



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218699490 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 24

(21) 申请号 202222828460.6

(22) 申请日 2022.10.26

(73) 专利权人 福州旺祺家居用品制造有限公司
地址 350106 福建省福州市闽侯县鸿尾乡官路村

(72) 发明人 邓立旺

(74) 专利代理机构 北京深川专利代理事务所
(普通合伙) 16058

专利代理师 张艳虎

(51) Int. Cl.

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

B26F 1/40 (2006.01)

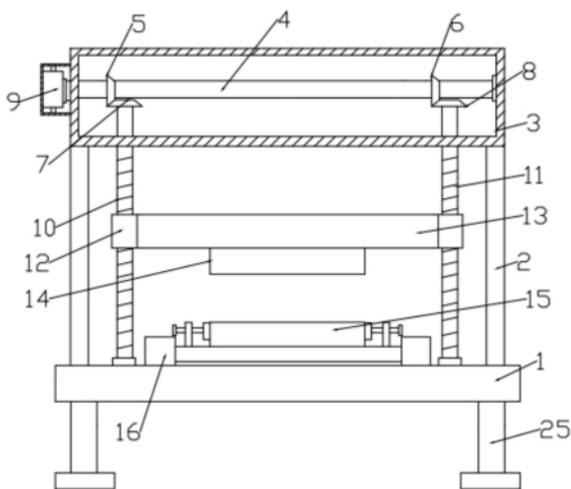
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种印刷画册用模切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种印刷画册用模切装置,包括平台,所述平台顶面两侧均设有立板,所述立板顶端连接壳体,所述平台顶面两侧分别转动设有螺杆一和螺杆二,所述壳体一侧设有驱动螺杆一和螺杆二转动的电机一,所述螺杆一和螺杆二均螺纹连接有滑块一,本实用新型通过电机一带动传动轴、锥齿轮一、锥齿轮二、锥齿轮三、锥齿轮四转动,从而带动螺杆一和螺杆二转动,从而带动滑块二和升降板上下移动,调节切刀的高度,通过电机二带动螺杆三转动,从而带动滑块二和移动托板移动,方便调节凹模具的位置,对准切刀,不用担心人工调节被切刀伤到,通过转动调节螺栓,带动夹板移动,方便对凹模具进行安装固定。



1. 一种印刷画册用模切装置,包括平台(1),其特征在于:所述平台(1)顶面两侧均设有立板(2),所述立板(2)顶端连接壳体(3),所述平台(1)顶面两侧分别转动设有螺杆一(10)和螺杆二(11),所述壳体(3)一侧设有驱动螺杆一(10)和螺杆二(11)转动的电机一(9),所述螺杆一(10)和螺杆二(11)均螺纹连接有滑块一(12),两侧滑块一(12)之间连接升降板(13),所述升降板(13)底面设有切刀(14),所述平台(1)顶面两侧均设有电机二(16),所述电机二(16)输出端连接螺杆三(17),所述螺杆三(17)螺纹连接有滑块二(18),两侧滑块二(18)之间连接有移动托板(20),所述移动托板(20)顶面设有凹模具(15),所述移动托板(20)顶面两侧均设有固定板(22),所述固定板(22)螺纹连接有调节螺栓(23),所述调节螺栓(23)转动连接在夹板(24)一侧,所述凹模具(15)设在两个夹板(24)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷画册用模切装置,其特征在于:所述壳体(3)内通过轴承转动设有传动轴(4),所述传动轴(4)露出壳体(3)连接电机一(9)输出端,所述传动轴(4)两侧分别设有锥齿轮一(5)和锥齿轮二(6),所述螺杆一(10)和螺杆二(11)均延伸至壳体(3)内,所述锥齿轮一(5)啮合设在螺杆一(10)顶端的锥齿轮三(7),所述锥齿轮二(6)啮合设在螺杆二(11)顶端的锥齿轮四(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种印刷画册用模切装置,其特征在于:所述螺杆三(17)端部通过轴承转动连接在安装板(19)一侧,所述安装板(19)连接在平台(1)顶面。

4. 根据权利要求1所述的一种印刷画册用模切装置,其特征在于:所述凹模具(15)设有若干通孔(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种印刷画册用模切装置,其特征在于:所述平台(1)底面两侧均设有支腿(25)。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷画册用模切装置,其特征在于:所述螺杆一(10)和螺杆二(11)均通过轴承转动设在平台(1)顶面。

