

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **27820**

(21) Numer zgłoszenia: **29224**

(51) Klasyfikacja:
25-99

(22) Data zgłoszenia: **24.11.2020**

(54)

Wspornik termoizolacyjny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.03.2022 WUP 13/2022

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ARTRYS PROJEKT ROSZKO, WIERZEJEWSKI
SPÓŁKA JAWNA, Opacz-Kolonia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KRZYSZTOF ROSZKO, Michałowice-Wieś, (PL)

PL 27820

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest wspornik termoizolacyjny do mocowania okładzin, zwłaszcza wspornik do mocowania płyt elewacyjnych na ścianach budynków.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać wspornika stanowiąca kompozycję plastyczną wyróżniającą wspornik spośród innych wsporników i konsol będących dostępnych na rynku.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunku na którym fig. 1 przedstawia wspornik termoizolacyjny w podstawowej odmianie, w widoku, w perspektywie, fig. 2 wspornik jak na fig. 1 w widoku z góry, fig. 3 wspornik jak na fig. 1 w widoku od dołu, fig. 4 wspornik jak na fig. 1 w widoku od czoła, fig. 5 wspornik jak na fig. 1, w widoku od tyłu, fig. 6 wspornik jak na fig. 1, w widoku z boku, fig. 7 wspornik w drugiej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 8 wspornik jak na fig. 7 w widoku z góry, fig. 9 wspornik jak na fig. 7 w widoku od dołu, fig. 10 wspornik jak na fig. 7, w widoku od czoła, fig. 11 wspornik jak na fig. 7 w widoku od tyłu, fig. 12 wspornik jak na fig. 7 w widoku z boku, fig. 13 wspornik w trzeciej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 14 wspornik jak na fig. 13 w widoku z góry, fig. 15 wspornik jak na fig. 13 w widoku od dołu, fig. 16 wspornik jak na fig. 13 w widoku od czoła, fig. 17 wspornik jak na fig. 13 w widoku od tyłu, fig. 18 wspornik jak na fig. 13 w widoku z boku, fig. 19 wspornik w czwartej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 20 wspornik jak na fig. 19 w widoku z góry, fig. 21 wspornik jak na fig. 19 w widoku od dołu, fig. 22 wspornik jak na fig. 19 w widoku od czoła, fig. 23 wspornik jak na fig. 19 w widoku od tyłu, fig. 24 wspornik jak na fig. 19 w widoku z boku, fig. 25 wspornik w piątej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 26 wspornik jak na fig. 25 w widoku z góry, fig. 27 wspornik jak na fig. 25 w widoku od dołu, fig. 28 wspornik jak na fig. 25 w widoku od czoła, fig. 29 wspornik jak na fig. 25 w widoku od tyłu, fig. 30 wspornik jak na fig. 25 w widoku z boku, fig. 31 wspornik w szóstej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 32 wspornik jak na fig. 31 w widoku z góry, fig. 33 wspornik jak na fig. 31 w widoku od dołu, fig. 34 wspornik jak na fig. 31 w widoku od czoła, fig. 35 wspornik jak na fig. 31 w widoku od tyłu, fig. 36 wspornik jak na fig. 31 w widoku z boku, fig. 37 wspornik w siódmej odmianie, w widoku w perspektywie, fig. 38 wspornik jak na fig. 37 w widoku z góry, fig. 39 wspornik jak na fig. 37 w widoku od dołu, fig. 40 wspornik jak na fig. 37 w widoku od czoła, fig. 41 wspornik jak na fig. 37 w widoku od tyłu, fig. 42 wspornik jak na fig. 37 w widoku z boku, fig. 43 wspornik w ósmej odmianie, w widoku, w perspektywie, fig. 44 wspornik jak na fig. 43 w widoku z góry, fig. 45 wspornik jak na fig. 43 w widoku od dołu, fig. 46 wspornik jak na fig. 43 w widoku od czoła, fig. 47 wspornik jak na fig. 43 w widoku od tyłu, fig. 48 wspornik jak na fig. 43 w widoku z boku, fig. 49 wspornik w dziewiątej odmianie, w widoku, w perspektywie, fig. 50 wspornik jak na fig. 49 w widoku z góry, fig. 51 wspornik jak na fig. 49 w widoku od dołu, fig. 52 wspornik jak na fig. 49 w widoku od czoła, fig. 53 wspornik jak na fig. 49 w widoku od tyłu, fig. 54 wspornik jak na fig. 49 w widoku z boku.

Wspornik termoizolacyjny w podstawowej odmianie, jak to uwidoczniono na fig. 1 do fig. 6 ma prostokątną płytkę mocującą, zamocowaną w kształtowniku z tworzywa sztucznego o kształcie litery „L”, mającą umieszczone symetrycznie po obu stronach wzdłużnej osi symetrii wspornika dwa otwory podłużne o zaokrąglonych końcach i dwa okrągłe otwory na zewnątrz podłużnych otworów. Wszystkie otwory usytuowane są w sąsiedztwie górnej krawędzi płytki mocującej i są współosiowe. Na osi symetrii płytki mocującej wykonany jest otwór w kształcie trójkąta równoramiennego z zaokrąglonym wierzchołkiem, przy czym materiał nadcięty jest wywinięty do dołu tworząc zacisk o zarysie sinusoidy. Kształtownik o kształcie litery „L” ma większą grubość niż płytka mocująca, oraz większą szerokość niż płytka mocująca, wystając poza boczne krawędzie płytki mocującej, przy czym naroża są ścięte łącząc się z bocznymi krawędziami płytki mocującej. W pogrubionej części kształtownika w obu powierzchniach, górnej i dolnej, wykonane jest prostokątne wgłębienie, o ściętych narożach, w którym usytuowane są dwa żebra po przekątnych, krzyżujące się w środku prostokąta, połączone pierścieniem, oraz dwie pary krzyżujących się żeber usytuowanych po obu stronach osi symetrii których końce stykają się ze sobą na osi symetrii i stykają się z końcami żeber usytuowanych po przekątnych w ściętych narożach wgłębienia. Wszystkie żebra przecinają się ze sobą. W tylnej części pogrubionej części kształtownik przechodzi w cieńszą część połączoną z pionową płytką w której wykonany jest podłużny otwór o zaokrąglonych końcach, umieszczony na osi symetrii kształtownika. Kształtownik ma dwa symetrycznie umieszczone trójkątne żebra łączące pionową płytkę i poziomą część kształtownika.

Wspornik termoizolacyjny w drugiej odmianie, jak to uwidoczniono na fig. 7 do fig. 12, różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 1 tym, że płytka mocująca ma dwukrotnie większą długość i otwory oraz otwór trójkątny z zaciskiem umieszczony jest w górnej części płytki.

Wspornik termoizolacyjny w trzeciej odmianie, jak to uwidoczniono na fig. 13 do fig. 18, różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 1 tym, że kształtownik ma dwukrotnie większą długość.

Wspornik termoizolacyjny w czwartej odmianie jak to uwidoczniono na fig. 19 do fig. 24, różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 1 tym, że płytka mocująca ma dwukrotnie większą długość i otwory oraz otwór trójkątny z zaciskiem umieszczony jest w górnej części płytki oraz że kształtownik ma dwukrotnie większą długość.

Wspornik termoizolacyjny w piątej odmianie jak to uwidoczniono na fig. 25 do fig. 30 różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 1 tym, że płytka mocująca ma dwukrotnie większą szerokość, oraz ma umieszczone symetrycznie po obu stronach wzdłużnej osi symetrii wspornika dwa otwory o kształcie trójkąta równoramiennego, z zaokrąglonymi wierzchołkami, przy czym materiał nadcięty jest wywinięty do dołu tworząc zacisk o zarysie sinusoidy, oraz po obu stronach osi trójkątnych otworów umieszczone są w sąsiedztwie wierzchołków trójkątnych otworów, symetrycznie po dwa otwory podłużne o zaokrąglonych końcach i po dwa okrągłe otwory na zewnątrz podłużnych otworów. Wszystkie otwory są w sąsiedztwie górnej krawędzi płytki mocującej i są współosiowe. Kształtownik wykonany z tworzywa sztucznego również ma dwukrotnie większą szerokość, wystając poza boczne krawędzie płytki mocującej, przy czym w pionowej części wykonane są symetrycznie dwa podłużne otwory, równoległe do osi symetrii wspornika, oraz pozioma część kształtownika połączona jest z pionową częścią czterema trójkątnymi żebrami rozmieszczonymi symetrycznie względem osi symetrii wspornika. Ilość żeber w pogrubionej części kształtownika jest identyczna jak na fig. 1.

Wspornik termoizolacyjny w szóstej odmianie jak to uwidoczniono na fig. 31 do fig. 36, różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 25 tym, że płytka mocująca ma dwukrotnie większą długość i otwory oraz zaciski umieszczone są w górnej połowie płytki.

