



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201620345 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 03

(21) 申请号 200920291901. 5

(22) 申请日 2009. 12. 10

(73) 专利权人 徐州徐工筑路机械有限公司

地址 221004 江苏省徐州市金山桥经济开发区工业一区

(72) 发明人 韩松 何经纬 宋玉平 曹强

(51) Int. Cl.

E01C 23/088 (2006. 01)

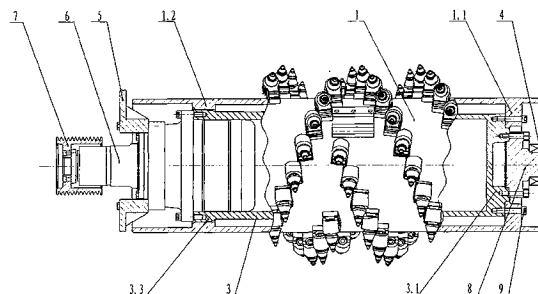
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

### (54) 实用新型名称

可快速改变铣刨宽度的铣刨轮

### (57) 摘要

一种可快速改变铣刨宽度的铣刨轮,属于应用在路面铣刨机上的铣刨轮结构。该铣刨轮包括驱动内筒,铣刨外筒,在铣刨外筒表面布置有切削刀具;驱动内筒两端通过轴承或一端轴承另一端减速器支撑在车架上;铣刨外筒一端通过螺栓与驱动内筒连接,另一端通过小间隙配合支撑在铣刨内筒上。该铣刨轮有驱动内筒,铣刨外筒构成,驱动内筒套接在铣刨外筒内,改变铣刨宽度时,只需将驱动内筒、铣刨外筒之间的连接螺栓拆开,将铣刨外筒抽出,更换上所需要宽度的另外一种铣刨外筒,再将连接螺栓紧固好。优点:该铣刨轮结构简单,通过内、外筒的连接结构,实现了铣刨轮铣刨宽度的方便、快速改变。



1. 一种可快速改变铣刨宽度的铣刨轮,其特征是:该铣刨轮包括驱动内筒,铣刨外筒,在铣刨外筒表面布置有切削刀具;驱动内筒两端通过轴承或一端轴承另一端减速器支撑在车架上;铣刨外筒一端通过螺栓与驱动内筒连接,另一端通过小间隙配合支撑在铣刨内筒上。

2. 根据权利要求1所述的可快速改变铣刨宽度的铣刨轮,其特征是:所述的铣刨外筒一端内壁突起有安装法兰,与驱动内筒通过螺栓连接;另一端的内壁有凸台,通过小间隙配合支撑在驱动内筒上。

3. 根据权利要求1所述的可快速改变铣刨宽度的铣刨轮,其特征是:所述的铣刨外筒有多个,每一个铣刨外筒的宽度不同。

4. 根据权利要求1所述的可快速改变铣刨宽度的铣刨轮,其特征是:所述的驱动内筒一端设置有法兰,与铣刨外筒通过螺栓连接;另一端的外壁在不同的轴向位置上有多个台阶,每个台阶通过小间隙配合对应支撑不同宽度的铣刨外筒。

## 可快速改变铣刨宽度的铣刨轮

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用在路面铣刨机上的铣刨轮结构,尤其是可快速改变铣刨宽度的铣刨轮。

### 背景技术

[0002] 路面铣刨机是一种用于铣刨破损路面的道路养护设备,其核心装置就是直接完成铣刨路面工作的铣刨轮。目前,国内每种铣刨机都是装配有一个固定宽度的铣刨轮,该铣刨轮两端通过轴承或一端轴承另一端减速器支撑在车架上。在铣刨轮表面布置有切削刀具,铣刨轮旋转完成切削路面的工作。该铣刨轮的铣刨宽度不可改变,这就限制了铣刨机的应用范围,而且在某些工况下,机器的经济性不好。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种:能够改变铣刨宽度的可快速改变铣刨宽度的铣刨轮。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:该铣刨轮包括驱动内筒,铣刨外筒,在铣刨外筒表面布置有切削刀具;驱动内筒两端通过轴承或一端轴承另一端减速器支撑在车架上;铣刨外筒一端通过螺栓与驱动内筒连接,另一端通过小间隙配合支撑在驱动内筒上。

