



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221108771 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 11

(21) 申请号 202322736400.6

(22) 申请日 2023.10.11

(73) 专利权人 浙江优家整体家居有限公司

地址 314514 浙江省嘉兴市桐乡市大麻镇
吉海路399号

(72) 发明人 肖鹏 赵汇生 毛知颖 潘晓蝶

(74) 专利代理机构 杭州运酬专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33429

专利代理师 孙淑苗

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

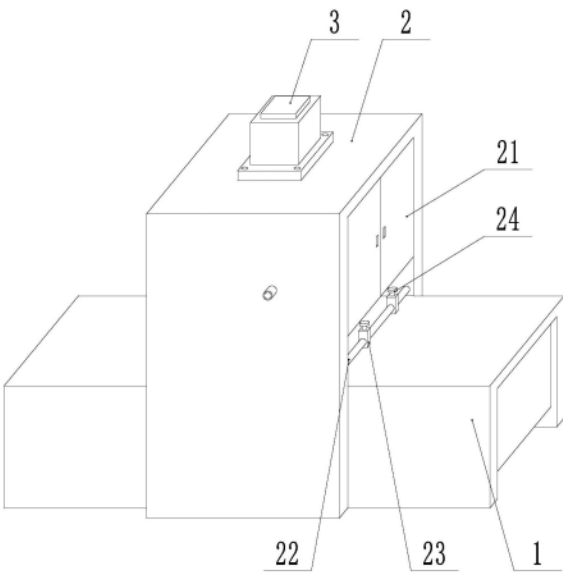
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,包括涂胶台,所述涂胶台的中部两侧之间固定有龙门箱,所述龙门箱的上侧中部固定有电机,所述电机的输出端连接有调距组件,所述龙门箱的两侧内壁之间固定有两个滑轨,两个所述滑轨之间滑动连接有摆框,所述摆框与调距组件相连接,所述摆框下部安装有涂胶组件,且所述电机通过调距组件带动摆框往复运行,沙发布不断穿过龙门箱,电机带动弯板、直板转动,圆柱带动摆框沿着滑轨往复移动,胶辊可往复涂刮沙发布上表面,使得沙发布同一部位被多次涂胶,往复刮擦,涂覆均匀,保障了涂覆效果,且手动转动手柄,丝杆螺纹驱动直板沿着弯板滑动,可改变圆柱到达电机输出端的距离。



1. 一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,包括涂胶台(1),其特征在于,所述涂胶台(1)的中部两侧之间固定有龙门箱(2),所述龙门箱(2)的上侧中部固定有电机(3),所述电机(3)的输出端连接有调距组件(4),所述龙门箱(2)的两侧内壁之间固定有两个滑轨(5),两个所述滑轨(5)之间滑动连接有摆框(51),所述摆框(51)与调距组件(4)相连接,所述摆框(51)下部安装有涂胶组件(6),且所述电机(3)通过调距组件(4)带动摆框(51)往复运行。

2. 根据权利要求1所述的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,其特征在于:所述调距组件(4)包括固定在电机(3)输出端的弯板(41),所述弯板(41)的下侧滑动连接有直板(42),所述直板(42)内螺纹连接有丝杆(43),所述丝杆(43)的一端固定有手柄(44),所述丝杆(43)的另一端与弯板(41)转动连接,且所述直板(42)的一端下侧固定有圆柱(45)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,其特征在于:所述摆框(51)的中部开设有与圆柱(45)直径一致的矩形槽(52),所述摆框(51)的两端之间固定有吊板(53)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,其特征在于:所述涂胶组件(6)包括固定在吊板(53)下侧的气缸(61)以及固定在气缸(61)输出端的夹叉(62),所述夹叉(62)的两端之间转动连接有胶辊(63),所述夹叉(62)的一侧固定嵌设有导流管(64),所述导流管(64)朝向胶辊(63)的一侧均匀嵌设有多个喷头(65),所述导流管(64)的一端固定连接有软管(66),所述软管(66)穿出龙门箱(2)与胶泵的输出端相连通。

5. 根据权利要求4所述的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,其特征在于:所述龙门箱(2)前后贯通设置,所述龙门箱(2)的前后两侧均铰接有两个箱门(21),所述箱门(21)为透明塑料材料制成。

6. 根据权利要求5所述的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,其特征在于:所述龙门箱(2)的两侧内壁之间且位于箱门(21)的下方均固定有圆轴(22),所述圆轴(22)的外侧滑动套设有两个滑块(23),所述滑块(23)的上侧均螺纹连接有螺栓(24)。