Wspornik termoizolacyjny w siódmej odmianie, jak to uwidoczniono na fig. 37 do fig. 42, różni się od wspornika uwidocznionego na fig. 25 tym, że kształtownik ma dwukrotnie większą długość.

Wspornik termoizolacyjny w ósmej odmianie, jak to uwidoczniono na fig. 43 do fig. 48, płytka mocująca ma dwukrotnie większą długość i otwory oraz zaciski umieszczone są w górnej połowie płytki oraz kształtownik ma dwukrotnie większą długość.

Wspornik termoizolacyjny w dziewiątej odmianie wzoru przemysłowego, jak to uwidoczniono na fig. 49 do fig. 50, różni się od piątej odmiany jak na fig. 25 tym, że płytka mocująca ma dwukrotnie większą długość i otwory oraz zaciski umieszczone są w górnej połowie płytki a kształtownik ma trzykrotnie większą długość.

Ilustracja wzoru

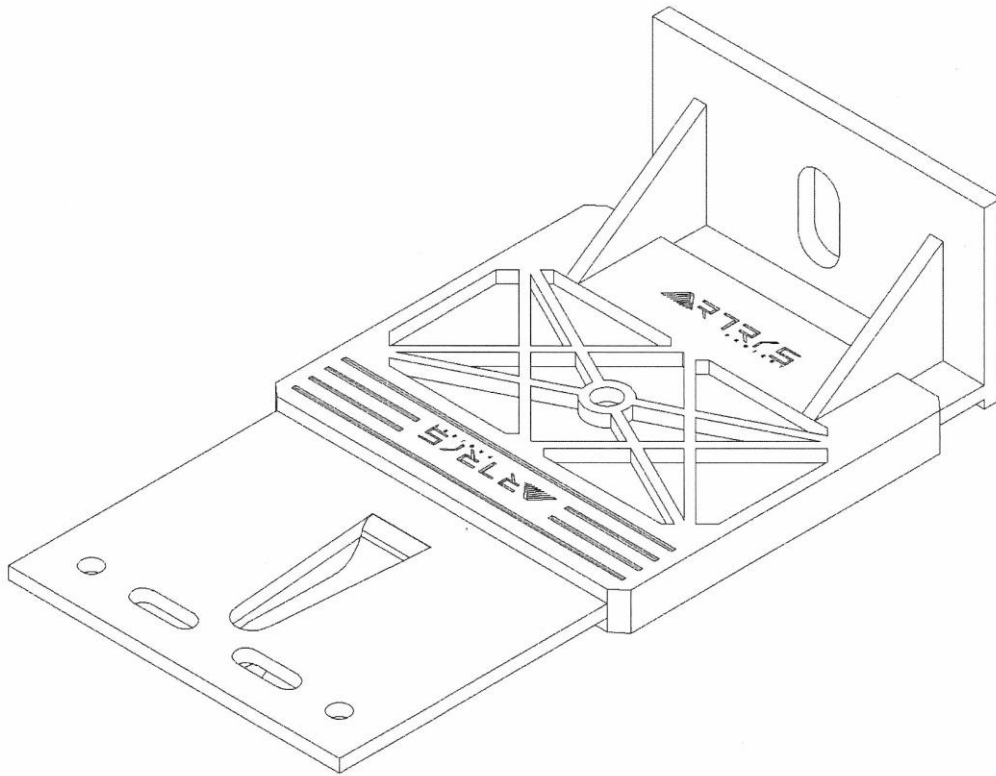


Fig. 1

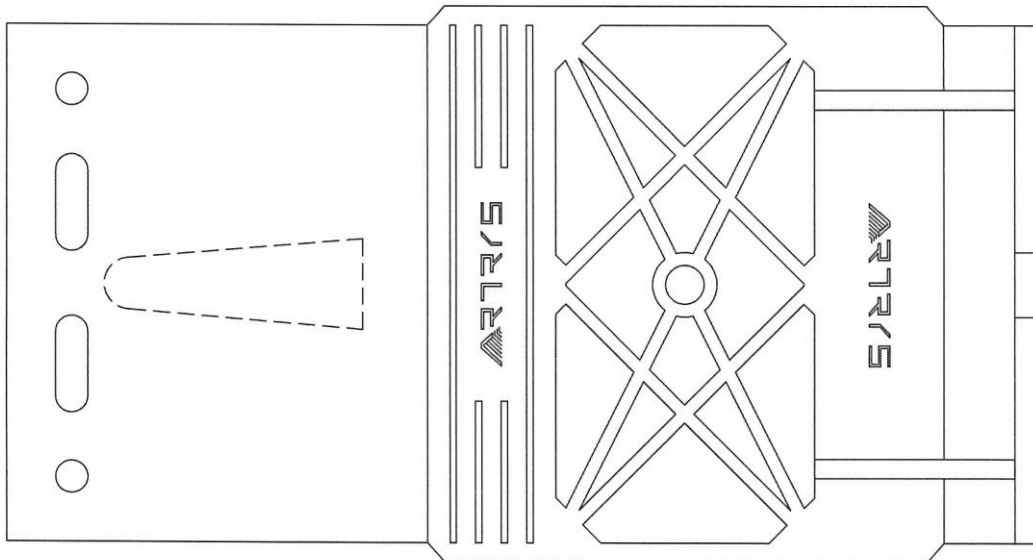


Fig. 2

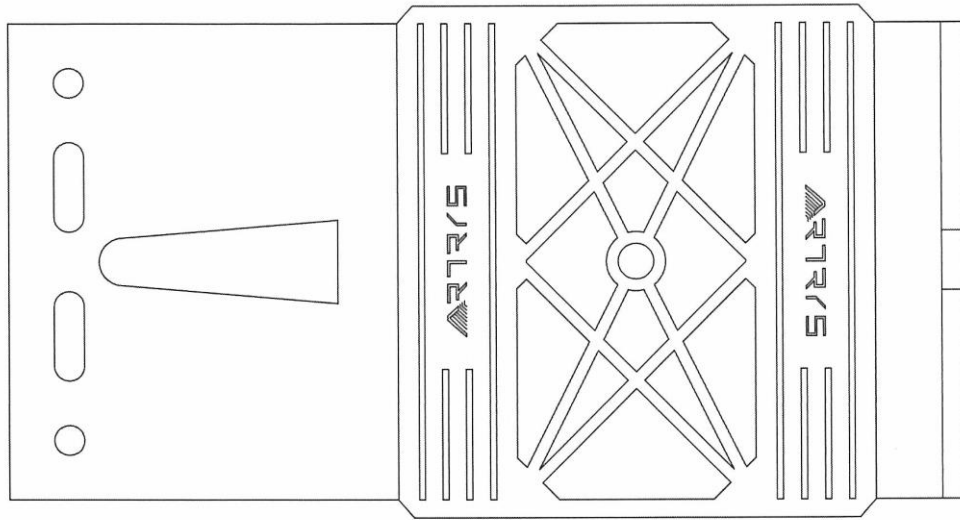


Fig. 3

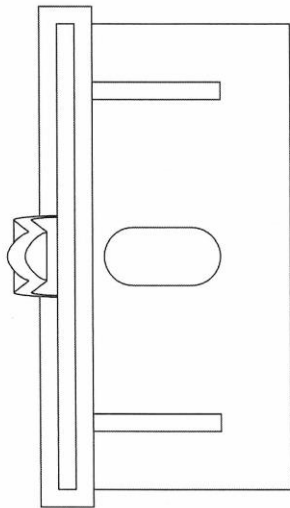


Fig. 4

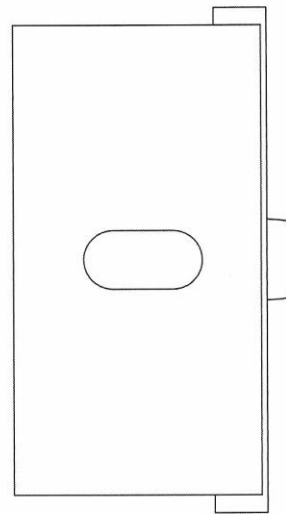


