔、右滑孔,底板13分别通过左滑孔、右滑孔穿过左连接杆7、右连接杆。

[0021] 本实施例中,所述的转动头12外侧通过短杆连接有弧形刮板14,所述的弧形刮板一端贴合注塑孔内壁设置。

[0022] 本实例的工作过程及原理:使用时,下压气缸2带动上模具本体8下移,此时的左弹簧6、右弹簧处于压缩状态,上模具本体8与下模具紧密配合设置,然后向上模具本体8内注入原料,注塑原料完成后,启动竖向气缸10将转动头下移到注塑孔内,然后启动电机11,实现对注塑孔内壁粘连的原料刮除作用。

[0023] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

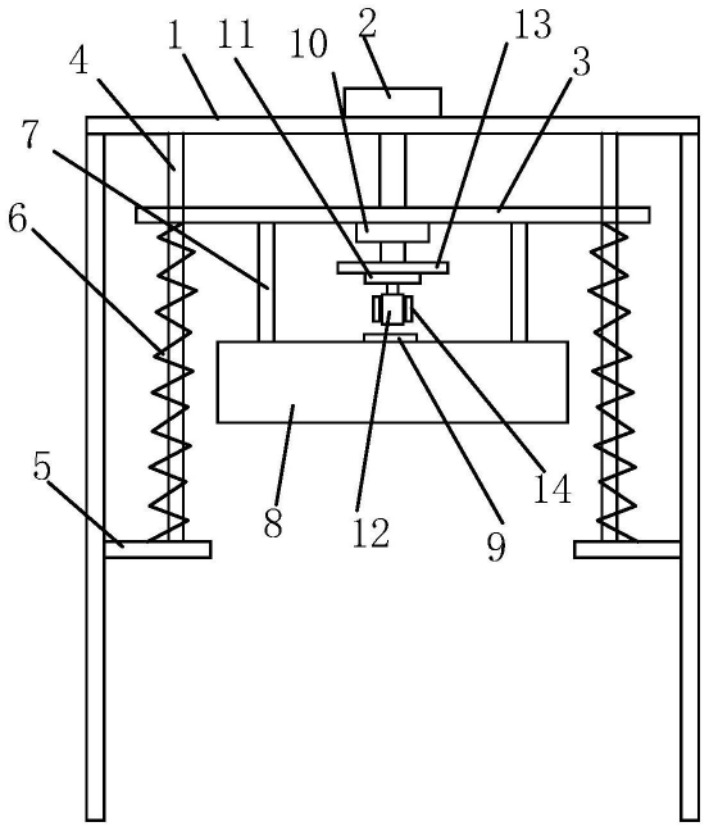


图1