

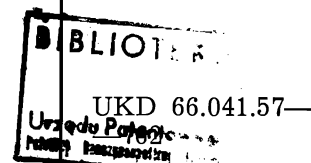
Patent dodatkowy
do patentu _____Kl. 31 a¹, 7/24

Zgłoszono: 02. V. 1968 (P 126 764)

Pierwszeństwo: _____

MKP F 27 b, 7/24

Opublikowano: 15. V. 1971

Współtwórcy wynalazku: Alojzy Krzystek, Jerzy Godek, Jan Midura,
Bolesław Grochowski, Antoni DemidowskiWłaściciel patentu: Zakłady Górniczo-Hutnicze „Szklary”, Szklary
(Polska)Uszczelnienie między walczakiem pieca obrotowego a jego ko-
morą wsadową lub wyladowczą

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja uszczelnienia między walczakiem pieca obrotowego a jego komorą wsadową lub wyladowczą.

Znane są uszczelnienia między walczakiem pieca obrotowego a jego komorą wsadową lub wyladowczą polegające na tym, że na walczaku pieca zabudowany jest pierścień przylegający swoją powierzchnią boczną do odpowiedniego pierścienia przymocowanego do komory wsadowej lub wyladowczej, przy czym pierścień zamontowany na komorze wsadowej może przesuwac się wzdłuż osi pieca dzięki zamontowaniu go na kompensatorze wyposażonym w sprężyny spiralne, przez co przy ruchu walczaka wzdłuż jego osi zapewniona jest szczelność między bocznymi powierzchniami pierścieni zamontowanych na walczaku i w komorach pieca.

Wadą tego rodzaju uszczelnień jest skomplikowana ich konstrukcja (kompensatory o kilkumetrowej średnicy), niedostateczne uszczelnienie na skutek braku dostatecznie elastycznych kompensatorów o dużej średnicy, lub dużego nacisku na powierzchnie boczne pierścieni uszczelniających wymagające dodatkowej energii dla napędu walczaka pieca obrotowego na skutek oporów tarcia między powierzchniami bocznymi pierścieni uszczelniających oraz szybkie zużywanie się pierścieni uszczelniających.

Wszystkie te wady zostały wyeliminowane w niniejszym wynalazku przedstawionym przykładowo

2

na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia walczak pieca w przekroju, a fig. 2 — walczak w widoku od czoła. Uszczelnienie pomiędzy komorami a walczakiem pieca zapewnia, przy osiowym ruchu pieca, jednakowe i skuteczne uszczelnienie nie powodując nadmiernych tarć i zużywania się powierzchni trących.

Na rysunku przedstawiono walczak pieca 1, w przekroju, a na nim zabudowany współosiowo walczak 2 o średnicy większej od średnicy walczaka pieca. Połączenie obu walczaków wykonano od strony komory 3 z którą jest uszczelniony za pomocą pierścienia 4 o średnicy wewnętrznej równej średnicy walczaka pieca 1, zaś o średnicy zewnętrznej większej od średnicy walczaka 2.

Do komory 3 z którą jest walczak pieca 1 uszczelniony, przymocowany jest współosiowo z walczakiem pieca 1 trzeci walczak 5 wraz z zsytem w dolnej swej części o średnicy większej od średnicy drugiego walczaka 2, przy czym na drugiej podstawie trzeciego walczaka 5 zamocowany jest pierścień 6 o średnicy wewnętrznej większej niż średnica walczaka 2 zaś do pierścienia 6 przymocowany jest kołnierz uszczelniający 7 najkorzystniej z tworzywa elastycznego, np. z gumy z przekładkami tkaninowymi, lub gumy z przekładkami tkaninowymi pokrytej jednostronnie tkaniną azbestową o średnicy wewnętrznej mniejszej niż walczak 2 ślizgający się po wywinieciu części wewnętrznej w kierunku przeciwnym do komory 3 w czasie ruchu obrotowe-

go pieca 1 wraz z walczakiem 2 po powierzchni walczaka 2.

Zastrzeżenie patentowe

Uszczelnienie między walczakiem pieca obrotowego a jego komorą wsadową lub wyladowczą, **znamiennie tym**, że na walczaku (1) zamocowany jest o większej średnicy drugi waleczak (2) współosiowo z tym walczakiem (1) za pomocą pierścienia (4) o średnicy wewnętrznej równej średnicy walczaka (1) i średnicy zewnętrznej większej od średnicy walczaka (2), zaś wokół walczaka (2) o większej średnicy umieszczony jest teleskopowo trzeci waleczak (5) o średnicy wewnętrznej większej od

średnicy drugiego walczaka (2) i większej niż średnica pierścienia (4) przymocowany podstawą do ściany czołowej komory (3), a na drugiej podstawie trzeciego walczaka (5) zamocowany jest drugi pierścień (6) o średnicy wewnętrznej większej niż średnica walczaka drugiego (2) i średnicy zewnętrznej równej jego średnicy zewnętrznej, a do drugiego pierścienia (6) przymocowany jest pierścień uszczelniający, najkorzystniej z tworzywa elastycznego, o średnicy wewnętrznej mniejszej niż średnica walczaka (2) i przylegający, po wywinieciu części wewnętrznej, w kierunku przeciwnym do komory (3), na waleczak (2) to jest na jego powierzchnię zewnętrzną.

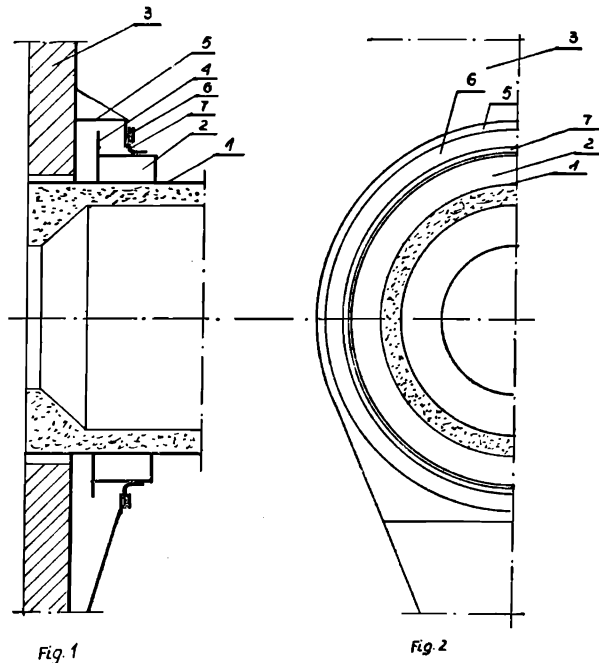


Fig. 1

Fig. 2