Fig. 5

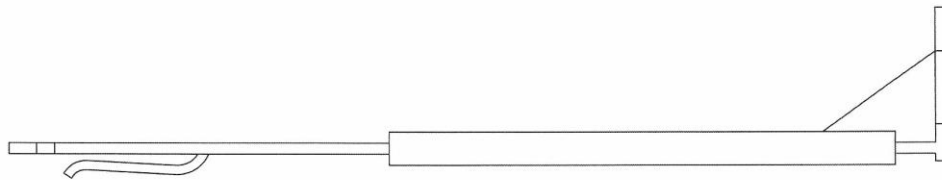


Fig. 6

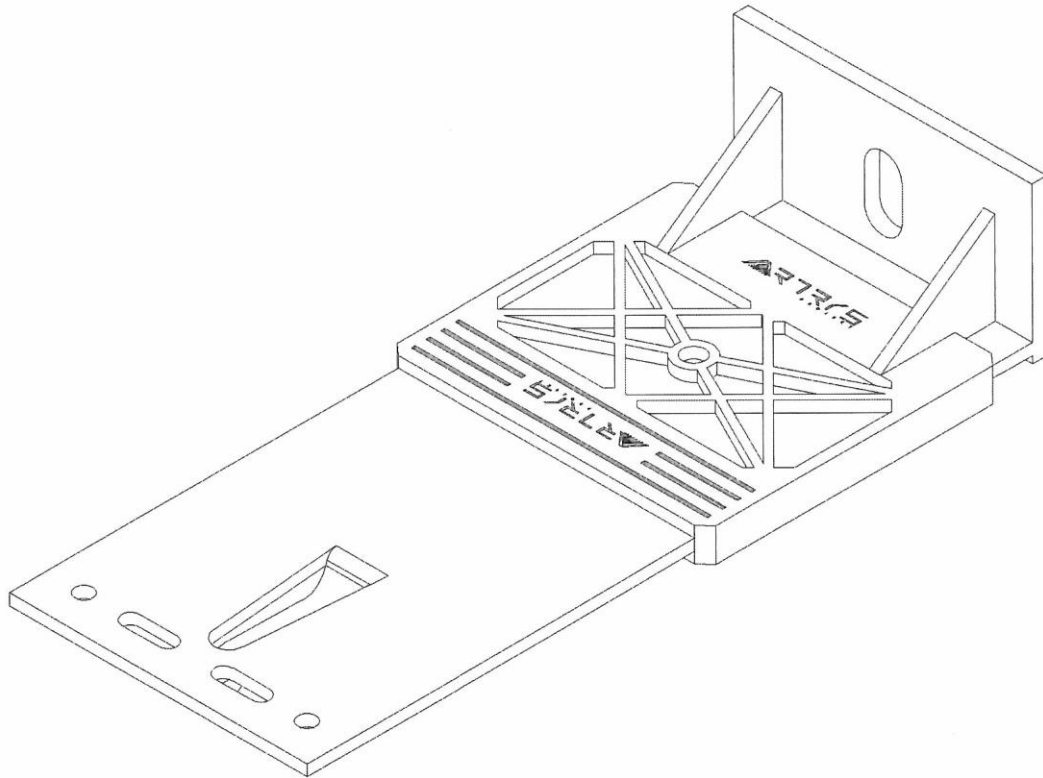


Fig. 7

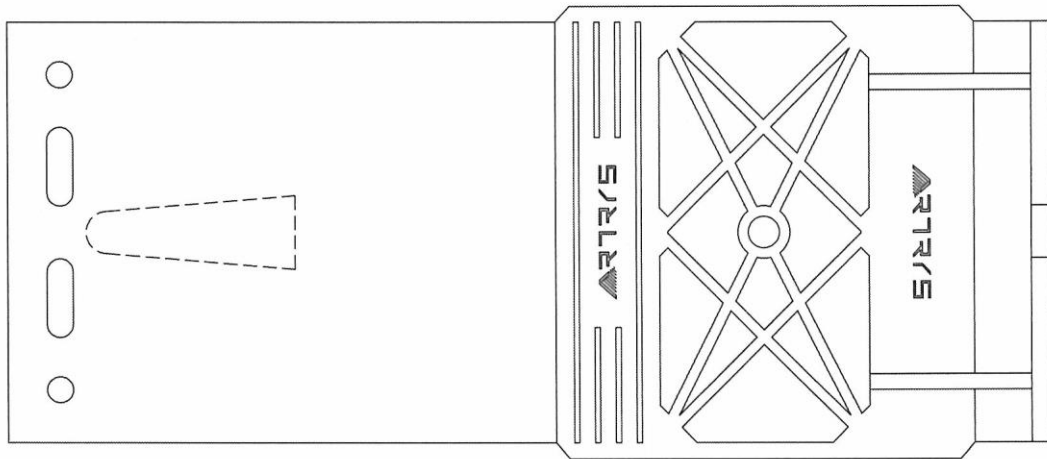


Fig. 8

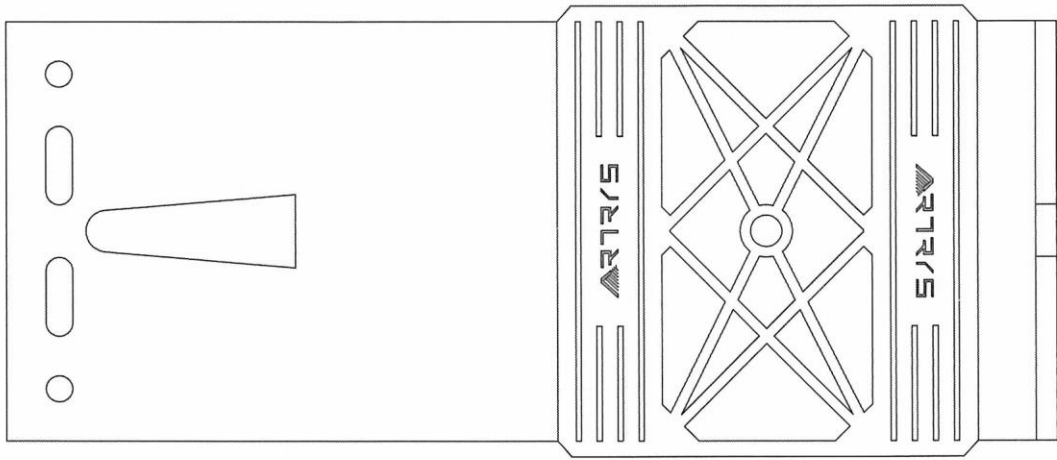


Fig. 9

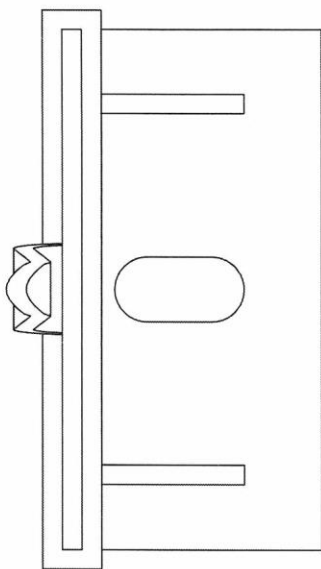


Fig. 10

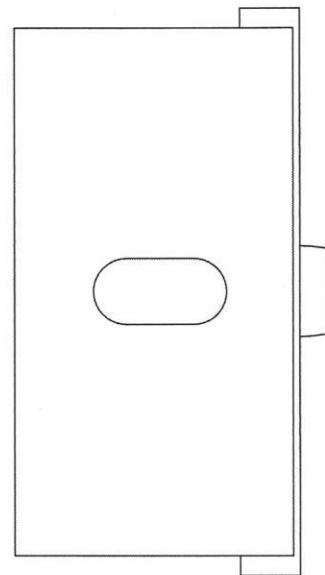


Fig. 11

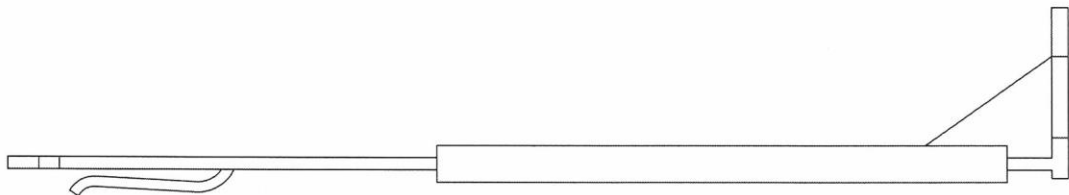


Fig. 12

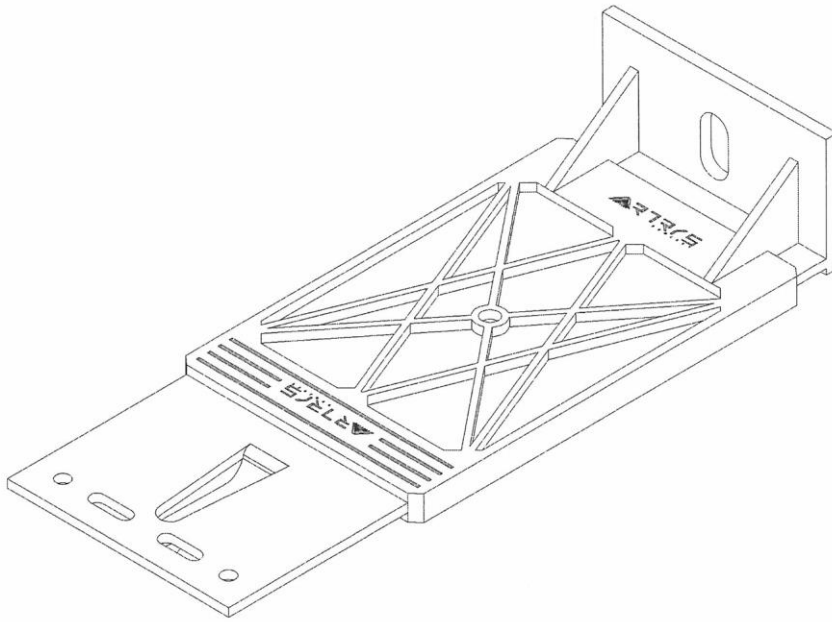


Fig. 13

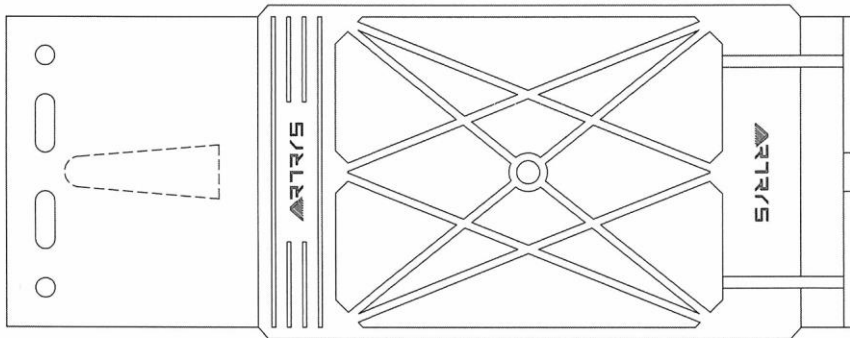


Fig. 14

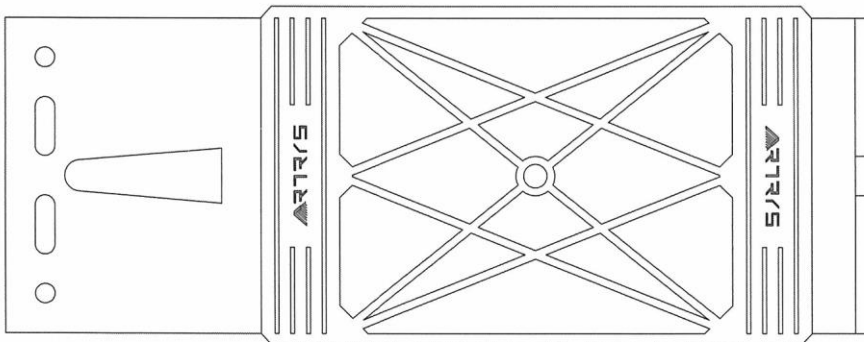