一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及沙发复合面料加工技术领域,尤其涉及一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置。

背景技术

[0002] 复合面料是将一层或多层纺织材料、无纺材料及其他功能材料经粘结贴合而成的一种新型材料,适合做沙发,服装等纺织品,是人们居家生活不可缺少的面料之一,复合面料应用了“新合纤”的高技术和新材料,具备很多优异的性能。

[0003] 传统沙发复合面料涂胶设备具备多个喷嘴,通过控制不同位置喷嘴的启闭,能够有效控制喷涂范围,但上述涂胶范围仅能够逐级调节,这导致复合面料涂胶设备仅适用于特定尺寸规格的沙发布,适用性差,为此本实用新型提供了一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,解决了传统复合面料涂胶设备的涂胶范围仅能够逐级调节,这导致复合面料涂胶设备仅适用于特定尺寸规格的沙发布,适用性差的技术问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置,包括涂胶台,所述涂胶台的中部两侧之间固定有龙门箱,所述龙门箱的上侧中部固定有电机,所述电机的输出端连接有调距组件,所述龙门箱的两侧内壁之间固定有两个滑轨,两个所述滑轨之间滑动连接有摆框,所述摆框与调距组件相连接,所述摆框下部安装有涂胶组件,且所述电机通过调距组件带动摆框往复运行。

[0006] 优选的,所述调距组件包括固定在电机输出端的弯板,所述弯板的下侧滑动连接有直板,所述直板内螺纹连接有丝杆,所述丝杆的一端固定有手柄,所述丝杆的另一端与弯板转动连接,且所述直板的一端下侧固定有圆柱。

[0007] 优选的,所述摆框的中部开设有与圆柱直径一致的矩形槽,所述摆框的两端之间固定有吊板。

[0008] 优选的,所述涂胶组件包括固定在吊板下侧的气缸以及固定在气缸输出端的夹叉,所述夹叉的两端之间转动连接有胶辊,所述夹叉的一侧固定嵌设有导流管,所述导流管朝向胶辊的一侧均匀嵌设有多个喷头,所述导流管的一端固定连接有软管,所述软管穿出龙门箱与胶泵的输出端相连通。

[0009] 优选的,所述龙门箱前后贯通设置,所述龙门箱的前后两侧均铰接有两个箱门,所述箱门为透明塑料材料制成。

[0010] 优选的,所述龙门箱的两侧内壁之间且位于箱门的下方均固定有圆轴,所述圆轴的外侧滑动套设有两个滑块,所述滑块的上侧均螺纹连接有螺栓。

[0011] 与相关技术相比较,本实用新型提供的一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置具

有如下有益效果：

[0012] 本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置，沙发布不断穿过龙门箱，电机带动弯板、直板转动，圆柱带动摆框沿着滑轨往复移动，胶辊可往复涂刮沙发布上表面，使得沙发布同一部位被多次涂胶，往复刮擦，涂覆均匀，保障了涂覆效果，且手动转动手柄，丝杆螺纹驱动直板沿着弯板滑动，可改变圆柱到达电机输出端的距离，进而适应不同宽度的沙发布，不会造成胶水浪费，提高了涂胶效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置的立体图；

[0014] 图2为本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置的侧面剖视图；

[0015] 图3为本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置的俯视剖面图；

[0016] 图4为本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置附图2中A处的结构放大图。

[0017] 图中标号：1、涂胶台；2、龙门箱；21、箱门；22、圆轴；23、滑块；24、螺栓；3、电机；4、调距组件；41、弯板；42、直板；43、丝杆；44、手柄；45、圆柱；5、滑轨；51、摆框；52、矩形槽；53、吊板；6、涂胶组件；61、气缸；62、夹叉；63、胶辊；64、导流管；65、喷头；66、软管。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例；基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例：由图1-4给出，本实用新型一种用于沙发复合面料加工的涂胶装置，包括涂胶台1，所述涂胶台1的中部两侧之间固定有龙门箱2，所述龙门箱2前后贯通设置，所述龙门箱2的前后两侧均铰接有两个箱门21，所述箱门21为透明塑料材料制成；

[0020] 具体地，停机后，打开箱门21，可操作手柄44，箱门21能够起到防护作用，安全性高，且能够方便透过箱门21观察涂胶过程。

[0021] 进一步地，所述龙门箱2的两侧内壁之间且位于箱门21的下方均固定连接有圆轴22，所述圆轴22的外侧滑动套设有两个滑块23，所述滑块23的上侧均螺纹连接有螺栓24；