[0005] 所述的铣刨外筒一端内壁突起有安装法兰,与驱动内筒通过螺栓连接;另一端的内壁有凸台,通过小间隙配合支撑在驱动内筒上。

[0006] 所述的铣刨外筒有多个,每一个铣刨外筒的宽度不同。

[0007] 所述的驱动内筒一端设置有法兰,与铣刨外筒通过螺栓连接;另一端的外壁在不同的轴向位置上有多个台阶,每个台阶通过小间隙配合对应支撑不同宽度的铣刨外筒。

[0008] 有益效果,由于采用了上述方案,该铣刨轮有驱动内筒,铣刨外筒构成,驱动内筒套接在铣刨外筒内,改变铣刨宽度时,只需将驱动内筒、铣刨外筒之间的连接螺栓拆开,将铣刨外筒抽出,更换上所需要宽度的另外一种铣刨外筒,再将连接螺栓紧固好。工作时,转动扭矩通过驱动内筒带动铣刨外筒旋转,以完成切削路面的工作;这样,铣刨轮就完成了铣刨宽度的改变,达到了本实用新型的目的。

[0009] 优点:该铣刨轮结构简单,通过内、外筒的连接结构,实现了铣刨轮铣刨宽度的方便、快速改变。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型长铣刨外筒的剖视图。

[0011] 图2是本实用新型短铣刨外筒的剖视图。

[0012] 图3是本实用新型长铣刨外筒剖视图。

[0013] 图4是本实用新型短铣刨外筒剖视图。

[0014] 图5是本实用新型驱动内筒剖视图。

[0015] 图中,1、长铣刨外筒;2、短铣刨外筒;3、驱动内筒;4、滚动轴承;5、车架;6、减速器;7、皮带轮;8、从动半轴;9、螺栓;1.1、长铣刨外筒连接法兰;1.2、长铣刨外筒凸台;2.1、短铣刨外筒连接法兰;2.2、短铣刨外筒凸台;3.1、驱动内筒连接法兰;3.2、驱动内筒小凸台;3.3、驱动内筒大凸台。

### 具体实施方式

[0016] 实施例1:一种可改变铣刨宽度的铣刨轮,在图1、图2中,包括长铣刨外筒1,短铣刨外筒2,驱动内筒3,滚动轴承4,车架5,减速器6,皮带轮7,从动半轴8。驱动内筒3一端通过减速器6和车架5连接,另一端通过滚动轴承8支撑在车架5上。皮带轮7连接在减速器6的输入端,提供整个铣刨轮的旋转动力;长铣刨外筒1一端通过螺栓9和驱动内筒3连接,另一端通过间隙配合支撑在驱动内筒3上。工作时扭矩经过皮带轮7和减速器6传递给驱动内筒3,驱动内筒3再经过螺栓9带动长铣刨外筒1旋转,最终完成铣刨路面的工作。改变铣刨宽度时,拆下螺栓9,抽出长铣刨外筒1,更换上短铣刨外筒2,再连接好螺栓9,这就完成了铣刨宽度由长到短的改变。

[0017] 在图1、图3、图5中,长铣刨外筒连接法兰1.1,与驱动内筒连接法兰3.1通过螺栓9连接;另一端有长铣刨外筒凸台1.2,通过小间隙配合支撑在驱动内筒大凸台3.3上。

[0018] 实施例2:在图2、图4、图5中,短铣刨外筒2一端有短铣刨外筒连接法兰2.1,与驱动内筒连接法兰3.1通过螺栓9连接;另一端有短铣刨外筒凸台2.2,通过小间隙配合支撑在驱动内筒小凸台3.2上。

[0019] 其它与实施例1同。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型的实施例而已,依本实用新型专利申请范围及说明书内容,通过改变或增加不同宽度铣刨外筒来实现更多种的铣刨宽度改变范围,皆应仍属于本实用新型专利涵盖的范围。