Fig. 15

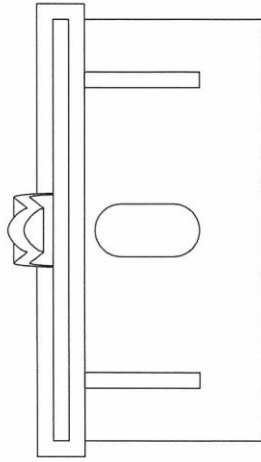


Fig. 16

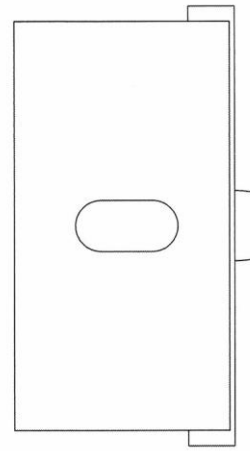


Fig. 17

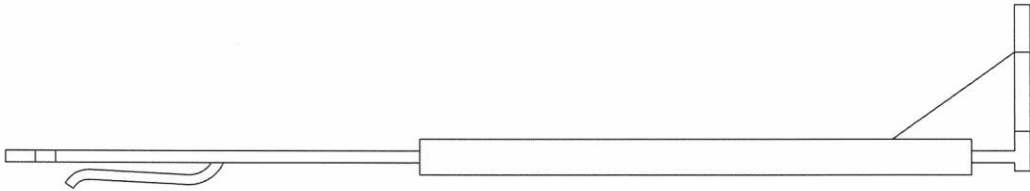


Fig. 18

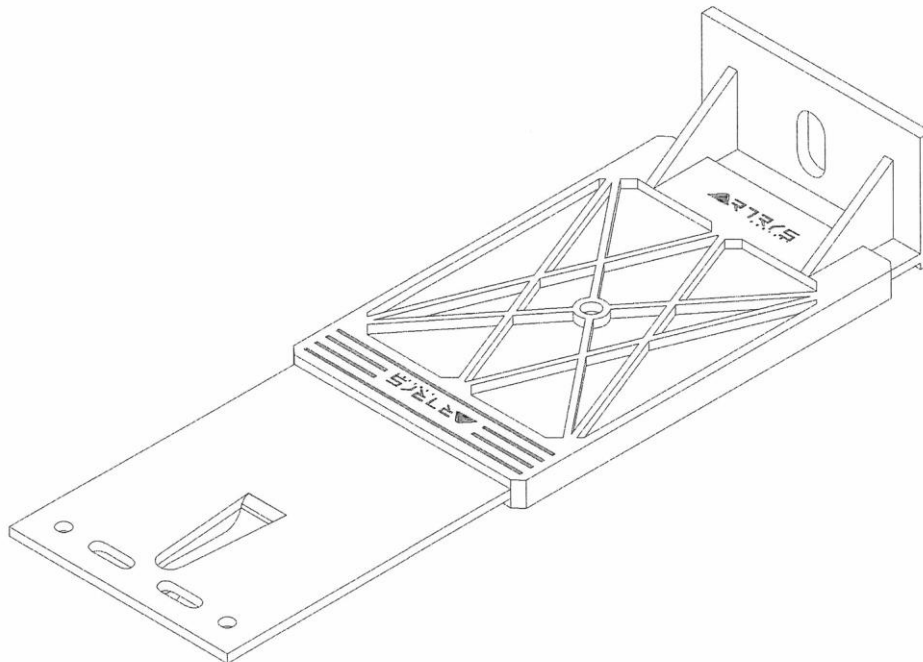


Fig. 19

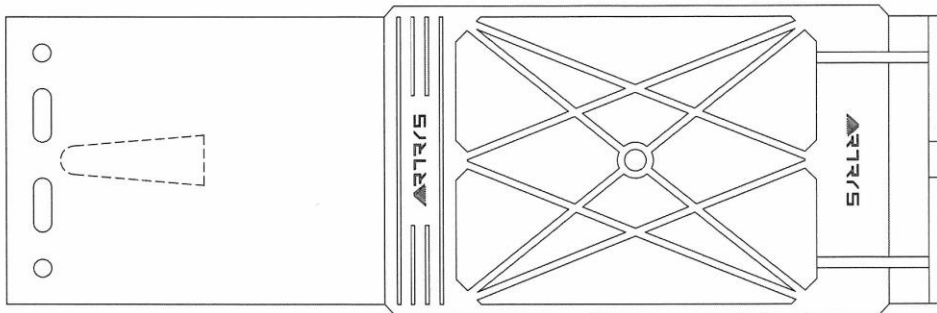


Fig. 20

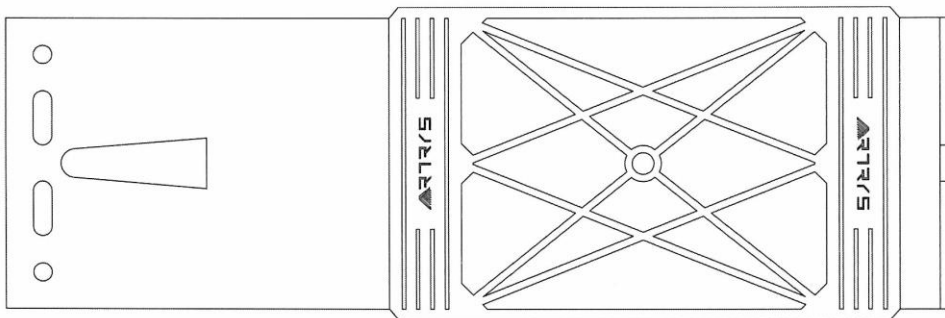


Fig. 21

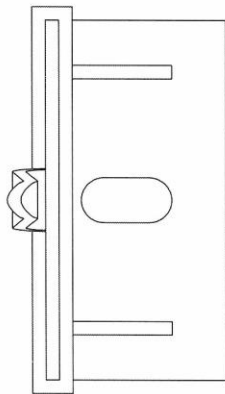


Fig. 22

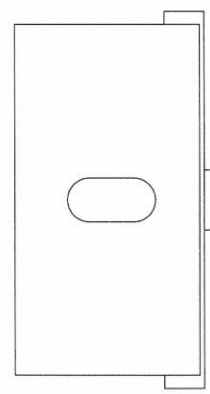


Fig. 23

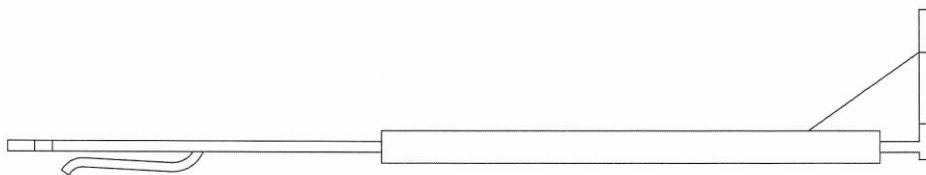


Fig. 24

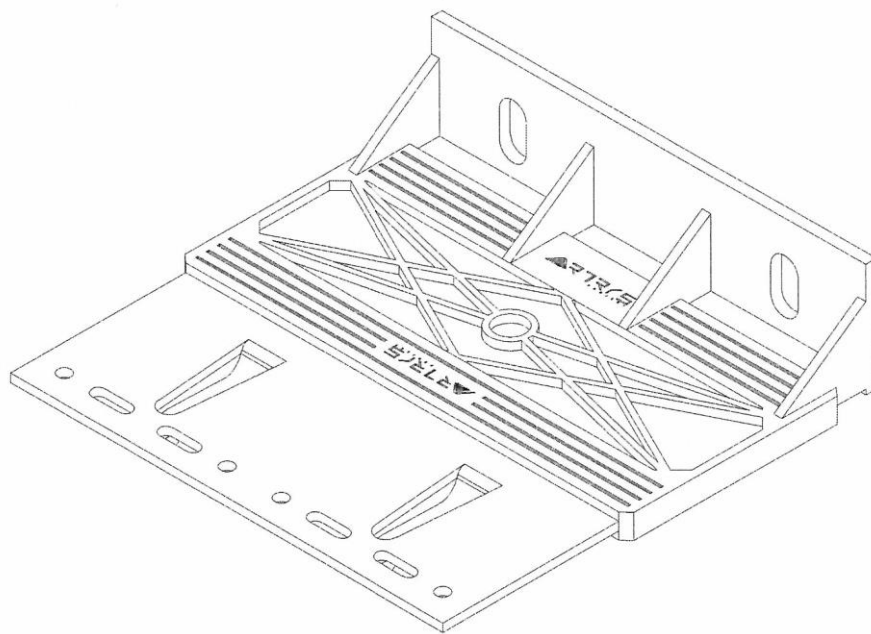