一种印刷画册用模切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切装置技术领域,具体是指一种印刷画册用模切装置。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。现有印刷画册用模切装置不方便调节画册的位置,一般采用人工调节,使用者容易被切刀伤到。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述问题,提供一种印刷画册用模切装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:一种印刷画册用模切装置,包括平台,所述平台顶面两侧均设有立板,所述立板顶端连接壳体,所述平台顶面两侧分别转动设有螺杆一和螺杆二,所述壳体一侧设有驱动螺杆一和螺杆二转动的电机一,所述螺杆一和螺杆二均螺纹连接有滑块一,两侧滑块一之间连接升降板,所述升降板底面设有切刀,所述平台顶面两侧均设有电机二,所述电机二输出端连接螺杆三,所述螺杆三螺纹连接有滑块二,两侧滑块二之间连接有移动托板,所述移动托板顶面设有凹模具,所述移动托板顶面两侧均设有固定板,所述固定板螺纹连接有调节螺栓,所述调节螺栓转动连接在夹板一侧,所述凹模具设在两个夹板之间。

[0005] 作为改进,所述壳体内通过轴承转动设有传动轴,所述传动轴露出壳体连接电机一输出端,所述传动轴两侧分别设有锥齿轮一和锥齿轮二,所述螺杆一和螺杆二均延伸至壳体内,所述锥齿轮一啮合设在螺杆一顶端的锥齿轮三,所述锥齿轮二啮合设在螺杆二顶端的锥齿轮四。

[0006] 作为改进,所述螺杆三端部通过轴承转动连接在安装板一侧,所述安装板连接在平台顶面。

[0007] 作为改进,所述凹模具设有若干通孔。

[0008] 作为改进,所述平台底面两侧均设有支腿。

[0009] 作为改进,所述螺杆一和螺杆二均通过轴承转动设在平台顶面。

[0010] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本实用新型通过电机一带动传动轴、锥齿轮一、锥齿轮二、锥齿轮三、锥齿轮四转动,从而带动螺杆一和螺杆二转动,从而带动滑块二和升降板上下移动,调节切刀的高度,通过电机二带动螺杆三转动,从而带动滑块二和移动托板移动,方便调节凹模具的位置,对准切刀,不用担心人工调节被切刀伤到,通过转动调节螺栓,带动夹板移动,方便对凹模具进行安装固定。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型一种印刷画册用模切装置的示意图。

[0012] 图2是本实用新型一种印刷画册用模切装置的凹模具俯视图。

[0013] 如图所示:1、平台;2、立板;3、壳体;4、传动轴;5、锥齿轮一;6、锥齿轮二;7、锥齿轮三;8、锥齿轮四;9、电机一;10、螺杆一;11、螺杆二;12、滑块一;13、升降板;14、切刀;15、凹模具;16、电机二;17、螺杆三;18、滑块二;19、安装板;20、移动托板;21、通孔;22、固定板;23、调节螺栓;24、夹板;25、支腿。

具体实施方式

[0014] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”、“中心”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0015] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设有”、“安装”、“相连”、“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体式连接,可以是机械连接,也可以是电连接,可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的详细说明。

[0017] 结合附图,一种印刷画册用模切装置,包括平台1,所述平台1顶面两侧均设有立板2,所述立板2顶端连接壳体3,所述平台1顶面两侧分别转动设有螺杆一10和螺杆二11,所述壳体3一侧设有驱动螺杆一10和螺杆二11转动的电机一9,所述螺杆一10和螺杆二11均螺纹连接有滑块一12,两侧滑块一12之间连接升降板13,所述升降板13底面设有切刀14,所述平台1顶面两侧均设有电机二16,所述电机二16输出端连接螺杆三17,所述螺杆三17螺纹连接有滑块二18,两侧滑块二18之间连接有移动托板20,所述移动托板20顶面设有凹模具15,所述移动托板20顶面两侧均设有固定板22,所述固定板22螺纹连接有调节螺栓23,所述调节螺栓23转动连接在夹板24一侧,所述凹模具15设在两个夹板24之间。

[0018] 所述壳体3内通过轴承转动设有传动轴4,所述传动轴4露出壳体3连接电机一9输出端,所述传动轴4两侧分别设有锥齿轮一5和锥齿轮二6,所述螺杆一10和螺杆二11均延伸至壳体3内,所述锥齿轮一5啮合设在螺杆一10顶端的锥齿轮三7,所述锥齿轮二6啮合设在螺杆二11顶端的锥齿轮四8。

[0019] 所述螺杆三17端部通过轴承转动连接在安装板19一侧,所述安装板19连接在平台1顶面。

[0020] 所述凹模具15设有若干通孔21。

[0021] 所述平台1底面两侧均设有支腿25。

[0022] 所述螺杆一10和螺杆二11均通过轴承转动设在平台1顶面。

[0023] 本实用新型在具体实施时,将画册放在凹模具15内,通过转动调节螺栓23,带动夹板24移动,方便对凹模具15进行安装固定,通过电机一9带动传动轴4、锥齿轮一5、锥齿轮二6、锥齿轮三7、锥齿轮四8转动,从而带动螺杆一10和螺杆二11转动,从而带动滑块二12和升