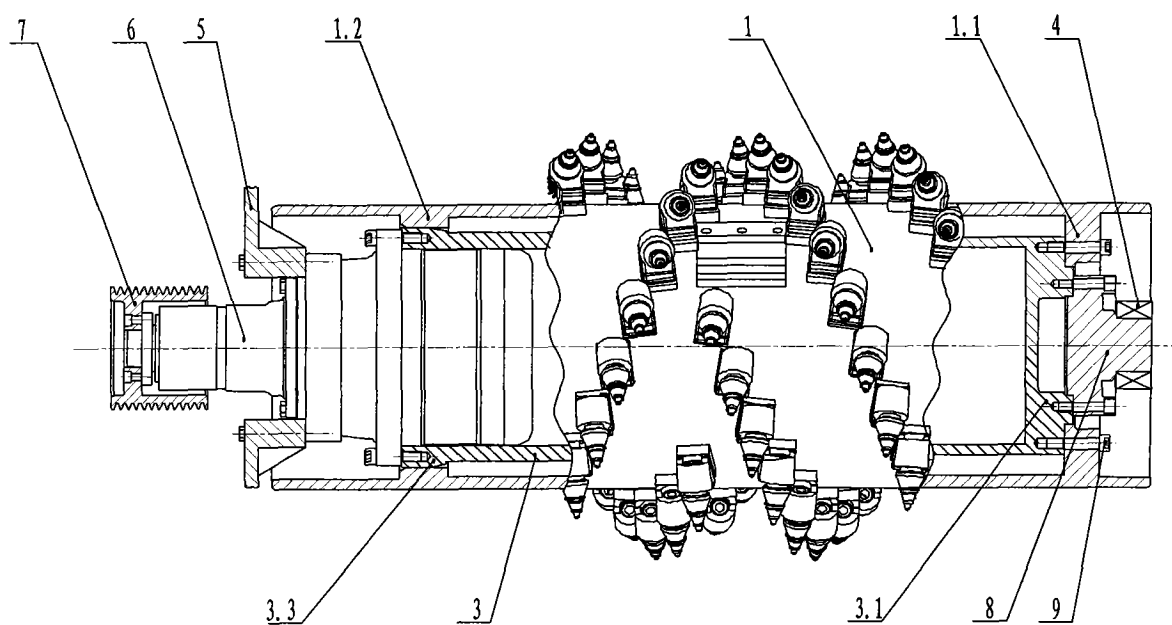


图 1

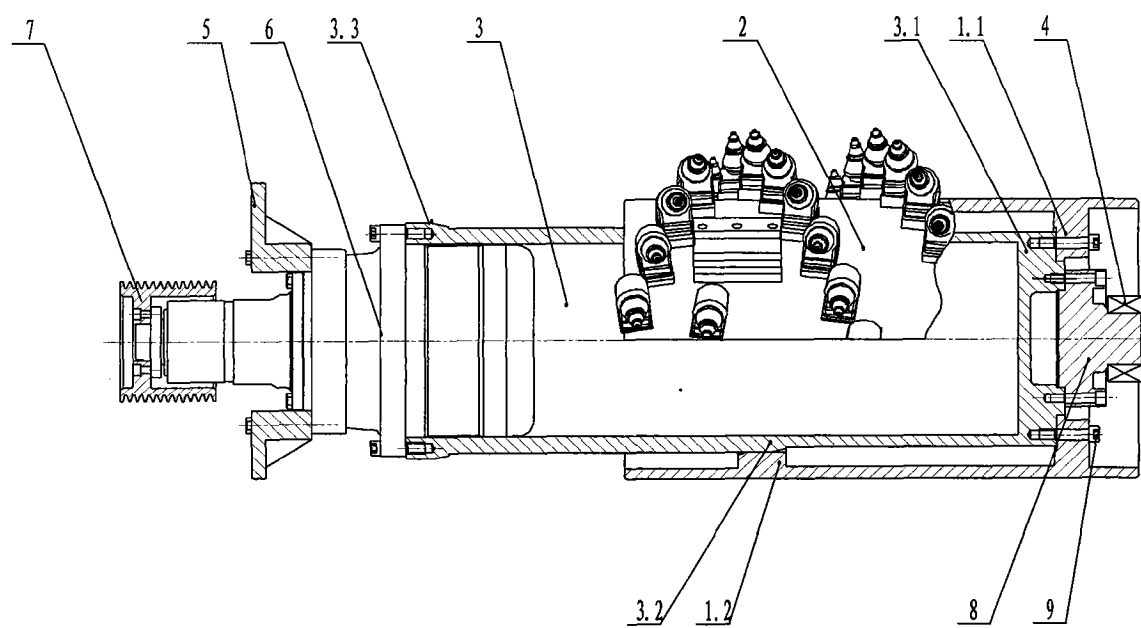


图 2

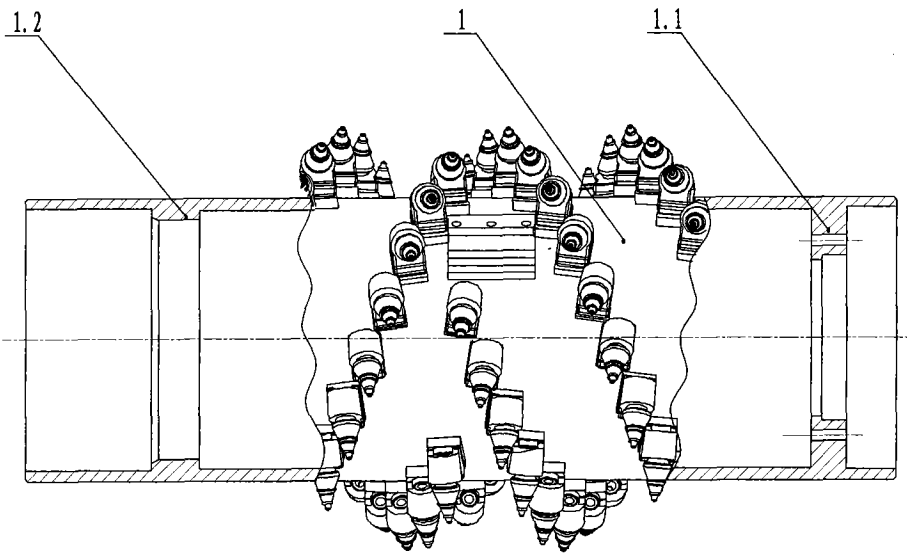