Fig. 25

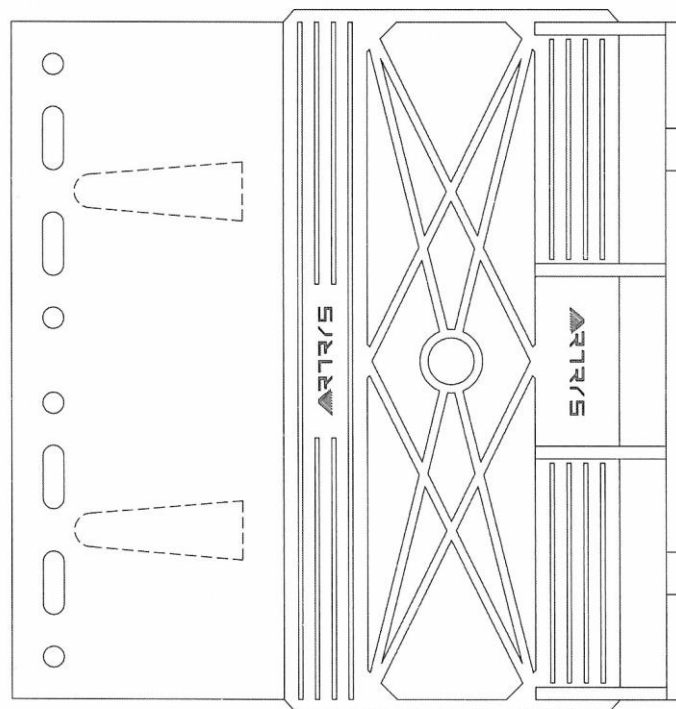


Fig. 26

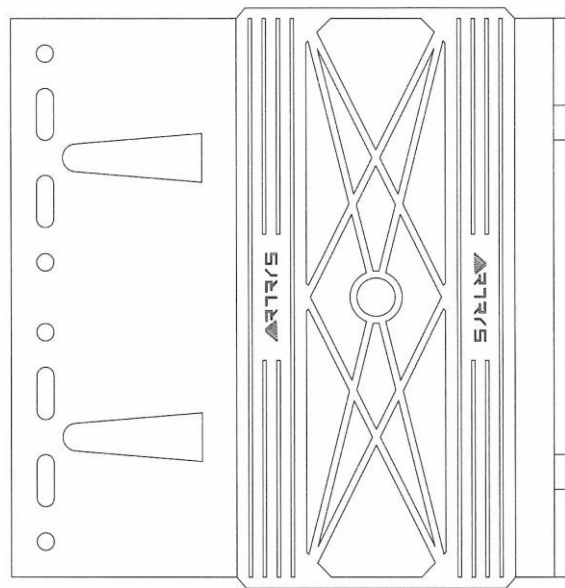


Fig. 27

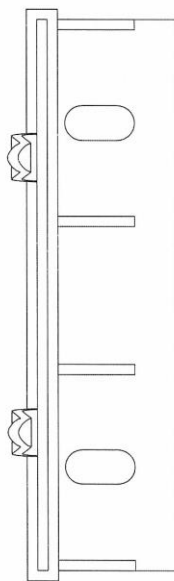


Fig. 28

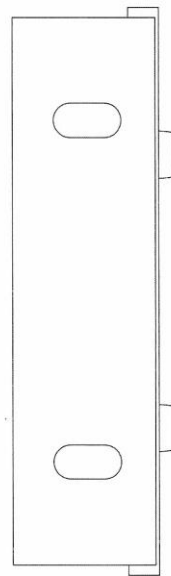


Fig. 29

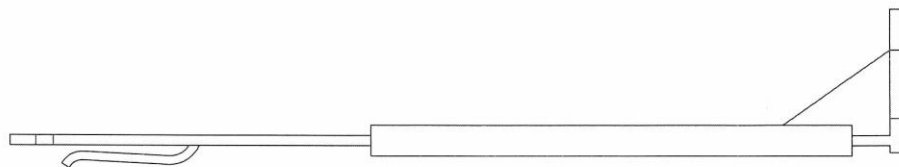


Fig. 30

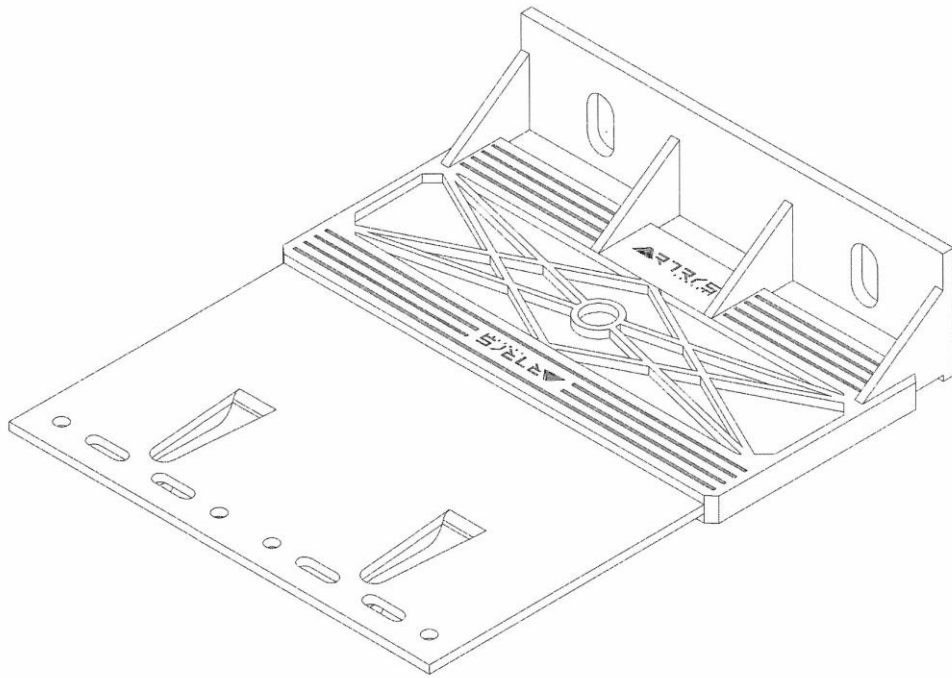


Fig. 31

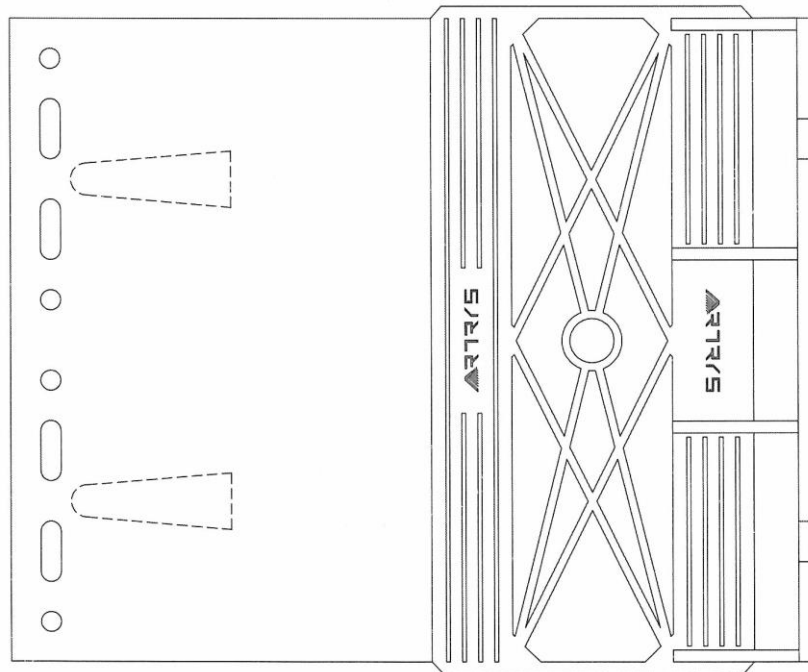


Fig. 32

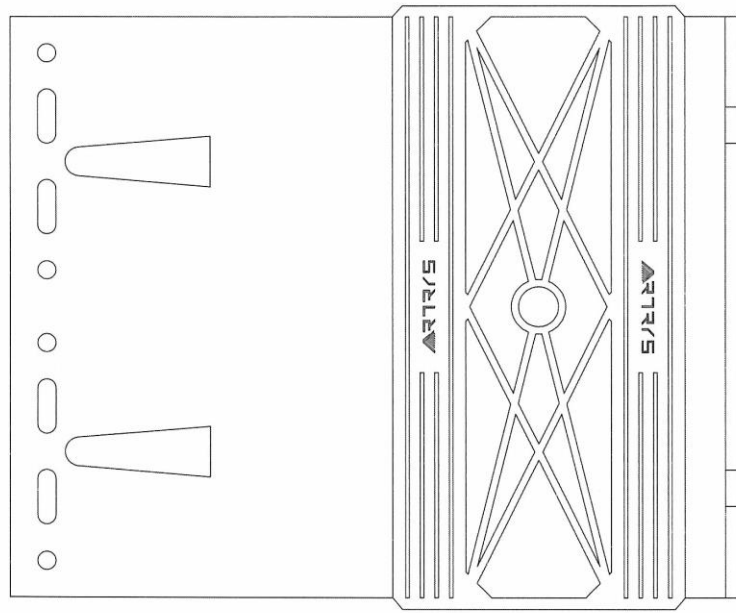


Fig. 33

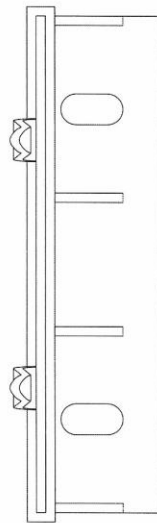


Fig. 34

