(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202732737 U
(45)授权公告日 2013.02.13

(21)申请号 201220367062.2

(22)申请日 2012.07.26

(73)专利权人 无锡市华利达机电制造有限公司
地址 214171 江苏省无锡市惠山区西漳塘头塘新路 9 号 -1

(72)发明人 吴锡清

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司 11332
代理人 杨小双

(51)Int.Cl.
F16D 1/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

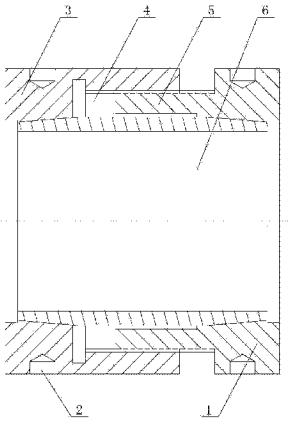
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

螺纹式联轴器

(57)摘要

本实用新型公开一种螺纹式联轴器，包括连接轴，所述连接轴开有轴孔，所述轴孔的内壁上开有键槽，连接轴两端分别套设有轴套 a 和轴套 b，所述轴套 a 与轴套 b 螺纹连接。所述螺纹式联轴器结构简单，易于实现，连接轴两端的轴套通过螺纹连接，装配时，直接旋合固定，操作简单，安装方便，且装配后，联轴器的同心度高，质量好。



CN 202732737 U

1. 一种螺纹式联轴器，包括连接轴，其特征在于：所述连接轴开有轴孔，所述轴孔的内壁上开有键槽，连接轴两端分别套设有轴套 a 和轴套 b，所述轴套 a 与轴套 b 螺纹连接。

2. 根据权利要求 1 所述的螺纹式联轴器，其特征在于：所述轴套 a 上开有环形槽，所述环形槽中设置有内螺纹，所述轴套 b 上设置有环形凸块，所述环形凸块的外表面设置有与环形槽的内螺纹相匹配的外螺纹。

3. 根据权利要求 1 所述的螺纹式联轴器，其特征在于：所述连接轴两端的外径由端部至中间依次增大。

4. 根据权利要求 1 所述的螺纹式联轴器，其特征在于：所述轴套 a、轴套 b 上均开有固定孔。

5. 根据权利要求 4 所述的螺纹式联轴器，其特征在于：所述轴套 a、轴套 b 上的固定孔均为 2 个，对称分布。

螺纹式联轴器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种联轴器，尤其涉及一种螺纹式联轴器。

背景技术

[0002] 联轴器是用来联接不同机构中的两根轴，使之共同旋转以传递扭矩的机械零件。在高速重载的动力传动中，有些联轴器还有缓冲、减振和提高轴系动态性能的作用。一般动力机大都借助于联轴器与工作机相联接，是机械产品轴系传动最常用的联接部件。

[0003] 目前，普通的联轴器一般由连接轴及两端的轴套构成，轴套上开有螺纹孔，螺栓穿过两端轴套的螺纹孔，将轴套紧固于连接轴的两端；然而，此种联轴器在装配时比较繁琐，装配后，同心度较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于针对上述问题，提供一种螺纹式联轴器，以解决普通的联轴器装配比较繁琐的问题，以及装配后同心度较差的问题。

[0005] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种螺纹式联轴器，包括连接轴，所述连接轴开有轴孔，所述轴孔的内壁上开有键槽，连接轴两端分别套设有轴套 a 和轴套 b，所述轴套 a 与轴套 b 螺纹连接。

[0007] 进一步的，所述轴套 a 上开有环形槽，所述环形槽中设置有内螺纹，所述轴套 b 上设置有环形凸块，所述环形凸块的外表面设置有与环形槽的内螺纹相匹配的外螺纹。

[0008] 进一步的，所述连接轴两端的外径由端部至中间依次增大。

[0009] 进一步的，所述轴套 a、轴套 b 上均开有固定孔。

[0010] 进一步的，所述轴套 a、轴套 b 上的固定孔均为 2 个，对称分布。

[0011] 本实用新型的有益效果为，所述螺纹式联轴器结构简单，易于实现，连接轴两端的轴套通过螺纹连接，装配时，直接旋合固定，操作简单，安装方便，且装配后，联轴器的同心度高，质量好。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型螺纹式联轴器的结构示意图。