[0022] 具体地，沙发布经过圆轴22下方后进入龙门箱2，起到了转向作用，沿圆轴22推动滑块23移动，旋拧螺栓24压紧圆轴22后，可固定两个滑块23的位置，起到了导向辅助作用。

[0023] 进一步地，所述龙门箱2的上侧中部固定有电机3，所述电机3的输出端连接有调距组件4，所述调距组件4包括固定在电机3输出端的弯板41，所述弯板41的下侧滑动连接有直板42，所述直板42内螺纹连接有丝杆43，所述丝杆43的一端固定有手柄44，所述丝杆43的另一端与弯板41转动连接，且所述直板42的一端下侧固定有圆柱45；

[0024] 具体地，手动转动手柄44，丝杆43螺纹驱动直板42沿着弯板41滑动，可改变圆柱45到达电机3输出端的距离，可适应不同宽度的沙发布。

[0025] 进一步地，所述龙门箱2的两侧内壁之间固定有两个滑轨5，两个所述滑轨5之间滑动连接有摆框51，所述摆框51与调距组件4相连接，所述摆框51的中部开设有与圆柱45直径

一致的矩形槽52,所述摆框51的两端之间固定有吊板53;

[0026] 具体地,圆柱45移动的过程能够带动摆框51沿着滑轨5往复移动,该过程中,圆柱45相对于矩形槽52的位置也不断改变,避免卡死。

[0027] 进一步地,所述摆框51下部安装有涂胶组件6,且所述电机3通过调距组件4带动摆框51往复运行,所述涂胶组件6包括固定在吊板53下侧的气缸61以及固定在气缸61输出端的夹叉62,所述夹叉62的两端之间转动连接有胶辊63,所述夹叉62的一侧固定嵌设有导流管64,所述导流管64朝向胶辊63的一侧均匀嵌设有多个喷头65,所述导流管64的一端固定连接软管66,所述软管66穿出龙门箱2与胶泵的输出端相连通;

[0028] 具体地,气缸61伸长,夹叉62下降,胶辊63抵压在沙发布上侧,胶泵向软管66内泵入粘胶,喷头65将胶水均匀喷洒至胶辊63,胶辊63外密布有绒毛,电机3带动弯板41、直板42转动,圆柱45带动摆框51沿着滑轨5往复移动,胶辊63可往复涂刮沙发布上表面。

[0029] 工作原理:在使用本装置时,沙发布受传输辊驱动穿过龙门箱2,气缸61伸长,夹叉62下降,胶辊63抵压在沙发布上侧,胶泵向软管66内泵入粘胶,喷头65将胶水均匀喷洒至胶辊63,电机3带动弯板41、直板42转动,圆柱45带动摆框51沿着滑轨5往复移动,胶辊63可往复涂刮沙发布上表面,使得沙发布在不断的传输过程中被有效涂胶,涂覆均匀,需要对不同宽度的沙发布进行涂胶时,手动转动手柄44,丝杆43螺纹驱动直板42沿着弯板41滑动,可改变圆柱45到达电机3输出端的距离,可适应不同宽度的沙发布。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