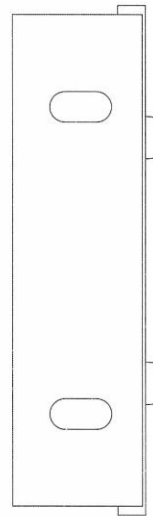


Fig. 35

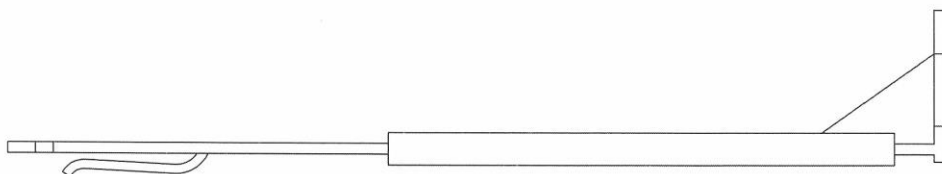


Fig. 36

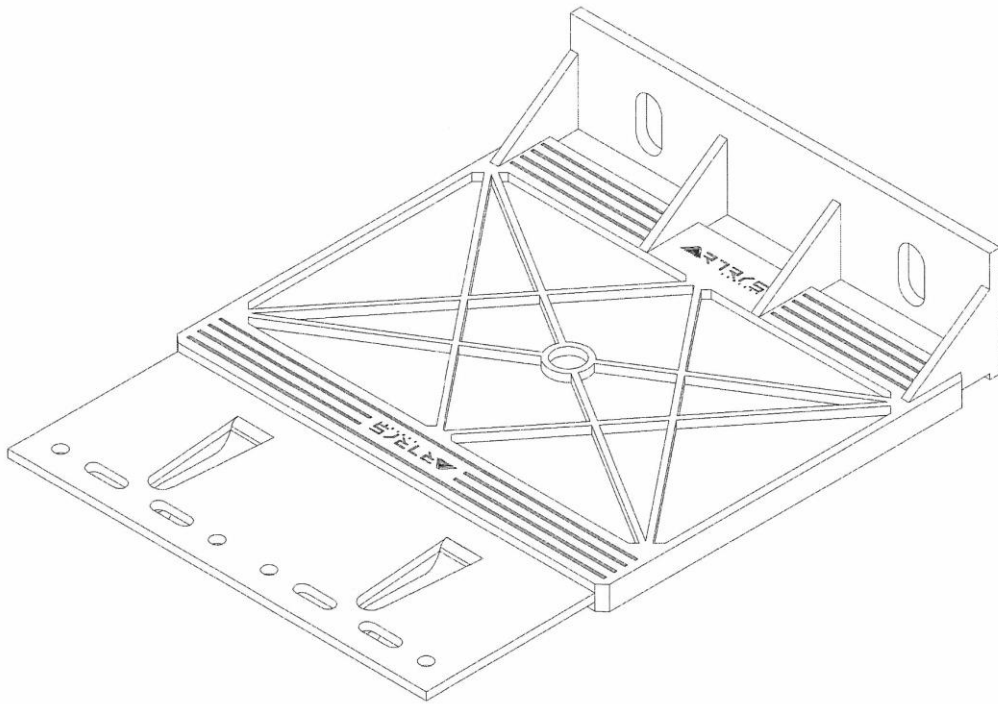


Fig. 37

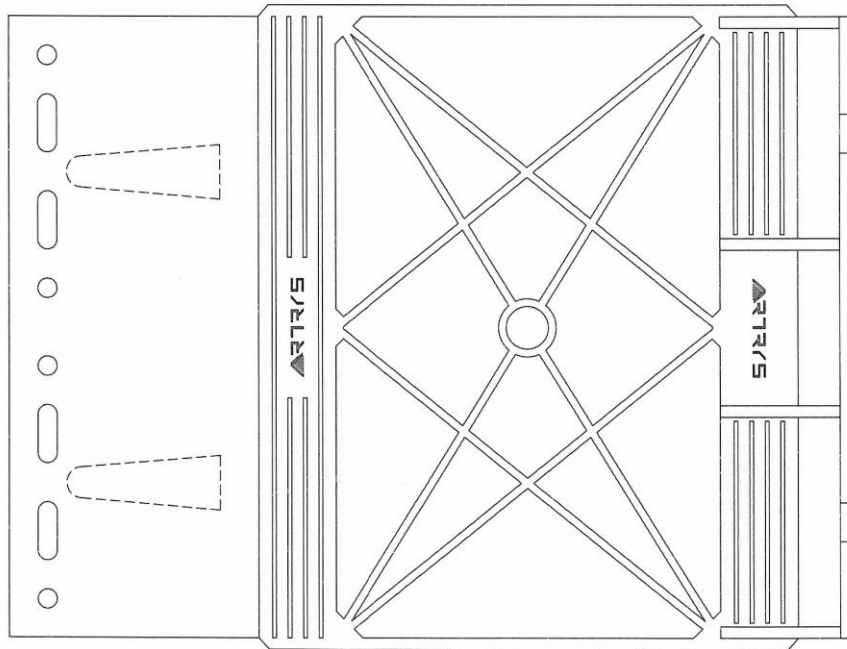


Fig. 38

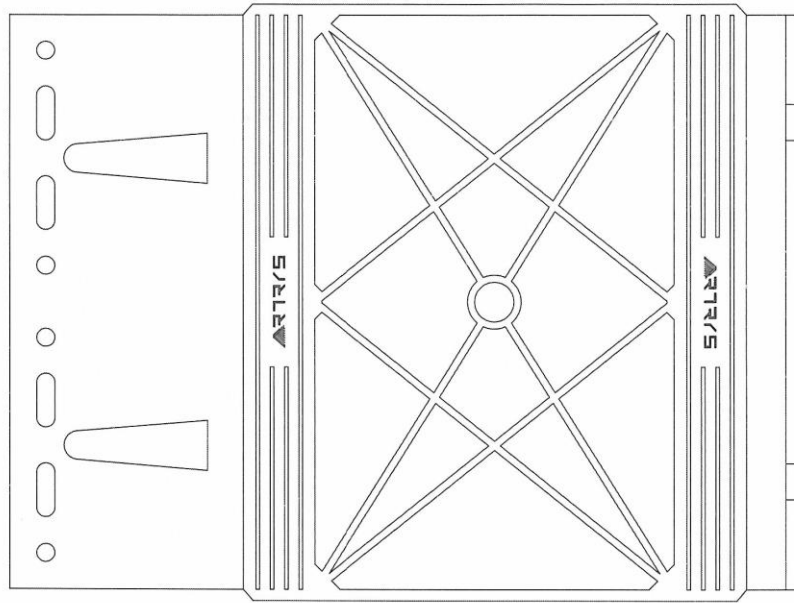


Fig. 39

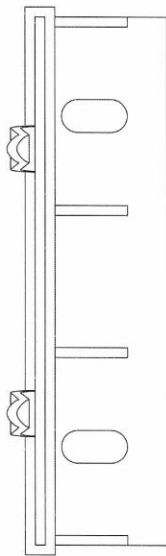


Fig. 40

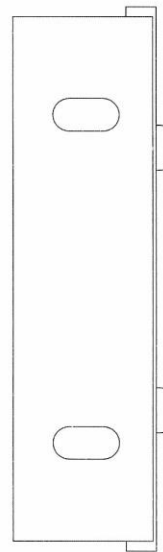


Fig. 41

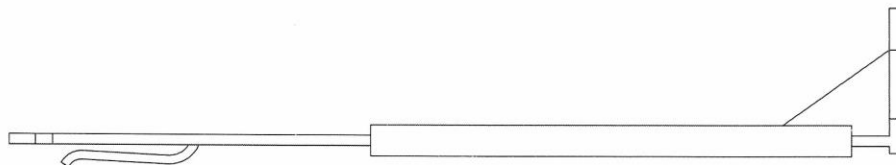


Fig. 42

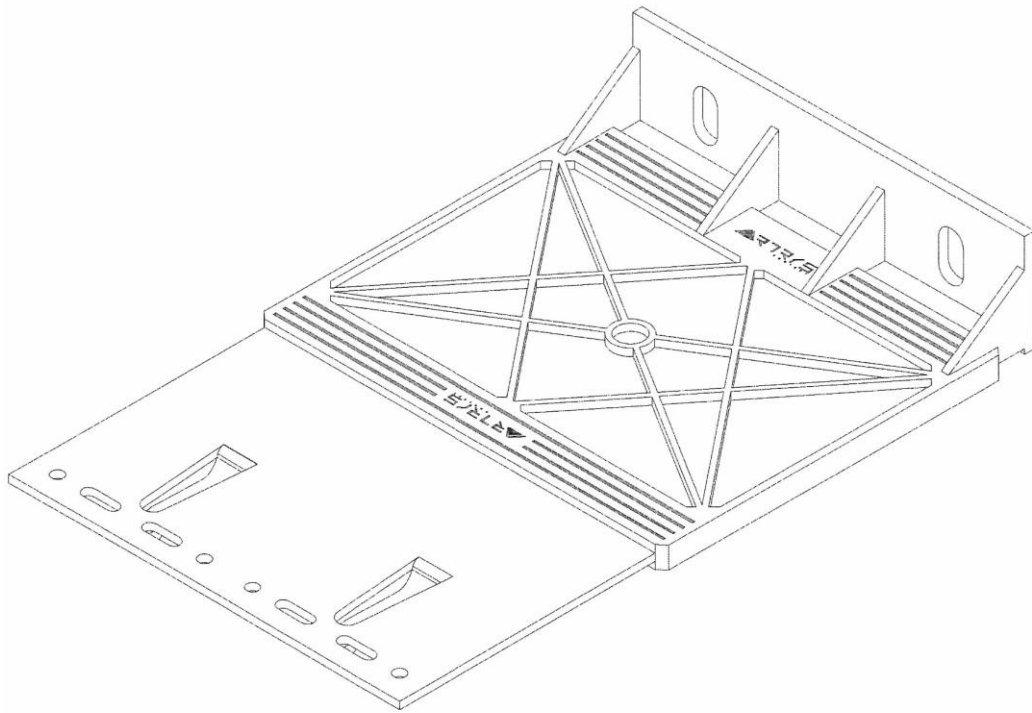


Fig. 43

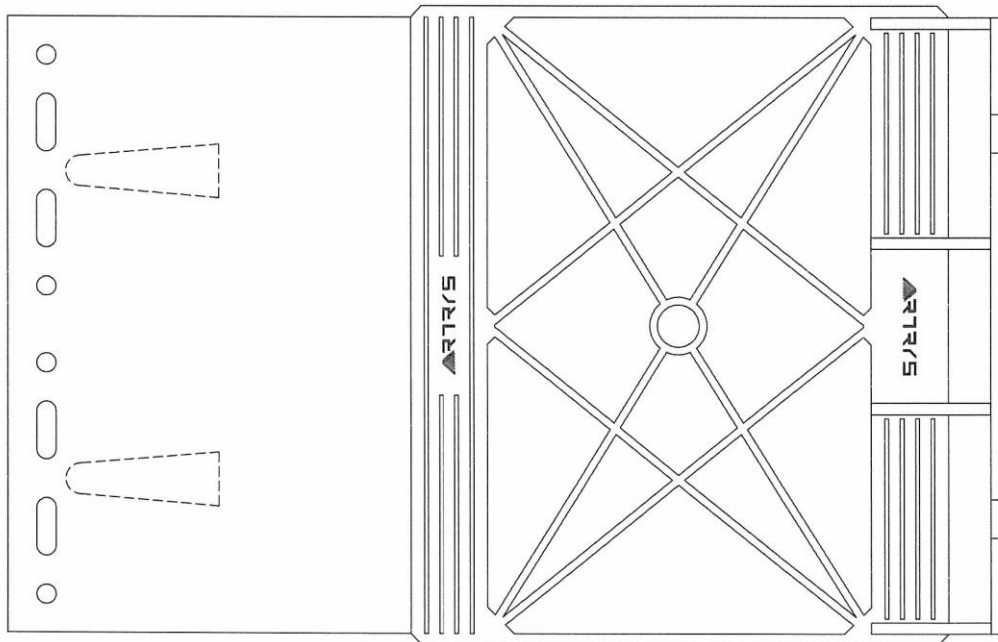


Fig. 44

