



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204980598 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201520765669. X

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 09. 30

(73) 专利权人 浙江中新毛纺织有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区织里镇大
港路 888 号

(72) 发明人 邱淦新 汤义 李茹珍

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务
所(普通合伙) 33232

代理人 裴金华

(51) Int. Cl.

B65H 54/00(2006. 01)

B65H 51/015(2006. 01)

B65H 71/00(2006. 01)

B65H 57/00(2006. 01)

B65H 63/028(2006. 01)

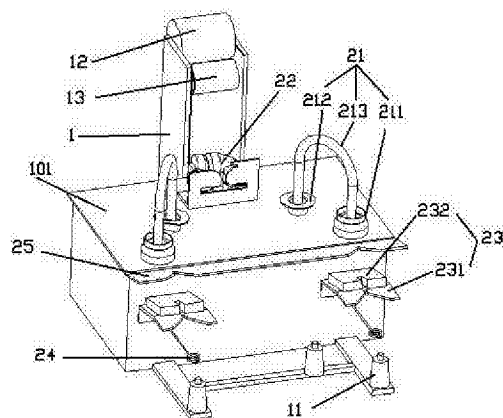
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种改进后的并线机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种改进后的并线机,包括多个并线单元,所述并线单元包括支撑机架,所述支撑机架上设置有至少两个放线筒放置件和一收线筒放置件,所述收线筒放置件的一侧设有收线辊,在所述支撑机架中部形成一支撑平台,放线筒放置件和收线筒放置件位于所述支撑平台的上下两侧,所述支撑平台上设有并线部件。本实用新型结构简单,并线顺畅、高效,不就打结,相邻的线纱也不会混并,在并线工序中,对丝线进行打蜡,不需要额外的打蜡工序,上蜡均匀,节省工序,打蜡也更方便。



1. 一种改进后的并线机,包括多个并线单元,其特征在于:所述并线单元包括支撑机架(1),所述支撑机架(1)上设置有至少两个放线筒放置件(11)和一收线筒放置件(12),所述收线筒放置件(12)的一侧设有收线辊(13),在所述支撑机架(1)中部形成一支撑平台(101),放线筒放置件(11)和收线筒放置件(12)位于所述支撑平台(101)的上下两侧,所述支撑平台(101)上设有并线部件,所述并线部件包括至少两个导线结构(21)和位于所述导线结构(21)后方的并线结构(22);所述支撑平台(21)上沿着丝线移动方向设置有位于所述并线结构(22)后方的打蜡结构。

2. 根据权利要求1所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述导线结构(21)包括第一导线体(211)和第二导线体(212),所述第一导线体(211)与第二导线体(212)的顶端之间设置有弧形连接件(213)。

3. 根据权利要求1所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述支撑平台(101)的前端部设有与所述导线结构(21)对应的过线结构(23),所述过线结构(23)包括前部设有过线孔的过线板(231)和设置在所述过线板(231)上的感应过线器(232)。

4. 根据权利要求3所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述感应过线器(232)上设置有指示灯,所述感应过线器(232)与控制设备的控制箱电连。

5. 根据权利要求3所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述过线板(231)的下方设置有固定在支撑机架(1)上的张力钩(24)。

6. 根据权利要求1所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述导线结构(21)与所述支撑平台(101)之间设置有垫板(25),所述垫板(25)的前部开设有板孔。

7. 根据权利要求6所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述垫板(25)伸出所述支撑平台(21),所述板孔设置在伸出部分上,伸出部分由水平面向上倾斜设置。

8. 根据权利要求1所述一种改进后的并线机,其特征在于:相邻所述并线单元的所述收线筒放置件(12)之间设置有隔板。

9. 根据权利要求1所述一种改进后的并线机,其特征在于:所述打蜡结构包括固定在所述支撑平台(21)上的底支撑座(31)和设置在在所述底支撑座(31)上的顶蜡杆(32),所述顶蜡杆(32)与所述底支撑座(31)之间活动连接。