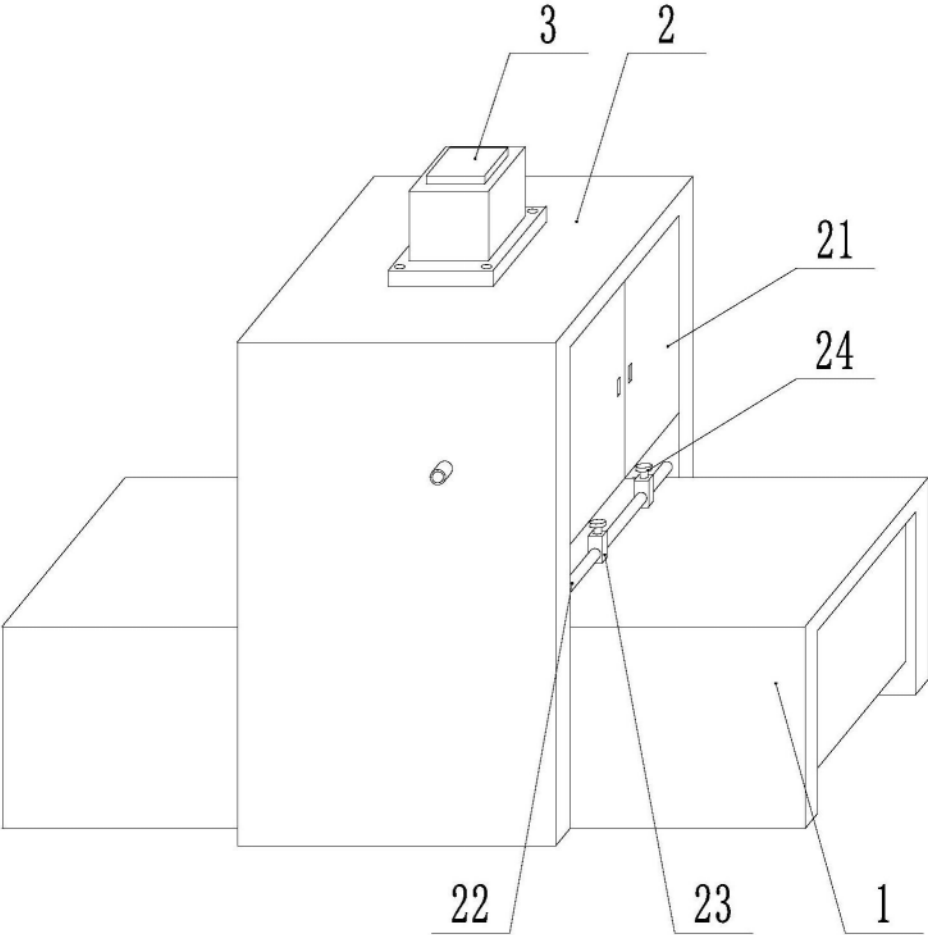


图1

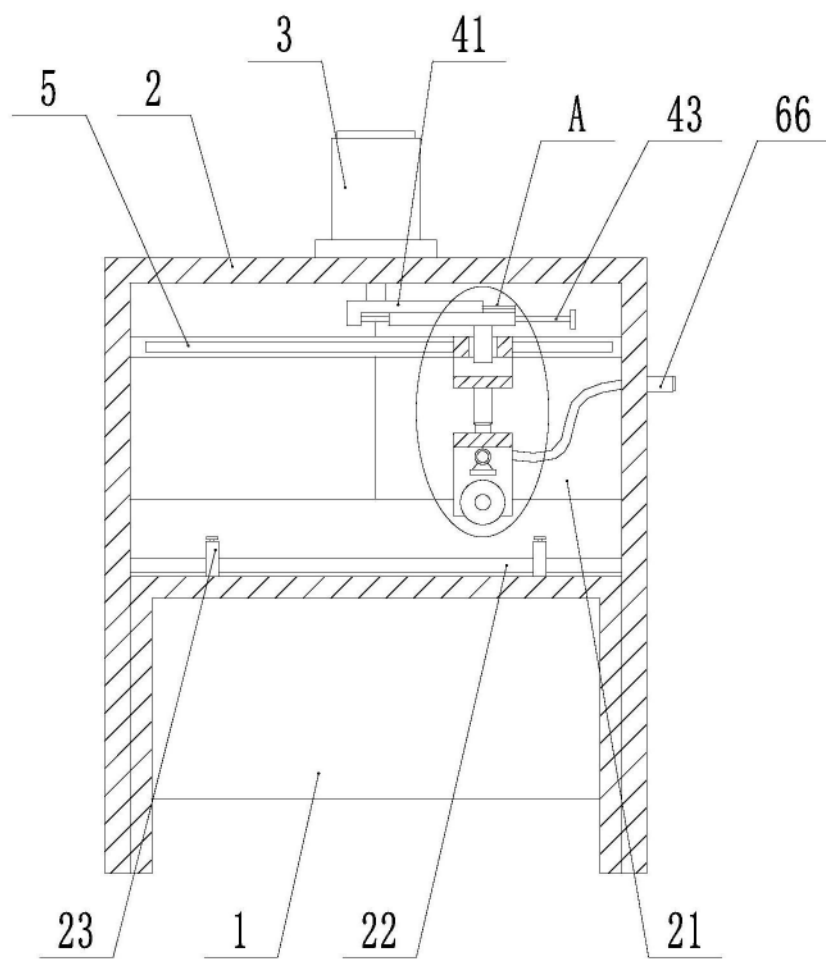


图2