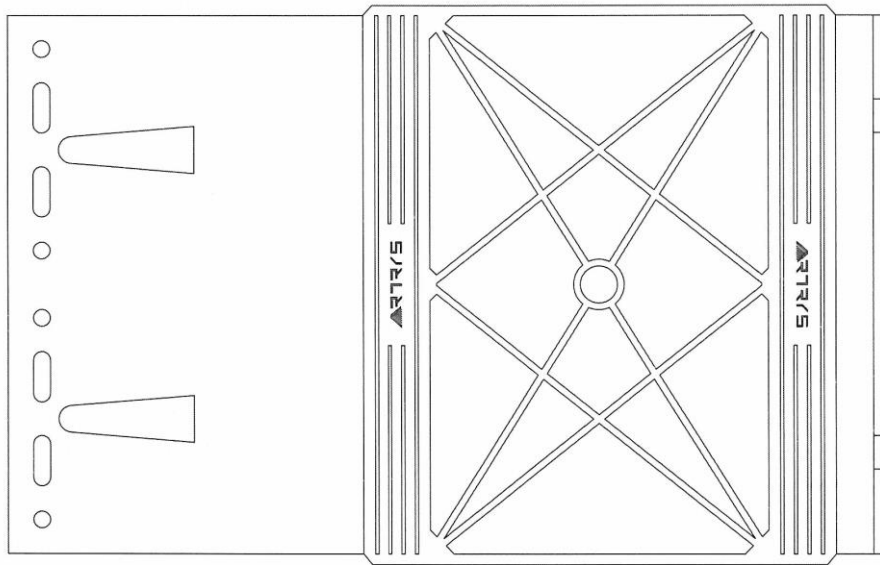


Fig. 45

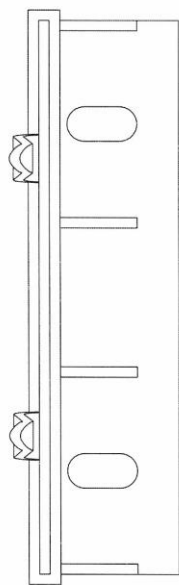


Fig. 46

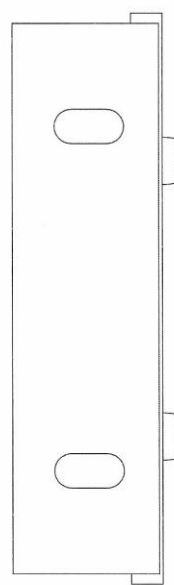


Fig. 47

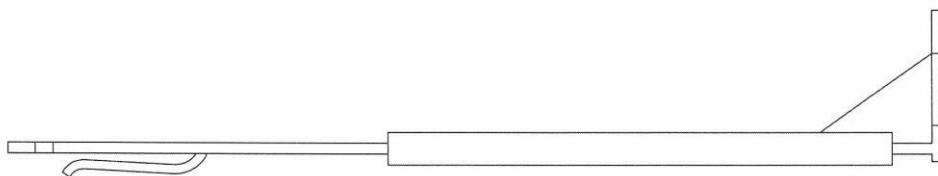


Fig. 48

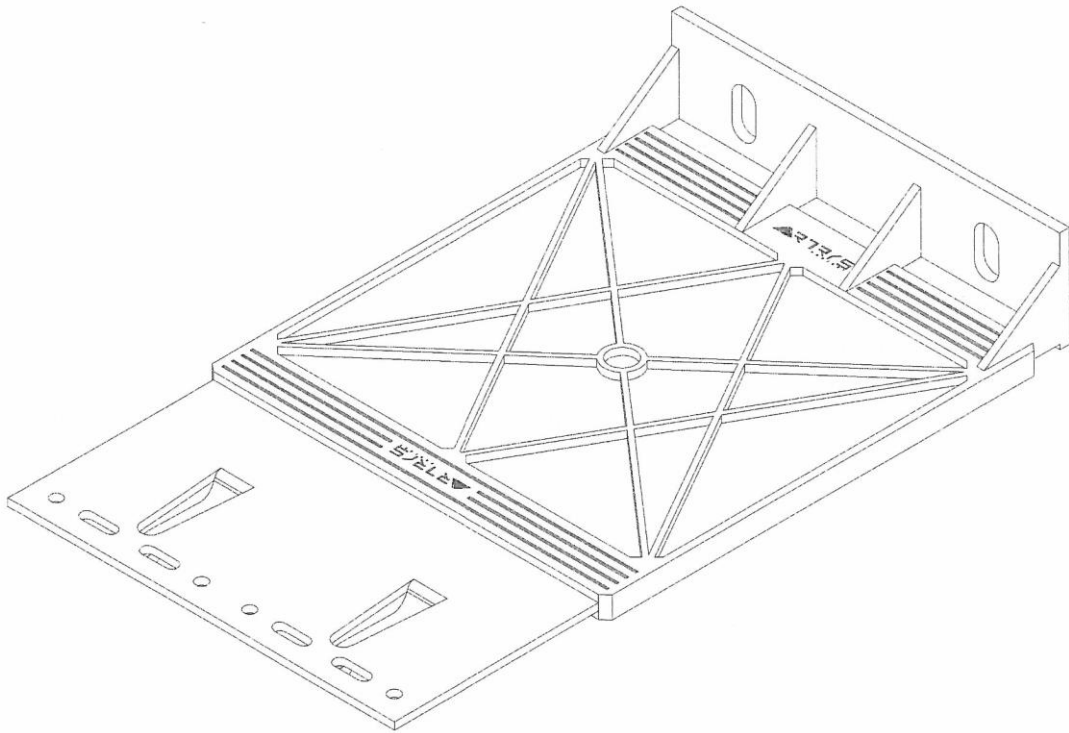


Fig. 49

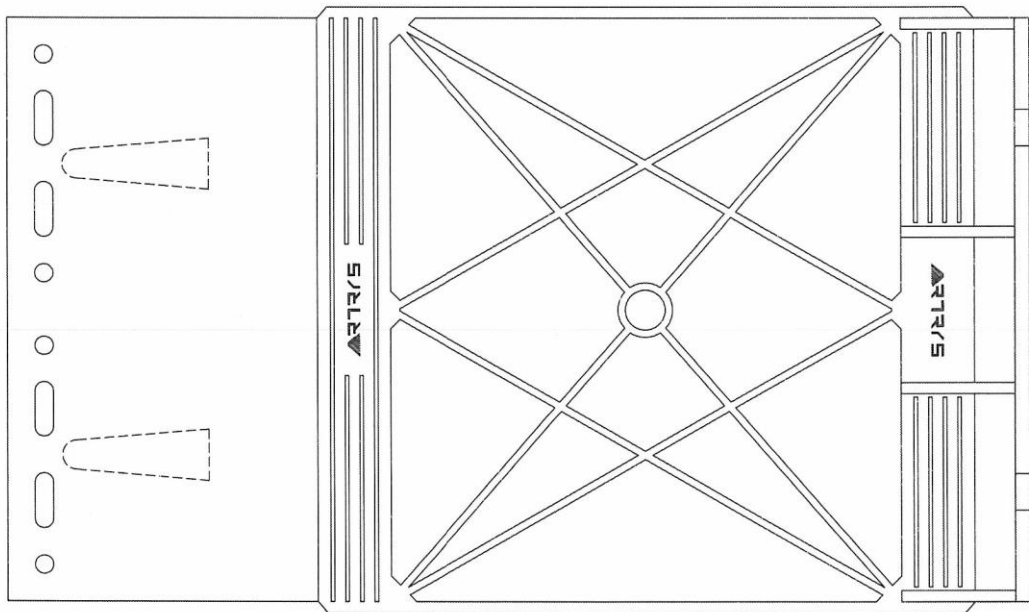


Fig. 50

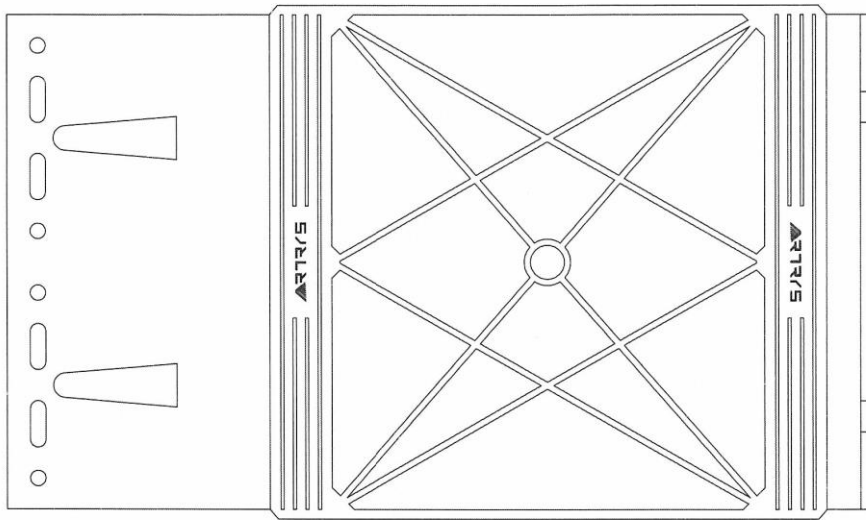


Fig. 51

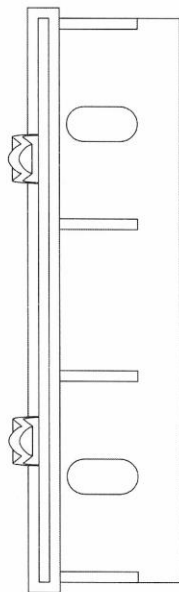


Fig. 52

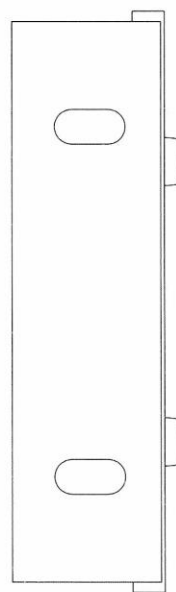


Fig. 53

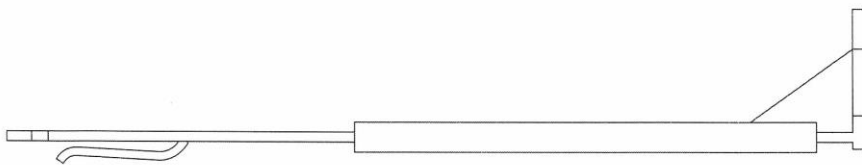


Fig. 54