图 3

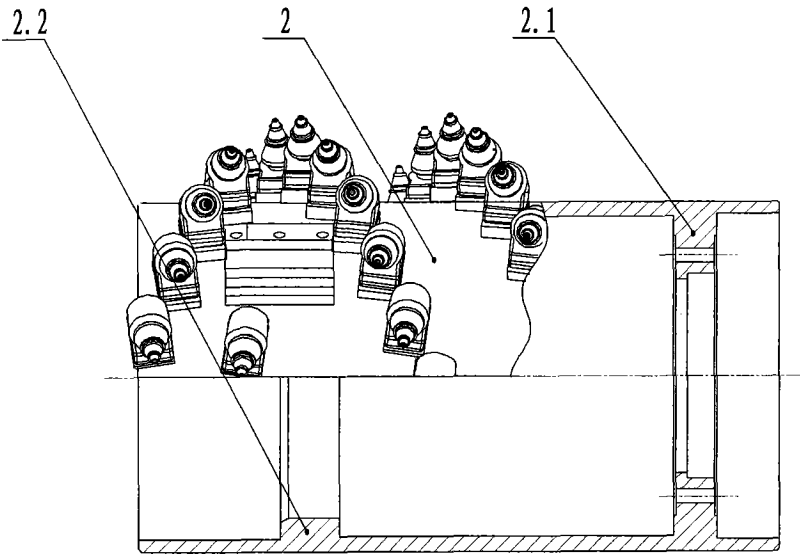


图 4

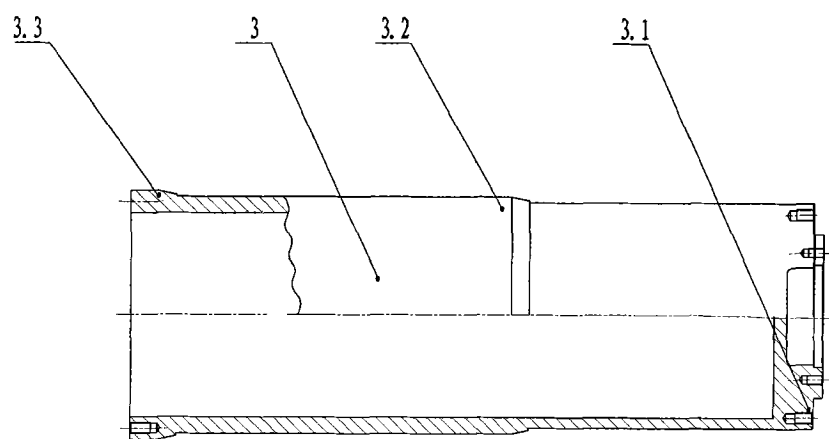


图 5