降板13上下移动,调节切刀14的高度,同时启动两个电机二16,带动螺杆三17转动,从而带动滑块二18和移动托板20移动,方便调节凹模具15的位置,对准切刀14,实现对画册的裁切,碎屑落入通孔21,反转调节螺栓23,松开夹板24,拿开凹模具15,方便对碎屑进行清理。

[0024] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

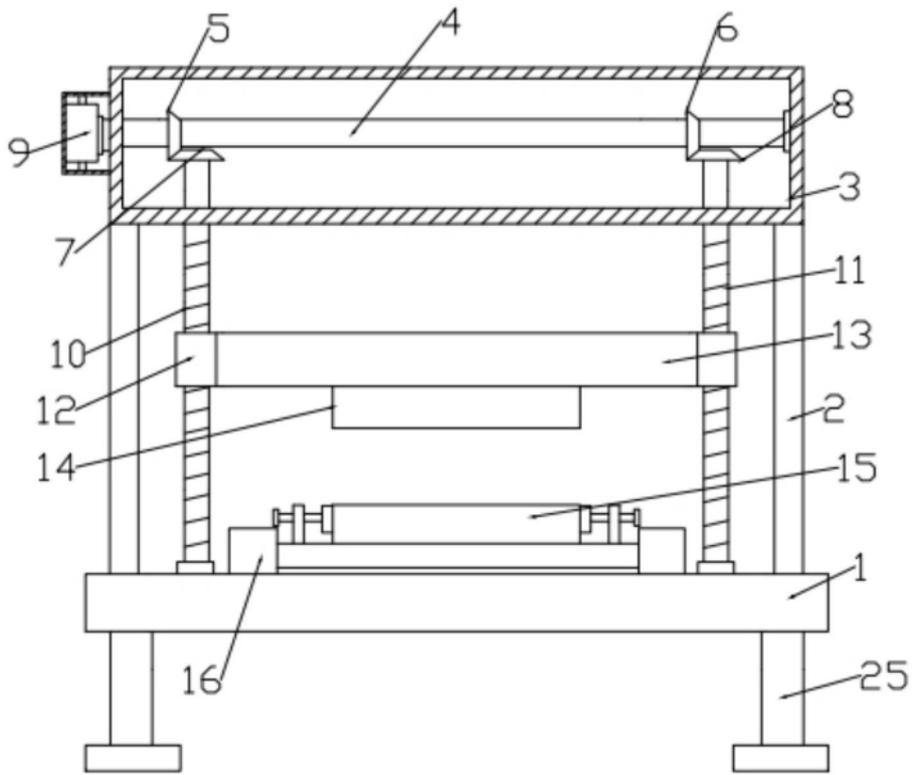


图1

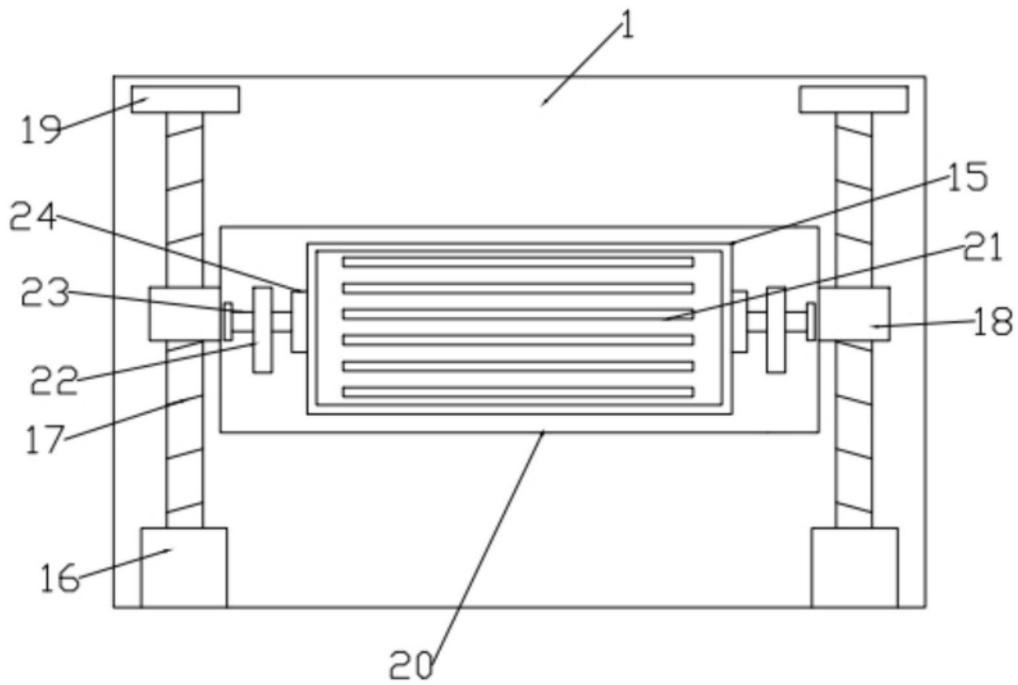


图2