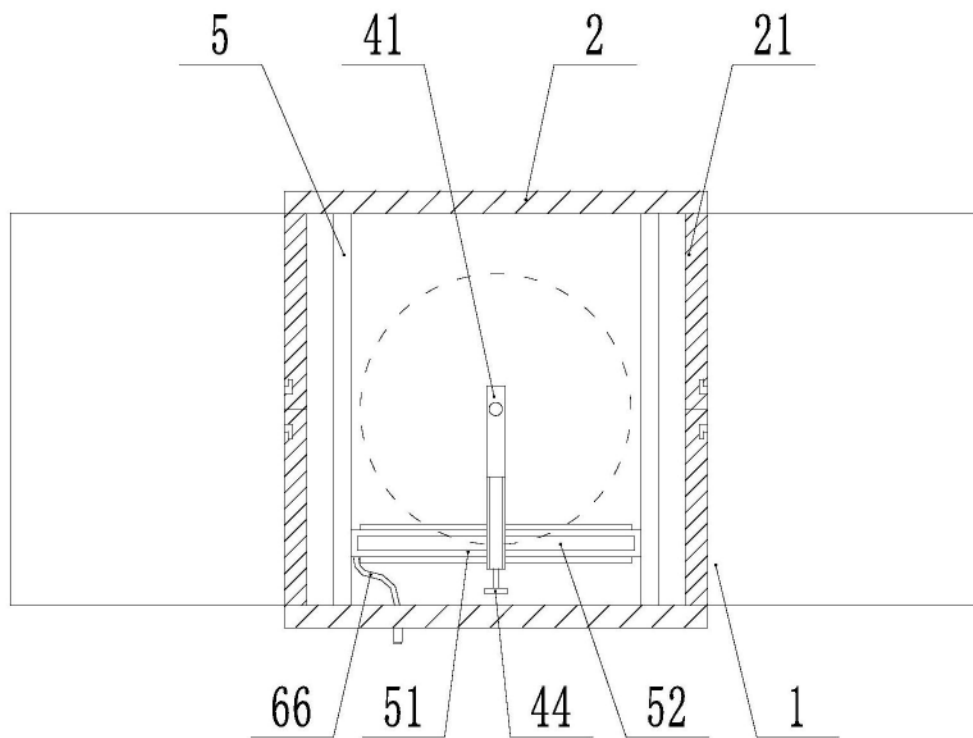


图3

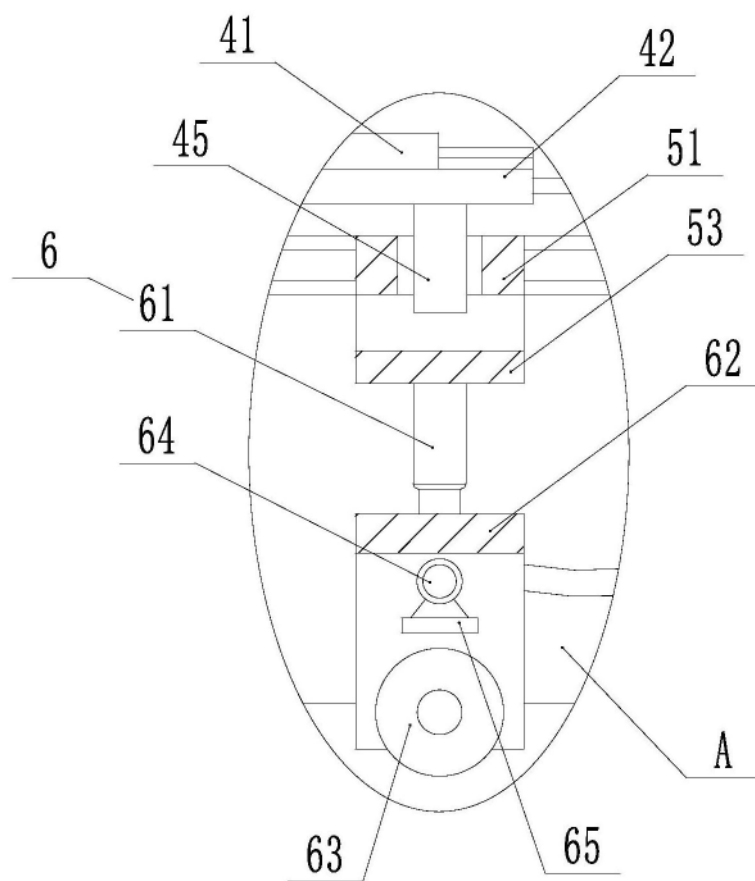


图4