一种改进后的并线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种改进后的并线机,属于纺织领域。

背景技术

[0002] 很多时候我们都会将三股线或者二股线合并为一股线,但是现有市场上的一些并线装置,结构设计不合理,并线不方便,因为很多企业是把分散的电线买回来自己合并的,因为不是专业的企业,为了企业自身需求,将电线合股,所以本实用新型提供一种并线方便,结构简单的并线装置,如专利号为 CN104001838 于 2014 年 8 月 27 日公开的一种改进后的并线机,本发明通过支撑柱、两个转盘和两个并线杆组成一个并线模,在压力机构的配合下,两个并线杆从打开到合拢的过程就能将直线导线加工成 U 形导线,操作简单,并线整齐、美观,加工效率高,并且产品尺寸的准确性高,适合于批量加工工件。但是在使用过程中,并线质量差,容易打结,而且相邻的线纱容易混并。而且现在纺织工艺中对丝线上蜡,采用的是主动上蜡方式,利用单独的上蜡电机带动蜡轴转动,使纱线上蜡,结构复杂,上蜡不方便、劳动强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种改进后的并线机,解决了现有并线设备所存在的上述问题,操作简单,并线高效、顺畅,能够在并线工序中通过纱线运动直接给纱线上蜡,上蜡均匀。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下的技术方案:一种改进后的并线机,包括多个并线单元,所述并线单元包括支撑机架,所述支撑机架上设置有至少两个放线筒放置件和一收线筒放置件,所述收线筒放置件的一侧设有收线辊,在所述支撑机架中部形成一支撑平台,放线筒放置件和收线筒放置件位于所述支撑平台的上下两侧,所述支撑平台上设有并线部件;所述并线部件包括至少两个导线结构和位于所述导线结构后方的并线结构;所述支撑平台上沿着丝线移动方向设置在所述并线结构后方的打蜡结构。

[0005] 作为优选,所述导线结构包括第一导线体和第二导线体,所述第一导线体与第二导线体的顶端之间设置有弧形连接件。

[0006] 作为优选,所述支撑平台的前端部设有与所述导线结构对应的过线结构,所述过线结构包括前部设有过线孔的过线板和设置在所述过线板上的感应过线器。

[0007] 作为优选,所述感应过线器上设置有指示灯,所述感应过线器与控制设备的控制箱电连。

[0008] 作为优选,所述过线板的下方设置有固定在支撑机架上的张力钩。

[0009] 作为优选,所述导线结构与所述支撑平台之间设置有垫板,所述垫板的前部开设有板孔。

[0010] 作为优选,所述垫板伸出所述支撑平台,所述板孔设置在伸出部分上,伸出部分由水平面向上倾斜设置,在起到导线的同时,还能控制张力,不需要额外再设置张力结构。

[0011] 作为优选,相邻所述并线单元的所述收线筒放置件之间设置有隔板,相邻的纱线在边线时很容易缠绕打结,设置隔板可以解决。

[0012] 作为优选,所述打蜡结构包括固定在所述支撑平台上的底支撑座和设置在在所述底支撑座上的顶蜡杆,所述顶蜡杆与所述底支撑座之间活动连接。

[0013] 通过实施上述技术方案,本实用新型具有如下的有益效果:本实用新型结构简单,并线顺畅、高效,不就打结,相邻的线纱也不会混并,在并线工序中,对丝线进行打蜡,不需要额外的打蜡工序,上蜡均匀,节省工序,打蜡也更方便。

附图说明

[0014] 附图 1 为本实用新型一实施例的结构示意图;

[0015] 附图 2 为本实用新型一实施例的俯视图;

[0016] 附图 3 为本实用新型一实施例中打蜡结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施例,对本实用新型作进一步详细说明。

[0018] 实施例 1:

[0019] 如附图 1、2 所示的一种改进后的并线机,包括多个并线单元,并线单元的个数视厂房的大小以及企业的规模而定。并线单元包括支撑机架 1,支撑机架 1 上设置有至少两个放线筒放置件 11 和一收线筒放置件 12,相邻并线单元的收线筒放置件 12 之间设置有隔板,看生产需要,如果需要将两股并成一股,那么设置两个放线筒放置件 11 就可以了,如果需要将三股或者三股以上的并成一股的话,需要设置三个或更多,本实施例设置两个。收线筒放置件 12 的一侧设有收线辊 13。在支撑机架 1 中部形成一支撑平台 101,放线筒放置件 11 和收线筒放置件 12 位于支撑平台 101 的上下两侧,上、下位置不定,方便即可,本实施例收线筒放置件 12 放置在上方。支撑平台 101 上设有并线部件,包括至少两个导线结构 21 和位于导线结构 21 后方的并线结构 22,导线结构 21 的个数,如果需要将两股并成一股,那么设置两个放线筒放置件 11 就可以了,如果需要将三股或者三股以上的并成一股的话,需要设置三个或更多,本实施例设置两个。导线结构 21 包括第一导线体 211 和第二导线体 212,第一导线体 211 与第二导线体 212 的顶端之间设置有弧形连接件 213,导线结构 21 与支撑平台 101 之间设置有垫板 25,垫板 25 的前部开设有板孔,垫板 25 伸出支撑平台 21,板孔设置在伸出部分上,伸出部分由水平面向上倾斜设置。支撑平台 101 的前端部设有与导线结构 21 对应的过线结构 23,包括前部设有过线孔的过线板 231 和设置在过线板 231 上的感应过线器 232,感应过线器 232 上设置有指示灯,感应过线器 232 与控制设备的控制箱电连,指示是否有线通过感应过线器 232,从而判断是否断线。在过线板 231 的下方设置有固定在支撑机架 1 上的张力钩 24。

[0020] 实施例 2:

[0021] 一种改进后的并线机,包括多个并线单元,并线单元的个数视厂房的大小以及企业的规模而定。并线单元包括支撑机架 1,支撑机架 1 上设置有至少两个放线筒放置件 11 和一收线筒放置件 12,相邻并线单元的收线筒放置件 12 之间设置有隔板,看生产需要,如果

股以上的并成一股的话,需要设置三个或更多,本实施例设置两个。收线筒放置件 12 的一侧设有收线辊 13。在支撑机架 1 中部形成一支撑平台 101,放线筒放置件 11 和收线筒放置件 12 位于支撑平台 101 的上下两侧,上、下位置不定,方便即可,本实施例收线筒放置件 12 放置在上方。支撑平台 101 上设有并线部件,包括至少两个导线结构 21 和位于导线结构 21 后方的并线结构 22,导线结构 21 的个数,如果需要将两股并成一股,那么设置两个放线筒放置件 11 就可以了,如果需要将三股或者三股以上的并成一股的话,需要设置三个或更多,本实施例设置两个。导线结构 21 包括第一导线体 211 和第二导线体 212,第一导线体 211 与第二导线体 212 的顶端之间设置有弧形连接件 213,导线结构 21 与支撑平台 101 之间设置有垫板 25,垫板 25 的前部开设有板孔,垫板 25 伸出支撑平台 21,板孔设置在伸出部分上,伸出部分由水平面向上倾斜设置。支撑平台 101 的前端部设有与导线结构 21 对应的过线结构 23,包括前部设有过线孔的过线板 231 和设置在过线板 231 上的感应过线器 232,感应过线器 232 上设置有指示灯,感应过线器 232 与控制设备的控制箱电连,指示是否有线通过感应过线器 232,从而判断是否断线。在过线板 231 的下方设置有固定在支撑机架 1 上的张力钩 24。

[0022] 在支撑平台 21 上,沿着丝线移动方向设置在并线结构 22 后方的打蜡结构,打蜡结构如附图 3 所示,包括固定在支撑平台 21 上的底支撑座 31 和设置在底支撑座 31 上的顶蜡杆 32,顶蜡杆 32 与底支撑座 31 之间活动连接,可以在顶蜡杆 32 的轴向轴上旋转。