[0013] 图中：

[0014] 1、轴套 b；2、固定孔；3、轴套 a；4、环形槽；5、环形凸块；6、连接轴。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0016] 请参照图 1 所示，图 1 为本实用新型螺纹式联轴器的结构示意图；于本实施例中，一种螺纹式联轴器，包括连接轴 6，所述连接轴 6 开有轴孔，所述轴孔的内壁上开有键槽，连接轴 6 两端的外径由端部至中间依次增大，且其两端分别套设有轴套 a3 和轴套 b1，所述轴

套 a3 上开有环形槽 4，所述环形槽 4 中设置有内螺纹，所述轴套 b1 上设置有环形凸块 5，所述环形凸块 5 的外表面设置有与环形槽 4 的内螺纹相匹配的外螺纹，所述轴套 a3、轴套 b1 上均开有固定孔 2，且轴套 a3、轴套 b1 上的固定孔 2 均为 2 个，对称分布。

[0017] 装配时，将轴套 a3、轴套 b1 分别套设于连接轴 6 的两端，旋合固定，轴套 a3 的环形槽 4 与轴套 b1 的环形凸块 5 螺纹连接，从而将轴套 a3、轴套 b1 紧固于连接轴 6 的两端，操作简单，安装方便，且装配后，联轴器的同心度高，质量好。

[0018] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性，本实用新型不受上述实施例限制，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还有各种变化和改变，这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

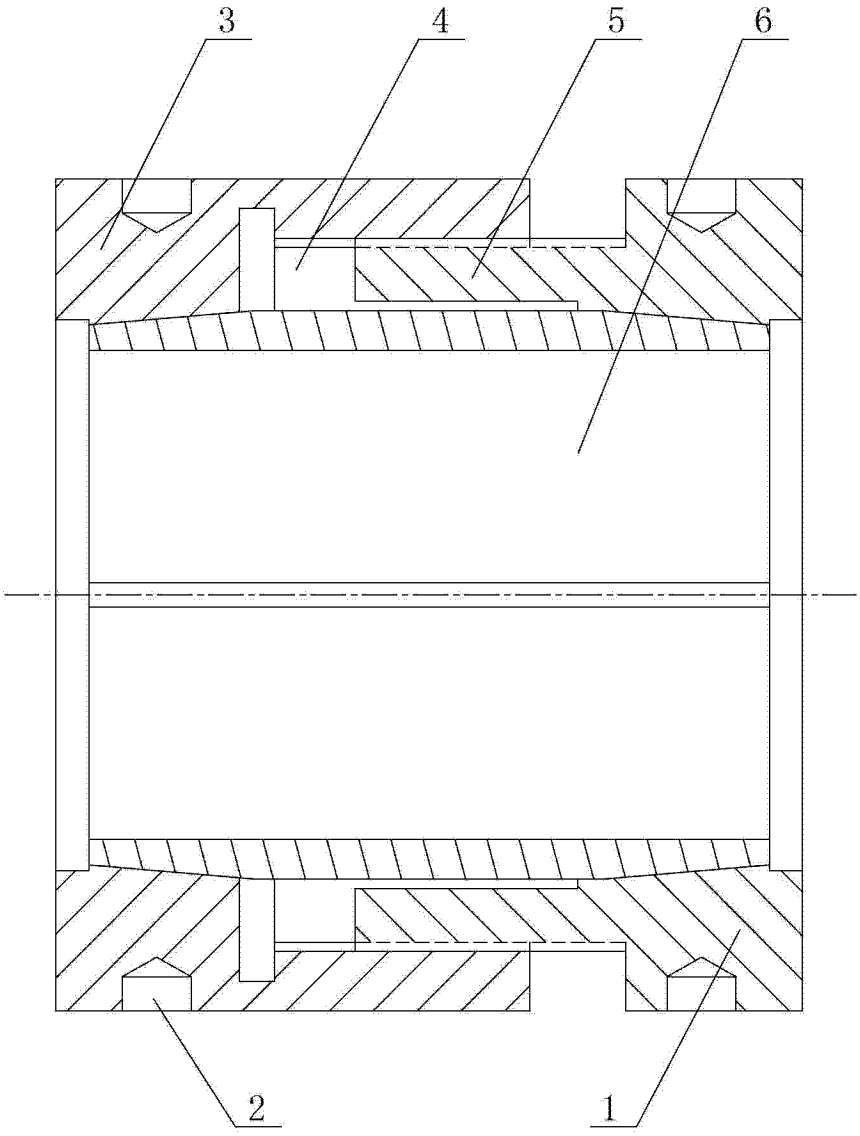


图 1