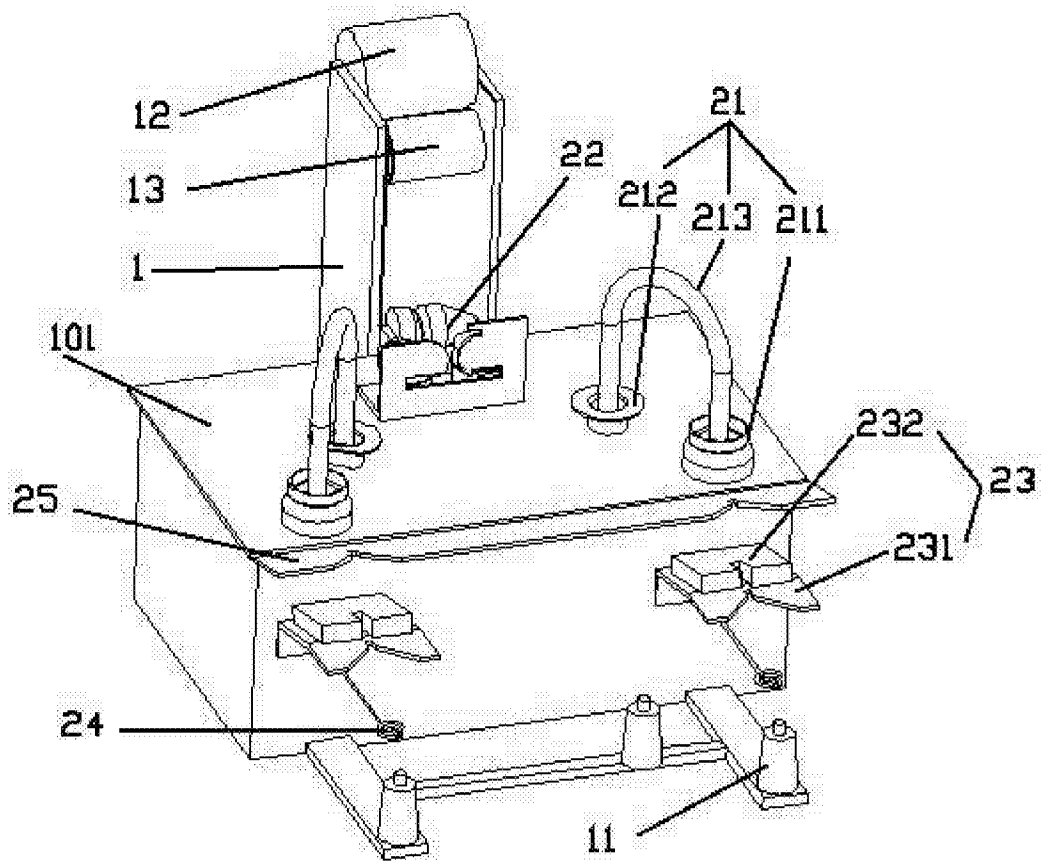


图 1

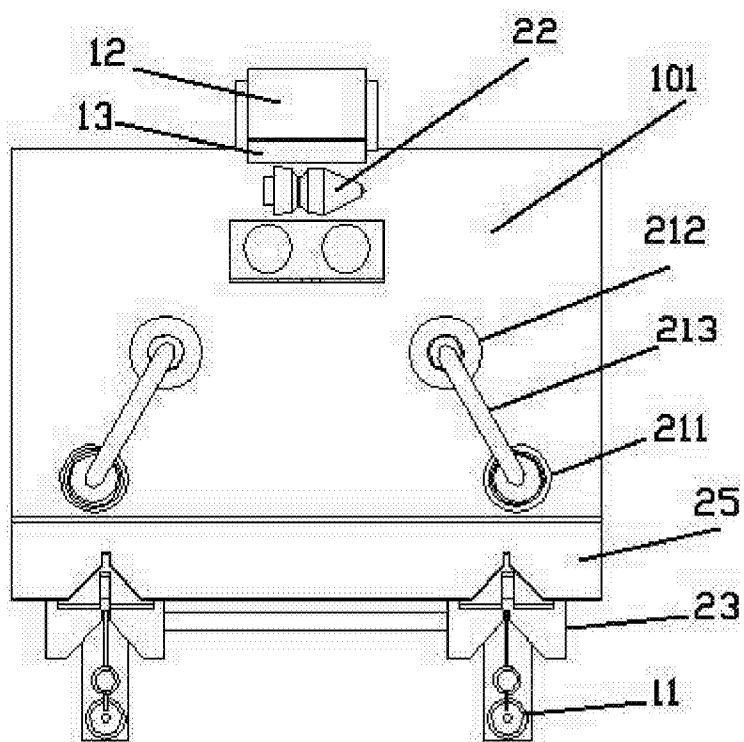


图 2

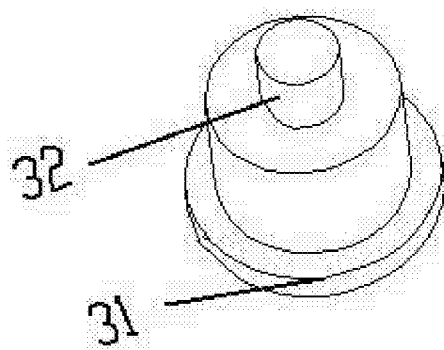


图 3